UE
Proiect

HOTĂRÂRE nr. _____

din _____2025
Chișinău

cu privire la modificarea unor hotărâri de Guvern
(în domeniul metrologiei legale)

În temeiul art.173, 408, 410 şi 448 din Acordul de Asociere între Republica Moldova, pe de o parte, şi Uniunea Europeană şi Comunitatea Europeană a Energiei Atomice şi statele membre ale acestora, pe de altă parte, ratificat prin Legea nr.112/2014 (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2014, nr.185-199, art.442), Guvernul

HOTĂRĂȘTE:

Prezenta hotărâre transpune:

- Directiva 80/181/CEE a Consiliului din 20 decembrie 1979 privind apropierea legislaţiilor statelor membre referitoare la unităţile de măsură şi de abrogare a Directivei 71/354/CEE (CELEX: 31980L0181), publicată în Jurnalul Oficial al Comunităţii Europene L 39 din 15 februarie 1980, aşa cum a fost modificată ultima dată prin Directiva (UE) 2019/1258 a Comisiei din 23 iulie 2019;
- Directiva 2014/32/UE a Parlamentului European şi a Consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislaţiei statelor membre referitoare la punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare (reformare) (CELEX: 32014L0032), publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene L 96 din 29 martie 2014, aşa cum a fost modificată ultima dată prin Directiva delegată (UE) 2015/13 a Comisiei din 31 octombrie 2014;
- Directiva 2014/31/UE a Parlamentului European şi a Consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislaţiei statelor membre referitoare la punerea la dispoziţie pe piaţă a aparatelor de cântărit cu funcţionare neautomată (reformare) (CELEX: 32014L0031), publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene L 96 din 29 martie 2014.

1. Se aprobă modificările ce se operează în unele hotărâri ale Guvernului (în domeniul metrologiei legale) (se anexează).

2. Prezenta hotărâre intră în vigoare la data publicării în Monitorul Oficial al Republicii Moldova.

PRIM-MINISTRU **Dorin RECEAN**

Contrasemnează:
Viceprim-ministru,
Ministru al dezvoltării economice şi digitalizării **Doina Nistor**

Aprobate
Prin Hotărârea Guvernului
nr. ___ din _____

MODIFICĂRILE
ce se operează în unele hotărâri ale Guvernului (în domeniul metrologiei legale)

1. Hotărârea Guvernului nr.909/2014 cu privire la aprobarea unităților de măsură legale (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2014, nr.333-338, art.977) cu modificările ulterioare, se modifică după cum urmează:

1.1 În hotărâre:

1.1.1 se completează cu punctul 4^1 cu următorul cuprins:

„**4^1.** Pentru indicatoarele mijloacelor de măsurare se utilizează unități de măsură legale aprobate prin prezenta Hotărâre.”;

1.1.2 se completează cu punctul 5^1 cu următorul cuprins:

„**5^1.** Mijloacele de măsurare introduse pe piață și/sau date în folosință trebuie să fie prevăzute cu indicații de mărime exprimate în unități de măsură legale, conform prevederilor prezentei Hotărâri.”;

1.1.3 punctul 6 se completează cu textul:

„Indicațiile exprimate în unități de măsură legale aprobate prin prezenta Hotărâre au prioritate și prevalează asupra indicației suplimentare.”;

1.2 În Anexă:

1.2.1 la capitolul I, în tabelul 2, cuvintele „grade Celsius” se substituie prin cuvintele „grad Celsius”;

1.2.2 la capitolul I, sub tabelul 2, cuvintele „Unitatea „grade Celsius”” se substituie prin cuvintele „Unitatea „grad Celsius””, iar în expresia „grade Kelvin”, cuvântul „grade” se exclude;

1.2.3 la capitolul II, sub tabelul 6 se completează cu textul:

„$^{(1)}$ Caracterul “*” după un nume sau simbol de unitate indică faptul că acestea nu apar în lista stabilită de Conferința Generală de Măsuri și Greutăți (CGPM), Comitetul Internațional de Măsuri și Greutăți (CIMP) sau BIPM.

$^{(a)}$ Nu există simbol internațional.

Notă. Prefixele enumerate la punctul 3 pot fi utilizate numai în conexiune cu numele “grad” sau “gon” şi simbolul “gon”.”;

1.2.4 la capitolul III, textul „Unităţi definite independent de cele şapte unităţi fundamentale, sînt unităţile valoarea căror exprimate în unităţi SI nu este cunoscută exact. Acestea unităţi sînt prezentate în tabelul 7:” se exclude;

1.2.5 la capitolul IV, sub tabelul 8 se exclude cuvântul „**Notă.**”;

2. Hotărârea Guvernului nr.408/2015 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2015, nr.177-184, art.471), cu modificările ulterioare, se modifică după cum urmează:

2.1 În Reglementarea tehnică:
2.1.1 la punctul 73, după cuvântul „indică" se introduce textul „, atunci când este necesar, "

2.1.2 la punctul 97, cuvântul „organismelor" se substituie prin cuvântul „organismele", iar textul „Comisiei Europene şi statelor membre" se substituie prin „Comisia Europeană și statele membre";

2.2 În anexa nr.6 la Reglementarea tehnică, la punctul 7, subpunctul 7.3, cuvântul „temperaturii" se substituie prin cuvintele „energiei termice";

2.3 În anexa nr.7 la Reglementarea tehnică, la punctul 2, subpunctul 2.6 alin. 3) textul „la litera (b) de mai sus" se substituie cu textul „la aliniatul 2) de mai sus";

3. Hotărârea Guvernului nr.267/2014 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind aparatele de cântărit cu funcționare neautomată (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2014, nr.92-98, art.296), cu modificările ulterioare, se modifică după cum urmează:

3.1 În Reglementarea tehnică, la capitolul VIII, la punctul 62, cuvântul „aparatul" se substituie prin cuvântul „instrumentul";

3.2 În anexa nr.1 la Reglementarea tehnică, sub Tabelul 2 se introduce textul:

„**i** = 1, 2, … **r**
i = indicele diviziunii parțiale de cântărire
r = numărul total al diviziunilor parțiale de cântărire

[1)] Pentru **i = r**, se aplică coloana corespunzătoare din tabelul 1, unde **e** se înlocuieşte cu $\mathbf{e}_{\mathbf{r}}$."

NOTA DE FUNDAMENTARE
la proiectul Hotărârii Guvernului cu privire la modificarea unor hotărâri de Guvern (în domeniul metrologiei legale)

1. Denumirea sau numele autorului şi, după caz, a/al participanţilor la elaborarea proiectului actului normativ

Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării

2. Condiţiile ce au impus elaborarea proiectului actului normativ

2.1. Temeiul legal sau, după caz, sursa proiectului actului normativ

Proiectul de hotărâre de Guvern este elaborat în vederea implementării articolului 173, capitolul 3, titlul V – „Comerțul și aspectele legate de comerț" din Acordul de Asociere dintre Republica Moldova, pe de o parte, și Uniunea Europeană, Comunitatea Europeană a Energiei Atomice și statele membre ale acestora, pe de altă parte, ratificat prin Legea nr. 112/2014.

În conformitate cu angajamentele asumate prin articolul 173 al Acordului de Asociere RM-UE, Republica Moldova se angajează să adopte măsurile necesare pentru a asigura, în mod progresiv, conformitatea cu obiectivele Uniunii în domeniul reglementărilor tehnice, standardelor, metrologiei, acreditării, evaluării conformității, sistemelor aferente și supravegherii pieței. Totodată, Republica Moldova se obligă să urmeze principiile și practicile prevăzute în acquis-ul relevant al Uniunii, integrându-l treptat în legislația națională.

Raportul de extindere al Uniunii Europene pentru anul 2024 prevede că „Libera circulație a mărfurilor asigură posibilitatea comercializării libere a numeroase produse în întreaga Uniune Europeană, pe baza unor norme și proceduri comune. În cazurile în care produsele sunt reglementate prin norme naționale, principiul liberei circulații a mărfurilor împiedică ca aceste norme să genereze bariere nejustificate în calea comerțului".

Reglementările tehnice naţionale aferente domeniului metrologiei au fost supuse evaluării legislative cu suportul proiectului „Legislative Pre-Assessment of the EU - Moldova Association Agreement - Provisions on Technical Barriers to Trade" (project number SIEA-2018-19547). Cu toate că, conform *Final Report Legislative Pre-Assessment of the EU - Moldova Association Agreement Provisions on Technical Barriers to Trade* a fost stabilit gradul de aliniere – compatibil, au fost identificate unele necorelări tehnice, care urmează a fi ajustate.

Complementar, alinierea legislației naționale la legislația UE a fost sugerată și de către experții contractați de Comisia Europeană în recomandările sale respective, în rezultatul pre-evaluării operaționale a sistemului național de metrologie din perioada 07-11 aprilie 2025, efectuată în scopul negocierii unui Acord privind evaluarea conformităţii şi acceptarea produselor industriale între Uniunea Europeană și Republica Moldova.

Astfel, prin proiectul în cauză, se impune modificarea unor acte naționale, care transpun legislația Uniunii în domeniul metrologiei, și anume: Measuring units; Measuring instruments (MID); Non-Automatic Weighing Instruments (NAWI).

Ca urmare a celor menționate a fost elaborat prezentul proiect de hotărâre de Guvern, care modifică:

- Hotărârea Guvernului nr.909/2014 cu privire la aprobarea unităților de măsură legale (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2014, nr.333-338, art.977), cu modificările ulterioare;
- Hotărârea Guvernului nr.408/2015 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2015, nr.177-184, art.471) cu modificările ulterioare.

- Hotărârea Guvernului nr.267/2014 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind aparatele de cântărit neautomate (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2014, nr.92-98, art.296) cu modificările ulterioare.

2.2. Descrierea situaţiei actuale şi a problemelor care impun intervenţia, inclusiv a cadrului normativ aplicabil şi a deficienţelor/lacunelor normative

Proiectul cuprinde norme de ordin tehnic întru ajustarea reglementărilor tehnice naționale cu directivele Uniunii Europene:

a) Directiva Consiliului din 20 decembrie 1979 privind apropierea legislațiilor statelor membre referitoare la unitățile de măsură și de abrogare a Directivei 71/354/CEE (80/181/CEE), astfel cum a fost modificată ultima data prin Directiva 9UE) 2019/1258 a Comisiei din 23 iulie 2019, Număr CELEX: 01980L0181-20200613;
b) Directiva 2014/32/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a mijloacelor de măsurare (reformare), așa cum a fost modificată ultima dată prin Directiva delegată (UE) 2015/13 a Comisiei din 31 octombrie 2014, Număr CELEX : 02014L0032-20150127
c) Directiva 2014/31/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată (reformare), Număr CELEX: 02014L0031-20140329.

Gradul de compatibilitate al actelor juridice UE cu proiectul în cauză este stabilit „compatibil” și este reflectat în Tabelele de concordanță elaborate conform prevederilor Regulamentului privind armonizarea legislației Republicii Moldova cu legislația Uniunii Europene, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr.1171/2018, cu modificările ulterioare.

3. Obiectivele urmărite și soluțiile propuse

3.1. Principalele prevederi ale proiectului și evidențierea elementelor noi

Proiectul de hotărâre de Guvern are drept obiectiv înlăturarea observației din Raportul de extindere al Uniunii Europene pentru anul 2024 privind alinierea legislației naționale la acquis-ul european de Noua Abordare, precum și observațiilor de ordin tehnic expuse de experții europeni în cadrul pre-evaluării operaționale a sistemului național de metrologie din perioada 07-11 aprilie 2025.

Modificările propuse la Hotărârile Guvernului nr. 909/2014, nr. 408/2015 și nr. 267/2014 urmăresc consolidarea cadrului normativ național în domeniul metrologiei prin corectarea unor formulări în conformitate cu standardele și acquis-ul Uniunii Europene, precum și introducerea unor precizări metodologice privind utilizarea unităților de măsură legale, indicarea mărimilor pe mijloacele de măsurare și interpretarea diviziunilor parțiale de cântărire, în scopul asigurării unei aplicări coerente și eficiente a reglementărilor tehnice relevante.

3.2. Opţiunile alternative analizate şi motivele pentru care acestea nu au fost luate în considerare

Opțiuni alternative nu au fost analizate, întrucât neconcordanțele existente între reglementările tehnice naționale și legislația Uniunii Europene generează riscul apariției unor ambiguități și în lipsa intervenției asupra hotărârilor de Guvern vizate, nu poate fi asigurată transpunerea fidelă a acquis-ului european în domeniul metrologiei, ceea ce impune o intervenție legislativă punctuală din partea autorității de reglementare pentru eliminarea lacunelor identificate în cadrul procesului de screening, precum și în urma evaluărilor legislative și operaționale prin modificări de natură strict tehnică, care

nu alterează structura sau coerența actelor normative și nu generează impact asupra mediului de afaceri, neimpunând cerințe suplimentare și necreând bariere netarifare.

4. Analiza impactului de reglementare

Beneficiile scontate ale opțiunii recomandate sunt garantarea realizării obiectivelor stabilite la pct.3. Propunerile de modificare vor contribui la oferirea unui cadru juridic echivalent cu cadrul UE.

4.1. Impactul asupra sectorului public

Modificarea actelor normative nu implică costuri suplimentare pentru sectorul public. Pentru implementarea proiectului nu sunt necesare acțiuni de reformă structurală sau instituțională.

4.2. Impactul financiar şi argumentarea costurilor estimative

Proiectul nu are impact financiar. Costuri privind implementarea proiectului nu au fost identificate.

4.3. Impactul asupra sectorului privat

Proiectul nu are impact asupra sectorului privat.

4.4. Impactul social

4.4.1. Impactul asupra datelor cu caracter personal

Nu este cazul

4.4.2. Impactul asupra echităţii şi egalităţii de gen

Nu este cazul

4.5. Impactul asupra mediului

4.6. Alte impacturi şi informaţii relevante

Nu este cazul

5. Compatibilitatea proiectului actului normativ cu legislaţia UE

5.1. Măsuri normative necesare pentru transpunerea actelor juridice ale UE în legislaţia naţională

Hotărârile de Guvern modificate prin proiectul în cauză, transpun legislație UE, după cum urmează:

- Hotărârea Guvernului nr.909/2014 cu privire la aprobarea unităților de măsură legale (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2014, nr.333-338, art.977), cu modificările ulterioare, transpune Directiva Consiliului din 20 decembrie 1979 privind apropierea legislațiilor statelor membre referitoare la unitățile de măsură și de abrogare a Directivei 71/354/CEE (80/181/CEE), astfel cum a fost modificată ultima data prin Directiva 9UE) 2019/1258 a Comisiei din 23 iulie 2019, Număr CELEX: 01980L0181-20200613;
- Hotărârea Guvernului nr.408/2015 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2015, nr.177-184, art.471) cu modificările ulterioare, transpune Directiva 2014/32/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a mijloacelor de măsurare (reformare), așa cum a fost modificată ultima dată prin Directiva delegată (UE) 2015/13 a Comisiei din 31 octombrie 2014, Număr CELEX : 02014L0032-20150127;
- Hotărârea Guvernului nr.267/2014 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind aparatele de cântărit neautomate (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2014, nr.92-98, art.296) cu modificările ulterioare, transpune Directiva 2014/31/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată (reformare), Număr CELEX: 02014L0031-20140329.

Pentru fiecare act UE menționat supra au fost elaborate tabele de concordanță, conform Hotărârii Guvernului nr. 1171/2018, cu modificările ulterioare.

5.2. Măsuri normative care urmăresc crearea cadrului juridic intern necesar pentru implementarea legislaţiei UE

Nu este cazul

6. Avizarea şi consultarea publică a proiectului actului normativ

În scopul respectării prevederilor Legii nr. 239-XVI din 13 noiembrie 2008 privind transparența în procesul decizional, a fost plasat anunțul privind inițierea elaborării proiectului pe pagina web https://particip.gov.md/ro/document/stages/*/15181

7. Concluziile expertizelor

Proiectul Hotărârii Guvernului va fi supus expertizei anticorupție, conform art.25 și art.28 din Legea integrității nr. 82/2017 și art.36 din Legea nr.100/2017 cu privire la actele normative, precum și expertizei juridice, conform art.37 din Legea nr.100/2017. De asemenea, proiectul va fi supus expertizei de compatibilitate, conform art.13 din Hotărârea Guvernului nr. 1171/2018. Rezultatele acestora vor fi incluse în Sinteza obiecțiilor și propunerilor la proiect.

8. Modul de încorporare a actului în cadrul normativ existent

Proiectul hotărârii se încadrează în prevederile cadrului normativ în vigoare și, ca urmare, adoptarea acestuia nu implică necesitatea modificării altor acte normative.

Reiterăm faptul că modificările respective sunt propuse ca urmare a recomandărilor experților subcontractați de Comisia Europeană în cadrul pre-evaluării operaționale a sistemului național de metrologie în scopul inițierii negocierii Acordului privind evaluarea conformităţii şi acceptarea produselor industriale. Implementarea acestor recomandări într-un termen scurt este esențială pentru:

- asigurarea compatibilității sistemului național de metrologie cu cerințele acquis-ului UE, în special în ceea ce privește infrastructura calității și trasabilitatea măsurărilor;
- evitarea întârzierilor în calendarul de reforme convenit cu partenerii europeni, care ar putea afecta negativ procesul de evaluare tehnică și, implicit, lansarea negocierilor ACAA;
- consolidarea încrederii instituțiilor europene în capacitatea Republicii Moldova de a implementa angajamentele asumate, inclusiv cele care vizează recunoașterea mutuală a rezultatelor măsurărilor.

Având în vedere caracterul tehnic al acestor modificări și faptul că ele constituie un răspuns direct la recomandările formulate de experți europeni în cadrul unui proces oficial de pre-evaluare, se propune adoptarea și intrarea în vigoare imediată a actului normativ, fără aplicarea termenului standard de o lună prevăzut la art. 56 din Legea nr. 100/2017.

Totodată, modificările propuse vizează exclusiv aspecte tehnice și de clarificare procedurală în domeniul metrologiei legale, fără a introduce obligații noi sau modificări substanțiale în sarcina operatorilor economici. Prin urmare, nu se impune o perioadă de tranziție pentru adaptare sau instruire. Intrarea în vigoare la data publicării nu generează costuri suplimentare, nu impune modificări de infrastructură și nu afectează procesele curente ale agenților economici. Dimpotrivă, contribuie la crearea unui cadru normativ predictibil și compatibil cu cerințele europene. Astfel, Hotărârea Guvernului cu privire la modificarea unor hotărâri ale Guvernului (în domeniul metrologiei legale) va intra în vigoare la data publicării în Monitorul Oficial.

9. Măsurile necesare pentru implementarea prevederilor proiectului actului normativ

Nu au fost identificate

Secretar de Stat **Cristina CEBAN**

Tabelul comparativ
la proiectul HG
cu privire la modificarea unor hotărâri de Guvern (în domeniul metrologiei legale)

Conținutul normei în vigoare	Modificarea propusă	Conținutul normei după modificare
1. Hotărârea Guvernului nr.909/2014 cu privire la aprobarea unităților de măsură legale		
	În hotărâre: se completează cu punctul 4^1 cu următorul cuprins: „**4^1.** Pentru indicatoarele mijloacelor de măsurare se utilizează unități de măsură legale aprobate prin prezenta Hotărâre.”	**4^1.** Pentru indicatoarele mijloacelor de măsurare se utilizează unități de măsură legale aprobate prin prezenta Hotărâre.
	În hotărâre: se completează cu punctul 5^1 cu următorul cuprins: „**5^1.** Mijloacele de măsurare introduse pe piață și/sau date în folosință trebuie să fie prevăzute cu indicații de mărime exprimate în unități de măsură legale, conform prevederilor prezentei Hotărâri.”	**5^1.** Mijloacele de măsurare introduse pe piață și/sau date în folosință trebuie să fie prevăzute cu indicații de mărime exprimate în unități de măsură legale, conform prevederilor prezentei Hotărâri.
6. Indicațiile exprimate în unități de măsură, altele decît cele aprobate prin prezenta Hotărîre se exprimă cu caractere care să nu fie mai mari decît cele corespunzătoare indicației în unitățile de măsură legale.	În hotărâre: punctul 6 se completează cu textul: „Indicațiile exprimate în unități de măsură legale aprobate prin prezenta Hotărâre au prioritate și prevalează asupra indicației suplimentare.”	**6.** Indicațiile exprimate în unități de măsură, altele decît cele aprobate prin prezenta Hotărîre se exprimă cu caractere care să nu fie mai mari decît cele corespunzătoare indicației în unitățile de măsură legale. Indicațiile exprimate în unități de măsură legale aprobate prin prezenta Hotărâre au prioritate și prevalează asupra indicației suplimentare.

<table><tr><th rowspan="2">Mărime</th><th colspan="2">Unitate</th></tr><tr><th>Nume</th><th>Simbol</th></tr><tr><td>Temperatura Celsius</td><td>Grade Celsius</td><td>°C</td></tr></table>	În Anexă: la capitolul I, în tabelul 2, cuvintele „grade Celsius” se substituie prin cuvintele „grad Celsius”	<table><tr><th rowspan="2">Mărime</th><th colspan="2">Unitate</th></tr><tr><th>Nume</th><th>Simbol</th></tr><tr><td>Temperatura Celsius</td><td>Grad Celsius</td><td>°C</td></tr></table>
Temperatura Celsius t este definită prin diferenţa t = T–T0 între două temperaturi termodinamice T şi T0, unde T0 = 273,15 K. Un interval sau o diferenţă de temperatură pot fi exprimate atât în grade Kelvin, cât şi în grade Celsius. Unitatea „grade Celsius” este egală cu unitatea „grade Kelvin”.	În Anexă: la capitolul I, sub tabelul 2, cuvintele „Unitatea „grade Celsius”” se substituie prin cuvintele „Unitatea „grad Celsius””, iar în expresia „grade Kelvin”, cuvântul „grade” se exclude	Temperatura Celsius t este definită prin diferenţa t = T–T0 între două temperaturi termodinamice T şi T0, unde T0 = 273,15 K. Un interval sau o diferenţă de temperatură pot fi exprimate atât în grade Kelvin, cât şi în grade Celsius. Unitatea „grad Celsius” este egală cu unitatea „Kelvin”.
	În Anexă: la capitolul II, sub tabelul 6 se completează cu textul: „(1) Caracterul “*” după un nume sau simbol de unitate indică faptul că acestea nu apar în lista stabilită de Conferința Generală de Măsuri și Greutăți (CGPM), Comitetul Internațional de Măsuri și Greutăți (CIMP) sau BIPM. (a) Nu există simbol internațional. **Notă.** Prefixele enumerate la punctul 3 pot fi utilizate numai în conexiune cu numele “grad” sau “gon” şi simbolul “gon”.”	(1) Caracterul “*” după un nume sau simbol de unitate indică faptul că acestea nu apar în lista stabilită de Conferința Generală de Măsuri și Greutăți (CGPM), Comitetul Internațional de Măsuri și Greutăți (CIMP) sau BIPM. (a) Nu există simbol internațional. **Notă.** Prefixele enumerate la punctul 3 pot fi utilizate numai în conexiune cu numele “grad” sau “gon” şi simbolul “gon”.
Unităţi definite independent de cele şapte unităţi fundamentale, sînt unităţile valoarea căror	În Anexă: la capitolul III, textul „Unităţi definite independent de cele şapte unităţi	~~Unităţi definite independent de cele şapte unităţi fundamentale, sînt unităţile valoarea căror exprimate~~

exprimate în unităţi SI nu este cunoscută exact. Acestea unităţi sînt prezentate în tabelul 7:	fundamentale, sînt unităţile valoarea căror exprimate în unităţi SI nu este cunoscută exact. Acestea unităţi sînt prezentate în tabelul 7:" se exclude	~~în unităţi SI nu este cunoscută exact. Acestea unităţi sînt prezentate în tabelul 7:~~
Notă. Prefixele şi simbolurile lor specificate în tabelul de la punctul 3 pot fi utilizate în conexiune cu denumirile unităţilor şi cu simbolurile acestora din tabelul 8, cu excepţia milimetrului de mercur şi a simbolului acestuia. Totuşi, multiplul 10^2 al arului este denumit „hectar" (ha).	În Anexă: la capitolul IV, sub tabelul 8 se exclude cuvântul „Notă."	Prefixele şi simbolurile lor specificate în tabelul de la punctul 3 pot fi utilizate în conexiune cu denumirile unităţilor şi cu simbolurile acestora din tabelul 8, cu excepţia milimetrului de mercur şi a simbolului acestuia. Totuşi, multiplul 10^2 al arului este denumit „hectar" (ha).
2. Hotărârea Guvernului nr.408/2015 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare		
73. Producătorul indică cerinţele de compatibilitate cu interfeţele şi subansamblurile.	În Reglementarea tehnică: la punctul 73, după cuvântul „indică" se introduce textul „, atunci când este necesar, "	**73.** Producătorul indică, atunci când este necesar, cerinţele de compatibilitate cu interfeţele şi subansamblurile.
97. Ministerul Dezvoltării Economice şi Digitalizării notifică numai organismelor de evaluare a conformităţii care au îndeplinit toate cerinţele prevăzute la pct.100-114 din prezenta Reglementare tehnică. Ministerul Dezvoltării Economice şi Digitalizării notifică Comisiei Europene şi statelor membre folosind instrumentul de notificare electronică dezvoltat şi gestionat de Comisia Europeană.	În Reglementarea tehnică: la punctul 97, cuvântul „organismelor" se substituie prin cuvântul „organismele", iar textul „Comisiei Europene şi statelor membre" se substituie prin „Comisia Europeană și statele membre"	**97.** Ministerul Dezvoltării Economice şi Digitalizării notifică numai organismele de evaluare a conformităţii care au îndeplinit toate cerinţele prevăzute la pct.100-114 din prezenta Reglementare tehnică. Ministerul Dezvoltării Economice şi Digitalizării notifică Comisia Europeană şi statele membre folosind instrumentul de notificare electronică dezvoltat şi gestionat de Comisia Europeană.
7.3. EMT relativă a calculatorului, exprimată în %: - Ec = (0,5 + Δθmin/Δθ),	În anexa nr.6 la Reglementarea tehnică, la punctul 7, subpunctul 7.3, cuvântul „temperaturii" se substituie prin cuvintele „energiei termice"	7.3. EMT relativă a calculatorului, exprimată în %: - Ec = (0,5 + Δθmin/Δθ), unde eroarea Ec stabileşte legătura dintre valoarea energiei termice indicate şi valoarea reală a energiei termice.

unde eroarea Ec stabileşte legătura dintre valoarea energiei termice indicate şi valoarea reală a temperaturii.		
3) Precizia funcţiei de calcul EMT, pozitivă sau negativă, pentru calculul fiecărei cantităţi caracteristice de lichid, este egală cu două cincimi din valoarea determinată la litera (b) de mai sus.	În anexa nr.7 la Reglementarea tehnică, la punctul 2, subpunctul 2.6 alin. 3) textul „la litera (b) de mai sus" se substituie cu textul „la aliniatul 2) de mai sus"	3) Precizia funcţiei de calcul EMT, pozitivă sau negativă, pentru calculul fiecărei cantităţi caracteristice de lichid, este egală cu două cincimi din valoarea determinată la alineatul 2) de mai sus.
3. Hotărârea Guvernului nr.267/2014 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind aparatele de cântărit cu funcţionare neautomată		
62. Ministerul Dezvoltării Economice şi Digitalizării notifică Comisia Europeană şi statele membre folosind aparatul de notificare electronică dezvoltat şi gestionat de Comisia Europeană.	În Reglementarea tehnică, la capitolul VIII, la punctul 62, cuvântul „aparatul" se substituie prin cuvântul „instrumentul"	**62.** Ministerul Dezvoltării Economice şi Digitalizării notifică Comisia Europeană şi statele membre folosind instrumentul de notificare electronică dezvoltat şi gestionat de Comisia Europeană.
	În anexa nr.1 la Reglementarea tehnică, sub Tabelul 2 se introduce textul: „**i** = 1, 2, … **r** **i** = indicele diviziunii parțiale de cântărire **r** = numărul total al diviziunilor parțiale de cântărire 1) Pentru **i** = **r**, se aplică coloana corespunzătoare din tabelul 1, unde **e** se înlocuieşte cu $\mathbf{e_r}$."	**i** = 1, 2, … **r** **i** = indicele diviziunii parțiale de cântărire **r** = numărul total al diviziunilor parțiale de cântărire 1) Pentru **i** = **r**, se aplică coloana corespunzătoare din tabelul 1, unde **e** se înlocuieşte cu $\mathbf{e_r}$.

Tabel de concordanță

1	Directiva 2014/31/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată (reformare), Număr CELEX: 02014L0031-20140329
2	Proiect de hotărâre de Guvern cu privire la modificarea unor hotărâri ale Guvernului (în domeniul metrologiei legale) (Hotărârea Guvernului nr.267/2014 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind aparatele de cântărit neautomate)
3	Compatibil
4	Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării/Alina Șincarenco
5	01.10.2025

Actul Uniunii Europene	Proiectul de act normativ național	Gradul de compatibilitate	Observații
6	7	8	9
CAPITOLUL 1 DISPOZIȚII GENERALE *Articolul 1* Domeniul de aplicare (1) Prezenta directivă se aplică tuturor aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată.	**I. DOMENIUL DE APLICARE** **1.** Prezenta Reglementare tehnică stabileşte cerinţele referitoare la aparate de cântărit cu funcţionare neautomată (în continuare – *aparate*), precum şi condiţiile de introducere pe piaţă şi punere în funcţiune a acestora. **2.** Prezenta Reglementare tehnică se aplică tuturor aparatelor de cântărit cu funcţionare neautomată.	compatibil	
(2) În sensul prezentei directive, se face distincție între următoarele domenii de utilizare a aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată: (a) determinarea masei pentru tranzacțiile comerciale; (b) determinarea masei pentru calcularea unei taxe de trecere, a unui tarif, a unei taxe, a unei prime, a unei penalități, a unei remunerații, a unei indemnizații sau a unui tip similar de plată; (c) determinarea masei pentru aplicarea unor acte cu putere de lege sau a unor regulamente sau pentru expertize judiciare; (d) determinarea masei în practica medicală în ceea ce privește cântărirea pacienților în scopuri de monitorizare, diagnostic și tratamente medicale; (e) determinarea masei pentru prepararea medicamentelor în farmacii, pe bază de rețetă, și determinarea maselor pentru analizele efectuate în laboratoare medicale și farmaceutice;	**2.** În sensul prezentei Reglementări tehnice se face distincţie între următoarele domenii de utilizare a aparatelor de cântărit cu funcţionare neautomată: a) determinarea masei pentru tranzacţiile comerciale; b) determinarea masei pentru calcularea unei taxe de trecere, a unui tarif, a unei taxe, a unei prime, a unei penalităţi, a unei remuneraţii, a unei îndemnizaţii sau a unui tip similar de plată; c) determinarea masei pentru aplicarea unor prevederi ale actelor legislative, sau a unor regulamente, sau pentru expertize judiciare; d) determinarea masei în practica medicală în ceea ce priveşte cîntărirea pacienţilor în scopuri de monitorizare, diagnostic şi tratamente medicale; e) determinarea masei pentru prepararea medicamentelor în farmacii, pe bază de reţetă şi determinarea maselor pentru analizele efectuate în laboratoare medicale şi farmaceutice;	compatibil	

(f) determinarea prețului în funcție de masă pentru comercializarea directă către populație și pentru preambalare; (g) toate celelalte aplicații decât cele prevăzute la literele (a)-(f).	f) determinarea preţului în funcţie de masă pentru comercializarea directă către populaţie şi pentru preambalare; g) toate celelalte domenii, cu excepţia celor prevăzute la literele a)-f).		
Articolul 2 Definiții În sensul prezentei directive, se aplică următoarele definiții: 1. „aparat de cântărit” înseamnă un mijloc de măsurare utilizat pentru a determina masa unui corp utilizând acțiunea forței gravitaționale asupra acelui corp. Un aparat de cântărit cu funcționare neautomată poate, de asemenea, servi la determinarea altor mărimi, cantități, parametri sau caracteristici ale masei;	**I. DISPOZIȚII GENERALE** **Secțiunea 1** **Definiții** **3.** În sensul prezentei Reglementări tehnice se utilizează următoarele noțiuni: *aparat de cântărit* - mijloc de măsurare utilizat pentru a determina masa unui corp utilizând acțiunea forței gravitaționale asupra acelui corp. Un aparat de cântărit cu funcționare neautomată poate, de asemenea, servi la determinarea altor mărimi, cantități, parametri sau caracteristici ale masei;	compatibil	
2. „aparat de cântărit cu funcționare neautomată” sau „aparat” înseamnă un aparat de cântărit care necesită intervenția unui operator în timpul cântăririi;	*aparat de cântărit cu funcționare neautomată*, denumit în continuare aparat - aparat de cântărit care necesită intervenția unui operator în timpul cântăririi;	compatibil	
3. „punere la dispoziție pe piață” înseamnă furnizarea unui aparat pentru distribuție sau uz pe piața Uniunii în cursul unei activități comerciale, contra cost sau gratuit;	*punere la dispoziție pe piață* - furnizarea unui aparat pentru distribuție sau uz pe piață în cursul unei activități comerciale, contra cost sau gratuit;	compatibil	
4. „introducere pe piață” înseamnă prima punere la dispoziție a unui aparat pe piața Uniunii;	*introducere pe piață* - prima punere la dispoziție a unui aparat pe piață;	compatibil	
5. „producător” înseamnă orice persoană fizică sau juridică care produce un aparat sau pentru care se proiectează sau se produce un aparat și care comercializează aparatul respectiv sub denumirea sau marca sa;	*producător* - orice persoană fizică sau juridică care produce un aparat sau pentru care se proiectează sau se produce un aparat și care comercializează aparatul respectiv sub denumirea sau marca sa;	compatibil	
6. „reprezentant autorizat” înseamnă orice persoană fizică sau juridică stabilită în Uniune care a primit un mandat scris din partea	*reprezentant autorizat* - orice persoană fizică sau juridică stabilită în Republica Moldova sau într-un stat membru al Uniunii Europene	compatibil	

unui producător de a acționa în numele acestuia în legătură cu sarcini specifice;	care a primit un mandat scris din partea unui producător de a acționa în numele acestuia în legătură cu sarcini specifice;		
7. „importator” înseamnă orice persoană fizică sau juridică stabilită în Uniune care introduce un aparat dintr-o țară terță pe piața Uniunii;	*importator* - orice persoană fizică sau juridică stabilită în Republica Moldova sau într-un stat membru al Uniunii Europene care introduce un aparat dintr-o țară terță pe piața Republicii Moldova;	compatibil	
8. „distribuitor” înseamnă orice persoană fizică sau juridică din lanțul de furnizare, alta decât producătorul sau importatorul, care pune la dispoziție pe piață un aparat;	*distribuitor* - orice persoană fizică sau juridică din lanțul de furnizare, alta decât producătorul sau importatorul, care pune la dispoziție pe piață un aparat;	compatibil	
9. „operatori economici” înseamnă producătorul, reprezentantul autorizat, importatorul și distribuitorul	*operatori economici* - producătorul, reprezentantul autorizat, importatorul și distribuitorul;	compatibil	
10. „specificație tehnică” înseamnă un document care stabilește cerințele tehnice pe care trebuie să le îndeplinească un aparat;	*specificație tehnică* - un document care stabilește cerințele tehnice pe care trebuie să le îndeplinească un aparat;	compatibil	
11. „standard armonizat” înseamnă standard armonizat astfel cum este definit la articolul 2 punctul 1 litera (c) din Regulamentul (UE) nr. 1025/2012;	*standard armonizat* - standard armonizat astfel cum este definit la articolul 2 din Legea nr.20/2016 cu privire la standardizarea națională;	compatibil	
12. „acreditare” înseamnă acreditare astfel cum a fost definită la articolul 2 punctul 10 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008;	*acreditare* - astfel cum a fost definită la articolul 2 din Legea nr.235/2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității;	compatibil	
13. „organism național de acreditare” înseamnă organism național de acreditare astfel cum a fost definit la articolul 2 punctul 11 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008;	*organism național de acreditare* - astfel cum a fost definit la articolul 2 din Legea nr.235/2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității;	compatibil	
14. „evaluare a conformității” înseamnă procesul prin care se demonstrează dacă au fost îndeplinite cerințele esențiale ale prezentei directive referitoare la un aparat;	*evaluare a conformității* - înseamnă procesul prin care se demonstrează dacă au fost îndeplinite cerințele esențiale ale prezentei Reglementări tehnice referitoare la un aparat;	compatibil	

15. „organism de evaluare a conformității” înseamnă un organism care efectuează activități de evaluare a conformității, inclusiv etalonare, încercare, certificare și inspecție;	*organism de evaluare a conformității* - un organism care efectuează activități de evaluare a conformității, inclusiv etalonare, încercare, certificare și inspecție;	compatibil	
16. „rechemare” înseamnă orice măsură cu scopul de a returna un aparat care a fost pus deja la dispoziția utilizatorului final;	*rechemare* - înseamnă orice măsură cu scopul de a returna un aparat care a fost pus deja la dispoziția utilizatorului final;	compatibil	
17. „retragere” înseamnă orice măsură cu scopul de a împiedica punerea la dispoziție pe piață a unui aparat din lanțul de furnizare;	*retragere* - orice măsură cu scopul de a împiedica punerea la dispoziție pe piață a unui aparat din lanțul de furnizare;	compatibil	
18. „legislație de armonizare a Uniunii” înseamnă orice legislație a Uniunii care armonizează condițiile de comercializare a produselor;	*legislație de armonizare a Uniunii* - înseamnă orice legislație a Uniunii care armonizează condițiile de comercializare a produselor;	compatibil	
19. „marcaj CE” înseamnă un marcaj prin care producătorul indică faptul că aparatul este în conformitate cu cerințele aplicabile stabilite în legislația de armonizare a Uniunii care prevede aplicarea respectivului marcaj pe produs.	*marcaj CE* - un marcaj prin care producătorul indică faptul că aparatul este în conformitate cu cerințele aplicabile stabilite în legislația de armonizare a Uniunii care prevede aplicarea respectivului marcaj pe produs.	compatibil	
Articolul 3 Punere la dispoziție pe piață și punere în funcțiune (1) Statele membre iau toate măsurile necesare pentru a se pune la dispoziție pe piață numai aparatele care îndeplinesc cerințele aplicabile prevăzute de prezenta directivă.	**Secțiunea a 2-a** **Punerea la dispoziție pe piață și punerea în funcțiune** **4.** Pot fi puse la dispoziție pe piață numai aparatele care îndeplinesc cerințele aplicabile prevăzute în prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(2) Statele membre iau toate măsurile pentru a se asigura că aparatele pot fi puse în funcțiune pentru utilizările enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f) numai dacă îndeplinesc cerințele prezentei directive.	**5.** Aparatele pot fi puse în funcțiune pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct. 2 lit. a)-f) numai dacă îndeplinesc cerințele prezentei Reglementări tehnice.	compatibil	
(3) Statele membre iau toate măsurile pentru a se asigura că aparatele puse în funcțiune pentru utilizările enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f) sunt în continuare conforme cu cerințele aplicabile ale prezentei directive.	**6.** Aparatele puse în funcțiune pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct. 2 lit. a)-f) trebuie să fie în mod continuu conforme cu cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice.	compatibil	
Articolul 4 Cerințe esențiale	**Secțiunea a 3-a** **Cerințe esențiale și libera circulație**	compatibil	

Aparatele utilizate sau care sunt destinate a fi utilizate pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f) trebuie să îndeplinească cerințele esențiale prevăzute în anexa I. În cazul în care un aparat include sau este conectat la dispozitive care nu sunt utilizate sau destinate a fi utilizate pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), nu este necesar ca dispozitivele respective să îndeplinească aceste cerințe esențiale.	**7.** Aparatele utilizate sau care sunt destinate a fi utilizate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct. 2 lit. a)-f) trebuie să îndeplinească cerințele esențiale prevăzute în anexa nr. 1. În cazul în care un aparat include sau este conectat la dispozitive care nu sunt utilizate sau destinate a fi utilizate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct. 2 lit. a)-f), nu este necesar ca dispozitivele respective să îndeplinească cerințele esențiale.		
Articolul 5 Libera circulație (1) Statele membre nu împiedică punerea la dispoziție pe piață a unor aparat care îndeplinesc cerințele prezentei directive.	**8.** Punerea la dispoziție pe piață a aparatelor care îndeplinesc cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică nu poate fi restricționată.	compatibil	
(2) Statele membre nu împiedică punerea în funcțiune, pentru utilizările enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), a aparatelor care îndeplinesc cerințele prezentei directive.	**8.** Punerea în funcțiune, pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a)-f), a aparatelor care îndeplinesc cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică nu poate fi restricționată.	compatibil	
CAPITOLUL 2 OBLIGAȚIILE OPERATORILOR ECONOMICE *Articolul 6* Obligațiile producătorilor (1) Atunci când introduc pe piață aparatele destinate a fi utilizate pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), producătorii se asigură că acestea au fost proiectate și fabricate în conformitate cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I.	**II[1]. OBLIGAȚIILE AGENȚILOR ECONOMICI** **Secţiunea 1** **Obligaţiile producătorilor** **8[1]**. Atunci cînd introduc pe piaţă aparate de cântărit cu funcţionare neautomată destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice, producătorii se asigură că acestea au fost proiectate şi fabricate în conformitate cu cerinţele esenţiale prevăzute în anexa nr. 1 la prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(2) Pentru aparatele destinate a fi utilizate pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), producătorii întocmesc documentația tehnică menționată la anexa II și efectuează procedura de evaluare a conformității relevantă menționată la articolul 13, sau dispun efectuarea acestei proceduri. În cazul în care s-a demonstrat conformitatea unui aparat destinat a fi utilizat pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f) cu cerințele aplicabile prin procedura menționată de	**8[2]**. În cazul aparatelor destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice, producătorii întocmesc documentaţia tehnică prevăzută în anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică şi efectuează procedura de evaluare a conformităţii relevantă menţionată la pct. 9 și pct.10 sau dispun efectuarea acestei proceduri. **8[3].** În cazul în care s-a demonstrat conformitatea unui aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al	compatibil	

evaluare a conformității, producătorii întocmesc o declarație UE de conformitate și aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar.	prezentei Reglementări tehnice cu cerinţele aplicabile prin procedura aferentă de evaluare a conformităţii, producătorii întocmesc o declaraţie UE de conformitate şi aplică marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar.		
(3) Pentru aparatele destinate a fi utilizate pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), producătorii păstrează documentația tehnică și declarația UE de conformitate timp de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului.	**8[4].** În cazul aparatelor destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice, producătorii păstrează documentaţia tehnică şi declaraţia UE de conformitate timp de 10 ani după introducerea pe piaţă a aparatului în cauză.	compatibil	
(4) Producătorii se asigură că există proceduri care să garanteze conformitatea continuă a producției în serie cu prezenta directivă. Modificările referitoare la proiectarea sau caracteristicile aparatului și modificările standardelor armonizate sau ale altor specificații tehnice, în raport cu care se declară conformitatea aparatului, se iau în considerare în mod corespunzător. Atunci când consideră necesar, având în vedere riscurile prezentate de un aparat destinat a fi utilizat pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), producătorii testează prin eșantionare aparatele puse la dispoziție pe piață, investigând și, după caz, ținând un registru de plângeri, aparate neconforme și rechemări ale unor aparate și informează distribuitorii cu privire la orice astfel de activități de monitorizare.	**8[5].** Producătorii se asigură că există proceduri care să garanteze conformitatea continuă a producţiei de serie cu prezenta Reglementare tehnică. Modificările de proiectare ale aparatului sau ale caracteristicilor aparatului şi modificările standardelor armonizate sau ale altor specificaţii tehnice în raport cu care se declară conformitatea unui aparat se iau în considerare în mod corespunzător. **8[6].** Atunci cînd se consideră necesar, avînd în vedere riscurile prezentate de un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice, producătorii testează prin eşantionare aparatele puse la dispoziţie pe piaţă, investighează şi ţin un registru de reclamaţii, aparate de cântărit cu funcţionare neautomată neconforme şi rechemări ale aparatelor şi informează distribuitorii cu privire la orice astfel de activităţi de monitorizare.	compatibil	
(5) Producătorii se asigură că aparatele pe care le-au introdus pe piață au inscripționate numărul de tip, de lot sau de serie sau alt element de identificare, astfel cum se stabilește în anexa III. Pentru aparatele destinate a fi utilizate pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), producătorii aplică inscripțiile prevăzute la punctul 1 din anexa III.	**8[7].** Producătorii se asigură că pe aparatele pe care le-au introdus pe piaţă sînt inscripţionate numărul de tip, de lot sau de serie sau alt element de identificare, astfel cum se prevede în anexa nr. 4 la prezenta Reglementare tehnică. **8[8].** În cazul aparatelor destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice, producătorii aplică inscripţionările prevăzute la pct. 1 din anexa nr. 4 la prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	

Pentru aparatele care nu sunt destinate a fi utilizate pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), producătorii aplică inscripțiile prevăzute la punctul 2 din anexa III. În cazul în care un aparat care este destinat a fi utilizat pentru oricare dintre aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f) include sau este conectat la dispozitive care nu sunt utilizate sau destinate a fi utilizate pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), producătorii aplică fiecărui dispozitiv simbolul de utilizare restrictivă, astfel cum se prevede la articolul 18 și la punctul 3 din anexa III.	**8[9].** Pentru aparatele care nu sunt destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice, producătorii aplică inscripționările prevăzute la pct. 2 din anexa nr. 4 la prezenta Reglementare tehnică. **8[10]**. În cazul în care un aparat care este destinat pentru oricare dintre domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice include sau este conectat la dispozitive care nu sunt utilizate sau destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice, producătorii aplică pe fiecare dispozitiv simbolul de utilizare restrictivă, astfel încît să fie ușor vizibil şi de neșters, după cum este prevăzut la pct.14[2] și la pct. 3 din anexa nr. 4 la prezenta Reglementare tehnică.		
(6) Producătorii indică pe aparat denumirea lor, denumirea lor comercială înregistrată sau marca lor înregistrată și adresa poștală la care pot fi contactați. Adresa indică un singur punct de contact pentru producător. Datele de contact sunt comunicate într-o limbă ușor de înțeles pentru utilizatorii finali și autoritățile de supraveghere a pieței.	**8[11].** Producătorii indică pe aparat denumirea lor, denumirea lor comercială înregistrată sau marca lor înregistrată şi adresa poștală la care pot fi contactați. Adresa conţine un singur punct de contact al producătorului. Datele de contact sînt comunicate în limba română.	compatibil	
(7) Producătorii se asigură că aparatul destinat a fi utilizat pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f) este însoțit de instrucțiuni și informații, într-o limbă ușor de înțeles pentru utilizatorii finali, după cum stabilește statul membru în cauză. Instrucțiunile și informațiile respective, precum și orice text imprimat pe etichete, trebuie să fie clare, ușor de înțeles și inteligibile.	**8[12]**. Producătorii se asigură că aparatul destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice este însoţit de instrucţiuni şi informaţii în limba română. Astfel de instrucţiuni şi informaţii, precum şi orice text imprimat pe etichete trebuie să fie clare, uşor de înţeles şi inteligibile.	compatibil	
(8) Producătorii care consideră sau au motive să creadă că un aparat pe care l-au introdus pe piață nu este conform cu prezenta directivă iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul aparat în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. De asemenea, în cazul în care aparatul prezintă un risc, producătorii informează imediat în acest sens autoritățile naționale competente din statele membre în care au pus la dispoziție pe piață	**8[13]**. Producătorii care consideră ori au motive să creadă că un aparat pe care l-au introdus pe piaţă nu este conform cu prezenta Reglementare tehnică iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul aparat în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. De asemenea, în cazul în care aparatul prezintă un risc, producătorii informează imediat Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor	compatibil	

aparatul, oferind detalii, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.	Nealimentare și Protecția Consumatorilor, oferind detalii, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.		
(9) Producătorii, în urma unei cereri motivate din partea unei autorități naționale competente, furnizează acesteia toate informațiile și documentația necesară, pe suport de hârtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea aparatului cu prezenta directivă, într-o limbă ușor de înțeles pentru autoritatea în cauză. Aceștia cooperează cu autoritatea respectivă, la cererea acesteia, cu privire la orice măsură luată pentru eliminarea riscurilor prezentate de aparatele pe care aceștia le-au introdus pe piață.	**8[14]**. Producătorii, în urma unei cereri motivate din partea Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, furnizează acestuia toate informaţiile şi documentaţia necesară într-o limbă uşor de înţeles pentru acesta, pe suport de hîrtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea aparatului cu prevederile prezentei Reglementări tehnice. Aceştia cooperează cu Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cererea acesteia, cu privire la orice măsură luată pentru eliminarea riscurilor prezentate de aparatele pe care le-au introdus pe piaţă.	compatibil	
Articolul 7 Reprezentanți autorizați (1) Un producător poate numi printr-un mandat scris un reprezentant autorizat. Obligațiile stabilite la articolul 6 alineatul (1) și obligația de a întocmi documentația tehnică menționată la articolul 6 alineatul (2) nu fac parte din mandatul reprezentantului autorizat.	**Secţiunea a 2-a** **Obligaţiile reprezentanţilor autorizaţi** **8[15].** Un producător poate numi printr-un mandat scris un reprezentant autorizat. Obligațiile stabilite la pct. 8^1 şi obligaţia de a întocmi documentaţia tehnică prevăzută la pct. 8^2 nu fac parte din mandatul reprezentantului autorizat.	compatibil	
(2) Reprezentantul autorizat îndeplinește sarcinile specificate în mandatul primit de la producător. Mandatul permite reprezentantului autorizat să îndeplinească cel puțin următoarele sarcini: (a) să mențină declarația UE de conformitate și documentația tehnică la dispoziția autorităților naționale de supraveghere pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului; (b) la cererea motivată a unei autorități naționale competente, să furnizeze acestei autorități toate informațiile și documentația necesară pentru a demonstra conformitatea unui aparat; (c) să coopereze cu autoritățile naționale competente, la cererea acestora, cu privire la orice măsură luată pentru eliminarea riscurilor reprezentate de aparatele care fac obiectul mandatului reprezentantului autorizat.	**8[16]**. Reprezentantul autorizat îndeplinește sarcinile specificate în mandatul primit de la producător. Mandatul permite reprezentantului autorizat să îndeplinească cel puţin următoarele sarcini: a) să păstreze declaraţia UE de conformitate şi documentaţia tehnică la dispoziţia Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piaţă a aparatului; b) la cererea motivată a Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, să furnizeze acestuia toate informaţiile şi documentaţia necesară pentru a demonstra conformitatea unui aparat;	compatibil	

	c) să coopereze cu Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cererea acestuia, cu privire la orice măsură luată pentru eliminarea riscurilor reprezentate de aparatele care fac obiectul mandatului reprezentantului autorizat.		
Articolul 8 Obligațiile importatorilor (1) Importatorii introduc pe piață numai aparate conforme.	**Secţiunea a 3-a** **Obligaţiile importatorilor** **8[17].** Importatorii sunt obligați să introducă pe piaţă numai aparate conforme.	compatibil	
(2) Înainte de a introduce pe piață un aparat destinat a fi utilizat pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), importatorii garantează că procedura corespunzătoare de evaluare a conformității menționată la articolul 13 a fost îndeplinită de către producător. Aceștia garantează că producătorul a întocmit documentația tehnică, că aparatul poartă marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar și este însoțit de documentele necesare și că producătorul a respectat cerințele prevăzute la articolul 6 alineatele (5) și (6). Dacă un importator consideră sau are motive să creadă că un aparat destinat a fi utilizat pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f) nu este conform cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I, acesta nu introduce aparatul pe piață înainte ca el să fie adus în conformitate. În plus, în cazul în care aparatul prezintă un risc, importatorul informează producătorul și autoritățile de supraveghere a pieței în acest sens. Înainte de a introduce pe piață un aparat care nu este destinat a fi utilizat pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), importatorii se asigură că producătorul a respectat cerințele stabilite la articolul 6 alineatele (5) și (6).	**8[18].** Înainte de a introduce pe piaţă un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct. 2 lit. a-f) al prezentei Reglementări tehnice, importatorii se asigură că procedura corespunzătoare de evaluare a conformităţii prevăzută pct. 9 și pct.10 a fost îndeplinită de către producător. Aceştia se asigură că producătorul a întocmit documentaţia tehnică, că aparatul poartă marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar şi este însoțit de documentele necesare şi că producătorul a respectat cerinţele prevăzute la punctele 8^{7}-8^{11} din prezenta Reglementarea tehnică. **8[19].** Dacă un importator consideră sau are motive să creadă că un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice nu este conform cu cerinţele esenţiale prevăzute în anexa nr. 1 la prezenta Reglementare tehnică, acesta nu introduce aparatul pe piaţă înainte ca el să fie adus în conformitate. În plus, în cazul în care aparatul prezintă un risc, importatorul informează în acest sens producătorul şi Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor. **8[20].** Înainte de a introduce pe piaţă un aparat care nu este destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice, importatorii se asigură că producătorul a respectat cerinţele stabilite la punctele 8^{7}-8^{11} din prezenta Reglementarea tehnică.	compatibil	

(3) Importatorii indică pe aparat denumirea lor, denumirea lor comercială înregistrată sau marca lor comercială înregistrată, precum și adresa poștală la care pot fi contactați. Dacă aceasta ar necesita deschidere ambalajului, pot fi date indicații pe ambalaj și într-un document care însoțește aparatul. Datele de contact sunt comunicate într-o limbă ușor de înțeles pentru utilizatorii finali și autoritățile de supraveghere a pieței.	**8[21].** Importatorii indică pe aparat denumirea lor, denumirea lor comercială înregistrată sau marca lor comercială înregistrată, precum şi adresa poştală la care pot fi contactaţi. Dacă aceasta necesită deschiderea ambalajului, indicaţiile pot fi înscrise pe ambalaj şi într-un document care însoţeşte aparatul. Datele de contact sunt comunicate în limba română.	compatibil	
(4) Importatorii se asigură că aparatul destinat a fi utilizat pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f) este însoțit de instrucțiuni și informații, într-o limbă ușor de înțeles pentru consumatori și alți utilizatori finali, după cum stabilește statul membru în cauză.	**8[22]**. Importatorii se asigură că aparatul destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice este însoţit de instrucţiuni şi informaţii în limba română.	compatibil	
(5) Importatorii se asigură că, atât timp cât un aparat destinat a fi utilizat pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f) se află în responsabilitatea lor, condițiile sale de depozitare sau transport nu periclitează conformitatea sa cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I.	**8[23].** Importatorii se asigură că, atît timp cît un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice se află în responsabilitatea lor, condiţiile de depozitare sau transport al aparatului nu periclitează conformitatea acestuia cu cerinţele esenţiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(6) În cazul în care acest lucru este considerat adecvat în raport cu riscurile prezentate de un aparat destinat a fi utilizat pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), importatorii testează prin eșantionare aparatele puse la dispoziție pe piață, investigând și, după caz, ținând un registru de reclamații, aparate neconforme și rechemări ale unor aparate și informează distribuitorii cu privire la orice astfel de activități de monitorizare.	**8[24]**. În raport cu riscurile prezentate de un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice, importatorii efectuează sau solicită efectuarea testării prin eşantionare a aparatelor puse la dispoziţie pe piaţă, investighează şi ţin un registru de reclamaţii, aparate neconforme şi rechemări ale aparatelor şi informează distribuitorii cu privire la orice astfel de activităţi de monitorizare.	compatibil	
(7) Importatorii care consideră sau au motive să creadă că un aparat pe care l-au introdus pe piață nu este conform cu prezenta directivă iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul aparat în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. În plus, în cazul în care aparatul prezintă un risc, importatorii informează imediat în acest sens autoritățile naționale competente din statele membre în care au pus la dispoziție pe piață	**8[25]**. Importatorii care consideră sau au motive să creadă că un aparat pe care l-au introdus pe piaţă nu este conform cu prezenta Reglementarea tehnică iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul aparat în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. În plus, în cazul în care aparatul prezintă un risc, importatorii informează imediat în acest sens Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare şi Protecţia Consumatorilor, oferind detalii, în special	compatibil	

aparatul, oferind detalii, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.	cu privire la neconformitate şi la orice măsuri corective care au fost luate.		
(8) Pentru aparatele destinate a fi utilizate pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), importatorii păstrează o copie a declarației UE de conformitate la dispoziția autorităților de supraveghere a pieței pentru o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului și se asigură că documentația tehnică poate fi pusă la dispoziția acestor autorități, la cerere.	**8[26]**. Pentru aparatele destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct. 2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice, importatorii păstrează o copie a declarației UE de conformitate la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani după introducerea pe piaţă a aparatului şi se asigură că documentaţia tehnică poate fi pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere.	compatibil	
(9) Importatorii, în urma unei cereri motivate din partea unei autorități naționale competente, furnizează acesteia toate informațiile și documentația necesară, pe suport de hârtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea unui aparat, într-o limbă ușor de înțeles de autoritatea în cauză. Aceștia cooperează cu autoritatea respectivă, la cererea acesteia, cu privire la orice măsură luată pentru eliminarea riscurilor prezentate de aparatele pe care aceștia le-au introdus pe piață.	**8[27].** Importatorii, în urma unei cereri motivate din partea Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, furnizează acestuia toate informaţiile şi documentaţia necesară pentru a demonstra conformitatea unui aparat, pe suport hîrtie sau în format electronic, într-o limbă ușor de înțeles pentru acesta. Importatorii cooperează cu Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cererea acesteia, cu privire la orice măsură luată pentru eliminarea riscurilor prezentate de aparatele pe care le-au introdus pe piaţă.	compatibil	
Articolul 9 Obligațiile distribuitorilor (1) În cazul în care pun la dispoziție un aparat pe piață, distribuitorii acționează cu grija cuvenită privind cerințele prezentei directive.	**Secţiunea a 4-a** **Obligațiile distribuitorilor** **8[28]**. Distribuitorii care pun la dispoziţie pe piaţă un aparat trebuie să îndeplinească prevederile prezentei Reglementări tehnice.	compatibil	
(2) Înainte de a pune la dispoziție pe piață un aparat destinat a fi utilizat pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), distribuitorii verifică dacă aparatul poartă marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar, dacă acesta este însoțit de documentele necesare și de instrucțiuni și informații într-o limbă ușor de înțeles pentru utilizatorii finali din statul membru în care	**8[29].** Înainte de a pune la dispoziţie pe piaţă un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct. 2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice, distribuitorii verifică dacă aparatul poartă marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar, dacă acesta este însoțit de documentele necesare şi de instrucțiuni şi informaţii redactate în limba română şi dacă producătorul şi importatorul au	compatibil	

aparatul urmează a fi pus la dispoziție pe piață, și dacă producătorul și importatorul au respectat cerințele prevăzute la articolul 6 alineatele (5) și (6) și, respectiv, la articolul 8 alineatul (3). Dacă un distribuitor consideră sau are motive să creadă că un aparat destinat a fi utilizat pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f) nu este conform cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I, acesta nu pune aparatul la dispoziție pe piață înainte ca el să fie adus în conformitate. Mai mult, atunci când aparatul prezintă un risc, distribuitorul informează producătorul sau importatorul în acest sens, precum și autoritățile de supraveghere a pieței. Înainte de a introduce pe piață un aparat care nu este destinat a fi utilizat pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), distribuitorii se asigură că producătorul și importatorul au respectat cerințele stabilite la articolul 6 alineatele (5) și (6) și, respectiv, la articolul 8 alineatul (3).	respectat cerinţele prevăzute la pct. 8^{7}-8^{11} şi, respectiv, la pct. 8^{21} din prezenta Reglementare tehnică. **8^{30}**. Dacă distribuitorul consideră sau are motive să creadă că un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct. 2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice nu este conform cu cerinţele esenţiale prevăzute în anexa nr. 1 la prezenta Reglementare tehnică, acesta nu pune aparatul la dispoziţie pe piaţă înainte de a fi adus în conformitate. Atunci când aparatul prezintă un risc, distribuitorul informează producătorul sau importatorul în acest sens, precum şi Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor. **8^{31}**. Înainte de a introduce pe piaţă un aparat care nu este destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice, distribuitorii se asigură că producătorul şi importatorul au respectat cerinţele stabilite la pct. 8^{7}-8^{11} şi, respectiv, la pct. 8^{21} din prezenta Reglementare tehnică.		
(3) Distribuitorii se asigură că, atât timp cât un aparat destinat a fi utilizat pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f) se află în responsabilitatea lor, condițiile de depozitare sau transport nu periclitează conformitatea sa cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I.	**8^{32}.** Distribuitorii se asigură că, atât timp cât un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice se află în responsabilitatea lor, condiţiile de depozitare sau transport al acestuia nu periclitează conformitatea sa cu cerinţele esenţiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(4) Distribuitorii care consideră sau au motive să creadă că un aparat pe care l-au pus la dispoziție pe piață nu este conform cu prezenta directivă iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul aparat în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. În plus, în cazul în care aparatul prezintă un risc, distribuitorii informează imediat în acest sens autoritățile naționale competente din statele membre în care au pus la dispoziție pe piață aparatul, oferind detalii, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.	**8^{33}.** Distribuitorii care consideră sau au motive să creadă că un aparat pe care l-au pus la dispoziţie pe piaţă nu este conform cu prevederile prezentei Reglementări tehnice iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul aparat în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. În cazul în care aparatul prezintă un risc, distribuitorii informează de îndată Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, indicând detaliile, în special cu privire la neconformitate şi la orice măsuri corective luate.	compatibil	

(5) Distribuitorii, în urma unei cereri motivate din partea unei autorități naționale competente, furnizează acesteia toate informațiile și documentația necesară, pe suport de hârtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea unui aparat. Aceștia cooperează cu autoritatea respectivă, la cererea acesteia, cu privire la orice acțiune de eliminare a riscurilor prezentate de aparatele pe care le-au pus la dispoziție pe piață.	**8[34].** Distribuitorii, la cererea motivată a Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, furnizează acestuia toate informaţiile şi documentaţia necesară, pe suport hârtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea aparatului. Distribuitorii cooperează cu Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cererea acesteia, cu privire la orice acţiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de aparatele pe care aceștia le-au pus la dispoziţie pe piaţă.	compatibil	
Articolul 10 Situațiile în care obligațiile producătorilor se aplică importatorilor și distribuitorilor Un importator sau un distribuitor este considerat producător în sensul prezentei directive și este supus obligațiilor ce revin producătorului în temeiul articolului 6 atunci când introduce pe piață un aparat sub denumirea sau marca sa sau modifică un aparat deja introdus pe piață într-o manieră care poate afecta conformitatea cu prezenta directivă.	**8[37].** Un importator sau un distribuitor este considerat producător în sensul prezentei reglementări tehnice şi trebuie să respecte obligațiile prevăzute pentru producător la secțiunea 1 din capitolul II[1] atunci când introduce pe piaţă un aparat sub denumirea sau marca sa ori modifică un aparat deja introdus pe piaţă într-o manieră care poate afecta conformitatea acestuia cu prezenta Reglementarea tehnică.	compatibil	
Articolul 11 Identificarea operatorilor economici Pentru aparatele destinate a fi utilizate pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), operatorii economici transmit, la cerere, către autoritățile de supraveghere a pieței datele de identificare ale: (a) oricărui operator economic care le-a furnizat un aparat; (b) oricărui operator economic căruia i-au furnizat un aparat. Operatorii economici trebuie să poată prezenta informațiile prevăzute la primul paragraf pentru o perioadă de 10 ani după ce le-a fost furnizat aparatul și pentru o perioadă de 10 ani după ce au furnizat aparatul.	**Secţiunea a 5-a** **Identificarea agenților economici** **8[35].** În cazul aparatelor destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct. 2 al prezentei Reglementări tehnice, agenții economici transmit, la cerere, Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor datele de identificare ale: 1) oricărui agent economic care le-a furnizat un aparat; 2) oricărui agent economic căruia i-au furnizat un aparat. **8[36].** Agenții economici trebuie să poată prezenta informaţiile prevăzute la pct. 8^{35} al prezentei Reglementări tehnice timp de 10 ani după ce le-a fost furnizat aparatul şi timp de 10 ani după ce au furnizat aparatul.	compatibil	
CAPITOLUL 3	**III. EVALUAREA CONFORMITĂŢII**	compatibil	

CONFORMITATEA APARATELOR *Articolul 12* Prezumția de conformitate a aparatelor Aparatele care sunt conforme cu standardele armonizate sau cu părți ale acestora, ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, sunt considerate a fi în conformitate cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I, vizate de acele standarde sau părți ale acestora.	**10[1].** Aparatele care sunt conforme cu prevederile standardelor moldovenești care adoptă standarde armonizate sau cu părţi ale acestora, ale căror numere de referinţă au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, sunt considerate a fi în conformitate cu cerinţele esenţiale prevăzute în anexa nr.1, vizate de acele standarde sau părţi ale acestora. **10[2].** Lista standardelor moldovenești care adoptă standardele armonizate, prevăzute la punctul 10[1], se elaborează şi se aprobă prin ordinul Ministrului Dezvoltării Economice și Digitalizării se actualizează periodic şi se publică în Monitorul Oficial al Republicii Moldova.		
Articolul 13 Proceduri de evaluare a conformității (1) Atestarea conformității aparatelor cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I se poate stabili prin una dintre următoarele proceduri de evaluare a conformității, la alegerea producătorului: (a) modulul B prevăzut în anexa II punctul 1, urmat fie de modulul D prevăzut în anexa II punctul 2, fie de modulul F prevăzut în anexa II punctul 4. Cu toate acestea, modulul B nu este obligatoriu în cazul aparatelor care nu utilizează dispozitive electronice și al căror dispozitiv de măsurare a sarcinii nu folosește un arc pentru echilibrarea sarcinii. Pentru aparatele care nu fac obiectul modulului B, se aplică modulul D1 prevăzut în anexa II punctul 3 sau modulul F1 prevăzut în anexa II punctul 5; (b) modulul G prevăzut în anexa II punctul 6.	**9.** Evaluarea conformităţii aparatelor cu cerinţele esenţiale prevăzute în anexa nr. 1 la prezenta Reglementare tehnică se realizează la alegerea producătorului, prin una dintre următoarele proceduri: 1) modulul B, urmat fie de modulul D, fie de modulul F, prevăzute la anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică. Cu toate acestea, modulul B nu este obligatoriu în cazul aparatelor care nu utilizează dispozitive electronice şi al căror dispozitiv de măsurare a sarcinii nu folosește un arc pentru echilibrarea sarcinii. Pentru aparatele care nu fac obiectul modulului B se aplică modulul D1 sau modulul F1, prevăzute la anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică; 2) modulul G, prevăzut la anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică	compatibil	
(2) Documentele și corespondența privind procedurile de evaluare a conformității menționate la alineatul (1) trebuie întocmite într-una dintre limbile oficiale ale statului membru în care se desfășoară procedurile respective sau într-o limbă acceptată de organismul notificat în conformitate cu articolul 19.	**10.** Documentele şi corespondența privind procedurile prevăzute la punctul 9 al prezentei Reglementări tehnice trebuie să fie elaborate în limba română sau într-o limbă acceptată de către organismul notificat care evaluează conformitatea.	compatibil	
Articolul 14 Declarația UE de conformitate	**14[3].** Declarația UE de conformitate atestă faptul că îndeplinirea cerinţelor esenţiale prevăzute în anexa nr. 1 la prezenta Reglementare tehnică a fost demonstrată.	compatibil	

(1) Declarația UE de conformitate stipulează faptul că îndeplinirea cerințelor esențiale prevăzute în anexa I a fost demonstrată.			
(2) Declarația UE de conformitate se structurează după modelul prevăzut în anexa IV, conține elementele specificate în modulele relevante din anexa II și se actualizează constant. Ea este tradusă în limba (limbile) impusă (impuse) de statul membru în care este introdus pe piață sau pus la dispoziție aparatul.	**14[4].** Declaraţia UE de conformitate se întocmeşte după modelul prevăzut în anexa nr.5 la prezenta Reglementare tehnică, conţine elementele specificate în modulele relevante din anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică şi se actualizează încontinuu. Aceasta, în cazul aparatelor introduse pe piaţă sau puse la dispoziţie pe piaţă în Republica Moldova, se redactează sau se traduce în limba română.	compatibil	
(3) În cazul în care un aparat intră sub incidența mai multor acte ale Uniunii prin care se solicită o declarație UE de conformitate, se întocmește o singură declarație UE de conformitate în temeiul tuturor acestor acte ale Uniunii. Declarația respectivă conține identificarea actelor în cauză ale Uniunii, inclusiv referințele de publicare ale acestora.	**14[5].** În cazul în care un aparat cade sub incidenţa mai multor reglementări tehnice prin care se solicită o declaraţie UE de conformitate, se emite o singură declaraţie UE de conformitate în temeiul tuturor acestor reglementări. Declarația respectivă conţine identificarea reglementărilor tehnice în cauză, inclusiv referințele de publicare ale acestora.	compatibil	
(4) Prin întocmirea declarației UE de conformitate, producătorul își asumă responsabilitatea pentru conformitatea aparatului cu cerințele stabilite în prezenta directivă.	**14[6].** Prin întocmirea declarației UE de conformitate, producătorul îşi asumă responsabilitatea pentru conformitatea aparatului cu cerinţele stabilite în prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
Articolul 15 Marcaj de conformitate Conformitatea unui aparat destinat a fi utilizat pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f) cu prezenta directivă este indicată prin prezența pe aparat a marcajului CE și a marcajului metrologic suplimentar menționat la articolul 16.	**IV. PRINCIPII GENERALE ALE MARCAJULUI CE ŞI ALE MARCAJULUI METROLOGIC SUPLIMENTAR** **12.** Conformitatea unui aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct. 2 lit. a) - f) al prezentei Reglementări tehnice cu toate prevederile prezentei Reglementări tehnice este indicată prin prezenţa pe aparat a marcajului CE şi a marcajului metrologic suplimentar.	compatibil	
Articolul 16 Principii generale ale marcajului CE și ale marcajului metrologic suplimentar (1) Marcajul CE face obiectul principiilor generale prevăzute la articolul 30 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008.	**12.** Marcajul CE face obiectul principiilor generale prevăzute la art. 23[1] din Legea nr. 235 din 1 decembrie 2011 privind activităţile de acreditare şi de evaluare a conformităţii. Se interzice aplicarea pe aparate a unor marcaje, însemne sau inscripţii care pot induce în eroare părţile terţe în ceea ce priveşte	compatibil	

	marcajul CE. Orice alt marcaj poate fi aplicat pe aparate doar cu condiţia că, prin aplicarea acestuia, nu vor fi afectate vizibilitatea, lizibilitatea şi semnificaţia marcajului CE.		
(2) Marcajul metrologic suplimentar este format din majuscula „M” urmată de ultimele două cifre ale anului în care a fost aplicat, încadrate într-un dreptunghi. Înălțimea dreptunghiului este egală cu înălțimea marcajului CE.	**13.** Marcajul metrologic suplimentar este format din majuscula „M”, urmată de ultimele două cifre ale anului în care a fost aplicat, încadrate într-un dreptunghi. Înălţimea dreptunghiului este egală cu înălţimea marcajului CE.	compatibil	
(3) Principiile generale stabilite în articolul 30 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008 se aplică, *mutatis mutandis*, marcajului metrologic suplimentar.	**14.** Principiile generale stabilite la art. 23^1 din Legea nr.235 din 1 decembrie 2011 privind activităţile de acreditare şi de evaluare a conformităţii se aplică, în mod corespunzător, marcajului metrologic suplimentar.	compatibil	
Articolul 17 Norme și condiții pentru aplicarea marcajului CE, a marcajului metrologic suplimentar și a altor marcaje (1) Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar se aplică în mod vizibil, lizibil și de nește rs pe aparat sau pe plăcuța de identificare a aparatului.	**12.** Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar se aplică în mod vizibil, lizibil și de nește rs pe aparat sau pe plăcuța de identificare a aparatului.	compatibil	
(2) Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar se aplică înainte ca aparatul să fie introdus pe piață.	**12.** Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar se aplică înainte ca aparatul să fie introdus pe piață.	compatibil	
(3) Marcajul metrologic suplimentar este situat imediat după marcajul CE.	**14.** Marcajul metrologic suplimentar este situat imediat după marcajul CE.	compatibil	
(4) Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar sunt urmate de numărul/numerele de identificare al/ale organismului sau organismelor notificat/notificate, în cazul în care un astfel de organism este implicat în faza de control a producției, așa cum prevede anexa II. Numărul de identificare al organismului notificat se aplică chiar de către organism sau, conform instrucțiunilor acestuia, de către producător sau reprezentantul său autorizat.	**14^7.** Marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar sunt urmate de numărul/numerele de identificare al/ale organismului sau organismelor notificat/notificate, în cazul în care un astfel de organism este implicat în faza de control a producţiei, aşa cum prevede anexa nr. 2. Numărul de identificare al organismului notificat se aplică de organismul respectiv sau, conform instrucțiunilor acestuia, de către producător sau reprezentantul său autorizat.	compatibil	
(5) Marcajul CE, marcajul metrologic suplimentar și numărul/numerele de identificare al/ale organismului sau	**14^1.** Marcajul CE, marcajul metrologic suplimentar şi numărul/numerele de identificare al/ale organismului sau	compatibil	

organismelor notificat/notificate, pot fi urmate de orice alt însemn care indică un risc special sau o utilizare specială.	organismelor notificat/notificate pot fi urmate de orice alt marcaj care indică un risc special sau o utilizare specială.		
(6) Statele membre se bazează pe mecanismele existente pentru a asigura aplicarea corectă a regimului aplicabil marcajului CE și iau măsurile corespunzătoare în cazul utilizării inadecvate a respectivului marcaj.	**Legea nr. 218/2008 Codul contravențional al Republicii Moldova** **Articolul 344.** Încălcarea cerinţelor stabilite în actele normative privind producerea, depozitarea, punerea la dispoziţie pe piaţă şi comercializarea produselor, privind prestarea serviciilor şi încălcarea regulilor de protecţie a consumatorilor (2) Încălcarea cerinţelor stabilite în actele normative prin: b) introducerea pe piaţă şi punerea la dispoziţie pe piaţă a produselor, precum şi prestarea serviciilor cu încălcarea cerinţelor esenţiale stabilite în reglementările tehnice aplicabile, prin: folosirea şi aplicarea incorectă a marcajului CE în ceea ce priveşte forma, mărimea, vizibilitatea, lizibilitatea, caracteristica marcajului de conformitate CE de a nu putea fi şters, precum şi folosirea şi aplicarea incorectă a altor marcaje suplimentare, prevăzute în reglementarea tehnică aplicabilă; neprezentarea declaraţiei de conformitate sau neînsoţirea produsului cu acest document în situaţia în care reglementarea tehnică aplicabilă prevede acest lucru; întocmirea declaraţiei de conformitate cu încălcarea cerinţelor stabilite de reglementarea tehnică aplicabilă; neprezentarea documentaţiei tehnice pentru produs sau necorespunderea documentaţiei tehnice prezentate cu prevederile reglementării tehnice aplicabile; neînscrierea numărului de identificare al organismului de evaluare a conformităţii notificat alături de marcajul CE atunci cînd reglementarea tehnică aplicabilă prevede acest lucru se sancţionează cu amendă de la 45 la 60 de unităţi convenţionale aplicată persoanei fizice, cu amendă de la 240 la 300 de unităţi convenţionale aplicată persoanei juridice;	compatibil	

Articolul 18 Simbolul restrictiv de utilizare Simbolul menționat la articolul 6 alineatul (5) al patrulea paragraf și specificat la anexa III punctul 3 se aplică pe dispozitive astfel încât să fie ușor vizibil și de neșters.	**14[2].** Simbolul prevăzut la pct. 8[10] şi descris la pct. 3 din anexa nr. 4 la prezenta Reglementare tehnică se aplică pe dispozitive astfel încât să fie uşor vizibil şi de neşters.	compatibil	
CAPITOLUL 4 NOTIFICAREA ORGANISMELOR DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII *Articolul 19* Notificarea Statele membre notifică Comisiei și celorlalte state membre organismele autorizate pentru a îndeplini atribuțiile de evaluare a conformității ca părți terțe în temeiul prezentei directive.	**31.** Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării notifică Comisiei Europene organismele de evaluare a conformităţii pentru a realiza, ca părţi terţe, evaluarea conformităţii în temeiul prezentei Reglementări tehnice.	compatibil	
Articolul 20 Autoritățile de notificare (1) Statele membre desemnează o autoritate de notificare căreia îi revine răspunderea pentru instituirea și îndeplinirea procedurilor necesare pentru evaluarea și notificarea organismelor de evaluare a conformității și de monitorizarea organismelor notificate, incluzând conformitatea cu dispozițiile articolului 25.	**VI. CERINŢE PRIVIND AUTORITATEA DE NOTIFICARE** **30.** Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării este autoritatea de notificare responsabilă de instituirea şi îndeplinirea procedurilor necesare pentru evaluarea şi notificarea organismelor de evaluare a conformităţii şi de monitorizare a organismelor notificate, inclusiv privind conformitatea cu pct. 52-55.	compatibil	
(2) Statele membre pot decide ca evaluarea și monitorizarea menționate la alineatul (1) să fie efectuate de un organism național de acreditare în sensul și în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 765/2008.	**33.** Evaluarea şi monitorizarea prevăzute la pct. 30 se realizează de către organismul naţional de acreditare, instituit în conformitate cu Legea nr. 235/2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității.	compatibil	
(3) În cazul în care autoritatea de notificare deleagă sau încredințează în alt mod evaluarea, notificarea sau monitorizarea menționate la alineatul (1) unui organism care nu reprezintă o entitate guvernamentală, respectivul organism trebuie să fie o persoană juridică și să îndeplinească, mutatis mutandis, cerințele prevăzute la articolul 21. În plus, el trebuie să prevadă modalități de acoperire a responsabilităților care decurg din activitățile desfășurate.		norme UE neaplicabile	

(4) Autoritatea de notificare își asumă întreaga răspundere pentru sarcinile îndeplinite de organismul menționat la alineatul (3).		norme UE neaplicabile	
Articolul 21 Cerințe privind autoritățile de notificare (1) Autoritatea de notificare este instituită în așa fel încât să nu existe conflicte de interese cu organismele de evaluare a conformității.	**34.** Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării: 1) evită apariţia conflictelor de interese cu organismele de evaluare a conformităţii;	compatibil	
(2) Autoritatea de notificare se organizează și funcționează astfel încât să garanteze obiectivitatea și imparțialitatea activităților sale.	2) asigură obiectivitatea şi imparţialitatea în luarea deciziilor cu privire la notificarea organismelor de evaluare a conformităţii;	compatibil	
(3) Autoritatea de notificare se organizează astfel încât fiecare decizie cu privire la notificarea organismului de evaluare a conformității să fie luată de persoane competente, altele decât cele care au efectuat evaluarea.	3) asigură luarea deciziei cu privire la notificarea organismelor de evaluare a conformităţii de către persoane competente, altele decât cele care au participat la evaluarea organismelor de evaluare a conformităţii;	compatibil	
(4) Autoritatea de notificare nu oferă și nu prestează activități pe care le prestează organismele de evaluare a conformității și nici servicii de consultanță în condiții comerciale sau concurențiale.	4) nu oferă şi nu prestează activităţi pe care le prestează organismele de evaluare a conformităţii şi nici servicii de consultanță în condiţii comerciale sau concurențiale;	compatibil	
(5) Autoritatea de notificare garantează confidențialitatea informațiilor obținute.	5) garantează confidențialitatea informațiilor obţinute, cu excepția informațiilor care afectează securitatea naţională, protecţia vieţii şi sănătăţii oamenilor şi protecţia mediului;	compatibil	
(6) Autoritatea de notificare dispune de suficient personal competent în vederea îndeplinirii corespunzătoare a atribuțiilor sale.	6) are la dispoziţie personal competent suficient pentru îndeplinirea corespunzătoare a sarcinilor sale.	compatibil	
Articolul 22 Obligația de informare a autorităților de notificare Statele membre informează Comisia în legătură cu procedurile lor de evaluare și notificare a organismelor de evaluare a conformității și de monitorizare a organismelor notificate și în legătură cu orice modificări ale acestora. Comisia pune la dispoziția publicului informațiile respective.	**32.** Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării informează Comisia Europeană în legătură cu procedurile de evaluare şi notificare a organismelor de evaluare a conformităţii şi de monitorizare a organismelor notificate şi în legătură cu orice modificări ale acestora.	compatibil	

Articolul 23 Cerințe cu privire la organismele notificate (1) Pentru a fi notificat, un organism de evaluare a conformității îndeplinește cerințele prevăzute la alineatele (2)-(11).	**36.** Pentru a fi notificat, un organism de evaluare a conformităţii îndeplineşte cerinţele prevăzute la punctele 37-51.	compatibil	
(2) Organismul de evaluare a conformității este înființat în temeiul legislației naționale a unui stat membru și are personalitate juridică.	**37.** Organismul de evaluare a conformităţii trebuie să fie înfiinţat conform cadrului legal în vigoare şi trebuie să aibă personalitate juridică.	compatibil	
(3) Organismul de evaluare a conformității este un organism terță parte, independent de organizația sau de aparatul pe care îl evaluează. Un organism care aparține unei asociații de afaceri sau unei federații profesionale care reprezintă întreprinderile implicate în proiectarea, fabricarea, furnizarea, asamblarea, utilizarea sau întreținerea aparatelor pe care le evaluează poate fi considerat a fi un astfel de organism, cu condiția să se demonstreze că este independent și că nu există conflicte de interese.	**38.** Organismul de evaluare a conformităţii este un organism de terță parte, independent de organizația sau de aparatul pe care îl evaluează. **39.** Un organism care aparține unei asociații de întreprinderi sau unei federații profesionale care reprezintă întreprinderile implicate în proiectarea, fabricarea, furnizarea, asamblarea, utilizarea sau întreținerea aparatelor pe care le evaluează poate fi considerat a fi un astfel de organism, cu condiția să se demonstreze că este independent şi că nu există conflicte de interese.	compatibil	
(4) Organismul de evaluare a conformității, personalul său de conducere și personalul responsabil cu îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității nu trebuie să acționeze ca proiectant, producător, furnizor, instalator, cumpărător, proprietar, utilizator sau operator de întreținere a aparatelor pe care le evaluează și nici ca reprezentant al vreuneia dintre părțile respective. Acest lucru nu împiedică utilizarea aparatelor evaluate care sunt necesare pentru operațiunile organismului de evaluare a conformității sau utilizarea unor astfel de aparate în scopuri personale. Organismul de evaluare a conformității, personalul său de conducere și personalul responsabil cu îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității nu sunt direct implicați în proiectarea, fabricarea sau construcția, comercializarea, instalarea, utilizarea sau întreținerea acelor aparate și nu reprezintă părțile angajate în acele activități. Aceștia nu se implică în activități care le-ar putea afecta imparțialitatea sau integritatea în ceea ce privește activitățile de	**40.** Organismul de evaluare a conformităţii, personalul de conducere şi personalul responsabil cu îndeplinirea atribuţiilor de evaluare a conformităţii nu trebuie să acționeze ca proiectant, producător, furnizor, instalator, cumpărător, proprietar, utilizator sau operator de întreținere a aparatelor pe care le evaluează şi nici ca reprezentant al vreuneia din aceste părţi. Acest lucru nu împiedică utilizarea aparatelor evaluate care sunt necesare pentru operațiunile organismului de evaluare a conformităţii sau utilizarea unor astfel de aparate în scopuri personale. **41.** Organismul de evaluare a conformităţii, personalul său de conducere şi personalul responsabil cu îndeplinirea atribuţiilor de evaluare a conformităţii nu sunt direct implicați în proiectarea, fabricarea sau construcția, comercializarea, instalarea, utilizarea sau întreținerea aparatelor respective şi nu reprezintă părţile angajate în acele activităţi. Aceștia nu se implică în activităţi care le-ar putea afecta imparţialitatea sau integritatea în ceea ce privește activităţile	compatibil	

evaluare a conformității pentru care sunt notificați. Aceste dispoziții se aplică în special serviciilor de consultanță. Organismele de evaluare a conformității se asigură că activitățile filialelor sau ale subcontractanților lor nu afectează confidențialitatea, obiectivitatea sau imparțialitatea activităților lor de evaluare a conformității.	de evaluare a conformităţii pentru care sunt notificaţi. Aceste dispoziţii se aplică în special serviciilor de consultanţă. **42.** Organismul de evaluare a conformităţii se asigură că activităţile filialelor sau ale subcontractanţilor acestuia nu afectează confidenţialitatea, obiectivitatea sau imparţialitatea activităţilor lor de evaluare a conformităţii.		
(5) Organismele de evaluare a conformității și personalul acestora îndeplinesc activitățile de evaluare a conformității la cel mai înalt grad de integritate profesională și de competență tehnică necesară în domeniul respectiv și trebuie să fie liberi de orice presiuni și stimulente, îndeosebi financiare, care le-ar putea influența aprecierea sau rezultatele activităților lor de evaluare a conformității, în special din partea persoanelor sau a grupurilor de persoane cu un interes pentru rezultatele acelor activități.	**43.** Organismul de evaluare a conformităţii şi personalul acestuia îndeplinesc activităţile de evaluare a conformităţii la cel mai înalt grad de integritate profesională şi de competenţă tehnică necesară în domeniul respectiv şi nu trebuie să fie supuse presiunilor şi stimulentelor, îndeosebi financiare, care le-ar putea influenţa aprecierea sau rezultatele activităţilor lor de evaluare a conformităţii, în special din partea persoanelor sau a grupurilor de persoane cu un interes pentru rezultatele acelor activităţi.	compatibil	
(6) Organismul de evaluare a conformității are capacitatea să îndeplinească toate atribuțiile de evaluare a conformității care îi sunt atribuite prin anexa II și pentru care a fost notificat, indiferent dacă acele atribuții sunt îndeplinite chiar de către organismul de evaluare a conformității sau în numele și sub responsabilitatea acestuia. De fiecare dată și pentru fiecare procedură de evaluare a conformității și pentru fiecare tip sau categorie de aparate pentru care a fost notificat, organismul de evaluare a conformității are la dispoziție: (a) personalul necesar având cunoștințe tehnice și experiență suficientă și corespunzătoare pentru a îndeplini atribuțiile de evaluare a conformității; (b) descrierile necesare ale procedurilor în conformitate cu care se realizează evaluarea conformității, asigurându-se transparența și posibilitatea de a reproduce procedurile în cauză. Acesta dispune de politici și proceduri adecvate care fac o distincție clară între atribuțiile îndeplinite ca organism notificat și orice alte activități; (c) procedurile necesare pentru a-și desfășura activitatea ținând seama în mod corespunzător de dimensiunea unei întreprinderi, de	**44.** Organismul de evaluare a conformităţii are capacitatea să îndeplinească toate atribuţiile de evaluare a conformităţii care îi sînt atribuite potrivit anexei nr.2 la prezenta Reglementare tehnică şi pentru care a fost notificat, indiferent dacă acele atribuţii sînt îndeplinite chiar de către organismul de evaluare a conformităţii sau în numele şi sub responsabilitatea acestuia. **45.** De fiecare dată şi pentru fiecare procedură de evaluare a conformităţii şi pentru fiecare tip sau categorie de aparate pentru care a fost notificat, organismul de evaluare a conformităţii trebuie să dispună de: 1) personalul necesar având cunoştinţe tehnice şi experienţă suficientă şi corespunzătoare pentru a îndeplini atribuţiile de evaluare a conformităţii; 2) descrierile procedurilor în conformitate cu care se realizează evaluarea conformităţii, asigurându-se transparenţa şi posibilitatea de a reproduce procedurile în cauză. Acesta dispune de politici şi proceduri adecvate care fac o distincţie clară între atribuţiile îndeplinite ca organism notificat şi orice alte activităţi;	compatibil	

domeniul de activitate și structura acesteia, de gradul de complexitate a tehnologiei aparatului în cauză, precum și de caracterul de serie sau de masă al procesului de producție. Organismul de evaluare a conformității trebuie să aibă mijloacele necesare pentru a îndeplini în mod corespunzător atribuțiile tehnice și administrative legate de activitățile de evaluare a conformității și are acces la toate echipamentele sau facilitățile necesare.	3) procedurile necesare pentru a-şi desfăşura activitatea, care ţin seama în mod corespunzător de dimensiunea unei întreprinderi, de domeniul de activitate şi structura acesteia, de gradul de complexitate a tehnologiei utilizate pentru aparatul în cauză, precum şi de caracterul de serie sau de masă al procesului de producţie. **46.** Organismul de evaluare a conformităţii trebuie să dispună de mijloacele necesare pentru a îndeplini în mod corespunzător atribuţiile tehnice şi administrative legate de activităţile de evaluare a conformităţii şi are acces la toate echipamentele sau facilităţile necesare.		
(7) Personalul responsabil de îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității posedă următoarele: (a) o pregătire tehnică și profesională solidă care acoperă toate activitățile de evaluare a conformității pentru care organismul de evaluare a conformității a fost notificat; (b) cunoștințe satisfăcătoare ale cerințelor evaluărilor pe care le realizează și autoritatea corespunzătoare pentru realizarea acestor evaluări; (c) cunoștințe și înțelegere corespunzătoare a cerințelor esențiale prevăzute în anexa I, a standardelor armonizate aplicabile și a dispozițiilor relevante din legislația de armonizare a Uniunii și din legislația națională; (d) abilitatea necesară pentru a elabora certificate, evidențe și rapoarte pentru a demonstra că evaluările au fost îndeplinite.	**47.** Personalul responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformităţii trebuie să posede următoarele: 1) o pregătire tehnică şi profesională solidă care acoperă toate activităţile de evaluare a conformităţii pentru care organismul de evaluare a conformităţii a fost notificat; 2) cunoştinţe satisfăcătoare privind cerinţele evaluărilor pe care le realizează şi autoritatea corespunzătoare pentru realizarea acestor evaluări; 3) cunoştinţe şi înţelegere corespunzătoare a cerinţelor esenţiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, a standardelor armonizate aplicabile şi a dispoziţiilor relevante din legislaţia naţională; 4) abilitatea necesară pentru a elabora certificate, înregistrări şi rapoarte pentru a demonstra că evaluările au fost realizate.	compatibil	
(8) Imparțialitatea organismelor de evaluare a conformității, a personalului de conducere și a personalului responsabil cu îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității trebuie să fie garantată. Remunerația conducerii generale și a personalului responsabil de îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității din cadrul organismului de evaluare a conformității nu depinde de numărul de evaluări realizate sau de rezultatele acestor evaluări.	**48.** Imparţialitatea organismelor de evaluare a conformităţii, a personalului cu funcţii superioare de conducere şi a personalului responsabil cu îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformităţii trebuie să fie garantată. Remunerația personalului cu funcţii superioare de conducere şi a personalului responsabil de îndeplinirea atribuţiilor de evaluare a conformităţii din cadrul organismului de evaluare a conformităţii nu depinde de numărul de evaluări realizate sau de rezultatele acestor evaluări.	compatibil	

(9) Organismele de evaluare a conformității încheie o asigurare de răspundere în cazul în care răspunderea nu este asumată de stat în conformitate cu legislația națională sau în cazul în care statul membru nu este direct responsabil pentru evaluarea conformității.	**49.** Organismele de evaluare a conformităţii încheie contracte de asigurare cu companiile de asigurare recunoscute legal pe teritoriul Republicii Moldova şi deţin polițe de asigurare pentru a repara prejudiciul care poate fi cauzat terţelor părţi prin activitatea sa şi faţă de care poartă răspundere în conformitate cu legislaţia în vigoare cu privire la asigurări.	compatibil	
(10) Personalul organismului de evaluare a conformității păstrează secretul profesional referitor la toate informațiile obținute în îndeplinirea atribuțiilor sale în temeiul anexei II sau al oricărei dispoziții din legislația națională de punere în aplicare a acesteia, excepție făcând relația cu autoritățile competente ale statului membru în care își desfășoară activitățile. Drepturile de autor sunt protejate.	**50.** Personalul organismului de evaluare a conformităţii păstrează secretul profesional referitor la toate informaţiile obţinute în îndeplinirea sarcinilor sale, în temeiul anexei nr.2 la prezenta Reglementare tehnică sau al oricărei dispoziţii din legislaţia naţională de punere în aplicare a acesteia, excepție făcând relația cu autoritatea de reglementare şi cu autoritatea de supraveghere a pieţei. Drepturile de proprietate intelectuală sînt protejate.	compatibil	
(11) Organismele de evaluare a conformității participă la activitățile de standardizare relevante și la activitățile grupului de coordonare a organismelor notificate înființat în temeiul legislației de armonizare relevante a Uniunii sau se asigură că personalul responsabil de îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității din cadrul acestora este informat în legătură cu aceste activități și pune în aplicare ca orientare generală deciziile și documentele administrative produse ca rezultat al activității acelui grup.	**51.** Organismele de evaluare a conformității participă la activitățile de standardizare relevante și la activitățile grupului de coordonare a organismelor notificate înființat în temeiul legislației de armonizare relevante a Uniunii sau se asigură că personalul responsabil de îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității din cadrul acestora este informat în legătură cu aceste activități și pune în aplicare ca orientare generală deciziile și documentele administrative produse ca rezultat al activității acelui grup.	compatibil	
Articolul 24 Prezumția de conformitate a organismelor notificate În cazul în care un organism de evaluare a conformității își demonstrează conformitatea cu criteriile prevăzute în standardele armonizate relevante sau în părți din acestea, ale căror referințe au fost publicate în *Jurnalul Oficial al Uniunii Europene*, se consideră că acesta este în conformitate cu cerințele prevăzute la articolul 23 în măsura în care standardele armonizate aplicabile vizează aceste cerințe.	**VII. PREZUMŢIA DE CONFORMITATE A ORGANISMELOR DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII NOTIFICATE ȘI CERINŢE PRIVIND ACESTE ORGANISME** **35.** În cazul în care un organism de evaluare a conformităţii demonstrează conformitatea cu criteriile prevăzute în standardele de referință, aprobate prin ordinul ministrului dezvoltării economice și digitalizării, care adoptă standardele europene armonizate, ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, sau părţi ale acestora, se consideră că organismul de evaluare a	compatibil	

	conformităţii îndeplineşte cerinţele prevăzute la pct. 37-51 în măsura în care respectivele standarde aplicabile acoperă aceste cerinţe.		
Articolul 25 Filiale ale organismelor notificate și subcontractarea de către organismele notificate (1) În cazul în care subcontractează anumite sarcini referitoare la evaluarea conformității sau recurge la o filială, un organism notificat se asigură că subcontractantul sau filiala îndeplinește cerințele stabilite la articolul 23 și informează autoritatea de notificare în acest sens.	**52.** În cazul în care organismul de evaluare a conformităţii subcontractează sarcini specifice referitoare la evaluarea conformităţii sau recurge la o filială, acestea se asigură că subcontractantul sau filiala îndeplineşte cerinţele stabilite la pct. 37-51 pentru organismele de evaluare a conformităţii notificate şi informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării în acest sens.	compatibil	
(2) Organismele notificate preiau întreaga responsabilitate pentru sarcinile îndeplinite de subcontractanți sau filiale, oriunde ar fi acestea stabilite.	**53.** Organismul de evaluare a conformităţii notificat preia întreaga responsabilitate pentru sarcinile îndeplinite de subcontractanți sau filiale, oriunde ar fi acestea stabilite.	compatibil	
(3) Activitățile pot fi subcontractate sau realizate de o filială numai cu acordul clientului.	**54.** Activităţile pot fi subcontractate sau realizate de o filială numai cu acordul clientului.	compatibil	
(4) Organismele notificate pun la dispoziția autorității de notificare documentele relevante privind evaluarea calificărilor subcontractantului sau ale filialei și a activităților executate de către aceștia în temeiul anexei II.	**55.** Organismul de evaluare a conformităţii notificat pune la dispoziția Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării documentele relevante privind evaluarea calificărilor subcontractantului sau ale filialei şi a activităţilor executate de către aceștia în conformitate cu anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
Articolul 26 Cererea de notificare (1) Un organism de evaluare a conformității depune o cerere de notificare către autoritatea de notificare a statului membru în care este constituit.	**III. PROCEDURA DE NOTIFICARE** **56.** În scopul notificării pentru activitate în domeniul reglementat, organismul de evaluare a conformităţii depune o cerere la sediul Centrului naţional de acreditare. **57.** Centrul naţional de acreditare informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării atunci cînd organismul de evaluare a conformităţii solicită acreditarea în vederea notificării şi, după acordarea acreditării, transmite solicitarea însoţită de	compatibil	

	documentele aferente Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării în scopul de a fi notificat.		
(2) Cererea de notificare este însoțită de o descriere a activităților de evaluare a conformității, a modulului sau modulelor de evaluare a conformității și a aparatului sau aparatelor pentru care organismul se consideră a fi competent, precum și de un certificat de acreditare, în cazul în care există, eliberat de un organism național de acreditare care să ateste că organismul de evaluare a conformității îndeplinește cerințele prevăzute la articolul 23.	**58.** Cererea este însoţită de documente care includ descrierea activităţilor de evaluare a conformităţii, a modulului sau a modulelor de evaluare a conformităţii şi a aparatului sau aparatelor pentru care organismul se consideră a fi competent, precum şi de un certificat de acreditare, eliberat de Centrul naţional de acreditare, care să ateste că organismul de evaluare a conformităţii satisface cerinţele stabilite la pct.37-51.	compatibil	
(3) În cazul în care organismul respectiv de evaluare a conformității nu poate prezenta un certificat de acreditare, acesta prezintă autorității de notificare toate documentele justificative necesare pentru verificarea, recunoașterea și monitorizarea periodică a conformității acestuia cu cerințele prevăzute la articolul 23.		norme UE neaplicabile	
Articolul 27 Procedura de notificare (1) Autoritățile de notificare pot notifica numai organismele de evaluare a conformității care au îndeplinit cerințele prevăzute la articolul 23. (2) Acestea notifică Comisia și celelalte state membre folosind aparatul de notificare electronică dezvoltat și gestionat de Comisie.	**59.** Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării notifică numai organismele de evaluare a conformităţii care au îndeplinit cerinţele prevăzute la pct. 37-51 din prezenta Reglementare tehnică. **60.** Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării recunoaște prin ordin organismele de evaluare a conformităţii care ulterior se notifică. Aceste ordine se actualizează ori de câte ori este necesar. **61.** Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării examinează documentele prezentate în vederea notificării conform procedurii prevăzute de legislaţia naţională. După examinarea documentelor prezentate se ia decizia de acordare a recunoașterii în vederea notificării. **62.** Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării notifică Comisia și statele membre folosind ~~aparatul~~ instrumentul de notificare electronică dezvoltat și gestionat de Comisie.	compatibil	
(3) Notificarea include detalii complete ale activităților de evaluare a conformității, ale modulului sau modulelor de evaluare a conformității și ale aparatului sau aparatelor în cauză și atestarea relevantă competenței necesare.	**63.** Notificarea organismelor de evaluare a conformităţii include detalii complete privind activităţile de evaluare a conformităţii, modulul sau modulele de evaluare a conformităţii şi aparatului sau aparatelor în cauză, precum şi atestarea competenței necesare.	compatibil	

(4) În cazul în care o notificare nu se bazează pe un certificat de acreditare menționat la articolul 26 alineatul (2), autoritatea de notificare prezintă Comisiei și celorlalte state membre documentele justificative care atestă competența organismului de evaluare a conformității și măsurile adoptate pentru a se asigura că organismul este monitorizat periodic și că va îndeplini în continuare cerințele prevăzute la articolul 23.		norme UE neaplicabile	
(5) Organismul în cauză poate îndeplini activitățile unui organism notificat numai dacă Comisia și celelalte state membre nu au ridicat obiecții în termen de două săptămâni de la notificare în cazul în care se utilizează un certificat de acreditare, și de două luni de la notificare, în cazul în care nu se utilizează acreditarea. Numai un astfel de organism este considerat organism notificat în sensul prezentei directive.	**64.** Organismul de evaluare a conformităţii poate îndeplini activităţile unui organism notificat numai în cazul în care nu există obiecţii din partea Comisiei Europene sau statelor membre, transmise în termen de două săptămîni de la notificare. Numai un astfel de organism este considerat organism notificat în sensul prezentei Reglementări tehnice.	compatibil	
(6) Autoritatea de notificare notifică Comisia și celelalte state membre în legătură cu orice modificări ulterioare relevante aduse notificării.	**65.** Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării notifică Comisiei Europene și statelor membre orice modificări ulterioare aduse notificării.	compatibil	
Articolul 28 Numerele de identificare și listele organismelor notificate (1) Comisia atribuie un număr de identificare organismului notificat. Comisia atribuie un singur astfel de număr, chiar dacă organismul este notificat în temeiul mai multor acte ale Uniunii.		norme UE neaplicabile	
(2) Comisia pune la dispoziția publicului lista organismelor notificate în temeiul prezentei directive, inclusiv numerele de identificare care le-au fost atribuite, precum și activitățile pentru care acestea au fost notificate. Comisia asigură actualizarea listei.		norme UE neaplicabile	
Articolul 29 Modificări ale notificărilor (1) În cazul în care o autoritate de notificare a constatat sau a fost informată că un organism notificat nu mai îndeplinește cerințele prevăzute la articolul 23 sau că acesta nu își îndeplinește obligațiile, autoritatea de notificare restricționează, suspendă sau retrage	**66.** În cazul în care Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării constată sau este informat că un organism notificat nu mai îndeplineşte cerinţele prevăzute la pct.37-51 din prezenta Reglementare tehnică sau că acesta nu își îndeplinește obligațiile, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării ia măsurile necesare în scopul suspendării, restrângerii sau retragerii	compatibil	

notificarea, după caz, în funcție de gravitatea nerespectării cerințelor sau a neîndeplinirii obligațiilor. Aceasta informează de îndată Comisia și celelalte state membre în consecință.	notificării, după caz, în funcţie de gravitatea încălcării cerinţelor sau a neîndeplinirii obligaţiilor, în conformitate cu procedura prevăzută de legislaţia naţională. Acesta informează de îndată Comisia Europeană şi statele membre în consecință.		
(2) În caz de restricționare, suspendare sau retragere a notificării sau în cazul în care organismul notificat și-a încetat activitatea, statul membru notificator ia măsurile adecvate pentru a se asigura că dosarele organismului respectiv sunt fie prelucrate de un alt organism notificat, fie sunt puse la dispoziția autorităților competente de notificare și de supraveghere a pieței, la cererea acestora.	**67.** În caz de suspendare, restrângere sau retragere a notificării sau în cazul în care organismul notificat şi-a încetat activitatea, acesta trebuie să asigure predarea documentelor şi a înregistrărilor în legătură cu evaluările realizate ori în curs de realizare din perioada în care a fost notificat către un alt organism notificat din domeniu şi să informeze Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării în legătură cu aceasta sau să le pună la dispoziția Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării şi a Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cererea acestora.	compatibil	
Articolul 30 Contestarea competenței organismelor notificate (1) Comisia investighează toate cazurile cu privire la care are îndoieli sau cu privire la care i se atrage atenția asupra unor îndoieli privind competența unui organism notificat sau privind îndeplinirea, în continuare, de către un organism notificat a cerințelor și a responsabilităților care îi revin. (2) Statul membru notificator prezintă Comisiei, la cerere, toate informațiile referitoare la temeiul notificării sau la menținerea competenței organismului notificat în cauză.	**IX. CONTESTAREA COMPETENŢEI ORGANISMELOR DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII NOTIFICATE** **70.** În cazurile în care Comisia Europeană investighează competenţa unui organism notificat sau continuarea îndeplinirii de către un organism notificat a cerinţelor şi a responsabilităţilor care îi revin, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării prezintă acesteia, la cerere, toate informaţiile care au fundamentat notificarea sau menţinerea competenţei organismului în cauză.	compatibil	
(3) Comisia se asigură că toate informațiile sensibile obținute pe parcursul investigațiilor sale sunt tratate confidențial.		norme UE neaplicabil	
(4) În cazul în care Comisia constată că un organism notificat nu respectă sau nu mai respectă cerințele pentru a fi notificat, Comisia adoptă un act de punere în aplicare prin care solicită statului membru notificator să ia măsurile corective necesare, inclusiv retragerea notificării, dacă este necesar.	**71.** În cazul în care Comisia Europeană constată că un organism notificat nu îndeplinește sau nu mai îndeplinește cerinţele pentru a fi notificat, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării, la solicitarea acesteia, ia măsurile corective necesare, inclusiv retragerea notificării, dacă este necesar.	compatibil	

Actul de punere în aplicare respectiv se adoptă în conformitate cu procedura de consultare menționată la articolul 41 alineatul (2).			
Articolul 31 Obligații operaționale în sarcina organismelor notificate (1) Organismele notificate efectuează evaluări ale conformității în conformitate cu procedurile de evaluare a conformității prevăzute în anexa II.	**X. OBLIGAŢIILE ORGANISMELOR DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII NOTIFICATE** **72.** Organismele de evaluare a conformităţii notificate efectuează evaluări ale conformităţii, potrivit procedurilor de evaluare a conformităţii prevăzute în anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(2) Evaluările conformității sunt realizate în mod proporțional, evitând sarcinile inutile pentru operatorii economici. Organismele de evaluare a conformității își desfășoară activitatea ținând seama în mod corespunzător de dimensiunea unei întreprinderi, domeniul de activitate și structura acesteia, de gradul de complexitate a tehnologiei aparatului în cauză, precum și de caracterul de serie sau de masă al procesului de producție. În același timp, organismele de evaluare a conformității respectă gradul de exactitate și nivelul de protecție necesare pentru conformitatea aparatului cu cerințele prezentei directive.	**73.** Evaluările de conformitate sînt realizate în mod proporţional, evitând sarcinile inutile pentru agenţii economici. Organismele de evaluare a conformităţii îşi desfăşoară activitatea ţinând seama în mod corespunzător de dimensiunea întreprinderii, de domeniul de activitate şi structura acesteia, de gradul de complexitate a tehnologiei aparatului în cauză, precum şi de caracterul de serie sau de masă al procesului de producţie. **74.** În acelaşi timp, organismele de evaluare a conformităţii respectă gradul de rigoare şi nivelul de protecţie necesare pentru asigurarea conformităţii aparatului cu cerinţele prezentei Reglementări tehnice.	compatibil	
(3) În cazul în care un organism notificat constată că cerințele esențiale prevăzute în anexa I sau în standardele armonizate sau alte specificații tehnice corespunzătoare nu sunt îndeplinite de către un producător, acesta solicită producătorului să ia măsurile corective corespunzătoare și nu emite un certificat de conformitate.	**75.** În cazul în care un organism de evaluare a conformităţii notificat constată că cerinţele esenţiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică sau în standardele armonizate sau alte specificaţii tehnice corespunzătoare nu sînt îndeplinite de către un producător, acesta solicită producătorului să ia măsurile corective corespunzătoare şi nu emite un certificat de conformitate.	compatibil	
(4) În cazul în care, pe parcursul monitorizării conformității, ulterior eliberării certificatului, un organism notificat constată că un aparat nu mai este conform, acesta solicită producătorului să ia măsurile corective corespunzătoare și suspendă sau retrage certificatul, dacă este necesar.	**76.** În cazul în care, pe parcursul monitorizării conformităţii, după eliberarea certificatului, un organism de evaluare a conformităţii notificat constată că un aparat nu mai este conform, acesta solicită producătorului să ia măsurile corective corespunzătoare şi suspendă sau retrage certificatul, dacă este necesar.	compatibil	

(5) În cazul în care nu se iau măsuri corective sau acestea nu au efectul necesar, organismul notificat restricționează, suspendă sau retrage orice certificat, după caz.	**77.** În cazul în care nu se iau măsuri corective sau acestea nu au efectul necesar, organismul notificat restrânge, suspendă sau retrage certificatul, dacă este necesar.	compatibil	
Articolul 32 Căi de atac împotriva deciziilor organismelor notificate Statele membre se asigură că este disponibilă o procedură de recurs împotriva deciziilor organismelor notificate.	**69.** MOLDAC se asigură că este disponibilă o cale de atac împotriva deciziilor organismelor notificate.	compatibil	
Articolul 33 Obligații de informare în sarcina organismelor notificate (1) Organismele notificate informează autoritatea de notificare în legătură cu: (a) orice refuz, restricție, suspendare sau retragere a certificatelor; (b) orice circumstanțe care afectează domeniul de aplicare și condițiile notificării; (c) orice cerere de informare cu privire la activitățile de evaluare a conformității desfășurate, primită de la autoritățile de supraveghere a pieței; (d) la cerere, activitățile de evaluare a conformității realizate în limita domeniului de aplicare a notificării și în legătură cu orice altă activitate realizată, inclusiv activități transfrontaliere și subcontractare.	**78.** Organismele notificate informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării în legătură cu: 1) orice refuz, suspendare, restrânge sau retragere a certificatelor; 2) orice circumstanțe care afectează domeniul de aplicare şi condiţiile notificării; 3) orice cerere de informare cu privire la activităţile de evaluare a conformităţii desfăşurate, primită de la Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor; 4) la cerere, activităţile de evaluare a conformităţii realizate în limita domeniului aplicare a notificării şi în legătură cu orice altă activitate realizată, inclusiv activităţi transfrontaliere şi de subcontractare.	compatibil	
(2) Organismele notificate oferă celorlalte organisme notificate în conformitate cu prezenta directivă care îndeplinesc activități similare de evaluare a conformității, vizând aceleași aparate, informații relevante privind aspecte legate de rezultatele negative ale evaluărilor conformității și, la cerere, rezultatele pozitive ale evaluărilor conformității.	**79.** Organismele notificate în conformitate cu prezenta Reglementare tehnică oferă celorlalte organisme notificate, care îndeplinesc activităţi similare de evaluare a conformităţii, vizând aceleaşi aparate, informaţii relevante privind aspecte legate de rezultatele negative ale evaluărilor conformităţii şi, la cerere, rezultatele pozitive ale evaluărilor conformităţii.	compatibil	
Articolul 34 Schimbul de experiență Comisia asigură organizarea unui schimb de experiență între autoritățile naționale ale statelor membre responsabile de politica privind notificarea.		norme UE neaplicabil	

Articolul 35 Coordonarea organismelor notificate Comisia se asigură că este pusă în aplicare și operată corect o coordonare și cooperare corespunzătoare între organismele notificate în temeiul prezentei directive, sub forma unui grup (grupuri) sectorial(e) sau intersectorial(e) de organisme notificate. Statele membre se asigură că organismele notificate de acestea participă la activitatea grupului (sau grupurilor) respectiv(e), în mod direct sau prin intermediul unor reprezentanți desemnați.	**80.** Organismele notificate participă la activitatea grupului/grupurilor sectorial/sectoriale al/ale organismelor de evaluare a conformităţii notificate la nivel european, în mod direct sau prin intermediul unor reprezentanți desemnați.	compatibil	
CAPITOLUL 5 SUPRAVEGHEREA PIEȚEI UNIUNII, CONTROLUL APARATELOR CARE INTRĂ PE PIAȚA UNIUNII ȘI PROCEDURA DE SALVGARDARE LA NIVELUL UNIUNII Articolul 36 Supravegherea pieței Uniunii și controlul aparatelor care intră pe piața Uniunii Articolul 15 alineatul (3) și articolele 16-29 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008 se aplică aparatelor care intră sub incidența articolului 1 din prezenta directivă.	**V. SUPRAVEGHEREA PIEȚEI ȘI CONTROLUL APARATELOR CARE INTRĂ PE PIAȚĂ, PROCEDURA DE SALVGARDARE** **Secțiunea 1** **Procedura aplicabilă aparatelor care prezintă un risc la nivel național** **15.** Supravegherea pieței privind corespunderea aparatelor cerinţelor esenţiale ale prezentei Reglementări tehnice se efectuează de către Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor. **16.** Aparatelor le sunt aplicabile prevederile Legii nr.162/2023 privind supravegherea pieței și conformitatea produselor.	compatibil	
Articolul 37 Procedura aplicabilă aparatelor care prezintă un risc la nivel național (1) În cazul în care autoritățile de supraveghere a pieței dintr-un stat membru au motive suficiente să creadă că un aparat care intră sub incidența prezentei directive prezintă un risc pentru aspecte referitoare la protecția interesului public care intră sub incidența prezentei directive, acestea efectuează o evaluare cu privire la aparatul în cauză, acoperind toate cerințele relevante. Operatorii economici relevanți cooperează cu autoritățile de supraveghere a pieței în acest scop. În cazul în care, pe parcursul evaluării menționate la primul paragraf, autoritățile de supraveghere a pieței constată că aparatul	**17.** În cazul în care Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor consideră că un aparat care cade sub incidenţa prezentei Reglementări tehnice prezintă un risc referitor la aspectele de protecţie a interesului public, acesta efectuează o evaluare cu privire la aparatul în cauză, acoperind toate cerinţele relevante stabilite în prezenta Reglementare tehnică. Agenții economici în cauză cooperează cu Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor în acest scop. **18.** În cazul în care, pe parcursul evaluării prevăzute la pct. 17, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor constată că aparatul nu este conform cerinţelor stabilite în prezenta Reglementare tehnică,	compatibil	

nu este conform cerințelor stabilite în prezenta directivă, acestea solicită de îndată operatorului economic relevant să ia toate măsurile corective adecvate pentru a aduce aparatul în conformitate cu acele cerințe, să retragă aparatul de pe piață sau să îl recheme în decursul unei perioade rezonabile, proporțională cu natura riscului, pe care o stabilesc acestea. Autoritățile de supraveghere a pieței informează organismul notificat relevant în consecință. Articolul 21 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008 se aplică măsurilor menționate la al doilea paragraf de la prezentul alineat.	acesta solicită de îndată agentului economic în cauză să întreprindă toate măsurile corective adecvate pentru a aduce aparatul în conformitate cu respectivele cerinţe, pentru a-l retrage de pe piaţă sau pentru a-l rechema, într-un interval de timp rezonabil, proporțional cu natura riscului stabilit de Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor. **19.** Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor informează organismul de evaluare a conformității notificat respectiv despre măsurile întreprinse.		
(2) În cazul în care autoritățile de supraveghere a pieței consideră că neconformitatea nu se limitează la teritoriul lor național, acestea informează Comisia și celelalte state membre cu privire la rezultatele evaluării și la acțiunile pe care le-au solicitat din partea operatorului economic.	**20.** În cazul în care Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor consideră că neconformitatea nu se limitează la teritoriul naţional, acesta informează Comisia Europeană, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării și statele membre cu privire la rezultatele evaluării şi la acţiunile solicitate să fie întreprinse de agentul economic.	compatibil	
(3) Operatorul economic se asigură că sunt luate toate măsurile corective adecvate pentru toate aparatele vizate pe care acesta le-a pus la dispoziție pe piață în cadrul Uniunii.	**21.** Agentul economic se asigură că sînt întreprinse toate măsurile corective adecvate pentru toate aparatele vizate pe care acesta le-a pus la dispoziţie pe piață.	compatibil	
(4) În cazul în care operatorul economic relevant nu ia măsurile corective adecvate în termenul menționat la alineatul (1) al doilea paragraf, autoritățile de supraveghere a pieței iau toate măsurile provizorii corespunzătoare pentru a interzice sau a restrânge punerea la dispoziție a aparatului pe piața națională sau pentru a retrage sau a rechema aparatul de pe piață. Autoritățile de supraveghere a pieței informează de îndată Comisia și celelalte state membre cu privire la astfel de măsuri.	**22.** În cazul în care agentul economic în cauză nu ia măsurile corective adecvate în termenul prevăzut la pct. 18 la prezenta Reglementare tehnică, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor întreprinde toate măsurile corespunzătoare pentru a interzice sau a restrânge punerea la dispoziţie pe piaţa a aparatului, pentru a retrage sau a rechema aparatul de pe piaţă. **23.** Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor informează de îndată Comisia Europeană, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării și statele membre despre măsurile luate conform prevederilor pct. 22 din prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	

(5) Informațiile menționate la alineatul (4) al doilea paragraf includ toate detaliile disponibile, în special datele necesare pentru a identifica aparatul neconform, originea aparatului, natura neconformității invocate și a riscului implicat, natura și durata măsurilor naționale luate, precum și argumentele prezentate de operatorul economic relevant. Autoritățile de supraveghere a pieței indică, în special, dacă neconformitatea se datorează uneia dintre următoarele situații: (a) aparatul nu îndeplinește cerințele cu privire la aspectele referitoare la protecția interesului public stabilite în prezenta directivă; sau (b) există deficiențe ale standardelor armonizate menționate la articolul 12 care conferă prezumția de conformitate.	**24.** Informaţiile prevăzute la pct. 23 din prezenta Reglementare tehnică includ toate detaliile disponibile, în special datele necesare pentru a identifica aparatul neconform, originea aparatului, natura neconformităţii constatate şi riscul implicat, natura şi durata măsurilor naţionale luate, precum şi argumentele prezentate de agentul economic în cauză. **25.** Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor indică dacă neconformitatea se datorează: 1) necorespunderii aparatului cerinţelor referitoare la aspectele de protecţie a interesului public prevăzute în prezenta Reglementare tehnică; ori 2) deficienţelor din standardele armonizate care conferă prezumția de conformitate.	compatibil	
(6) Statele membre, altele decât statul membru care a inițiat procedura în temeiul prezentului articol, informează imediat Comisia și celelalte state membre cu privire la măsurile adoptate și informațiile suplimentare referitoare la neconformitatea aparatului în cauză, aflate la dispoziția lor, și cu privire la obiecțiile lor, în caz de dezacord cu măsura națională adoptată.	**25.** Atunci când autoritatea dintr-un stat membru al Uniunii Europene iniţiază procedura aplicabilă aparatelor care prezintă un risc la nivel naţional, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare şi Protecţia Consumatorilor informează fără întârziere Comisia Europeană şi statele membre cu privire la orice măsuri adoptate şi informaţii suplimentare deţinute cu privire la neconformitatea aparatului în cauză şi, în caz de dezacord faţă de măsura notificată de statul membru, îşi prezintă obiecţiile.	compatibil	
(7) În cazul în care, în termen de trei luni de la primirea informațiilor menționate la alineatul (4) al doilea paragraf, niciun stat membru și nici Comisia nu a ridicat obiecții cu privire la o măsură provizorie luată de un stat membru, măsura este considerată justificată.	**25.** În cazul în care, în termen de trei luni de la primirea informaţiilor prevăzute la pct.23, Comisia Europeană nu a ridicat obiecţii cu privire la o măsură provizorie luată de Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare şi Protecţia Consumatorilor, măsura este considerată justificată.	compatibil	
(8) Statele membre se asigură că se iau fără întârziere măsurile restrictive adecvate, cum ar fi retragerea aparatului de pe piață, în legătură cu aparatul în cauză.	**25[1].** Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare şi Protecţia Consumatorilor se asigură că se iau fără întârziere măsurile restrictive adecvate, cum ar fi retragerea	compatibil	

	aparatului de pe piață, în legătură cu aparatul în cauză, cum ar fi retragerea aparatului de pe piaţă.		
Articolul 38 Procedura de salvgardare la nivelul Uniunii (1) În cazul în care, la finalizarea procedurii prevăzute la articolul 37 alineatele (3) și (4), se ridică obiecții la adresa unei măsuri luate de un stat membru sau în cazul în care Comisia consideră că măsura națională contravine legislației Uniunii, Comisia inițiază de îndată consultări cu statele membre și operatorul (operatorii) economic(i) relevant (relevanți) și evaluează măsura națională. Pe baza rezultatelor evaluării respective, Comisia adoptă un act de punere în aplicare prin care stabilește dacă măsura națională este justificată sau nu. Comisia adresează decizia sa tuturor statelor membre și o comunică de îndată acestora și operatorului (operatorilor) economic(i) relevant (relevanți).	**Secţiunea a 2-a** **Procedura de salvgardare** **25[2].** În cazul în care, la finalizarea procedurii prevăzute la punctele 21 şi 22, se ridică obiecţii cu privire la adresa unei măsuri luate sau în cazul în care Comisia Europeană consideră că măsura naţională contravine legislaţiei Uniunii Europene, Ministerul Dezvoltării Economice şi Digitalizării şi Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare şi Protecţia Consumatorilor, la inițiativa Comisiei Europene, participă la consultări cu statele membre şi agenţii economici vizați și evaluează măsura națională. Decizia Comisiei Europene, prin care se stabilește dacă măsura națională este justificată sau nu, se aduce la cunoștință Ministerului Dezvoltării Economice şi Digitalizării, Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecţia Consumatorilor, statelor membre și agenților economici de către aceasta.	compatibil	
(2) În cazul în care măsura națională este considerată justificată, toate statele membre iau măsurile necesare pentru a garanta că aparatul neconform este retras de pe piețele lor și informează Comisia în consecință. În cazul în care măsura națională este considerată nejustificată, statul membru în cauză retrage măsura respectivă.	**25[3]**. În cazul în care măsura este considerată justificată, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare şi Protecţia Consumatorilor şi Supravegherea Pieţei adoptă măsurile necesare pentru a asigura retragerea de pe piaţa a aparatelor neconforme și informează Comisia Europeană în consecință. În cazul în care măsura naţională este considerată nejustificată, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării retrage această măsură.	compatibil	
(3) În cazul în care măsura națională este considerată justificată, iar neconformitatea aparatului este atribuită unor deficiențe ale standardelor armonizate menționate la articolul 37 alineatul (5) litera (b) din prezenta directivă, Comisia aplică procedura prevăzută la articolul 11 din Regulamentul (UE) nr. 1025/2012.		norme UE neaplicabile	

Articolul 39 Aparate conforme care prezintă un risc (1) În cazul în care, în urma efectuării unei evaluări în conformitate cu articolul 37 alineatul (1), un stat membru constată că, deși un aparat este în conformitate cu prezenta directivă, acesta prezintă un risc în ceea ce privește anumite aspecte referitoare la protecția intereselor publice, acesta solicită operatorului economic relevant să ia toate măsurile corespunzătoare pentru a se asigura că aparatul în cauză, în momentul introducerii pe piață, nu mai prezintă respectivul risc, sau pentru a retrage aparatul de pe piață sau a-l rechema într-un termen rezonabil, proporțional cu natura riscului, indicat de statul membru în cauză.	**Secțiunea a 3-a** **Aparate conforme care prezintă un risc** **26.** În cazul în care, în urma efectuării unei evaluări în conformitate cu pct.17, 18 şi 19 la prezenta Reglementare tehnică, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor constată că, deşi un aparat este în conformitate cu prezenta Reglementare tehnică, acesta prezintă un risc în ceea ce privește anumite aspecte de protecţie a intereselor publice, Inspectoratul solicită agentului economic relevant să ia toate măsurile corespunzătoare pentru a se asigura că aparatul în cauză, atunci cînd este introdus pe piaţă, nu mai prezintă respectivul risc, pentru a-l retrage de pe piaţă sau a-l rechema într-un termen rezonabil, proporțional cu natura riscului, indicat de Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor.	compatibil	
(2) Operatorul economic garantează că sunt luate măsuri corective pentru toate aparatele vizate pe care acesta le-a pus la dispoziție pe piață în cadrul Uniunii.	**27.** Agentul economic se asigură că sunt luate măsuri corective pentru toate aparatele vizate pe care le-a pus la dispoziţie pe piaţă.	compatibil	
(3) Statul membru informează de îndată Comisia și celelalte state membre. Informațiile respective includ toate detaliile disponibile, în special datele necesare pentru a identifica aparatul respectiv, originea și lanțul de furnizare aferent aparatului, natura riscului implicat, natura și durata măsurilor naționale luate.	**27[1].** Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare şi Protecţia Consumatorilor informează de îndată Comisia Europeană, statele membre și Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării despre toate detaliile disponibile, în special despre datele necesare pentru identificarea aparatului care prezintă un risc, originea şi lanţul de furnizare aferent aparatului, natura riscului implicat, natura şi durata măsurilor luate.	compatibil	
(4) Comisia inițiază fără întârziere consultări cu statele membre și cu operatorul (operatorii) economic(i) relevant (relevanți) și procedează la evaluarea măsurilor naționale luate. Pe baza rezultatelor evaluării respective, Comisia decide, prin intermediul unor acte de punere în aplicare, dacă măsurile naționale sunt sau nu justificate, și, după caz, propune măsuri adecvate. Actele de punere în aplicare menționate la primul paragraf din prezentul alineat se adoptă în conformitate cu procedura de examinare prevăzută la articolul 41 alineatul (3).	**27[2]**. Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării şi Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare şi Protecţia Consumatorilor, la inițiativa Comisiei Europene, participă la consultări cu statele membre și cu agenții economici vizați şi evaluează măsura naţională. Decizia Comisiei Europene, prin care se stabilește dacă măsura națională este justificată sau nu, se aduce la cunoștință Ministerului Dezvoltării Economice şi Digitalizării, Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare şi Protecţia	compatibil	

	Consumatorilor, statelor membre și agenților economici de către aceasta.		
(5) Comisia adresează decizia sa tuturor statelor membre și o comunică imediat acestora și operatorului (operatorilor) economic(i) relevant (relevanți).		norme UE neaplicabile	
Articolul 40 Neconformitatea formală (1) Fără a aduce atingere articolului 37, un stat membru solicită operatorului economic relevant să pună capăt neconformității respective în cazul în care constată una dintre situațiile următoare: (a) marcajul CE sau marcajul metrologic suplimentar a fost aplicat prin încălcarea articolului 30 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008 sau a articolului 17 din prezenta directivă; (b) marcajul CE sau marcajul metrologic suplimentar nu a fost aplicat; (c) inscripțiile menționate la articolul 6 alineatul (5) nu au fost aplicate sau au fost aplicate prin încălcarea articolului 6 alineatul (5); (d) numărul de identificare al organismului notificat, în cazul în care organismul respectiv intervine în etapa de control al producției, a fost aplicat prin încălcarea articolului 17 sau nu a fost aplicat; (e) declarația UE de conformitate nu a fost întocmită; (f) declarația UE de conformitate nu a fost întocmită corect; (g) documentația tehnică nu este disponibilă sau este incompletă; (h) informațiile menționate la articolul 6 alineatul (6) sau la articolul 8 alineatul (3) lipsesc, sunt false sau incomplete; (i) nu sunt îndeplinite orice alte cerințe administrative prevăzute la articolul 6 sau la articolul 8. (2) În cazul în care neconformitatea menționată la alineatul (1) se menține, statul membru în cauză ia toate măsurile corespunzătoare pentru a restricționa sau a interzice punerea la dispoziție pe piață a aparatului sau pentru a se asigura că acesta este rechemat sau retras de pe piață.	**Secțiunea a 4-a** **Neconformitatea formală** **28.** Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, fără a aduce atingere prevederilor pct.17-25[1], solicită agentului economic vizat să elimine neconformitatea identificată, în cazul în care a constatat una dintre situaţiile următoare: 1) marcajul CE sau marcajul metrologic suplimentar a fost aplicat prin încălcarea capitolului IV din prezenta Reglementare tehnică; 2) marcajul CE sau marcajul metrologic suplimentar nu a fost aplicat; 3) inscripţiile prevăzute la pct. 8[7]-8[10] nu au fost aplicate sau au fost aplicate prin încălcarea acestor puncte; 4) numărul de identificare al organismului notificat, în cazul în care organismul respectiv intervine în etapa de control al producţiei, a fost aplicat prin încălcarea pct.12, pct.14, pct.14[1], pct.14[7] sau nu a fost aplicat; 5) declaraţia UE de conformitate nu a fost întocmită; 6) declaraţia UE de conformitate nu a fost întocmită corect; 7) documentaţia tehnică nu este disponibilă sau este incompletă; 8) informaţiile prevăzute la pct. 8[11] sau 8[21] lipsesc, sînt false sau incomplete; 9) nu sînt îndeplinite orice alte cerinţe administrative prevăzute la secțiunile 1 sau a 3-a din capitolul II[1]. **29.** În cazul în care neconformitatea prevăzută la pct. 28 din prezenta Reglementare tehnică se menține, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor ia toate măsurile corespunzătoare pentru a	compatibil	

	restricționa sau a interzice punerea la dispoziţie pe piaţă a aparatului ori pentru a se asigura că acesta este rechemat sau retras de pe piaţă.		
CAPITOLUL 6 COMITETUL, DISPOZIȚII TRANZITORII ȘI FINALE Articolul 41 Procedura comitetului (1) Comisia este asistată de Comitetul pentru aparatele de cântărit cu funcționare neautomată. Acesta este un comitet în sensul Regulamentului (UE) nr. 182/2011.		norme UE neaplicabile	
(2) Atunci când se face trimitere la prezentul alineat, se aplică articolul 4 din Regulamentul (UE) nr. 182/2011.		norme UE neaplicabile	
(3) Atunci când se face trimitere la prezentul alineat, se aplică articolul 5 din Regulamentul (UE) nr. 182/2011.		norme UE neaplicabile	
(4) Comitetul este consultat de către Comisie cu privire la orice aspect pentru care se impune consultarea experților din domeniu în temeiul Regulamentului (UE) nr. 1025/2012 sau al oricărei dispoziții legale a Uniunii. Comitetul poate, de asemenea, examina orice alt aspect privind punerea în aplicare a prezentei directive, semnalat fie de către președinte, fie de către un reprezentant al unui stat membru, în conformitate cu regulamentul său de procedură.		norme UE neaplicabile	
Articolul 42 Sancțiuni Statele membre stabilesc norme privind sancțiunile aplicabile în cazul încălcării de către operatorii economici a dispozițiilor de drept intern adoptate în temeiul prezentei directive și iau toate măsurile necesare pentru a asigura aplicarea acestor norme. Pentru încălcările grave, aceste norme pot include sancțiuni penale. Sancțiunile prevăzute trebuie să fie eficiente, proporționale și cu efect de descurajare.	**Legea nr. 218/2008 Codul contravențional al Republicii Moldova** **Articolul 344.** Încălcarea cerinţelor stabilite în actele normative privind producerea, depozitarea, punerea la dispoziţie pe piaţă şi comercializarea produselor, privind prestarea serviciilor şi încălcarea regulilor de protecţie a consumatorilor (2) Încălcarea cerinţelor stabilite în actele normative prin: b) introducerea pe piaţă şi punerea la dispoziţie pe piaţă a produselor, precum şi prestarea serviciilor cu încălcarea cerinţelor esenţiale stabilite în reglementările tehnice aplicabile, prin: folosirea şi aplicarea incorectă a marcajului CE în ceea ce priveşte forma, mărimea, vizibilitatea, lizibilitatea, caracteristica marcajului de conformitate CE de a nu putea fi şters, precum şi folosirea şi aplicarea incorectă a altor marcaje suplimentare, prevăzute în	compatibil	

	reglementarea tehnică aplicabilă; neprezentarea declaraţiei de conformitate sau neînsoţirea produsului cu acest document în situaţia în care reglementarea tehnică aplicabilă prevede acest lucru; întocmirea declaraţiei de conformitate cu încălcarea cerinţelor stabilite de reglementarea tehnică aplicabilă; neprezentarea documentaţiei tehnice pentru produs sau necorespunderea documentaţiei tehnice prezentate cu prevederile reglementării tehnice aplicabile; neînscrierea numărului de identificare al organismului de evaluare a conformităţii notificat alături de marcajul CE atunci cînd reglementarea tehnică aplicabilă prevede acest lucru se sancţionează cu amendă de la 45 la 60 de unităţi convenţionale aplicată persoanei fizice, cu amendă de la 240 la 300 de unităţi convenţionale aplicată persoanei juridice; c) importul, punerea la dispoziţie pe piaţă a produselor, prestarea serviciilor fără prezentarea informaţiei complete, veridice şi corecte în limba română; neprezentarea de către producător (ambalator) a informaţiilor despre denumirea produsului, denumirea şi marca producătorului, denumirea importatorului, adresa acestora (numărul de telefon, după caz), despre masa/volumul, lungimea, aria, principalele caracteristici calitative, compoziţia, aditivii folosiţi, eventualele riscuri, despre modul de utilizare, de manipulare, de depozitare, de conservare sau de păstrare, despre contraindicaţii, precum şi despre valoarea energetică şi nutritivă a produselor alimentare preambalate; neindicarea ţării producătoare, a termenului de garanţie, duratei de funcţionare, termenului de valabilitate şi datei fabricării, în conformitate cu reglementările tehnice şi standardele naţionale în vigoare, se sancţionează cu amendă de la 15 la 30 de unităţi convenţionale aplicată persoanei fizice, cu amendă de la 270 la 300 de unităţi convenţionale aplicată persoanei juridice; d) neasigurarea de către vînzător şi de către prestator a respectării condiţiilor tehnice stabilite de producător pentru produs) neinformarea consumatorului despre preţul produsului (în cazul produselor preambalate – preţul pentru o unitate de măsură şi preţul		

	de vînzare a cantităţii preambalate) şi neoferirea informaţiilor specificate la lit.c), a datelor despre certificarea conformităţii sau a declaraţiei de conformitate, dacă legislaţia prevede aceasta, precum şi neasigurarea consumatorului cu cartea tehnică ori cu instrucţiunile de folosire, instalare, exploatare, întreţinere, elaborate de producător; sau i) neprezentarea în limba română a informaţiilor despre produsele şi serviciile oferite consumatorului, inclusiv neprezentarea lor verbală şi în cartea tehnică, în instrucţiunile de folosire, instalare, exploatare, întreţinere ori în altă documentaţie de însoţire; se sancţionează cu amendă de la 15 la 30 de unităţi convenţionale aplicată persoanei fizice, cu amendă de la 60 la 108 de unităţi convenţionale aplicată persoanei juridice; **Art.345** (1) Încălcarea regulilor din domeniul metrologiei prin: a) introducerea pe piaţă, darea în folosinţă sau utilizarea la măsurări a mijloacelor de măsurare în domeniile sănătăţii publice, ordinii şi siguranţei publice, protecţiei mediului, protecţiei consumatorilor, perceperii taxelor şi a impozitelor, corectitudinii tranzacţiilor comerciale, fără următoarele dovezi sau cu dovezile falsificate, după caz: – marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar se sancţionează cu amendă de la 60 la 100 de unităţi convenţionale aplicată persoanei fizice, cu amendă de la 80 la 140 de unităţi convenţionale aplicată persoanei cu funcţie de răspundere, cu amendă de la 120 la 180 de unităţi convenţionale aplicată persoanei juridice;		
Articolul 43 Dispoziții tranzitorii Statele membre nu împiedică punerea la dispoziție pe piață și/sau punerea în funcțiune a aparatelor reglementate de Directiva 2009/23/CE care sunt în conformitate cu directiva respectivă și care au fost introduse pe piață înainte de 20 aprilie 2016. Certificatele eliberate în temeiul Directivei 2009/23/CE sunt valabile în temeiul prezentei directive.		norme UE neaplicabile	

Articolul 44 Transpunere (1) Statele membre adoptă și publică până la 19 aprilie 2016, actele cu putere de lege și actele administrative necesare pentru a respecta articolul 2 punctele 3-19, articolele 6-17, articolele 19-43 și anexele II, III și IV. Statele membre comunică de îndată textele acestor măsuri Comisiei. Statele membre aplică măsurile respective de la 20 aprilie 2016. Atunci când statele membre adoptă măsurile respective, acestea conțin o trimitere la prezenta directivă sau sunt însoțite de o asemenea trimitere la data publicării lor oficiale. Acestea includ, de asemenea, o mențiune conform căreia trimiterile la directiva abrogată prin prezenta directivă existente în actele cu putere de lege și actele administrative se interpretează ca trimiteri la prezenta directivă. Statele membre stabilesc modalitatea de efectuare a acestei trimiteri și modul în care este formulată mențiunea respectivă. (2) Comisiei îi sunt comunicate de către statele membre textele principalelor dispoziții de drept intern pe care le adoptă în domeniul reglementat de prezenta directivă.	**1.** Se aprobă Reglementarea tehnică privind aparatele de cântărit cu funcţionare neautomată (se anexează). **2.** Prezenta hotărîre intră în vigoare la 30 luni de la data publicării în Monitorul Oficial al Republicii Moldova.	compatibil	
Articolul 45 Abrogare Directiva 2009/23/CE, astfel cum a fost modificată prin regulamentul menționat în anexa V partea A, se abrogă de la 20 aprilie 2016, fără a aduce atingere obligațiilor statelor membre în ceea ce privește termenele de transpunere în legislația națională și datele de aplicare a directivelor menționate în anexa V partea B. Trimiterile la directiva abrogată se înțeleg ca trimiteri la prezenta directivă și se citesc în conformitate cu tabelul de corespondență din anexa VI.		norme UE neaplicabile	
Articolul 46 Intrare în vigoare și aplicare Prezenta directivă intră în vigoare în a douăzecea zi de la data publicării în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene.		norme UE neaplicabile	

Articolul 1, articolul 2 punctele 1 și 2, articolele 3, 4, 5 și 18 și anexele I, V și VI se aplică de la 20 aprilie 2016.			
Articolul 47 Destinatari Prezenta directivă se adresează statelor membre.		norme UE neaplicabile	
ANEXA I CERINȚE ESENȚIALE Terminologia utilizată este cea a Organizației Internaționale de Metrologie Legală. Observații preliminare În cazul în care un aparat cuprinde sau este conectat la mai multe dispozitive de indicare sau de tipărire utilizate pentru aplicațiile enumerate în articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f), acele dispozitive care repetă rezultatele cântăririi și care nu pot influența funcționarea corectă a aparatului nu sunt supuse cerințelor esențiale, în cazul în care rezultatele cântăririi sunt tipărite sau înregistrate în mod corect și de neșters de o parte a aparatului care îndeplinește cerințele esențiale și în cazul în care rezultatele sunt disponibile celor două părți implicate în procesul de măsurare. Cu toate acestea, în cazul aparatelor utilizate pentru vânzare directă către public, dispozitivele de afișare și de tipărire pentru vânzător și client trebuie să îndeplinească cerințele esențiale.	Anexa nr.1 la Reglementarea tehnică privind aparatele de cîntărit neautomate **CERINŢE ESENŢIALE** Terminologia folosită în cuprinsul prezentelor cerinţe esenţiale este cea utilizată de Organizaţia Internaţională de Metrologie Legală. **Observaţie preliminară** În cazul în care un aparat de cîntărit neautomat include sau este conectat la mai multe dispozitive de indicare sau tipărire utilizat în aplicaţiile prevăzute la punctul 2 lit. a)-f) din prezenta Reglementare tehnică, aceste dispozitive care repetă rezultatele cîntăririi şi care nu pot influenţa corecta funcţionare a aparatului de cîntărit neautomat nu trebuie să îndeplinească cerinţele esenţiale în cazul în care rezultatele cîntăririi sînt tipărite sau înregistrate în mod corect şi de neşters de un subansamblu al aparatului de cîntărit neautomat care îndeplineşte cerinţele esenţiale şi în cazul în care rezultatele sînt disponibile celor două părţi implicate în procesul de măsurare. Cu toate acestea, în cazul aparatelor de cîntărit neautomate utilizate pentru vînzare directă către public, dispozitivele de afişare şi dispozitivele de tipărire de la vînzător şi de la consumator trebuie să satisfacă cerinţele esenţiale.	compatibil	
Cerințe metrologice 1. Unități de măsură a masei Unitățile de măsură utilizate sunt unități legale în sensul Directivei 80/181/CEE a Consiliului din 20 decembrie 1979 privind apropierea legislațiilor statelor membre referitoare la unitățile de măsură ([9]).	**Cerinţe metrologice** **1.** Unităţi de măsură a masei Unităţile de măsură utilizate sînt unităţile legale în conformitate cu prevederile art.7 din Legea metrologiei nr. 19 din 4 martie 2016. Sub rezerva respectării condiției menționate anterior, unitățile autorizate sînt următoarele: (a) unităţi SI: kilogram, microgram, miligram, gram, tonă;	compatibil	

<table>
<tr>
<td>Sub rezerva respectării condiției menționate anterior, unitățile autorizate sunt următoarele:
(a) unități SI: kilogram, microgram, miligram, gram, tonă;
(b) unitate a sistemului imperial: uncie troy, care este o unitate de măsură pentru metalele prețioase;
(c) altă unitate care nu face parte din SI: carat metric pentru cântărirea pietrelor prețioase.
Pentru aparatele care utilizează unitatea de masă a sistemului imperial menționată anterior, cerințele esențiale aplicabile și definite în continuare se transformă în unitatea respectivă prin interpolare simplă.</td>
<td>(b) unitate a sistemului imperial: uncie troy, care este o unitate de măsură pentru metalele prețioase;
(c) altă unitate care nu face parte din SI: carat metric pentru cîntărirea pietrelor prețioase. Pentru aparatele de cîntărit neautomate care utilizează unitatea de masă a sistemului imperial menționată anterior, cerințele esențiale aplicabile și definite în continuare se transformă în unitatea respectivă prin interpolare simplă.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>2. Clase de exactitate
2. Au fost definite următoarele clase de exactitate:
1. I specială;
II superioară;
III medie;
IIII inferioară.
Specificațiile pentru aceste clase sunt prevăzute în tabelul 1.
Tabelul 1
<table>
<tr><td colspan="5">Clase de exactitate</td></tr>
<tr><td>Clasa</td><td>Diviziune de verificare (e)</td><td>Limita minimă (Min)</td><td colspan="2">Numărul de diviziuni de verificare
n = [(Max) / (e)]</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>Valoare minimă</td><td>Valoare minimă</td><td>Valoare maximă</td></tr>
<tr><td>I</td><td>0,001 g ≤ e</td><td>100 e</td><td>50 000</td><td>—</td></tr>
<tr><td>II</td><td>0,001 g ≤ e ≤ 0,05 g</td><td>20 e</td><td>100</td><td>100 000</td></tr>
<tr><td></td><td>0,1 g ≤ e</td><td>50 e</td><td>5 000</td><td>100 000</td></tr>
<tr><td>III</td><td>0,1 g ≤ e ≤ 2 g</td><td>20 e</td><td>100</td><td>10 000</td></tr>
<tr><td></td><td>5 g ≤ e</td><td>20 e</td><td>500</td><td>10 000</td></tr>
<tr><td>IIII</td><td>5 g ≤ e</td><td>10 e</td><td>100</td><td>1 000</td></tr>
</table>
</td>
<td>2. Clase de exactitate
2.1. Sînt definite următoarele clase de exactitate:
I – specială;
II – superioară;
III – medie;
IIII – inferioară (normală).
Specificaţiile pentru aceste clase sînt prevăzute în tabelul 1.
Tabelul 1
Clase de exactitate
<table>
<tr><td>Clasa</td><td>Intervalul de verificare, e</td><td>Capacitatea minimă (Min)</td><td colspan="2">Numărul intervalului de verificare
n=$\frac{Max}{e}$</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>Valoarea minimă</td><td>Valoarea minimă</td><td>Valoarea maximă</td></tr>
<tr><td>I</td><td>0,001 g ≤ e</td><td>100 e</td><td>50 000</td><td>-</td></tr>
<tr><td>II</td><td>0,001 g ≤ e ≤ 0,05 g
0,1g ≤ e</td><td>20 e
50 e</td><td>100
5 000</td><td>100 000
100 000</td></tr>
<tr><td>III</td><td>0,1g ≤ e</td><td>20 e</td><td>100</td><td>10 000</td></tr>
</table>
</td>
<td>compatibil</td>
<td></td>
</tr>
</table>

Limita minimă se reduce la 5 e pentru aparatele din clasele II și III care servesc pentru determinarea unui tarif de transport. 2. Diviziuni 2.2.1. Diviziunea reală (d) și diviziunea de verificare (e) se prezintă sub forma următoare: 1×10^k, 2×10^k, sau 5×10^k unități de masă, k fiind un număr întreg sau zero. 2.2.2. Pentru toate aparatele, altele decât cele dotate cu dispozitive indicatoare auxiliare: d = e. 2.2.3. Pentru aparatele cu dispozitive indicatoare auxiliare se aplică următoarele condiții: $e = 1 \times 10^k$ g ; d < e ≤ 10 d. Condițiile respective nu se aplică aparatelor din clasa I cu $d < 10^{-4}$ g, pentru care $e = 10^{-3}$ g.	<table><tr><td></td><td>5g ≤ e</td><td>20 e</td><td>500</td><td>10 000</td></tr><tr><td>IIII</td><td>5g ≤ e</td><td>10 e</td><td>100</td><td>1000</td></tr></table> Limita minimă de cîntărire se reduce la 5 **e** pentru aparatele de cîntărit neautomate de clasa II şi III în cazul determinării unui tarif de transport. Diviziuni 2.2.1.Valoarea diviziunii reale **d** şi valoarea diviziunii de verificare **e** trebuie să fie de forma: 1×10^k, 2×10^k sau 5×10^k unităţi de masă, k fiind un număr întreg sau zero. 2.2.2. Pentru toate aparatele de cîntărit neautomate, altele decît cele dotate cu dispozitive indicatoare auxiliare: **d**=**e**. 2.2.3. Pentru aparatele de cîntărit neautomate cu dispozitive indicatoare auxiliare se aplică următoarele condiţii: **e**=1×10^k g, **d**<e≤10d, cu excepţia aparatelor de cîntărit neautomate de clasă I cu **d**<10^{-4} g, pentru care **e**=10^{-3} g.		
3. Clasificare 3.1. Aparate cu o singură diviziune de cântărire Aparatele echipate cu un dispozitiv indicator auxiliar trebuie să se încadreze fie în clasa I, fie în clasa II. Pentru aceste aparate, limitele minime de cântărire pentru cele două clase menționate anterior se obțin din tabelul 1, prin înlocuirea diviziunii de verificare (e) din coloana 3 cu diviziunea reală (d). În cazul în care $d < 10^{-4}$ g, limita maximă pentru clasa I poate fi mai mică de 50 000 e. 3.2. Aparate cu diviziuni multiple de cântărire Sunt permise diviziuni de cântărire multiple, în cazul în care acestea sunt clar indicate pe aparat. Fiecare diviziune de cântărire este clasificată conform punctului 3.1. În cazul în care diviziunea de cântărire cuprinde clase de exactitate diferite, aparatul trebuie să	**3.** Clasificare 3.1. Aparatele de cîntărit neautomate cu un singur interval de cîntărire Aparatele de cîntărit neautomate echipate cu un dispozitiv indicator auxiliar trebuie sa fie de clasă I sau II. Pentru aceste aparate, limitele minime de cîntărire pentru cele două clase menţionate anterior se obţin conform tabelului 1 din prezenta anexă, prin înlocuirea valorii diviziunii de verificare **e** din coloana 3 cu valoarea diviziunii reale **d**. În cazul în care **d**<10^{-4} g, limita maximă de cîntărire pentru clasa I poate fi mai mică de 50000 **e**. 3.2 Aparate de cîntărit neautomate cu intervale multiple de cîntărire Sînt permise intervale multiple de cîntărire dacă acestea sînt clar indicate pe aparatul de cîntărit neautomat. Fiecare interval de	Compatibil	

răspundă celor mai stricte cerințe care se aplică claselor de exactitate pe care le cuprinde diviziunea.

3.3. Aparate cu diviziuni multiple

3.3.1. Aparatele cu o singură diviziune de cântărire pot avea mai multe diviziuni parțiale de cântărire (aparate cu diviziuni multiple). Aparatele cu diviziuni multiple nu trebuie să fie echipate cu un dispozitiv de indicare auxiliar.

3.3.2. Fiecare diviziune parțială de cântărire i a unui aparat cu diviziuni multiple este definită prin:

— valoarea diviziunii sale de verificare e_i	cu $e_{(i+1)} > e_i$
— limita sa maximă Max_i	cu $Max_r = Max$
— limita sa minimă Min_i	cu $Min_i = Max_{(i-1)}$ și $Min_1 = Min$

unde:

i = 1, 2, … r

i=indicele diviziunii parțiale de cântărire

r=numărul total al diviziunilor parțiale de cântărire

Toate limitele sunt limite ale sarcinii nete, indiferent de valoarea tarei utilizate.

3.3.3. Diviziunile parțiale de cântărire sunt clasificate conform tabelului 2. Toate diviziunile parțiale de cântărire se încadrează în aceeași clasă de exactitate, aceasta fiind clasa de exactitate a aparatului.

Tabelul 2

Aparate cu diviziuni multiple			
i = 1, 2, … r i = indicele diviziunii parțiale de cântărire r = numărul total al diviziunilor parțiale de cântărire			
Clasa	Diviziune de	Limita minimă (Min)	Numărul de diviziuni de verificare

cîntărire este clasificat în conformitate cu pct. 3.1. din prezenta anexă. Dacă intervalele de cîntărire se încadrează în clase de exactitate diferite, aparatul de cîntărit neautomat trebuie să satisfacă cea mai severă cerinţă referitoare la clasele de exactitate pe care intervalul le cuprinde.

3.3 Aparate de cîntărit neautomate cu diviziuni multiple

3.3.1. Aparatele de cîntărit neautomate cu un singur interval de cîntărire pot avea mai multe intervale parţiale de cîntărire. În această situaţie aparatele sînt denumite aparate de cîntărit neautomate cu diviziuni multiple.

Aparatele de cîntărit neautomate cu diviziuni multiple nu trebuie să fie echipate cu un dispozitiv de indicare auxiliar.

3.3.2. Fiecare interval parţial de cîntărire **i** al unui aparat de cîntărit neautomat cu diviziuni multiple este definit prin:

valoarea diviziunii sale de verificare $e_{(i)}$ cu $e_{(i+1)} > e_{(i)}$;

limita sa maximă $Max_{(i)}$ cu $Max_{(r)}=Max$;

limita sa minimă $Min_{(i)}$ cu $Min_{(i)}=Max_{(i-1)}$ şi $Min_{(1)}=Min$,

în care:

i – 1,2,...**r**;

i – indicele intervalului parţial de cîntărire;

r – numărul total al intervalelor parţiale de cîntărire.

Toate valorile limitelor sînt valori limită ale sarcinii nete, indiferent de valoarea tarei utilizate.

. Intervalele parţiale de cîntărire sînt clasificate conform tabelului 2.

Toate intervalele parţiale de cîntărire trebuie să se încadreze în aceeaşi clasă de exactitate, aceasta fiind clasa de exactitate a aparatului de cîntărit neautomat.

Tabelul 2

Aparate de cîntărit neautomate cu diviziuni multiple

Clasa	**Intervalul de verificare e**	**Capacitatea minimă (Min)**	**Numărul intervalului de verificare**	
		Valoarea minimă	**Valoarea minimă[1])**	**Valoarea maximă** Max_i n= ——

	verificare (e)	Valoare minimă	Valoare minimă (1) $n = ((Max_i) / (e_{(i+1)}))$	Valoare maximă $n = ((Max_i) / (e_i))$
I	0,001 g ≤ e_i	100 e_1	50 000	—
II	0,001 g ≤ e_i ≤ 0,05 g	20 e_1	5 000	100 000
	0,1 g ≤ e_i	50 e_1	5 000	100 000
III	0,1 g ≤ e_i	20 e_1	500	10 000
IIII	5 g ≤ e_i	10 e_1	50	1 000
(1) Pentru i = r, se aplică coloana corespunzătoare din tabelul 1, e fiind înlocuit cu e_r.				

			$n = \frac{Max_i}{e_{(i+1)}}$	e_i
I	0,001 g ≤ e_i	100 e_1	50000	-
II	0,001 g ≤ e_i ≤ 0,05 g	20 e_1	5000	100000
	0,1 g ≤ e_i	50 e_1	5000	100000
III	0,1 g ≤ e_i	20 e_1	500	10000
IIII	5 g ≤ e_i	10 e_1	50	1000

i – 1,2,...r
i – indicele intervalului parţial de cântărire
r – numărul total al intervalelor parţiale de cântărire.
1) Pentru **i** = **r**, se aplică coloana corespunzătoare din tabelul 1, unde **e** se înlocuieşte cu $\mathbf{e}_r$.

compatibil

4. Exactitate

4.1. La aplicarea procedurilor prevăzute la articolul 13, eroarea indicației trebuie să nu depășească eroarea maximă tolerată prevăzută în tabelul 3. În cazul indicării digitale, eroarea indicației se corectează cu eroarea de rotunjire.

Erorile maxime tolerate se aplică la valoarea netă și la valoarea tarei pentru toate sarcinile posibile, cu excepția valorilor de tară predeterminate.

Tabelul 3

Erori maxime tolerate				
Sarcină				Eroarea maximă tolerată
Clasa I	Clasa II	Clasa III	Clasa IIII	
0 ≤ m ≤ 50 000 e	0 ≤ m ≤ 5 000 e	0 ≤ m ≤ 500 e	0 ≤ m ≤ 50 e	± 0,5 e
50 000 e < m ≤ 200 000 e	5 000 e < m ≤ 20 000 e	500 e < m ≤ 2 000 e	50 e < m ≤ 200 e	± 1,0 e

4. Exactitate

4.1. La aplicarea procedurilor prevăzute în pct. 9. şi 10 din prezenta Reglementare tehnică, eroarea indicaţiei nu trebuie să depăşească eroarea maximă tolerată, aşa cum este prevăzută în tabelul 3. În cazul indicaţiei digitale eroarea indicaţiei trebuie corectată cu eroarea de rotunjire.

Erorile maxime tolerate se aplică la valoarea netă şi la valoarea tarei, pentru toate sarcinile posibile, cu excepţia valorilor de tară preselectate.

Tabelul 3

Erori maxime tolerate

Sarcină exprimată în diviziuni de verificare				Eroarea maximă tolerată
Clasa I	Clasa II	Clasa III	Clasa IIII	

	200 000 e < m	20 000 e < m ≤ 100 000 e	2 000 e < m ≤ 10 000 e	200 e < m ≤ 1 000 e	± 1,5 e		
4.2. Erorile maxime tolerate utilizate sunt duble față de erorile maxime tolerate stabilite la punctul 4.1.						4.2. Erorile maxime tolerate în cazul aparatelor aflate în utilizare sînt duble faţă de erorile tolerate prevăzute în pct. 4.1. al prezentei anexe.		
	0 ≤ m ≤ 50 000 e	0 ≤ m ≤ 5 000 e	0 ≤ m ≤ 500 e	0 ≤ m ≤ 50 e	± 0,5 e		
	50 000 e < m ≤ 200 000 e	5 000 e < m ≤ 20 000 e	500 e < m ≤ 2 000 e	50 e < m ≤ 200 e	± 1,0 e		
	200 000 e < m	20 000 e < m ≤ 100 000 e	2 000 e < m ≤ 10 000 e	200 e < m ≤ 1 000 e	± 1,5 e		
5. Rezultatele de cântărire ale unui aparat trebuie să fie repetabile și să poată fi reproduse de alte dispozitive de indicare utilizate de aparat și conform celorlalte metode de echilibrare utilizate. Rezultatele cântăririi trebuie să fie suficient de insensibile la schimbările de poziție a sarcinii pe receptorul de sarcină.						**5.** Rezultatele de cîntărire ale unui aparat de cîntărit neautomat trebuie să fie repetabile şi trebuie să fie reproductibile de către alte dispozitive de indicare utilizate şi cu alte metode de echilibrare folosite. Rezultatele de cîntărire trebuie să fie suficient de insensibile la schimbările de poziţie ale sarcinii pe receptorul de sarcină.	compatibil	
6. Aparatul trebuie să reacționeze la mici variații ale sarcinii.						**6.** Aparatul de cîntărit neautomat trebuie să fie sensibil la mici variaţii ale sarcinii.	compatibil	
7. Factori de influență și timpul 7.1. Aparatele din clasele II, III și IIII care pot fi utilizate în poziții înclinate trebuie să nu fie influențate de gradul de înclinare care poate apărea în condiții normale de utilizare. 7.2. Aparatele trebuie să îndeplinească cerințele metrologice în intervalul de temperatură specificat de producător. Valoarea acestui interval este cel puțin egală cu: (a) 5 °C pentru un aparat din clasa I; (b) 15 °C pentru un aparat din clasa II; (c) 30 °C pentru un aparat din clasa III sau IIII. În absența unei specificații din partea producătorului, intervalul de temperatură aplicabil este de – 10 °C până la + 40 °C.						**7.** Factori de influenţă şi timp 7.1. Aparatele de cîntărit neautomate de clasa II, III şi IIII care pot fi utilizate în poziţii înclinate nu trebuie să fie influenţate de gradul de înclinare care poate apărea în condiţii normale de utilizare. 7.2. Aparatele de cîntărit neautomate trebuie să îndeplinească cerinţele metrologice în intervalul de temperatură specificat de producător. Valoarea acestui interval trebuie să fie cel puţin egală cu: – 5 °C pentru un aparat de clasa I; – 15 °C pentru un aparat de clasa II; – 30 °C pentru un aparat de clasa III sau IIII. În absenţa unei specificaţii din partea producătorului, intervalul de temperatură aplicabil este de – 10 °C pînă la + 40 °C.	compatibil	

7.3. Aparatele alimentate de la rețeaua de energie electrică trebuie să îndeplinească cerințele metrologice în condițiile de alimentare cuprinse în limitele de fluctuație normală. Aparatele care funcționează cu alimentare de la baterie trebuie să indice orice scădere a tensiunii sub valoarea minimă cerută și, în acest caz, trebuie fie să continue să funcționeze corect, fie să se oprească automat. 7.4. Aparatele electronice, cu excepția celor din clasa I și a celor din clasa II, dacă e este mai mic de 1 g, trebuie să îndeplinească cerințele metrologice în condiții de umiditate relativ ridicată la limita superioară a intervalului lor de temperatură. 7.5. Încărcarea cu o sarcină a unui aparat din clasa II, III sau IIII pentru o perioadă prelungită de timp trebuie să aibă o influență neglijabilă asupra indicației la acea sarcină sau asupra indicării cifrei zero de îndată ce este retrasă sarcina. 7.6. În alte condiții, aparatele trebuie fie să continue să funcționeze corect, fie să se oprească automat.	7.3. Aparatele de cîntărit neautomate alimentate de la reţeaua de energie electrică trebuie să îndeplinească cerinţele metrologice în condiţiile de fluctuaţie normală a sursei de alimentare. Aparatele de cîntărit neautomate care funcţionează cu alimentare de la baterie trebuie să indice dacă tensiunea scade sub valoarea minimă cerută şi trebuie, în aceste condiţii, să continue să funcţioneze corect sau să se oprească automat din funcţionare. 7.4. Aparatele de cîntărit neautomate electronice, cu excepţia celor de clasă I şi II, dacă **e** < 1 g, trebuie să îndeplinească cerinţele metrologice în condiţii de umiditate relativă înaltă, la limita superioară a intervalului lor de temperatură. 7.5. Încărcarea cu o sarcină a unui aparat de cîntărit neautomat de clasa II, III sau IIII pentru o perioadă mare de timp, trebuie să aibă o influenţă neglijabilă asupra indicaţiei (la acea sarcină) sau asupra indicării zeroului, imediat după descărcarea sarcinii. 7.6. În alte condiţii aparatele de cîntărit neautomate trebuie să îşi continue funcţionarea corectă, sau să se oprească automat din funcţionare.		
Proiectare și construcție 8. Cerințe generale 8.1. Proiectarea și construirea aparatelor trebuie să fie de așa manieră, încât aparatele să își mențină calitățile metrologice în cazul în care sunt utilizate și instalate corect și în cazul în care mediul în care funcționează este cel pentru care au fost proiectate. Valoarea masei trebuie indicată. 8.2. Atunci când sunt expuse la perturbări, aparatele electronice nu trebuie să prezinte defecte semnificative sau trebuie să le detecteze automat și să le semnaleze. Atunci când se detectează automat un defect semnificativ, aparatele electronice trebuie să emită o alarmă vizuală sau auditivă care să continue până când utilizatorul ia măsuri corective sau până la dispariția defectului. 8.3. Cerințele prevăzute la punctele 8.1 și 8.2 trebuie îndeplinite în mod permanent pe o perioadă de timp normală ținând seama de utilizarea prevăzută pentru aparatele în cauză.	**Proiectare şi fabricaţie** **8.** Cerinţe generale 8.1. Proiectarea şi construcţia aparatelor trebuie să fie astfel făcute încît aparatele să îşi păstreze calităţile metrologice cînd sînt corect utilizate şi instalate şi cînd sînt utilizate într-un mediu pentru care au fost proiectate. Aparatul de cîntărit neautomat trebuie să indice valoarea masei. 8.2 Cînd sînt expuse la perturbaţii, aparatele de cîntărit neautomate electronice nu trebuie să fie afectate de defecte semnificative sau, cînd acestea apar, trebuie să le detecteze automat și să le indice. În condiţiile detecţiei automate a unui defect semnificativ, aparatele de cîntărit neautomate electronice trebuie să producă o alarmă vizuală sau auditivă care să continue pînă cînd utilizatorul ia măsurile corective sau pînă la dispariţia defectului. 8.3. Cerinţele menţionate la pct. 8.1. şi 8.2. din prezenta anexă trebuie să fie îndeplinite în mod continuu pe o perioadă de	compatibil	

Dispozitivele electronice digitale trebuie să exercite întotdeauna un control adecvat al funcționării corecte a procesului de măsurare, al dispozitivului de indicare și al stocării și transferului tuturor datelor. Atunci când se detectează automat o eroare de durabilitate semnificativă, aparatele electronice emit o alarmă vizuală sau auditivă care trebuie să continue până când utilizatorul ia măsuri corective sau până la dispariția erorii. 8.4. În cazul în care la un aparat electronic este conectat un echipament extern printr-o interfață corespunzătoare, acest lucru trebuie să nu influențeze negativ calitățile metrologice ale aparatului. 8.5. Aparatele trebuie să nu aibă caracteristici care să poată favoriza utilizarea frauduloasă a acestora; posibilitățile utilizării incorecte accidentale trebuie reduse la minimum. Componentele care nu trebuie demontate sau reglate de utilizator trebuie protejate împotriva unor astfel de acțiuni. 8.6. Aparatele trebuie proiectate de așa manieră, încât să permită efectuarea rapidă a controalelor regulamentare prevăzute de prezenta directivă.	funcţionare care este normală din punctul de vedere al utilizării corecte a aparatului de cîntărit neautomat. Dispozitivele electronice digitale trebuie să exercite întotdeauna un control adecvat asupra funcţionării corecte a procesului de măsurare, al dispozitivului de indicare şi asupra stocării şi transferului tuturor datelor. În condiţiile detecţiei automate a unei erori de durabilitate semnificative, aparatele de cîntărit neautomate electronice trebuie să producă o alarmă vizuală sau auditivă care să continue pînă cînd utilizatorul va lua măsuri corective sau pînă la dispariţia erorii. 8.4. Calităţile metrologice ale unui aparat de cîntărit neautomat electronic nu trebuie să fie influenţate nefavorabil cînd este conectat la un echipament extern printr-o interfaţă corespunzătoare. 8.5. Aparatele de cîntărit neautomate nu trebuie să aibă caracteristici care să poată favoriza utilizarea frauduloasă a acestora, posibilităţile utilizării incorecte accidentale trebuie reduse la minimum. Componentele care nu trebuie demontate sau reglate de utilizator trebuie protejate împotriva unor astfel de acţiuni. 8.6. Aparatele de cîntărit neautomate trebuie proiectate astfel încît să permită executarea rapidă a controalelor obligatorii prevăzute în prezenta Reglementare tehnică.		
9. Indicarea rezultatelor cântăririi și a altor valori de cântărire Indicarea rezultatelor cântăririi și a altor valori de cântărire trebuie să fie precisă, să nu fie ambiguă și nici să nu poată induce în eroare; dispozitivul de indicare trebuie să permită citirea ușoară a indicației în condiții normale de utilizare. Denumirile și simbolurile unităților menționate la punctul 1 din prezenta anexă sunt conforme cu dispozițiile Directivei 80/181/CEE, adăugându-se simbolul pentru caratul metric, respectiv „ct”. Indicația nu poate depăși limita maximă (Max) la care se adaugă 9e. Un dispozitiv indicator auxiliar este permis numai la dreapta semnului zecimal. Un dispozitiv pentru extensia indicației se poate folosi numai temporar, iar tipărirea trebuie oprită pe durata funcționării lui.	**9.** Indicarea rezultatelor cîntăririi şi a altor valori de cîntărire Indicarea rezultatelor cîntăririi şi a altor valori de cîntărire trebuie să fie exactă, neambiguă şi neînşelătoare, iar dispozitivul de indicare trebuie să permită o citire uşoară a indicaţiei, în condiţii normale de utilizare. Denumirile şi simbolurile unităţilor de măsură prevăzute la pct. 1 din prezenta anexă sînt conforme cu prevederile Hotărîrii Guvernului nr.909 din 5 noiembrie 2014 „Cu privire la aprobarea unităţilor de măsură legale. Indicația nu poate depăși limita maximă (Max) la care se adaugă 9e. Un dispozitiv indicator auxiliar este permis numai la dreapta semnului zecimal. Un dispozitiv pentru extensia indicaţiei se poate	Compatibil	

Pot fi afișate și indicații secundare, cu condiția ca acestea să nu fie confundate cu indicațiile primare.	folosi numai temporar, iar tipărirea trebuie să fie oprită pe durata funcţionării lui. Se pot afişa şi indicaţii secundare, cu condiţia ca acestea să nu fie confundate cu indicaţiile primare.		
10. Tipărirea rezultatelor cântăririi și a altor valori de cântărire Rezultatele tipărite trebuie să fie corecte, bine identificate și neambigue. Tipărirea trebuie să fie clară, lizibilă, de neșters și durabilă.	**10**. Tipărirea rezultatelor cîntăririi şi a altor valori de cîntărire Rezultatele tipărite trebuie să fie corecte, identificate în mod corespunzător şi neambigue. Tipărirea trebuie să fie clară, lizibilă, de neşters şi durabilă.	compatibil	
11. Reglarea la nivel Atunci când este cazul, aparatele trebuie să fie prevăzute cu un dispozitiv de reglare la nivel și cu un indicator de nivel, suficient de sensibile pentru a permite instalarea corectă.	**11.** Reglarea la nivel Atunci cînd este cazul, aparatele de cîntărit neautomate vor fi prevăzute cu un dispozitiv de reglare la nivel şi cu un indicator de nivel suficient de sensibil pentru a permite instalarea corespunzătoare.	compatibil	
12. Reglarea la zero Aparatele pot fi prevăzute cu dispozitive de reglare la zero. Funcționarea acestor dispozitive trebuie să permită reglarea la zero cu exactitate și să nu ducă la măsurări incorecte.	**12.** Aducerea la zero Aparatele de cîntărit neautomate pot fi prevăzute cu dispozitive de aducere la zero. Funcţionarea acestor dispozitive trebuie să realizeze cu exactitate aducerea la zero şi să nu dea rezultate de măsurare incorecte.	compatibil	
13. Dispozitive de tară și dispozitive de predeterminare a tarei Aparatele pot avea unul sau mai multe dispozitive de tară și de predeterminare a tarei. Utilizarea acestor dispozitive trebuie să permită reglarea la zero cu exactitate și trebuie să asigure o cântărire netă corectă. Utilizarea dispozitivului de predeterminare a tarei trebuie să asigure stabilirea corectă a valorii nete calculate.	**13.** Dispozitive de tară şi dispozitive de predeterminare a tarei Aparatele de cîntărit neautomate pot avea unul sau mai multe dispozitive de tară şi predeterminare a tarei. Funcţionarea acestor dispozitive trebuie să realizeze cu exactitate aducerea la zero şi să asigure o cîntărire netă corectă. Funcţionarea dispozitivului de predeterminare a tarei trebuie să asigure o determinare corectă a valorii nete calculate.	compatibil	
14. Aparate utilizate la vânzarea directă către public, cu o limită maximă care nu depășește 100 kg: cerințe suplimentare Aparatele utilizate la vânzarea directă către public trebuie să afișeze toate informațiile esențiale referitoare la operațiunea de cântărire și, în cazul aparatelor care indică prețul, să afișeze clar clientului și modul de calculare a prețului pentru produsul ce urmează să fie achiziționat.	**14.** Cerinţe suplimentare impuse aparatelor de cîntărit neautomate utilizate pentru vînzare directă către public, cu limita maximă de cîntărire mai mică sau egală cu 100 kg. Aparatele de cîntărit neautomate utilizate pentru vînzare directă către public trebuie să afişeze toate informaţiile esenţiale despre operaţia de cîntărire şi, în cazul aparatelor de cîntărit	compatibil	

Prețul care trebuie plătit, în cazul în care este indicat, trebuie să fie exact. Aparatele de calculare a prețului trebuie să afișeze indicațiile esențiale suficient timp pentru a permite cumpărătorului să le citească corect. Aparatele de calculare a prețului pot avea și alte funcții în afară de cântărirea pe produs și calcularea prețului, cu condiția ca toate indicațiile referitoare la ansamblul tranzacțiilor să fie tipărite clar și neambiguu și să fie aranjate corespunzător pe un bilet sau pe o etichetă destinate cumpărătorului. Aparatele trebuie să nu aibă caracteristici care să poată duce în mod direct sau indirect la afișarea unor indicații a căror interpretare poate fi dificilă sau indirectă. Aparatele trebuie să garanteze protecția consumatorilor împotriva oricărei tranzacții de vânzare incorecte survenite în urma funcționării lor defectuoase. Dispozitivele indicatoare auxiliare și dispozitivele de extindere a indicației nu sunt permise. Dispozitivele suplimentare sunt admise numai în măsura în care nu permit utilizarea frauduloasă. Aparatele similare celor utilizate în mod normal pentru vânzarea directă către public și care nu îndeplinesc cerințele prevăzute la prezentul punct trebuie să fie prevăzute lângă afișaj cu inscripția de neșters: „Interzis pentru vânzarea directă către public”.	neautomate care indică preţul trebuie să îi indice clar clientului calculul preţului produsului pe care îl cumpără. Suma de plată, dacă este indicată, trebuie să fie exactă. Aparatele de cîntărit neautomate care calculează preţul trebuie să afişeze indicaţiile esenţiale într-un interval de timp suficient de lung pentru a i se permite clientului citirea lor corectă. Aparatele de cîntărit neautomate care calculează preţul pot efectua şi alte funcţii în afara cîntăririi pe articol şi a calculării preţului, cu condiţia ca toate indicaţiile referitoare la ansamblul tranzacţiilor să fie imprimate clar, fără ambiguităţi şi să fie aranjate convenabil pe un bon sau pe o etichetă destinată clientului. Caracteristicile aparatelor de cîntărit neautomate nu trebuie să permită apariţia în mod direct sau indirect a unor indicaţii a căror interpretare nu este uşoară ori directă. Aparatele de cîntărit neautomate trebuie construite astfel încît să fie asigurată protecţia consumatorilor împotriva oricărei tranzacţii incorecte datorate proastei lor funcţionări. Nu sînt permise dispozitive auxiliare de indicare sau dispozitive de extindere a indicaţiei. Dispozitivele suplimentare sînt admise numai dacă ele nu conduc la o utilizare frauduloasă. Aparatele de cîntărit neautomate similare cu cele utilizate în mod normal pentru vînzare direct către public, care nu satisfac cerinţele din această secţiune, trebuie să aibă lîngă afişaj o inscripţionare imposibil de şters: "Interzis pentru vînzare directă către public."		
15. Aparate pentru imprimarea prețului pe etichete Aparatele pentru imprimarea prețului pe etichete trebuie să îndeplinească cerințele pentru aparatele de indicare a prețului utilizate pentru vânzarea directă către public, în măsura în care se aplică aparatului în cauză. Imprimarea unui preț pe etichetă trebuie să fie imposibilă sub o limită minimă.	**15.** Aparate de cîntărit neautomate pentru imprimarea preţului pe etichete Aparatele de cîntărit neautomate pentru imprimarea preţului pe etichete trebuie să corespundă cerinţelor pentru aparatele de cîntărit neautomate de indicare a preţului, utilizate pentru vînzare directă către public, în măsura în care aceste cerinţe sînt aplicabile aparatelor respective. Nu se admite imprimarea unui preţ pe etichetă dacă măsurarea se efectuează sub limita minimă de cântărire.	compatibil	

ANEXA II PROCEDURI DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII 1. **Modulul B: examinarea UE de tip** 1.1. Examinarea UE de tip este acea parte a procedurii de evaluare a conformității, prin care un organism notificat examinează proiectul tehnic al unui aparat și verifică și atestă dacă proiectul tehnic al aparatului respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 1.2. Examinarea UE de tip poate fi realizată prin una dintre metodele prezentate mai jos: — examinarea unui eșantion, reprezentativ pentru producția luată în considerare, de aparat complet (tip de producție); — evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al aparatului prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative menționate la punctul 1.3, plus examinarea eșantioanelor, reprezentative pentru producția luată în considerare, ale uneia sau mai multor părți esențiale ale aparatului (combinație de tip de producție și tip de proiect); — evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al aparatului prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative prevăzute la punctul 1.3, fără examinarea unui eșantion (tip de proiect). 1.3. Producătorul înaintează o cerere pentru examinarea UE de tip către un singur organism notificat ales de către acesta. Cererea cuprinde: (a) denumirea și adresa producătorului și, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele și adresa acestuia; (b) o declarație scrisă în care se specifică faptul că aceeași cerere nu a mai fost depusă la un alt organism notificat (c) documentația tehnică. Documentația tehnică permite evaluarea aparatului din punctul de vedere al conformității cu cerințele aplicabile ale prezentei directive și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică	Anexa nr.2 la Reglementarea tehnică privind aparatele de cîntărit neautomate **PROCEDURI DE EVALUARE A CONFORMITĂŢII** **MODULUL B** **EXAMINAREA UE DE TIP** 1. Examinarea UE de tip este acea parte a procedurii de evaluare a conformităţii prin care un organism notificat examinează proiectul tehnic al unui aparat şi verifică şi atestă dacă proiectul tehnic al aparatului respectă cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. 2. Examinarea UE de tip poate fi realizată prin una dintre metodele prezentate mai jos: 1) examinarea unui eşantion, reprezentativ pentru producţia luată în considerare, al aparatului complet (tip de producţie); 2) evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al aparatului prin examinarea documentaţiei tehnice şi a documentelor justificative menţionate la pct. 3, plus examinarea eşantioanelor, reprezentative pentru producţia luată în considerare, ale uneia sau mai multor părţi esenţiale ale aparatului (combinaţie între tipul de producţie şi tipul proiectat); 3) evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al aparatului prin examinarea documentaţiei tehnice şi a documentelor justificative prevăzute la pct. 3, fără examinarea unui eşantion (tip proiectat). 3. Producătorul înaintează o cerere pentru examinarea UE de tip către un singur organism notificat ales de către acesta. Cererea trebuie să cuprindă: 1) denumirea şi adresa producătorului şi, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele şi adresa acestuia; 2) o declaraţie scrisă potrivit căreia aceeaşi solicitare nu a mai fost depusă la nici un alt organism notificat;	compatibil	

cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care este acest lucru relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și funcționarea aparatului. Documentația tehnică cuprinde, unde este cazul, cel puțin următoarele elemente: (i) o descriere generală a aparatului; (ii) desenele de proiectare și de fabricare și schemele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.; (iii) descrierile și explicațiile necesare pentru înțelegerea desenelor și schemelor respective și a funcționării aparatului; (iv) lista standardelor armonizate aplicate integral sau parțial, ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, iar, în cazurile în care aceste standarde armonizate nu au fost aplicate, o descriere a soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor esențiale din prezenta directivă, inclusiv o listă a altor specificații tehnice relevante aplicate. În cazul unor standarde armonizate aplicate parțial, documentația tehnică menționează acele părți care au fost aplicate; (v) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.; (vi) rapoartele de încercări; (d) eșantioanele reprezentative pentru producția preconizată. Organismul notificat poate solicita eșantioane suplimentare, în cazul în care acest lucru este necesar pentru realizarea programului de încercări; (e) documente justificative privind caracterul adecvat al soluției proiectului tehnic. Aceste documente justificative menționează orice document care a fost utilizat, în special atunci când standardele armonizate relevante nu au fost aplicate în întregime. Documentele justificative includ, în cazul în care este necesar, rezultatele încercărilor efectuate, în conformitate cu alte specificații tehnice relevante, de laboratorul corespunzător al producătorului sau de un alt laborator de încercare în numele producătorului și pe răspunderea acestuia. 1.4. Organismul notificat: Pentru aparat:	3) documentaţia tehnică, care permite evaluarea conformităţii aparatului cu cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică şi trebuie să includă o analiză adecvată şi o evaluare a riscului (riscurilor). Documentaţia tehnică trebuie să specifice cerinţele aplicabile şi să acopere, în măsura în care acest lucru este relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea şi funcţionarea aparatului. Documentaţia tehnică trebuie să cuprindă, unde este cazul, cel puţin următoarele elemente: a) o descriere generală a aparatului; b) desenele și schemele conceptuale de proiectare și fabricație ale componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.; c) descrierile şi explicaţiile necesare pentru înţelegerea desenelor şi schemelor respective şi a funcţionării aparatului; d) lista standardelor armonizate ale căror referinţe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, adoptate în calitate de standarde moldovenești, aplicate integral sau parţial, și în cazurile în care aceste standarde armonizate nu au fost aplicate, o descriere a soluţiilor adoptate pentru îndeplinirea cerinţelor esenţiale din prezenta Reglementare tehnică, inclusiv o listă a altor specificaţii tehnice relevante aplicate. În cazul unor standarde armonizate aplicate parţial, documentaţia tehnică trebuie să menţioneze acele părţi care au fost aplicate; e) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate; f) rapoartele de încercări; 4) eşantioanele reprezentative pentru producţia preconizată. Organismul notificat poate solicita eşantioane suplimentare, în cazul în care acest lucru este necesar pentru realizarea programului de încercări; 5) documentele justificative privind caracterul adecvat al soluţiei proiectului tehnic. Acestea menţionează orice document care a fost utilizat, în special atunci cînd standardele armonizate relevante nu au fost aplicate în întregime. Documentele justificative includ, în cazul în care este necesar, rezultatele încercărilor efectuate, în conformitate cu alte specificaţii tehnice relevante, de către		

1.4.1. examinează documentația tehnică și documentele justificative, pentru a evalua caracterul adecvat al proiectării tehnice a aparatului. Pentru eșantion (eșantioane): 1.4.2. verifică dacă eșantionul (eșantioanele) a (au) fost produs(e) în conformitate cu documentația tehnică și identifică elementele proiectate conform dispozițiilor aplicabile ale standardelor armonizate relevante, precum și elementele proiectate în conformitate cu alte specificații tehnice relevante; 1.4.3. efectuează examinările și încercările corespunzătoare sau dispune efectuarea lor pentru a verifica dacă, în cazul în care producătorul a decis să aplice soluțiile din standardele armonizate relevante, acestea au fost aplicate corect; 1.4.4. efectuează examinările și încercările corespunzătoare sau dispune efectuarea lor, pentru a verifica, în cazul în care nu au fost aplicate soluțiile din standardele armonizate, dacă soluțiile adoptate de către producător care aplică alte specificații tehnice relevante îndeplinesc cerințele esențiale corespunzătoare ale prezentei directive; 1.4.5. stabilește de comun acord cu producătorul locul unde vor fi efectuate examinările și încercările. 1.5. Organismul notificat întocmește un raport de evaluare care evidențiază activitățile întreprinse, conform punctului 1.4, precum și rezultatele acestora. Fără a aduce atingere obligațiilor sale față de autoritățile de notificare, organismul notificat nu divulgă conținutul acestui raport, în întregime sau parțial, decât cu acordul producătorului. 1.6. Atunci când tipul este conform cu cerințele prezentei directive, care se aplică aparatului în cauză, organismul notificat eliberează producătorului un certificat de examinare UE de tip. Certificatul respectiv cuprinde denumirea și adresa producătorului, concluziile examinării, condițiile (în cazul în care există) pentru valabilitatea sa și datele necesare pentru identificarea tipului certificat. Certificatul de examinare UE de tip poate avea atașată una sau mai multe anexe.	laboratorul propriu al producătorului sau de către un alt laborator de încercare în numele producătorului şi pe răspunderea acestuia. 4. Organismul notificat: 1) pentru aparat, examinează documentaţia tehnică şi documentele justificative, pentru a evalua caracterul adecvat al proiectului tehnic al aparatului; 2) pentru eşantion (eşantioane): a) verifică dacă eşantionul (eşantioanele) a (au) fost fabricat(e) în conformitate cu documentaţia tehnică şi identifică elementele proiectate, în conformitate cu dispoziţiile aplicabile din standardele armonizate relevante, precum şi elementele proiectate în conformitate cu alte specificaţii tehnice relevante; b) efectuează examinările şi încercările corespunzătoare sau dispune efectuarea lor pentru a verifica dacă, în cazul în care producătorul a decis să aplice soluţiile din standardele armonizate relevante, acestea au fost aplicate corect; c) efectuează examinările şi încercările corespunzătoare sau dispune efectuarea lor, pentru a verifica, în cazul în care nu au fost aplicate soluţiile din standardele armonizate, dacă soluţiile adoptate de către producător, care aplică alte specificaţii tehnice relevante, îndeplinesc cerinţele esenţiale corespunzătoare din prezenta Reglementare tehnică; d) stabilește de comun acord cu producătorul locul unde vor fi efectuate examinările şi încercările. 5. Organismul notificat trebuie să întocmească un raport de evaluare care evidenţiază activităţile întreprinse, conform pct. 4 din prezentul modul, precum şi rezultatele acestora. Fără a aduce atingere obligaţiilor sale faţă de Ministerul Economiei şi Infrastructurii, organismul notificat nu trebuie să divulge conţinutul acestui raport, în întregime sau parţial, fără acordul producătorului. 6. Atunci cînd tipul este în conformitate cu cerinţele din prezenta Reglementare tehnică aplicabile aparatului respectiv, organismul notificat trebuie să elibereze producătorului un certificat de examinare UE de tip. Certificatul respectiv trebuie să cuprindă denumirea şi adresa producătorului, concluziile examinării,		

Certificatul de examinare UE de tip și anexele sale conțin toate informațiile relevante care permit evaluarea conformității cu tipul examinat a aparatelor fabricate și care permit controlul în utilizare. Certificatul de examinare UE de tip are o valabilitate de zece ani de la data eliberării sale și poate fi reînnoit pentru perioade ulterioare de câte zece ani. În eventualitatea unor schimbări fundamentale în proiectarea aparatului, de exemplu ca urmare a punerii în practică a unor noi tehnologii, valabilitatea certificatului de examinare UE de tip poate fi limitată la doi ani și poate fi prelungită cu trei ani. În cazul în care tipul nu îndeplinește cerințele aplicabile ale prezentei directive, organismul notificat refuză emiterea unui certificat de examinare UE de tip și informează solicitantul în consecință, motivând refuzul său în mod amănunțit. 1.7. Organismul notificat se va informa permanent în legătură cu orice modificări ale stadiului actual al tehnologiei general recunoscut care indică faptul că tipul aprobat poate să nu mai fie conform cu cerințele aplicabile ale prezentei directive și stabilește dacă aceste modificări necesită investigații aprofundate. În acest caz, organismul notificat informează în consecință producătorul. Producătorul informează organismul notificat care deține documentația tehnică referitoare la certificatul de examinare UE de tip cu privire la toate modificările tipului aprobat care pot influența conformitatea aparatului cu cerințele esențiale din prezenta directivă sau cu condițiile de valabilitate a certificatului respectiv. Astfel de modificări necesită aprobare suplimentară sub forma unei completări la certificatul inițial de examinare UE de tip. 1.8. Fiecare organism notificat își informează autoritatea de notificare cu privire la certificatele de examinare UE de tip și/sau orice completări aduse acestora pe care le-a emis sau retras și pune la dispoziția autorității sale de notificare, periodic sau la cerere, lista acestor certificate și/sau a oricăror completări ale acestora refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. Fiecare organism notificat informează celelalte organisme notificate în legătură cu certificatele de examinare UE de tip și/sau orice completări ale acestora pe care le-a refuzat, retras, suspendat	condiţiile (în cazul în care există) pentru valabilitatea sa şi datele necesare pentru identificarea tipului aprobat. Certificatul de examinare UE de tip poate avea ataşată una sau mai multe anexe. Certificatul de examinare UE de tip şi anexele sale trebuie să conţină toate informaţiile relevante care permit evaluarea conformităţii aparatelor fabricate cu tipul examinat şi care permit controlul în utilizare. Certificatul de examinare UE de tip are o valabilitate de zece ani de la data eliberării sale şi poate fi reînnoit pentru perioade ulterioare de cîte zece ani. În eventualitatea unor schimbări fundamentale în proiectarea aparatului, de exemplu ca urmare a punerii în practică a unor noi tehnologii, valabilitatea certificatului de examinare UE de tip poate fi limitată la doi ani şi poate fi prelungită pînă la trei ani. În cazul în care tipul nu îndeplineşte cerinţele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice, organismul notificat trebuie să refuze emiterea unui certificat de examinare UE de tip şi trebuie să informeze solicitantul în consecinţă, motivînd refuzul său în mod detaliat. 7. Organismul notificat trebuie să se informeze permanent în legătură cu orice modificări ale stadiului actual al tehnologiei general recunoscut care indică faptul că tipul aprobat poate să nu mai fie conform cu cerinţele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice şi trebuie să stabilească dacă aceste modificări necesită examinări suplimentare. În acest caz, organismul notificat trebuie să informeze în consecinţă producătorul. Producătorul trebuie să informeze organismul notificat care deţine documentaţia tehnică referitoare la certificatul de examinare UE de tip cu privire la toate modificările tipului aprobat care pot influenţa conformitatea aparatului cu cerinţele esenţiale ale prezentei Reglementări tehnice sau cu condiţiile de valabilitate a certificatului respectiv. Aceste modificări necesită aprobare suplimentară sub forma unei completări la certificatul iniţial de examinare UE de tip. 8. Fiecare organism notificat trebuie să informeze Ministerul Dezvoltării Economice şi Digitalizării cu privire la certificatele de		

sau restricționat în alt mod și, pe baza unei cereri, în legătură cu certificatele și/sau completările acestora pe care le-a emis. Comisia, statele membre și celelalte organisme notificate pot obține, la cerere, o copie a certificatelor de examinare UE de tip și/sau a completărilor la acestea. Pe baza unei cereri, Comisia și statele membre pot obține o copie a documentației tehnice și a rezultatelor examinărilor efectuate de organismul notificat. Organismul notificat păstrează un exemplar al certificatului de examinare UE de tip, al anexelor și completărilor aduse acestuia, precum și dosarul tehnic incluzând documentația depusă de producător, până la expirarea valabilității certificatului respectiv. 1.9. Producătorul păstrează la dispoziția autorităților naționale un exemplar al certificatului de examinare UE de tip, al anexelor și al completărilor aduse acestuia, împreună cu documentația tehnică, pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului. 1.10. Reprezentantul autorizat al producătorului poate depune cererea menționată la punctul 1.3 și poate îndeplini obligațiile menționate la punctele 1.7 și 1.9, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.	examinare UE de tip şi/sau orice completări aduse acestora pe care le-a emis sau retras şi trebuie să pună la dispoziția acesteia, periodic sau la cerere, lista acestor certificate şi/sau a oricăror completări ale acestora refuzate, suspendate sau restrânse în alt mod. Fiecare organism notificat trebuie să informeze celelalte organisme notificate în legătură cu certificatele de examinare UE de tip şi/sau orice completări ale acestora pe care le-a refuzat, retras, suspendat sau restrâns în alt mod şi, pe baza unei cereri, în legătură cu certificatele şi/sau completările acestora pe care le-a emis. Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor şi celelalte organisme notificate pot obţine, la cerere, o copie a certificatelor de examinare UE de tip şi/sau a completărilor la acestea. Pe baza unei cereri, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor poate obţine o copie a documentaţiei tehnice şi a rezultatelor examinărilor efectuate de organismul notificat. Organismul notificat trebuie să păstreze un exemplar al certificatului de examinare UE de tip, al anexelor şi completărilor aduse acestuia, precum şi dosarul tehnic incluzînd documentaţia depusă de producător, pînă la expirarea valabilităţii certificatului respectiv. 9. Producătorul trebuie să păstreze la dispoziţia autorităţii de supraveghere a pieţei un exemplar al certificatului de examinare UE de tip, al anexelor şi al completărilor aduse acestuia, împreună cu documentaţia tehnică, pe o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piaţă a aparatului. 10. Reprezentantul autorizat al producătorului poate depune cererea menţionată la pct. 3 şi poate îndeplini obligaţiile menţionate la pct. 7 şi 9 din prezentul modul, cu condiţia ca acestea să fie menţionate în mandat.		
2. **Modulul D: conformitatea cu tipul bazată pe asigurarea calității procesului de producție** **2.1** Conformitatea cu tipul bazată pe asigurarea calității procesului de producție este acea parte a procedurii de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele	**MODULUL D** **CONFORMITATEA CU TIPUL BAZATĂ PE ASIGURAREA CALITĂȚII PROCESULUI DE PRODUCȚIE**	compatibil	

2.2 și 2.5 și garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatele în cauză sunt conforme cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și îndeplinesc cerințele aplicabile ale prezentei directive. 2.2 Fabricația Producătorul operează un sistem de calitate aprobat pentru producția, inspecția produselor finite și încercarea aparatelor în cauză, în conformitate cu punctul 2.3, și se supune supravegherii specificate la punctul 2.4. 2.3 Sistemul de calitate 2.3.1. Producătorul depune la organismul notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru aparatele în cauză. Cererea cuprinde: (a) denumirea și adresa producătorului și, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele și adresa acestuia; (b) o declarație scrisă care atestă că această cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat; (c) toate informațiile relevante pentru categoria de aparate avută în vedere; (d) documentația referitoare la sistemul de calitate; și (e) documentația tehnică privind tipul aprobat și o copie a certificatului de examinare UE de tip. 2.3.2. Sistemul de calitate asigură faptul că aparatele sunt conforme tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător sunt documentate sistematic și ordonat, sub forma unor ansambluri de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația privind sistemul de calitate permite o interpretare uniformă a programelor, a planurilor, a manualelor și a documentelor de asigurare a calității. Documentația cuprinde în special o descriere adecvată a:	1. Conformitatea cu tipul bazată pe asigurarea calităţii procesului de producţie este acea parte a procedurii de evaluare a conformităţii prin care producătorul îndeplineşte obligaţiile prevăzute la pct. 2 şi 5, asigură şi declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatele de cîntărit neautomate în cauză sînt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip şi îndeplinesc cerinţele aplicabile din hotărîre. 2. Fabricaţia Producătorul trebuie să utilizeze un sistem al calităţii aprobat pentru producţia, inspecţia produselor finite şi încercarea aparatelor în cauză, în conformitate cu pct. 3, şi se supune supravegherii specificate la pct. 8. 3. Sistemul calităţii Producătorul trebuie să depună la organismul notificat, ales de el, o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru aparatele de cîntărit neautomate în cauză. Cererea trebuie să cuprindă: 1) denumirea şi adresa producătorului şi, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele şi adresa acestuia; 2) o declaraţie scrisă, care atestă că aceeaşi cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat; 3) toate informaţiile relevante pentru categoria de aparate avută în vedere; 4) documentaţia referitoare la sistemul calităţii; şi 5) documentaţia tehnică privind tipul aprobat şi o copie a certificatului de examinare UE de tip. 4. Sistemul calităţii trebuie să asigure faptul că aparatele de cîntărit neautomate sînt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip şi respectă cerinţele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice. Toate elementele, cerinţele şi măsurile adoptate de producător trebuie să fie documentate sistematic şi ordonat, sub forma unor politici, proceduri şi instrucţiuni scrise.		

(a) obiectivelor privind calitatea și a structurii organizatorice, a responsabilităților și a atribuțiilor conducerii cu privire la calitatea produsului; (b) tehnicilor, proceselor și acțiunilor sistematice de fabricație, asigurare și control al calității corespunzătoare care urmează să fie utilizate; (c) examinărilor și încercărilor care se efectuează înainte, în timpul și după fabricație, menționând frecvența lor; (d) documentelor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind încercarea, datele privind etalonarea, rapoartele referitoare la calificarea personalului implicat etc.; (e) mijloacelor de monitorizare care să permită controlul obținerii calității necesare a produsului și funcționarea eficientă a sistemului de calitate. 2.3.3. Organismul notificat evaluează sistemul de calitate pentru a stabili dacă acesta îndeplinește cerințele menționate la punctul 2.3.2. Acesta prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului de calitate care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului armonizat relevant. Pe lângă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit deține cel puțin un membru cu experiență de evaluare în domeniul aparatelor relevante și al tehnologiei aparatelor în cauză și cunoștințe ale cerințelor aplicabile din prezenta directivă. Auditul include o vizită de evaluare la sediul producătorului. Echipa de audit analizează documentația tehnică menționată la punctul 2.3.1 litera (e), pentru a verifica capacitatea producătorului de a identifica cerințele relevante ale prezentei directive și de a realiza examinările necesare cu scopul de a asigura conformitatea aparatului cu cerințele respective. Decizia este comunicată producătorului. Notificarea conține concluziile procesului de audit și decizia justificată a evaluării. 2.3.4. Producătorul se angajează să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul de calitate certificat și să îl mențină adecvat și eficient.	Documentaţia privind sistemul calităţii trebuie să permită o interpretare uniformă a programelor, planurilor, manualelor şi înregistrărilor din domeniul calităţii. Documentaţia trebuie să cuprindă o descriere adecvată a: 1) obiectivelor din domeniul calităţii şi structurii organizatorice, precum şi responsabilităţilor şi atribuţiilor conducerii cu privire la calitatea produsului; 2) tehnicilor, proceselor şi acţiunilor sistematice de fabricaţie, asigurare şi control al calităţii corespunzătoare care urmează să fie utilizate; 3) examinărilor şi încercărilor care se efectuează înainte, în timpul şi după fabricaţie, menţionînd frecvenţa lor; 4) înregistrărilor din domeniul calităţii, cum ar fi rapoartele de inspecţie şi datele privind încercarea şi etalonarea, rapoartele care dovedesc calificarea personalului implicat în desfăşurarea acestor activităţi etc.; 5) mijloacelor de monitorizare a procesului de fabricaţie în scopul obţinerii nivelului de calitate cerut, precum şi al funcţionării eficiente a sistemului calităţii. 5. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calităţii pentru a stabili dacă acesta îndeplineşte cerinţele prevăzute la pct. 4. Respectivul organism prezumă conformitatea cu aceste cerinţe în ceea ce priveşte elementele sistemului calităţii care respectă specificaţiile corespunzătoare ale standardului armonizat relevant. Pe lîngă experienţa în sisteme de management al calităţii, echipa de audit trebuie să deţină cel puţin un membru cu experienţă de evaluare în domeniul relevant al aparatelor şi al tehnologiei în domeniul respectiv, precum şi cunoştinţe ale cerinţelor aplicabile din hotărîre. Auditul trebuie să includă o vizită de evaluare la sediul producătorului. Echipa de audit trebuie să analizeze documentaţia tehnică menţionată la pct. 3 subpct.4) cu scopul de a verifica capabilitatea producătorului de a identifica cerinţele relevante din prezenta Reglementare tehnică şi de a realiza examinările necesare cu scopul de a asigura conformitatea aparatului cu cerinţele respective.		

2.3.5. Producătorul informează organismul notificat care a certificat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului de calitate. Organismul notificat evaluează modificările propuse și decide dacă sistemul de calitate modificat va continua să îndeplinească cerințele menționate la punctul 2.3.2 sau dacă este necesară o reevaluare. Decizia acestuia se notifică producătorului. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia motivată privind evaluarea. 2.4 Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat 2.4.1. Supravegherea are rolul de a garanta că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care decurg din sistemul de calitate certificat. 2.4.2. Producătorul permite, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de fabricare, inspecție, încercare și depozitare și oferă acestuia toate informațiile necesare, în special: (a) documentația privind sistemul de calitate; (b) documentele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind încercarea, datele privind etalonarea, rapoartele referitoare la calificarea personalului implicat etc. 2.4.3. Organismul notificat efectuează audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate și furnizează producătorului un raport de audit. 2.4.4. În plus, organismul notificat poate efectua vizite inopinate la sediul producătorului. Dacă este necesar, în cursul acestor vizite organismul notificat poate efectua sau poate dispune efectuarea unor încercări ale aparatelor, pentru a verifica dacă sistemul de calitate funcționează corect. Organismul notificat furnizează producătorului un raport privind vizita și, în cazul efectuării unor încercări, un raport de încercări. 2.5 Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate. 2.5.1. Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta directivă și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul 2.3.1, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care este	Organismul notificat trebuie să comunice producătorului decizia sa. Notificarea trebuie să conţină concluziile auditului şi decizia justificată a evaluării. 6. Producătorul trebuie să se angajeze să îndeplinească obligaţiile impuse de sistemul calităţii aprobat şi să îl menţină adecvat şi eficient. 7. Producătorul trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului calităţii. Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse şi să decidă dacă sistemul calităţii modificat va continua să îndeplinească cerinţele menţionate la pct. 4 sau este necesară o reevaluare. Organismul notificat trebuie să comunice producătorului decizia sa. Notificarea trebuie să conţină concluziile examinării şi decizia justificată privind evaluarea. 8. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat 1) Supravegherea are rolul de a garanta că producătorul îndeplineşte întocmai obligaţiile care decurg din sistemul calităţii aprobat. 2) Producătorul trebuie să permită, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de fabricare, inspecţie, încercare şi depozitare şi să furnizeze acestuia toate informaţiile necesare: a) documentaţia privind sistemul de calitate; b) înregistrările din domeniul calităţii, cum ar fi rapoartele de inspecţie şi datele privind încercarea şi etalonarea, rapoartele care dovedesc calificarea personalului implicat în aceste activităţi etc. 3) Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice, cu scopul de a se asigura că producătorul menţine şi aplică sistemul calităţii aprobat şi trebuie să furnizeze producătorului un raport de audit. 4) Suplimentar, organismul notificat poate efectua vizite inopinate la sediul producătorului. În cazul în care este necesar, în cursul acestor vizite organismul notificat poate efectua sau poate dispune efectuarea unor încercări ale aparatelor, cu scopul de a verifica dacă sistemul calităţii funcţionează corect.		

conform tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și care îndeplinește cerințele aplicabile ale prezentei directive. 2.5.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de aparat și o păstrează la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului. Declarația UE de conformitate identifică modelul de aparat pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. 2.6 Pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului, producătorul păstrează la dispoziția autorităților naționale: (a) documentația menționată la punctul 2.3.1; (b) informațiile referitoare la modificarea menționată la punctul 2.3.5, în forma în care a fost aprobată; (c) deciziile și rapoartele din partea organismului notificat menționate la punctele 2.3.5, 2.4.3 și 2.4.4. 2.7 Fiecare organism notificat își informează autoritatea de notificare în legătură cu aprobările sistemelor de calitate emise sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, pune la dispoziția autorității sale de notificare lista aprobărilor sistemelor de calitate refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 2.8 Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului menționate la punctele 2.3.1, 2.3.5, 2.5 și 2.6 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.	Ca rezultat al acestor vizite, organismul notificat trebuie să furnizeze producătorului un raport de audit şi, în cazul efectuării unor încercări, un raport de încercări. 9. Marcajul de conformitate şi declaraţia UE de conformitate 1) Producătorul aplică marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică şi, sub responsabilitatea organismului notificat prevăzut la pct. 3, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care este în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip şi care îndeplineşte cerinţele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice. 2) Producătorul trebuie să întocmească o declaraţie de conformitate scrisă pentru fiecare model de aparat şi trebuie să o păstreze la dispoziţia autorităţii de supraveghere a pieţei pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piaţă a aparatului. Declaraţia UE de conformitate trebuie să identifice modelul de aparat pentru care a fost întocmită. O copie a declaraţiei UE de conformitate trebuie să fie pusă la dispoziţia Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. 10. Pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piaţă a aparatului, producătorul trebuie să păstreze la dispoziţia Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor: 1) documentaţia prevăzută la pct. 3; 2) modificările prevăzute la pct. 7, în forma în care au fost aprobate; 3) deciziile şi rapoartele din partea organismului notificat prevăzute la pct.7 și 8 subpct. 3) şi 4). 11. Organismul notificat trebuie să informeze Ministerul Economiei şi Infrastructurii în legătură cu aprobările sistemelor calităţii emise sau retrase şi, în mod periodic sau la cerere, trebuie să pună la dispoziţia acesteia lista aprobărilor sistemelor calităţii refuzate, suspendate sau restrînse în alt mod. 12. Reprezentantul autorizat		

	Obligaţiile producătorului menţionate la pct. 3, 7, 9 şi 10 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său şi pe răspunderea sa, cu condiţia ca acestea să fie menţionate în mandat.		
3. **Modulul D1: Asigurarea calității procesului de producție** 3.1. Asigurarea calității procesului de producție este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 3.2, 3.4 și 3.7 și asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatele în cauză îndeplinesc cerințele aplicabile ale prezentei directive. 3.2. Documentația tehnică Producătorul întocmește documentația tehnică. Documentația tehnică permite evaluarea aparatului din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză și o evaluare adecvate ale riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care acest lucru este relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și exploatarea aparatului. Documentația tehnică cuprinde, unde este cazul, cel puțin următoarele elemente: (a) o descriere generală a aparatului; (b) desenele de proiectare și de fabricare și schemele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.; (c) descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor și schemelor respective și a funcționării aparatului; (d) lista standardelor armonizate aplicate integral sau parțial, ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, iar, în cazurile în care aceste standarde armonizate nu au fost aplicate, o descriere a soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor esențiale din prezenta directivă, inclusiv o listă a altor specificații tehnice relevante aplicate. În cazul unor standarde armonizate aplicate parțial, documentația tehnică menționează acele părți care au fost aplicate; (e) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.; (f) rapoartele de încercări.	**MODULUL D1** **ASIGURAREA CALITĂȚII PROCESULUI DE PRODUCȚIE** 1. Asigurarea calităţii procesului de producţie este procedura de evaluare a conformităţii prin care producătorul îndeplineşte obligaţiile prevăzute la pct. 2, 4 şi 22, asigură şi declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatele de cîntărit neautomate în cauză îndeplinesc cerinţele aplicabile din prezenta reglementare tehnică. 2. Documentaţia tehnică Producătorul întocmeşte documentaţia tehnică. Aceasta trebuie să permită evaluarea conformităţii aparatului cu cerinţele relevante şi trebuie să includă o analiză adecvată şi o evaluare a riscului (riscurilor). Documentaţia tehnică trebuie să specifice cerinţele aplicabile şi să acopere, în măsura în care acest lucru este relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea şi exploatarea aparatului. Documentaţia tehnică trebuie să cuprindă, unde este cazul, cel puţin următoarele elemente: 1) o descriere generală a aparatului; 2) desenele de proiectare şi de fabricare şi schemele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.; 3) descrieri şi explicaţii necesare pentru înţelegerea desenelor şi schemelor respective şi a funcţionării aparatului; 4) lista standardelor armonizate ale căror referinţe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, adoptate în calitate de standarde moldovenești, aplicate integral sau parţial, și în cazurile în care aceste standarde armonizate nu au fost aplicate, o descriere a soluţiilor adoptate pentru îndeplinirea cerinţelor esenţiale din prezenta Reglementare tehnică, inclusiv o listă a altor specificaţii tehnice relevante aplicate. În cazul unor standarde armonizate aplicate parţial, documentaţia tehnică trebuie să menţioneze acele părţi care au fost aplicate;	compatibil	

3.3. Producătorul menține documentația tehnică la dispoziția autorităților naționale relevante pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului. 3.4. Fabricația Producătorul operează un sistem de calitate aprobat pentru producția, inspecția produselor finite și încercarea aparatelor în cauză, în conformitate cu punctul 3.5, și se supune supravegherii specificate la punctul 3.6. 3.5 Sistemul de calitate 3.5.1. Producătorul depune la organismul notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru aparatele în cauză. Cererea cuprinde: (a) denumirea și adresa producătorului și, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele și adresa acestuia; (b) o declarație scrisă care atestă că această cerere nu a mai fost înaintată către niciun alt organism notificat; (c) toate informațiile relevante pentru categoria de aparate avută în vedere; (d) documentația referitoare la sistemul de calitate; (e) documentația tehnică menționată la punctul 3.2. 3.5.2. Sistemul de calitate asigură faptul că aparatele sunt conforme cerințelor aplicabile ale prezentei directive. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător sunt documentate sistematic și ordonat, sub forma unor ansambluri de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația privind sistemul de calitate permite o interpretare uniformă a programelor, a planurilor, a manualelor și a documentelor de asigurare a calității. Documentația cuprinde în special o descriere adecvată a: (a) obiectivelor privind calitatea și a structurii organizatorice, a responsabilităților și a atribuțiilor conducerii cu privire la calitatea produsului;	5) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.; 6) rapoartele de încercări. 3. Producătorul trebuie să menţină documentaţia tehnică la dispoziţia Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piaţă a aparatului. 4. Fabricaţia Producătorul trebuie să utilizeze un sistem al calităţii aprobat pentru producţia, inspecţia produselor finite şi încercarea aparatelor în cauză, în conformitate cu pct. 5, şi trebuie să se supună supravegherii specificate la pct.18. 5. Sistemul de calitate Producătorul trebuie să depună la organismul notificat, ales de el, o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru aparatele de cîntărit neautomate în cauză. 6. Cererea trebuie să cuprindă: 1) denumirea şi adresa producătorului şi, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele şi adresa acestuia; 2) o declaraţie scrisă care atestă că aceeaşi cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat; 3) toate informaţiile relevante pentru categoria de aparate avută în vedere; 4) documentaţia referitoare la sistemul calităţii; 5) documentaţia tehnică prevăzută la pct. 2. 7. Sistemul calităţii trebuie să asigure faptul că aparatele de cîntărit neautomate sînt în conformitate cu cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. 8. Toate elementele, cerinţele şi măsurile adoptate de producător trebuie să fie documentate sistematic şi ordonat, sub forma unor politici, proceduri şi instrucţiuni scrise. Documentaţia privind sistemul calităţii trebuie să permită o interpretare uniformă a programelor, planurilor, manualelor şi înregistrărilor din domeniul calităţii.		

(b) tehnicilor, proceselor și acțiunilor sistematice de fabricație, asigurare și control al calității corespunzătoare care urmează să fie utilizate; (c) examinărilor și încercărilor care vor fi efectuate înaintea, în timpul și după fabricație, menționând frecvența lor; (d) documentelor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind încercarea, datele privind etalonarea, rapoartele referitoare la calificarea personalului implicat etc.; (e) mijloacelor de monitorizare care să permită controlul obținerii calității necesare a produsului și funcționarea eficientă a sistemului de calitate. 3.5.3. Organismul notificat evaluează sistemul de calitate pentru a stabili dacă acesta îndeplinește cerințele menționate la punctul 3.5.2. Acesta prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului de calitate care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului armonizat relevant. Pe lângă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit deține cel puțin un membru cu experiență de evaluare în domeniul aparatelor relevante și al tehnologiei aparatelor în cauză și cunoștințe ale cerințelor aplicabile din prezenta directivă. Auditul include o vizită de evaluare la sediul producătorului. Echipa de audit analizează documentația tehnică menționată la punctul 3.2, pentru a verifica capacitatea producătorului de a identifica cerințele relevante ale prezentei directive și de a realiza examinările necesare cu scopul de a asigura conformitatea aparatului cu cerințele respective. Decizia este comunicată producătorului. Notificarea conține concluziile procesului de audit și decizia justificată a evaluării. 3.5.4. Producătorul se angajează să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul de calitate certificat și să îl mențină adecvat și eficient. 3.5.5. Producătorul informează organismul notificat care a certificat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului de calitate.	9. Documentaţia trebuie să cuprindă în special o descriere adecvată a: 1) obiectivelor din domeniul calităţii şi structurii organizatorice, precum şi responsabilităţilor şi atribuţiilor conducerii cu privire la calitatea produsului; 2) tehnicilor, proceselor şi acţiunilor sistematice de fabricaţie, asigurare şi control al calităţii corespunzătoare care urmează să fie utilizate; 3) examinărilor şi încercărilor care vor fi efectuate înaintea, în timpul şi după fabricaţie, menţionînd frecvenţa lor; 4) înregistrărilor din domeniul calităţii, cum ar fi rapoartele de inspecţie şi datele privind încercarea şi etalonarea, rapoartele care dovedesc calificarea personalului implicat în aceste activităţi etc.; 5) mijloacelor de monitorizare a procesului de fabricaţie în scopul obţinerii nivelului de calitate cerut al produsului, precum şi funcţionării eficiente a sistemului calităţii. 10. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calităţii pentru a stabili dacă acesta îndeplineşte cerinţele prevăzute la pct. 7-9. Acest organism prezumă conformitatea cu aceste cerinţe în ceea ce priveşte elementele sistemului calităţii care respectă specificaţiile corespunzătoare ale standardului armonizat relevant. 11. Pe lîngă experienţa în sisteme de management al calităţii, echipa de audit trebuie să aibă în componenţă cel puţin un membru cu experienţă de evaluare în domeniul relevant al aparatelor şi al tehnologiei în domeniul respectiv, precum şi cunoştinţe ale cerinţelor aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. Auditul trebuie să includă o vizită de evaluare la sediul producătorului. 12. Echipa de audit trebuie să analizeze documentaţia tehnică prevăzută la pct. 2, cu scopul de a verifica capabilitatea producătorului de a identifica cerinţele relevante din prezenta Reglementare tehnică şi de a realiza examinările necesare cu scopul de a asigura conformitatea aparatului cu cerinţele respective.		

Organismul notificat evaluează modificările propuse și decide dacă sistemul de calitate modificat va continua să îndeplinească cerințele menționate la punctul 3.5.2 sau dacă este necesară o reevaluare. Decizia acestuia se notifică producătorului. Notificarea conține concluziile controlului și decizia justificată a evaluării. 3.6. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat 3.6.1. Supravegherea are rolul de a garanta că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care decurg din sistemul de calitate certificat. 3.6.2. Producătorul permite, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de fabricare, inspecție, încercare și depozitare, și oferă acestuia toate informațiile necesare, în special: (a) documentația privind sistemul de calitate; (b) documentația tehnică menționată la punctul 3.2; (c) documentele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind încercarea, datele privind etalonarea, rapoartele referitoare la calificarea personalului implicat etc. 3.6.3. Organismul notificat efectuează audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate și furnizează producătorului un raport de audit. 3.6.4. De asemenea, organismul notificat poate efectua vizite inopinate producătorului. Dacă este necesar, în cursul acestor vizite organismul notificat poate efectua sau poate dispune efectuarea unor încercări ale aparatelor, pentru a verifica dacă sistemul de calitate funcționează corect. Organismul notificat furnizează producătorului un raport privind vizita și, în cazul efectuării unor încercări, un raport de încercări. 3.7. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate 3.7.1. Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar, prevăzute în prezenta directivă și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul 3.5.1, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care îndeplinește cerințele aplicabile ale prezentei directive.	13. Organismul notificat trebuie să comunice producătorului decizia sa. Notificarea trebuie să conţină concluziile auditului şi decizia justificată a evaluării. 14. Producătorul trebuie să se angajeze să îndeplinească obligaţiile impuse de sistemul calităţii aprobat şi să îl menţină adecvat şi eficient. 15. Producătorul trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului calităţii. 16. Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse şi să decidă dacă sistemul calităţii modificat va continua să îndeplinească cerinţele prevăzute la pct. 7-9 sau este necesară o reevaluare. 17. Organismul notificat trebuie să comunice producătorului decizia sa. Notificarea trebuie să conţină concluziile examinării şi decizia justificată a evaluării. 18. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat 1) Supravegherea are rolul de a garanta că producătorul îndeplineşte întocmai obligaţiile care decurg din sistemul calităţii aprobat. 2) Producătorul trebuie să permită, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de fabricare, inspecţie, încercare şi depozitare, şi să furnizeze acestuia toate informaţiile necesare: a) documentaţia privind sistemul calităţii; b) documentaţia tehnică prevăzută la pct. 2; c) înregistrările din domeniul calităţii, cum ar fi rapoartele de inspecţie şi datele privind încercarea şi etalonarea, înregistrările care dovedesc calificarea personalului implicat în desfăşurarea acestor activităţi etc. 3) Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice, cu scopul de a se asigura că producătorul menţine şi aplică sistemul calităţii şi furnizează producătorului un raport de audit. De asemenea, organismul notificat poate efectua vizite inopinate la producător. Dacă este necesar, în cursul acestor vizite organismul notificat poate efectua sau poate dispune efectuarea unor încercări		

3.7.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de aparat și o păstrează la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului. Declarația UE de conformitate identifică modelul de aparat pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. 3.8. Pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului, producătorul păstrează la dispoziția autorităților naționale: (a) documentația menționată la punctul 3.5.1; (b) informațiile referitoare la modificarea menționată la punctul 3.5.5, în forma în care a fost aprobată; (c) deciziile și rapoartele din partea organismului notificat menționate la punctele 3.5.5, 3.6.3 și 3.6.4. 3.9. Fiecare organism notificat își informează autoritatea de notificare în legătură cu aprobările sistemelor de calitate emise sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, pune la dispoziția autorității sale de notificare lista aprobărilor sistemelor de calitate refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 3.10. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului cuprinse la punctele 3.3, 3.5.1, 3.5.5, 3.7 și 3.8 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele și pe răspunderea acestuia, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.	ale aparatelor, pentru a verifica dacă sistemul calităţii funcţionează corect. Ca rezultat al acestei vizite, organismul notificat trebuie să furnizeze producătorului un raport de audit şi, în cazul efectuării unor încercări, un raport de încercări. 19. Marcajul de conformitate şi declaraţia UE de conformitate 1) Producătorul trebuie să aplice marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar prevăzute în prezenta Reglementare tehnică şi, sub responsabilitatea organismului notificat menţionat la pct.5 şi 6, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care îndeplineşte cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. 2) Producătorul trebuie să întocmească o declaraţie UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de aparat şi trebuie să o păstreze la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piaţă a aparatului. Declarația UE de conformitate trebuie să identifice modelul de aparat pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate trebuie să fie pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. 20. Pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piaţă a aparatului, producătorul trebuie să păstreze la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor: 1) documentaţia prevăzută la pct. 7-9; 2) modificările prevăzute la pct.15, în forma în care au fost aprobate; 3) deciziile şi rapoartele din partea organismului notificat prevăzute la pct. 15, pct.18 subpct.3). 21. Organismul notificat trebuie să informeze Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării în legătură cu aprobările sistemelor calităţii emise sau retrase şi, în mod periodic sau la cerere, să pună la dispoziția Ministerului Dezvoltării Economice și		

	Digitalizării lista aprobărilor sistemelor calităţii refuzate, suspendate sau restrânse în alt mod. 22. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului cuprinse la pct. 3, pct. 5, pct.15, pct.19 şi 20 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele şi pe răspunderea acestuia, cu condiția ca acestea să fie menţionate în mandat.		
4. **Modulul F: conformitatea cu tipul bazată pe verificarea produsului** 4.1 Conformitatea cu tipul bazată pe verificarea produsului este acea parte din procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 4.2 și 4.5 și garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatele în cauză, care au făcut obiectul dispozițiilor de la punctul 4.3, sunt conforme tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și îndeplinesc cerințele aplicabile ale prezentei directive. 4.2. Fabricația Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea aparatelor fabricate cu tipul aprobat descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele aplicabile ale prezentei directive. 4.3. Verificarea Un organism notificat ales de către producător efectuează examinările și încercările corespunzătoare, pentru a verifica conformitatea aparatelor cu tipul aprobat descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele aplicabile ale prezentei directive. Examinările și încercările pentru verificarea conformității aparatelor cu cerințele corespunzătoare se efectuează prin examinarea și încercarea fiecărui aparat astfel cum se specifică la punctul 4.4.	**MODULUL F** **CONFORMITATEA CU TIPUL BAZATĂ** **PE VERIFICAREA PRODUSULUI** 1. Conformitatea cu tipul bazată pe verificarea produsului este acea parte din procedura de evaluare a conformităţii prin care producătorul îndeplineşte obligaţiile prevăzute la pct. 2 şi 9, asigură şi declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatele de cîntărit neautomate în cauză, care au făcut obiectul prevederilor de la pct. 3, sînt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip şi îndeplinesc cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. 2. Fabricaţia Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricaţie şi monitorizarea acestuia să asigure conformitatea aparatelor fabricate cu tipul aprobat descris în certificatul de examinare UE de tip şi cu cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. 3. Verificarea Un organism notificat, ales de către producător, trebuie să efectueze examinările şi încercările corespunzătoare, pentru a verifica conformitatea aparatelor cu tipul aprobat descris în certificatul de examinare UE de tip şi cu cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. 4. Examinările şi încercările pentru verificarea conformităţii aparatelor cu cerinţele corespunzătoare se efectuează prin	compatibil	

4.4. Verificarea conformității prin examinarea și încercarea fiecărui aparat 4.4.1. Toate aparatele sunt examinate individual și se efectuează încercări corespunzătoare, astfel cum se prevede în standardul (standardele) armonizat(e), și/sau încercări echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, pentru a verifica conformitatea acestora cu tipul aprobat descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele corespunzătoare din prezenta directivă. În absența unui astfel de standard armonizat, organismul notificat în cauză decide cu privire la încercările corespunzătoare care vor fi efectuate. 4.4.2. Organismul notificat eliberează un certificat de conformitate pe baza examinărilor și încercărilor efectuate și aplică numărul său de identificare pe fiecare aparat aprobat sau dispune aplicarea acestui număr pe răspunderea sa. Producătorul păstrează certificatele de conformitate la dispoziția autorităților naționale, în scopul inspecției de către acestea, pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului. 4.5. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate 4.5.1. Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar, prevăzute în prezenta directivă, și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul 4.3, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care este conform tipului aprobat descris în certificatul de examinare UE de tip și care îndeplinește cerințele aplicabile ale prezentei directive. 4.5.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de aparat și o păstrează la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului. Declarația UE de conformitate identifică modelul de aparat pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. În cazul în care organismul notificat menționat la punctul 4.3 este de acord și sub responsabilitatea acestuia, producătorul poate aplica,	examinarea şi încercarea fiecărui aparat, aşa cum se specifică la pct. 5. 5. Verificarea conformităţii prin examinarea şi încercarea fiecărui aparat Toate aparatele de cîntărit neautomate trebuie să fie examinate individual şi fac obiectul încercărilor adecvate definite în standardul (standardele) armonizat(e) relevant(e) sau al încercărilor echivalente în scopul verificării conformităţii cu tipul aprobat şi descris în certificatul de examinare CE de tip şi cu cerinţele corespunzătoare din prezenta Reglementare tehnică. 6. În absenţa unui astfel de standard armonizat, organismul notificat în cauză trebuie să decidă cu privire la încercările corespunzătoare care vor fi efectuate. 7. Organismul notificat trebuie să elibereze un certificat de conformitate pe baza examinărilor şi încercărilor efectuate şi trebuie să aplice numărul său de identificare pe fiecare aparat aprobat sau să dispună aplicarea acestui număr pe răspunderea sa. 8. Producătorul trebuie să păstreze certificatele de conformitate la dispoziţia Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, în scopul inspecţiei de către acesta, pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piaţă a aparatului. 9. Marcajul de conformitate şi declaraţia UE de conformitate 1) Producătorul trebuie să aplice marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar prevăzute în prezenta Reglementare tehnică şi, sub responsabilitatea organismului notificat menţionat la pct. 3, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care este în conformitate cu tipul aprobat descris în certificatul de examinare CE de tip şi care îndeplineşte cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. 2) Producătorul trebuie să întocmească o declaraţie UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de aparat şi trebuie să o păstreze la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piaţă a aparatului.		

de asemenea, pe aparate numărul de identificare al organismului notificat. 4.6. În cazul în care organismul notificat este de acord și sub responsabilitatea acestuia, producătorul poate aplica pe aparate numărul de identificare al organismului notificat, în cursul procesului de fabricație. 4.7. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat. Reprezentantul autorizat nu poate să îndeplinească obligațiile producătorului menționate la punctul 4.2	Declarația UE de conformitate trebuie să identifice modelul de aparat pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate trebuie să fie pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. În cazul în care organismul notificat menţionat la pct. 3 este de acord şi sub responsabilitatea acestuia, producătorul poate aplica, de asemenea, pe aparate numărul de identificare al organismului notificat. 10. În cazul în care organismul notificat este de acord şi sub responsabilitatea acestuia, producătorul poate aplica pe aparate numărul de identificare al organismului notificat, în cursul procesului de fabricaţie. 11. Reprezentantul autorizat Obligaţiile producătorului pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său şi pe răspunderea sa, cu condiţia ca acestea să fie menţionate în mandat. Reprezentantul autorizat nu poate să îndeplinească obligaţiile producătorului prevăzute la pct. 2.		
5. **Modulul F1: conformitatea bazată pe verificarea produsului** 5.1. Conformitatea bazată pe verificarea produsului este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 5.2, 5.3 și 5.6 și garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatele în cauză, care se supun dispozițiilor de la punctul 5.4, sunt în conformitate cu cerințele aplicabile ale prezentei directive. 5.2. Documentația tehnică 5.2.1. Producătorul întocmește documentația tehnică. Documentația tehnică permite evaluarea aparatului din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză și o evaluare adecvate ale riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care acest lucru este relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și exploatarea aparatului. Documentația tehnică cuprinde, unde este cazul, cel puțin următoarele elemente:	**MODULUL F1** **CONFORMITATEA BAZATĂ PE VERIFICAREA PRODUSULUI** 1. Conformitatea bazată pe verificarea produsului este procedura de evaluare a conformităţii prin care producătorul îndeplineşte obligaţiile prevăzute la pct. 2, 3 şi 9, asigură şi declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatele de cîntărit neautomate în cauză, care se supun dispoziţiilor de la pct. 5, sînt în conformitate cu cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. 2. Documentaţia tehnică Producătorul trebuie să întocmească documentaţia tehnică. Aceasta trebuie să permită evaluarea conformităţii aparatului cu cerinţele relevante şi trebuie să includă o analiză adecvată şi o evaluare a riscului (riscurilor). Documentaţia tehnică trebuie să specifice cerinţele aplicabile şi să acopere, în măsura în care acest lucru este relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea şi utilizarea	compatibil	

(a) o descriere generală a aparatului; (b) desenele de proiectare și de fabricare și schemele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.; (c) descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor și schemelor respective și a funcționării aparatului; (d) lista standardelor armonizate aplicate integral sau parțial, ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, iar, în cazurile în care aceste standarde armonizate nu au fost aplicate, o descriere a soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor esențiale din prezenta directivă, inclusiv o listă a altor specificații tehnice relevante aplicate. În cazul unor standarde armonizate aplicate parțial, documentația tehnică menționează acele părți care au fost aplicate; (e) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.; (f) rapoartele de încercări. 5.2.2. Producătorul menține documentația tehnică la dispoziția autorităților naționale relevante pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului. 5.3. Fabricația Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea aparatelor fabricate cu cerințele aplicabile ale prezentei directive. 5.4. Verificarea Un organism notificat ales de către producător efectuează examinările și încercările corespunzătoare pentru a verifica conformitatea aparatelor cu cerințele aplicabile ale prezentei directive. Examinările și încercările pentru verificarea conformității cu cerințele respective se efectuează prin examinarea și încercarea fiecărui aparat astfel cum se specifică la pct. 5.5. 5.5. Verificarea conformității prin examinarea și încercarea fiecărui aparat 5.5.1. Toate aparatele sunt examinate individual și se efectuează încercări corespunzătoare, astfel cum se prevede în standardele	aparatului. Documentaţia tehnică trebuie să cuprindă, unde este cazul, cel puţin următoarele elemente: 1) o descriere generală a aparatului; 2) desenele de proiectare şi de fabricare şi schemele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.; 3) descrieri şi explicaţii necesare pentru înţelegerea desenelor şi schemelor respective şi a funcţionării aparatului; 4) lista standardelor armonizate ale căror referinţe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, adoptate în calitate de standarde moldovenești, aplicate integral sau parţial, și în cazurile în care aceste standarde armonizate nu au fost aplicate, o descriere a soluţiilor adoptate pentru îndeplinirea cerinţelor esenţiale din prezenta Reglementare tehnică, inclusiv o listă a altor specificaţii tehnice relevante aplicate. În cazul unor standarde armonizate aplicate parţial, documentaţia tehnică trebuie să menţioneze acele părţi care au fost aplicate; 5) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.; 6) rapoartele de încercări. 3. Producătorul trebuie să menţină documentaţia tehnică la dispoziţia Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piaţă a aparatului. 4. Fabricaţia Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricaţie şi monitorizarea acestuia să asigure conformitatea aparatelor fabricate cu cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. 5. Verificarea Organismul notificat, ales de către producător, trebuie să efectueze examinările şi încercările corespunzătoare, cu scopul de a verifica conformitatea aparatelor cu cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.		

armonizate, și/sau încercări echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, pentru a verifica conformitatea acestora cu cerințele care li se aplică. În absența unui astfel de standard armonizat, organismul notificat în cauză decide cu privire la încercările corespunzătoare care vor fi efectuate. 5.5.2. Organismul notificat eliberează un certificat de conformitate pe baza examinărilor și încercărilor efectuate și aplică numărul său de identificare pe fiecare aparat aprobat sau dispune aplicarea acestui număr pe răspunderea sa. Producătorul păstrează certificatele de conformitate la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului. 5.6. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate 5.6.1. Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar, prevăzute în prezenta directivă, și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul 5.4, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care îndeplinește cerințele aplicabile ale prezentei directive. 5.6.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de aparat și o păstrează la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului. Declarația UE de conformitate identifică modelul de aparat pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. În cazul în care organismul notificat menționat la punctul 5.5 este de acord și sub responsabilitatea acestuia, producătorul poate aplica, de asemenea, pe aparate numărul de identificare al organismului notificat. 5.7. În cazul în care organismul notificat este de acord și sub responsabilitatea acestuia, producătorul poate aplica pe aparate numărul de identificare al organismului notificat, în cursul procesului de fabricație. 5.8. Reprezentantul autorizat	Examinările şi încercările pentru verificarea conformităţii cu cerinţele respective se efectuează prin examinarea şi încercarea fiecărui aparat, aşa cum se specifică la pct. 6. 6. Verificarea conformităţii prin examinarea şi încercarea fiecărui aparat Toate aparatele de cîntărit neautomate trebuie să fie examinate individual şi fac obiectul încercărilor adecvate definite în standardul (standardele) armonizat(e) relevant(e) sau al încercărilor echivalente în scopul verificării conformităţii cu cerinţele aplicabile. În absenţa unui astfel de standard armonizat, organismul notificat în cauză trebuie să decidă cu privire la încercările corespunzătoare care vor fi efectuate. 7. Organismul notificat trebuie să elibereze un certificat de conformitate pe baza examinărilor şi încercărilor efectuate şi trebuie să aplice numărul său de identificare pe fiecare aparat aprobat sau să dispună aplicarea acestui număr pe răspunderea sa. 8. Producătorul trebuie să păstreze certificatele de conformitate la dispoziţia Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piaţă a aparatului. 9. Marcajul de conformitate şi declaraţia UE de conformitate 1) Producătorul trebuie să aplice marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar prevăzute în prezenta Reglementare tehnică şi, sub responsabilitatea organismului notificat menţionat la pct. 5, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care îndeplineşte cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. 2) Producătorul trebuie să întocmească o declaraţie UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de aparat şi trebuie să o păstreze la dispoziţia Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piaţă a aparatului. Declaraţia UE de conformitate trebuie să identifice modelul de aparat pentru care a fost întocmită.		

Obligațiile producătorului pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat. Reprezentantul autorizat nu poate să îndeplinească obligațiile producătorului menționate la punctele 5.2.1 și 5.3.	O copie a declaraţiei UE de conformitate trebuie să fie pusă la dispoziţia Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. În cazul în care organismul notificat prevăzut la pct. 6 și pct.7 este de acord şi sub responsabilitatea acestuia, producătorul poate aplica, de asemenea, pe aparate numărul de identificare al organismului notificat. 10. În cazul în care organismul notificat este de acord şi sub responsabilitatea acestuia, producătorul poate aplica pe aparate numărul de identificare al organismului notificat, în cursul procesului de fabricaţie. 11. Reprezentantul autorizat Obligaţiile producătorului pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său şi pe răspunderea sa, cu condiţia ca acestea să fie menţionate în mandat. Reprezentantul autorizat nu poate să îndeplinească obligaţiile producătorului prevăzute la pct. 2 şi 4.		
6. **Modulul G: Conformitatea bazată pe verificarea unității de produs** 6.1. Conformitatea bazată pe verificarea unității de produs este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 6.2, 6.3 și 6.5 și garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatul în cauză, care a făcut obiectul dispozițiilor punctului 6.4, este în conformitate cu cerințele aplicabile ale prezentei directive. 6.2. Documentația tehnică 6.2.1. Producătorul întocmește documentația tehnică și o pune la dispoziția organismului notificat menționat la punctul 6.4. Documentația tehnică permite evaluarea aparatului din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză și o evaluare adecvate ale riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care acest lucru este relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și exploatarea aparatului. Documentația tehnică cuprinde, unde este cazul, cel puțin următoarele elemente:	**MODULUL G** **CONFORMITATEA BAZATĂ PE VERIFICAREA UNITĂȚII DE PRODUS** 1. Conformitatea bazată pe verificarea unităţii de produs este procedura de evaluare a conformităţii prin care producătorul îndeplineşte obligaţiile prevăzute la pct. 2, 4 şi 7 din prezentul modul, asigură şi declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatul în cauză, care a făcut obiectul dispoziţiilor pct. 5, este în conformitate cu cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. 2. Documentaţia tehnică Producătorul trebuie să întocmească documentaţia tehnică şi trebuie să o pună la dispoziţia organismului notificat menţionat la pct. 5. Documentaţia tehnică trebuie să permită evaluarea conformităţii aparatului cu cerinţele relevante şi să includă o analiză adecvată şi o evaluare a riscului (riscurilor). Documentaţia tehnică trebuie să specifice cerinţele aplicabile şi să acopere, în măsura în care acest lucru este relevant pentru evaluare, proiectarea,	compatibil	

(a) o descriere generală a aparatului; (b) desenele de proiectare și de fabricare și schemele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.; (c) descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor și schemelor respective și a funcționării aparatului; (d) lista standardelor armonizate aplicate integral sau parțial, ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, iar, în cazurile în care aceste standarde armonizate nu au fost aplicate, o descriere a soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor esențiale din prezenta directivă, inclusiv o listă a altor specificații tehnice relevante aplicate. În cazul unor standarde armonizate aplicate parțial, documentația tehnică menționează acele părți care au fost aplicate; (e) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.; (f) rapoartele de încercări. 6.2.2. Producătorul menține documentația tehnică la dispoziția autorităților naționale relevante pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului. 6.3. Fabricația Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea aparatelor fabricate cu cerințele aplicabile ale prezentei directive. 6.4. Verificarea Un organism notificat ales de către producător efectuează examinările și încercările corespunzătoare, astfel cum se prevede în standardele relevante armonizate, și/sau încercări echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, pentru a verifica conformitatea aparatului cu cerințele aplicabile ale prezentei directive, sau dispune efectuarea acestora. În absența unui astfel de standard armonizat, organismul notificat în cauză decide cu privire la încercările corespunzătoare ce vor fi efectuate. Organismul notificat eliberează un certificat de conformitate pe baza examinărilor și încercărilor efectuate și aplică numărul său de	fabricarea şi exploatarea aparatului. Documentaţia tehnică trebuie să cuprindă cel puţin următoarele elemente: 1) o descriere generală a aparatului; 2) desenele de proiectare şi de fabricare şi schemele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.; 3) descrieri şi explicaţii necesare pentru înţelegerea desenelor şi schemelor respective şi a funcţionării aparatului; 4) lista standardelor armonizate ale căror referinţe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, adoptate în calitate de standarde moldovenești, aplicate integral sau parţial, și în cazurile în care aceste standarde armonizate nu au fost aplicate, o descriere a soluţiilor adoptate pentru îndeplinirea cerinţelor esenţiale din prezenta reglementare tehnică, inclusiv o listă a altor specificaţii tehnice relevante aplicate. În cazul unor standarde armonizate aplicate parţial, documentaţia tehnică trebuie să menţioneze acele părţi care au fost aplicate; 5) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.; 6) rapoartele de încercări. 3. Producătorul trebuie să menţină documentaţia tehnică la dispoziţia Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piaţă a aparatului. 4. Fabricaţia Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricaţie şi monitorizarea acestuia să asigure conformitatea aparatelor fabricate cu cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. 5. Verificarea Organismul notificat, ales de către producător, trebuie să efectueze examinările şi încercările corespunzătoare, aşa cum se prevede în standardele relevante armonizate, şi/sau încercările echivalente prevăzute în alte specificaţii tehnice relevante, pentru a verifica conformitatea aparatului cu cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică, sau să dispună efectuarea acestora. În		

identificare pe aparatul aprobat sau dispune aplicarea acestui număr pe răspunderea sa. Producătorul păstrează certificatele de conformitate la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului. 6.5 Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate 6.5.1. Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar, prevăzute în prezenta directivă, și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul 6.4, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care îndeplinește cerințele aplicabile ale prezentei directive. 6.5.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă și o păstrează la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului. Declarația UE de conformitate identifică aparatul pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. 6.6. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului stabilite la punctele 6.2.2 și 6.5 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat	absenţa unui astfel de standard armonizat, organismul notificat în cauză trebuie să decidă cu privire la încercările corespunzătoare care vor fi efectuate. 6. Organismul notificat trebuie să elibereze un certificat de conformitate pe baza examinărilor şi încercărilor efectuate şi trebuie să aplice numărul său de identificare pe aparatul aprobat sau să dispună aplicarea acestui număr pe răspunderea sa. Producătorul trebuie să păstreze certificatele de conformitate la dispoziţia Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, pentru o perioadă de 10 ani după introducerea pe piaţă a aparatului. 7. Marcajul de conformitate şi declarația UE de conformitate 1) Producătorul trebuie să aplice marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar prevăzute în prezenta Reglementare tehnică şi, sub responsabilitatea organismului notificat menţionat la pct. 5 și pct. 6, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care îndeplineşte cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. 2) Producătorul trebuie să întocmească o declaraţie UE de conformitate scrisă şi trebuie să o păstreze la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piaţă a aparatului. Declarația UE de conformitate trebuie să identifice aparatul pentru care a fost întocmită. O copie a declaraţiei UE de conformitate trebuie să fie pusă la dispoziţia Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. 8. Reprezentantul autorizat Obligaţiile producătorului stabilite la pct. 3 şi 7 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său şi pe răspunderea sa, cu condiţia ca acestea să fie menţionate în mandat.		

7. **Dispoziții comune** 7.1. Evaluarea conformității conform modulelor D, D1, F, F1 sau G poate fi efectuată în unitatea producătorului sau în orice alt loc în cazul în care transportul la locul de utilizare nu necesită demontarea aparatului, în cazul în care punerea în funcțiune la locul de utilizare nu necesită asamblarea aparatului sau alte operațiuni tehnice de instalare care pot afecta performanțele aparatului și în cazul în care valoarea constantei gravitaționale la locul punerii în funcțiune este luată în considerare sau în cazul în care performanțele aparatului nu sunt afectate de variațiile gravitației. În toate celelalte cazuri, ea trebuie făcută la locul de utilizare a aparatului. 7.2. În cazul în care performanțele aparatului sunt sensibile la variațiile gravitației, procedurile menționate la punctul 7.1 pot fi efectuate în două etape, etapa a doua cuprinzând toate examinările și încercările al căror rezultat depinde de gravitație, iar prima etapă – celelalte examinări și încercări. Etapa a doua se desfășoară la locul de utilizare a aparatului. În cazul în care un stat membru a delimitat zone de gravitație pe teritoriul său, expresia „la locul de utilizare a aparatului” se interpretează ca „în zona de gravitație de utilizare a aparatului”. 7.2.1. În cazul în care un producător a optat pentru execuția în două etape a uneia dintre procedurile menționate la punctul 7.1, și în cazul în care aceste două etape vor fi îndeplinite de entități diferite, un aparat care a fost supus primei etape a procedurii va purta numărul de identificare al organismului notificat care a fost implicat în această etapă. 7.2.2. Partea care a îndeplinit prima etapă a procedurii eliberează pentru fiecare aparat câte un certificat, care va cuprinde datele necesare pentru identificarea aparatului, menționându-se examinările și încercările care s-au efectuat. Partea care îndeplinește a doua etapă a procedurii va efectua acele examinări și încercări care nu au fost efectuate încă. Producătorul sau reprezentantul său autorizat asigură punerea la dispoziție, la cerere, a certificatelor de conformitate ale organismului notificat.	Anexa nr.3 la Reglementarea tehnică privind aparatele de cîntărit neautomate **DISPOZIŢII COMUNE** 1. Evaluarea conformităţii în conformitate cu modulele D, D1, F, F1 sau G poate fi efectuată la locul de producţie al producătorului sau în orice alt loc în cazul în care transportul la locul de utilizare nu necesită demontarea aparatului, în cazul în care punerea în funcţiune la locul de utilizare nu necesită asamblarea aparatului sau alte operaţiuni tehnice de instalare care pot afecta performanţele aparatului şi în cazul în care valoarea constantei gravitaţionale la locul punerii în funcţiune este luată în considerare sau în cazul în care performanţele aparatului nu sînt afectate de variaţiile gravitaţiei. În toate celelalte cazuri, evaluarea conformităţii trebuie făcută la locul de utilizare a aparatului. 2. În cazul în care performanţele aparatului sînt sensibile la variaţiile gravitaţiei, procedurile menţionate la pct. 1 pot fi efectuate în două etape, etapa a doua cuprinzînd toate examinările şi încercările al căror rezultat depinde de gravitaţie, iar prima etapă – celelalte examinări şi încercări. Etapa a doua se desfăşoară la locul de utilizare a aparatului. Expresia „la locul de utilizare a aparatului” se interpretează ca „în zona de gravitaţie de utilizare a aparatului”. O zonă de gravitaţie este definită de limitele sale geografice privind latitudinea şi altitudinea deasupra nivelului mării. 1) În cazul în care un producător a optat pentru efectuarea evaluării în două etape a uneia dintre procedurile menţionate la pct. 1 şi în cazul în care aceste două etape vor fi îndeplinite de organisme notificate diferite, un aparat care a fost supus primei etape a procedurii va purta numărul de identificare al organismului notificat care a fost implicat în această etapă. 2) Organismul notificat care a îndeplinit prima etapă a procedurii eliberează pentru fiecare aparat cîte un certificat, care va cuprinde datele necesare pentru identificarea aparatului, menţionîndu-se examinările şi încercările care s-au efectuat.	compatibil	

7.2.3. Producătorul care a ales în prima etapă modulul D sau D1 poate opta în etapa a doua pentru aceeași procedură sau poate decide să continue în etapa a doua cu modulul F sau F1, după caz. 7.2.4. Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar se aplică pe aparat după îndeplinirea celei de a doua etape, odată cu numărul de identificare al organismului notificat care a participat la a doua etapă.	3) Partea care îndeplineşte a doua etapă a procedurii va efectua acele examinări şi încercări care nu au fost efectuate încă. Producătorul sau reprezentantul său autorizat asigură punerea la dispoziţie, la cerere, a certificatelor de conformitate emise de organismul notificat. 3. Producătorul care a ales în prima etapă modulul D sau D1 poate opta în etapa a doua pentru aceeaşi procedură sau poate decide să continue în etapa a doua cu modulul F sau F1, după caz. 4. Marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar se aplică pe aparat după îndeplinirea celei de-a doua etape, odată cu numărul de identificare al organismului notificat care a participat la a doua etapă.		
Anexa III INSCRIPȚII 1. Aparate destinate a fi utilizate pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f) 1.1. Respectivele aparate poartă în mod vizibil, lizibil și indelebil, următoarele inscripții: (i) numărul certificatului de examinare UE de tip, după caz; (ii) denumirea producătorului, denumirea comercială înregistrată sau marca înregistrată a acestuia; (iii) clasa de exactitate, încadrată într-un oval sau între două linii orizontale unite prin două semicercuri; (iv) limita maximă sub forma Max …; (v) limita minimă sub forma Min …; (vi) diviziunea de verificare sub forma e = …; (vii) numărul de tip, de lot sau de serie; și, după caz: (viii) pentru aparatele alcătuite din elemente separate, dar asociate: marca de identificare pe fiecare element; (ix) diviziunea de verificare, în cazul în care este diferit de e, sub forma d = …; (x) efectul maxim aditiv de tară, sub forma T = +…; (xi) efectul maxim substractiv de tară, în cazul în care este diferit de Max, sub forma T = –…;	Anexa nr. 4 la Reglementarea tehnică privind aparatele de cîntărit neautomate **INSCRIPŢIONĂRI** 1. Aparatele de cîntărit neautomate destinate a fi utilizate în domeniile prevăzute de pct. 2 din prezenta Reglementare tehnică. 1.1. Aceste aparate de cîntărit neautomate trebuie să aibă aplicate în mod vizibil, lizibil și indelebil: c) următoarele inscripţionări: - numărul certificatului de examinare CE de tip, unde este cazul; - sigla sau denumirea producătorului, denumira comercială înregistrată sau marca înregistrată a acestuia; - clasa de exactitate, inclusă într-un oval sau între două linii paralele orizontale unite prin două jumătăţi de cerc; - limita maximă de cîntărire sub forma Max...; - limita minimă de cîntărire sub forma Min...; - diviziunea de verificare sub forma e =...; - număr de tip, de lot sau de serie; și după caz; - pentru aparatele de cîntărit neautomate construite din elemente separate care se asamblează, marca de identificare pe fiecare eliment; - diviziunea de verificare, dacă d este diferit de e, sub forma d =...; - efectul maxim aditiv de tară, sub forma T = +...;	compatibil	

(xii) diviziunea tarelor, în cazul în care este diferit de d, sub forma d_T = …; (xiii) sarcina limită, în cazul în care este diferită de Max, sub forma Lim …; (xiv) limitele speciale de temperatură, sub forma … °C/… °C; (xv) raportul între receptorul de greutate și de sarcină. 1.2. Aparatele respective sunt prevăzute cu dispozitive care să permită aplicarea marcajului de conformitate și a inscripțiilor. Acestea trebuie aplicate de așa manieră încât să fie imposibil de îndepărtat fără a fi distruse și să fie vizibile atunci când aparatul este în poziție de funcționare obișnuită. 1.3. În cazul în care se utilizează o plăcuță de date, aceasta trebuie să poată fi sigilată, cu excepția cazului în care nu poate fi îndepărtată fără a fi distrusă. În cazul în care plăcuța de date este sigilabilă, trebuie să i se poată aplica o marcă de control. 1.4. Inscripțiile Max, Min, e și d trebuie, de asemenea, să apară lângă afișajul rezultatului, în cazul în care nu sunt deja localizate acolo. 1.5. Orice dispozitiv de măsurare a sarcinii care este conectat sau care poate fi conectat la unul sau la mai multe receptoare de sarcină trebuie să poarte inscripțiile pertinente referitoare la receptoarele de sarcină respective. 2. Aparatele care nu sunt destinate a fi utilizate pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) literele (a)-(f) poartă în mod vizibil, lizibil și indelebil: — denumirea producătorului, denumirea comercială înregistrată sau marca înregistrată a acestuia; — limita maximă, sub forma Max …. Aceste aparate nu poartă marcajul de conformitate astfel cum este prevăzut în prezenta directivă. 3. Simbolul restrictiv de utilizare prevăzut la articolul 18 Simbolul restrictiv de utilizare este compus din litera majusculă „M”, tipărită cu negru pe un fundal roșu, sub formă de pătrat, cu dimensiunea de cel puțin 25 mm × 25 mm, cele două diagonale ale pătratului intersectându-se în cruce.	- efectul maxim substractiv de tară, dacă este diferit de Max, sub forma T = -...; - diviziunea tarelor, dacă este diferită de d, sub forma d(T) =...; - sarcina limită , în cazul în care este diferită de Max, sub forma Lim =...; - limitele speciale de temperatură, sub forma... °C/...°C; - raportul dintre receptorul de greutate şi sarcină. 1.2. Aparatele de cîntărit neautomate trebuie să aibă facilităţi corespunzătoare pentru aplicarea marcajului de conformitate și a inscripțiilor. Marcajul şi inscripţionările trebuie aplicate astfel încît să fie imposibilă îndepărtarea lor de pe aparatul de cîntărit neautomat fără distrugerea acestora. Marcajul şi inscripţionările trebuie să fie vizibile atunci cînd aparatul de cîntărit neautomat este în poziţia sa normală de funcţionare. 1.3. Cînd se utilizează o plăcuţă de date ea trebuie să permită sigilarea sa, cu excepţia cazului în care nu poate fi înlocuită fără a fi distrusă. Dacă plăcuţa este sigilabilă, trebuie să fie posibilă aplicarea pe ea a unei mărci de control. 1.4. Inscripţionările Max, Min, **e** şi **d** trebuie, de asemenea, plasate lîngă afişaj. 1.5. Fiecare dispozitiv de măsurare a sarcinii, care este sau poate fi conectat la unul sau mai multe receptoare de sarcină, trebuie să aibă inscripţionările referitoare la receptoarele de sarcină respective. 2. Alte aparate de cîntărit neautomate Aparatele de cîntărit neautomate care nu sînt destinate pentru domeniile prevăzute la pct.2 al prezentei Reglementări tehnice trebuie să poarte: - denumirea producătorului, denumirea comercială înregistrată sau marca înregistrată a acestuia; - limita maximă de cîntărire, sub forma Max.... . Aceste aparate de cîntărit neautomate nu trebuie să poartă marcajul de conformitate. 3. Simbolul de utilizare restrictivă specificat la pct. 8^{10} al prezentei Reglementări tehnice		

	Simbolul restrictiv de utilizare este compus din litera majusculă "M" colorată în negru, tăiată de două diagonale care se intersectează. Acest simbol este tipărit pe o etichetă cu fond roşu, de forma unui pătrat cu laturile de cel puţin 25 mm × 25 mm.		
ANEXA IV DECLARAȚIA UE DE CONFORMITATE (Nr. XXXX) ([10]) 1. Modelul aparatului/aparatul (numărul produsului, numărul de tip, numărul de lot sau numărul de serie): 2. Denumirea și adresa producătorului și, unde e cazul, a reprezentantului său autorizat: 3. Prezenta declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului. 4. Obiectul declarației (identificarea aparatului permițând trasabilitatea; dacă este necesar pentru identificarea aparatului, se poate adăuga o imagine): 5. Obiectul declarației descris mai sus este în conformitate cu legislația relevantă de armonizare a Uniunii: 6. Trimiterile la standardele armonizate relevante folosite sau trimiterile la alte specificații tehnice în legătură cu care se declară conformitatea: 7. Organismul notificat … (denumire, număr) a efectuat … (descrierea intervenției) și a emis certificatul: 8. Informații suplimentare: Semnat pentru și în numele: (locul și data emiterii): (numele, funcția) (semnătura):	Anexa nr.5 la Reglementarea tehnică privind aparatele de cîntărit neautomate **DECLARAȚIA UE DE CONFORMITATE** 1. Modelul aparatului/aparatul (numărul produsului, numărul de tip, numărul de lot sau numărul de serie)_____ 2. Denumirea și adresa producătorului și, unde este cazul, ale reprezentantului său autorizat_____ 3. Prezenta declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului. 4. Obiectul declarației (identificarea aparatului permițînd trasabilitatea; dacă este necesar pentru identificarea aparatului, se poate adăuga o imagine) _____ 5. Obiectul declarației descris mai sus este în conformitate cu legislația relevantă de armonizare a Uniunii Europene _____ 6. Trimiterile la standardele armonizate relevante folosite sau trimiterile la alte specificații tehnice în legătură cu care se declară conformitatea_____ 7. Organismul notificat (denumire, număr) a efectuat (descrierea intervenției) și a emis certificatul_____ 8. Informații suplimentare _____ Semnat pentru și în numele_____ (locul și data emiterii) (numele, funcția) (semnătura)	compatibil	

Tabel de concordanță

1	DIRECTIVA 2014/32/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a mijloacelor de măsurare (reformare), așa cum a fost modificată ultima dată prin Directiva delegată (UE) 2015/13 a Comisiei din 31 octombrie 2014, Număr CELEX : 02014L0032-20150127
2	Proiect de hotărâre de Guvern cu privire la modificarea unor Hotărâri ale Guvernului (în domeniul metrologiei legale) (Hotărârea Guvernului nr.408/2015 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare)
3	Compatibil
4	Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării/Alina Șincarenco
5	01.10.2025

Actul Uniunii Europene	**Proiectul de act normativ național**	**Gradul de compatibilitate**	**Observațiile**
6	**7**	**8**	**9**
CAPITOLUL 1 DISPOZIȚII GENERALE Articolul 1 Obiect Prezenta directivă stabilește cerințele pe care trebuie să le satisfacă mijloacele de măsurare în vederea punerii lor la dispoziție pe piață și/sau a punerii lor în funcțiune pentru sarcinile de măsurare menționate la articolul 3 alineatul (1).	**Reglementarea tehnică** Capitolul I DISPOZIŢII GENERALE **1.** Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare (în continuare – Reglementare tehnică) stabileşte cerinţele pe care trebuie să le satisfacă mijloacele de măsurare în vederea punerii lor la dispoziţie pe piaţă şi/sau dării lor în folosinţă pentru măsurările efectuate în domeniile de interes public ce ţin de sănătate şi siguranţa populaţiei, ordinea publică, protecţia mediului şi a drepturilor consumatorului, perceperea taxelor şi impozitelor, precum şi de corectitudinea tranzacţiilor şi operaţiilor comerciale.	compatibil	
Articolul 2 Domeniul de aplicare (1) Prezenta directivă se aplică mijloacelor de măsurare definite în anexele III-XII specifice (denumite în continuare „anexe specifice mijloacelor de măsurare”) privind contoarele de apă (MI-00l), contoarele de gaz și dispozitivele de conversie de volum (MI-002), contoarele de energie electrică activă (MI-	**19.** Prezenta Reglementare tehnică se aplică mijloacelor de măsurare definite în anexele nr. 3-12 specifice la prezenta Reglementare tehnică (în continuare – anexe specifice mijloacelor de măsurare) privind contoarele de apă (MI-00l), contoarele de gaz şi dispozitivele de conversie de volum (MI-002), contoarele de energie electrică activă (MI-003), contoarele de energie termică (MI-004), sistemele de măsurare pentru măsurarea continuă şi dinamică a cantităţilor de lichide, altele decît apa (MI-005),	compatibil	

003), contoarele de energie termică (MI-004), sistemele de măsurare pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide altele decât apa (MI-005), instrumentele de cântărit cu funcționare automată (MI-006), taximetrele (Ml-007), măsurile materializate (MI-008), instrumentele pentru măsurarea dimensională (Ml-009) și analizatoarele pentru gaze de eșapament (MI-0l0).	aparatele de cîntărit cu funcţionare automată (MI-006), taximetrele (Ml-007), măsurile materializate (MI-008), mijloace de măsurare a dimensiunilor (Ml-009) şi analizatoarele pentru gaze de eşapament (MI-0l0).		
(2) Prezenta directivă este o directivă specifică în ceea ce privește cerințele pentru imunitatea electromagnetică în sensul articolului 2 alineatul (3) din Directiva 2014/30/UE a Parlamentului European și a Consiliului ([10]). Directiva menționată continuă să se aplice în ceea ce privește cerințele referitoare la emisii.	**5.** Prezenta Reglementare tehnică este o reglementare specifică în ceea ce privește cerințele pentru imunitatea electromagnetică în sensul pct.5 din Reglementarea tehnică Compatibilitatea electromagnetică a echipamentelor, aprobată prin Hotărârea Guvernului nr. 807/2015. Pentru cerinţele referitoare la emisii se aplică prevederile Hotărârii Guvernului nr. 807/2015.	compatibil	
Articolul 3 Opționalitate (1) Statele membre pot impune utilizarea mijloacelor de măsurare pentru efectuarea de măsurători atunci când consideră că acest lucru este justificat din considerente de ordinul interesului public, sănătății publice, ordinii și siguranței publice, protecției mediului și a consumatorului, colectării taxelor și impozitelor și corectitudinii tranzacțiilor comerciale. (2) Dacă statele membre nu impun o astfel de utilizare, ele comunică motivele acestei decizii Comisiei și celorlalte state membre.	Capitolul I DISPOZIŢII GENERALE **1.** Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare (în continuare – Reglementare tehnică) stabilește cerințele pe care trebuie să le satisfacă mijloacele de măsurare în vederea punerii lor la dispoziție pe piață și/sau dării lor în folosință pentru măsurările efectuate în domeniile de interes public ce ţin de sănătate și siguranţa populaţiei, ordinea publică, protecţia mediului şi a drepturilor consumatorului, perceperea taxelor şi impozitelor, precum şi de corectitudinea tranzacţiilor şi operaţiilor comerciale.	compatibil	
Articolul 4 Definiții În sensul prezentei directive, se aplică următoarele definiții:	Capitolul II DOMENIUL DE APLICARE ŞI TERMINOLOGIA **20.** În sensul prezentei Reglementări tehnice se utilizează următoarele noțiuni:	compatibil	
1. „mijloc de măsurare” înseamnă orice dispozitiv sau sistem cu o funcție de măsurare, care este reglementat prin articolul 2 alineatul (1);	**mijloc de măsurare** – orice dispozitiv sau sistem cu funcție de măsurare reglementat conform prevederilor punctului 19;		
2. „subansamblu” înseamnă un dispozitiv material, menționat ca atare în anexele specifice mijloacelor de măsurare, care	**subansamblu** – dispozitiv material, menţionat ca atare în anexele specifice mijloacelor de măsurare, care funcţionează independent şi care formează	compatibil	

funcționează independent și care formează un mijloc de măsurare împreună cu alte subansambluri cu care este compatibil sau cu un mijloc de măsurare cu care este compatibil;	un mijloc de măsurare împreună cu alte subansambluri cu care este compatibil sau cu un mijloc de măsurare cu care este compatibil;		
3. „control metrologic legal” înseamnă controlul capacității unui mijloc de măsurare de a realiza măsurători conform domeniului său de aplicare, pentru considerente de natura interesului public, sănătății publice, ordinii și siguranței publice, protecției mediului și a consumatorului, colectării taxelor și impozitelor și corectitudinii tranzacțiilor comerciale;	**control metrologic legal** - controlul funcțiilor unui mijloc de măsurare de a realiza măsurări în domeniile de interes public ce ţin de sănătate şi siguranţa populaţiei, ordinea publică, protecţia mediului şi a drepturilor consumatorului, perceperea taxelor şi impozitelor, precum şi de corectitudinea tranzacţiilor şi operaţiilor comerciale	compatibil	
4. „document normativ” înseamnă un document care conține cerințele tehnice adoptate de Organizația Internațională pentru Metrologie Legală;	**document normativ** - un document care conține cerințele tehnice adoptate de Organizația Internațională pentru Metrologie Legală;	compatibil	
5. „punere la dispoziție pe piață” înseamnă orice furnizare a unui mijloc de măsurare pentru distribuție sau uz pe piața Uniunii în cursul unei activități comerciale, contra cost sau gratuit;	**punere la dispoziție pe piață** - orice furnizare a unui mijloc de măsurare pentru distribuție sau uz pe piață în cursul unei activități comerciale, contra cost sau gratuit;	compatibil	
6. „introducere pe piață” înseamnă prima punere la dispoziție a unui mijloc de măsurare pe piața Uniunii;	**introducere pe piață** - prima punere la dispoziție a unui mijloc de măsurare pe piață;	compatibil	
7. „punere în funcțiune” înseamnă prima utilizare a unui mijloc de măsurare destinat utilizatorului final, în scopul pentru care a fost destinat	**punere în funcțiune** - prima utilizare a unui mijloc de măsurare destinat utilizatorului final, în scopul pentru care a fost destinat;	compatibil	
8. „producător” înseamnă orice persoană fizică sau juridică care fabrică un mijloc de măsurare sau pentru care se proiectează sau se fabrică un astfel de mijloc de măsurare și care comercializează mijlocul de măsurare în cauză sub denumirea sau marca sa sau îl pune în funcțiune în scop propriu	**producător** - orice persoană fizică sau juridică care fabrică un mijloc de măsurare sau pentru care se proiectează sau se fabrică un astfel de mijloc de măsurare și care comercializează mijlocul de măsurare în cauză sub denumirea sau marca sa sau îl pune în funcțiune în scop propriu;	compatibil	
9. „reprezentant autorizat” înseamnă orice persoană fizică sau juridică stabilită în Uniune care a primit un mandat scris din partea unui producător pentru a acționa în numele acestuia în legătură cu sarcini specifice	**reprezentant autorizat** - orice persoană fizică sau juridică stabilită în Republica Moldova care a primit un mandat scris din partea unui producător pentru a acționa în numele acestuia în legătură cu sarcini specifice;	compatibil	

10. „importator” înseamnă orice persoană fizică sau juridică stabilită în Uniune și care introduce un mijloc de măsurare dintr-o țară terță pe piața Uniunii	**importator** - orice persoană fizică sau juridică stabilită în Republica Modova și care introduce un mijloc de măsurare dintr-o țară terță pe piață;	compatibil	
11. „distribuitor” înseamnă orice persoană fizică sau juridică din lanțul de aprovizionare, alta decât producătorul sau importatorul, care pune un mijloc de măsurare la dispoziție pe piață	**distribuitor** - orice persoană fizică sau juridică din lanțul de aprovizionare, alta decât producătorul sau importatorul, care pune un mijloc de măsurare la dispoziție pe piață;	compatibil	
12. „operatori economici” înseamnă producătorul, reprezentantul autorizat, importatorul și distribuitorul	**agent economic** - producătorul, reprezentantul autorizat, importatorul și distribuitorul;	compatibil	
13. „specificație tehnică” înseamnă un document care stabilește cerințele tehnice pe care trebuie să le îndeplinească un mijloc de măsurare	**specificație tehnică** - un document care stabilește cerințele tehnice pe care trebuie să le îndeplinească un mijloc de măsurare;	compatibil	
14. „standard armonizat” înseamnă standard armonizat astfel cum este definit la articolul 2 punctul 1 litera (c) din Regulamentul (UE) nr. 1025/2012	**standard armonizat** - standard armonizat astfel cum este definit în Legea nr.20/2016 cu privire la standardizarea națională;	compatibil	
15. „acreditare” înseamnă acreditare astfel cum a fost definită la articolul 2 punctul 10 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008	**acreditare** - astfel cum a fost definită în Legea nr.235/2011 privind activităţile de acreditare și de evaluare a conformității;	compatibil	
16. „organism național de acreditare” înseamnă organism național de acreditare astfel cum a fost definit la articolul 2 punctul 11 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008	**organism național de acreditare** - astfel cum a fost definit în Legea nr.235/2011 privind activităţile de acreditare și de evaluare a conformității;	compatibil	
17. „evaluare a conformității” înseamnă procesul prin care se demonstrează dacă au fost îndeplinite cerințele esențiale din prezenta directivă pentru un mijloc de măsurare	**evaluare a conformităţii -** procesul prin care se demonstrează dacă au fost îndeplinite cerințele esențiale din prezenta Reglementare tehnică pentru un mijloc de măsurare;	compatibil	
18. „organism de evaluare a conformității” înseamnă un organism care efectuează activități de evaluare a conformității, inclusiv etalonare, testare, certificare și inspecție	**organism de evaluare a conformităţii** - un organism care efectuează activități de evaluare a conformității, inclusiv etalonare, testare, certificare și inspecție;	compatibil	
19. „rechemare” înseamnă orice măsură cu scopul de a returna un mijloc de măsurare care a fost pus deja la dispoziția utilizatorului final	**rechemare** – orice măsură întreprinsă în scopul de a returna un mijloc de măsurare care a fost pus deja la dispoziţia utilizatorului final;	compatibil	

20. „retragere” înseamnă orice măsură cu scopul de a împiedica punerea la dispoziție pe piață a unui mijloc de măsurare din lanțul de aprovizionare	**retragere** – orice măsură întreprinsă în scopul de a împiedica punerea la dispoziţie pe piaţă a unui mijloc de măsurare din lanţul de aprovizionare;	compatibil	
21. „legislație de armonizare a Uniunii” înseamnă orice legislație a Uniunii care armonizează condițiile de comercializare a produselor	**legislație de armonizare a Uniunii** - orice legislație a Uniunii care armonizează condițiile de comercializare a produselor;	compatibil	
22. „marcaj CE” înseamnă un marcaj prin care producătorul indică faptul că mijlocul de măsurare este în conformitate cu toate cerințele aplicabile stabilite în legislația de armonizare a Uniunii care prevede aplicarea respectivului marcaj pe produs	**marcaj CE** - un marcaj prin care producătorul indică faptul că mijlocul de măsurare este în conformitate cu toate cerințele aplicabile stabilite în legislația de armonizare a Uniunii care prevede aplicarea respectivului marcaj pe produs.	compatibil	
Articolul 5 Aplicabilitate la subansambluri În cazul în care în anexele specifice mijloacelor de măsurare se stabilesc cerințele esențiale pentru subansambluri, prezenta directivă se aplică *mutatis mutandis* respectivelor subansambluri. Subansamblurile și mijloacele de măsurare pot fi evaluate în mod independent și separat în vederea stabilirii conformității.	Capitolul III APLICABILITATEA LA SUBANSAMBLURI **21.** În cazul în care există anexe specifice ce stabilesc cerinţele esenţiale pentru subansambluri, prevederile prezentei Reglementări tehnice se aplică acestor subansambluri. **22.** Evaluarea conformității subansamblurilor se realizează în conformitate cu prezenta Reglementare tehnică. Dacă subansamblurile sînt puse la dispoziție pe piață separat și independent de un mijloc de măsurare, evaluarea conformității se realizează independent de mijlocul de măsurare în cauză.	compatibil	
Articolul 6 Cerințe esențiale Un mijloc de măsurare trebuie să satisfacă cerințele esențiale prevăzute în anexa I și în anexa specifică referitoare la mijlocul de măsurare respectiv. Statele membre pot solicita, dacă este necesar pentru utilizarea corectă a mijlocului de măsurare, ca informațiile menționate în anexa I punctul 9 sau în anexele specifice mijlocului de măsurare respectiv să fie furnizate într-o limbă ușor de înțeles de utilizatorii finali, stabilită de statul membru în care mijlocul de măsurare este pus la dispoziție pe piață.	Capitolul IV CERINŢE ESENŢIALE **23.** Un mijloc de măsurare trebuie să satisfacă cerinţele esenţiale prevăzute în anexa nr. 1 şi în anexa specifică mijlocului de măsurare respectiv la prezenta Reglementare tehnică. **24.** Pentru utilizarea corectă a mijlocului de măsurare, informaţiile menţionate în anexa nr.1 pct.9 sau în anexa specifică mijlocului de măsurare respectiv la prezenta Reglementare tehnică trebuie să fie furnizate în limba română.	compatibil	
Articolul 7 Punerea la dispoziție pe piață și punerea în funcțiune	Capitolul V PUNEREA LA DISPOZIȚIE PE PIAȚĂ	compatibil	

(1) Statele membre nu pot împiedica, din motive care intră sub incidența prezentei directive, punerea la dispoziție pe piață și/sau punerea în funcțiune a oricărui mijloc de măsurare care satisface cerințele prezentei directive.	ȘI PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE **25[1].** Punerea la dispoziție pe piață și/sau punerea în funcțiune a unui mijloc de măsurare care îndeplinește cerințele prezentei Reglementări tehnice nu pot/nu poate fi restricționate/restricționată din motive care decurg din prezenta Reglementare tehnică.		
(2) Statele membre iau toate măsurile care se impun pentru a asigura că mijloacele de măsurare sunt puse la dispoziție pe piață și/sau sunt puse în funcțiune numai dacă îndeplinesc cerințele prezentei directive.	**25.** Mijloacele de măsurare sînt puse la dispoziție pe piață și/sau sînt date în folosință numai dacă îndeplinesc cerințele prezentei Reglementări tehnice.	compatibil	
(3) Un stat membru poate solicita ca un mijloc de măsurare să îndeplinească unele dispoziții de reglementare a punerii sale în funcțiune care sunt justificate de condițiile climatice locale. Într-un astfel de caz, statul membru alege limitele de temperatură inferioare și superioare corespunzătoare din tabelul 1 anexa I și poate preciza condițiile de umiditate (cu sau fără condensare) și dacă mijlocul de măsurare este destinat utilizării în spațiu închis sau în spațiu deschis.	**26.** Un mijloc de măsurare trebuie să îndeplinească dispozițiile de Reglementare a dării sale în folosință, care sînt justificate de condițiile climatice locale. Într-un astfel de caz, la propunerea Institutului Naţional de Metrologie, prin ordinul Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării, se stabilesc limitele de temperatură inferioare şi superioare, corespunzătoare celor din tabelul 1 al anexei nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, condițiile de umiditate (cu sau fără condensare), precum și dacă mijlocul de măsurare este destinat utilizării în spațiu închis sau în spațiu deschis.	compatibil	
(4) Când pentru un mijloc de măsurare sunt definite diferite clase de precizie: (a) anexele specifice mijloacelor de măsurare pot preciza, la punctul „Punerea în funcțiune”, clasele de precizie care trebuie utilizate pentru aplicații specifice;	**27.** Dacă pentru un mijloc de măsurare sînt definite diferite clase de precizie: 1) anexele specifice mijloacelor de măsurare stabilesc, la punctul „Punerea în funcțiune”, clasele de precizie care trebuie utilizate pentru aplicații specifice;	compatibil	
(b) în toate celelalte cazuri, un stat membru poate stabili clasele de precizie care trebuie utilizate pentru aplicațiile specifice din cadrul claselor definite, cu condiția să permită, pe teritoriul său, utilizarea tuturor claselor de precizie. În sensul literei (a) sau (b), dacă proprietarul dorește, pot fi utilizate mijloace de măsurare de o clasă de precizie superioară.	2) în toate celelalte cazuri, la propunerea Institutului Naţional de Metrologie, prin ordinul Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării, se stabilesc clasele de precizie care trebuie utilizate pentru aplicațiile specifice din cadrul claselor definite, cu condiția că se permite utilizarea tuturor claselor de precizie. **28.** În sensul punctului 27 din prezenta Reglementare tehnică, dacă proprietarul doreşte, pot fi utilizate mijloace de măsurare de o clasă de precizie superioară.	compatibil	

(5) La târguri, expoziții, demonstrații sau evenimente similare, statele membre nu împiedică prezentarea mijloacelor de măsurare neconforme cu prezenta directivă, cu condiția ca un anunț vizibil să indice clar absența conformității lor, precum și faptul că nu pot fi puse la dispoziție pe piață și/sau puse în funcțiune până la punerea lor în conformitate.	**29.** La târguri, expoziții, demonstrații sau evenimente similare, este permisă expunerea mijloacelor de măsurare neconforme cu prezenta Reglementare tehnică, cu condiția ca un anunț vizibil să indice clar că aceste mijloace nu sunt conforme și că ele nu pot fi puse la dispoziție pe piață și/sau date în folosință înainte de aducerea lor în conformitate.	compatibil	
CAPITOLUL 2 OBLIGAȚIILE OPERATORILOR ECONOMICI *Articolul 8* Obligațiile producătorilor (1) Atunci când introduc mijloace de măsurare pe piață și/sau le pun în funcțiune, producătorii se asigură că ele au fost proiectate și fabricate în conformitate cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I și în anexele relevante specifice mijloacelor de măsurare	Capitolul VI OBLIGAȚIILE PRODUCĂTORILOR **30.** La introducerea mijloacelor de măsurare pe piață și/sau punerea în funcțiune, producătorii se asigură că ele au fost proiectate și fabricate în conformitate cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr. 1 și în anexele specifice mijloacelor de măsurare din prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(2) Producătorii întocmesc documentația tehnică menționată la articolul 18 și efectuează procedura relevantă de evaluare a conformității menționată la articolul 17 sau dispun efectuarea acestei proceduri. În cazul în care s-a demonstrat conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele aplicabile din prezenta directivă prin procedura de evaluare a conformității, producătorii întocmesc o declarație UE de conformitate și aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar.	**31.** Producătorii întocmesc documentația tehnică menționată în capitolul XIII din prezenta Reglementare tehnică și efectuează procedura relevantă de evaluare a conformității menționată în capitolul XII din prezenta Reglementare tehnică sau dispun efectuarea acestei proceduri. **32.** În cazul în care s-a demonstrat conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică prin procedura de evaluare a conformității, producătorii emit o declarație UE de conformitate și aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar.	compatibil	
(3) Producătorii păstrează documentația tehnică și declarația UE de conformitate timp de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare.	**33.** Producătorii păstrează documentația tehnică și declarația UE de conformitate timp de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare.	compatibil	
(4) Producătorii se asigură că există proceduri care să garanteze conformitatea continuă a producției în serie cu prezenta directivă. Modificările în proiectare sau cele referitoare la caracteristicile mijlocului de măsurare și modificările standardelor armonizate, ale documentelor normative sau ale altor specificații tehnice, în raport cu care se	**34.** Producătorii se asigură că există proceduri care să garanteze conformitatea continuă a producției în serie cu prezenta Reglementare tehnică. Modificările în proiectare sau cele referitoare la caracteristicile mijlocului de măsurare și modificările standardelor armonizate, documentelor normative sau altor specificații tehnice, în raport cu care se declară conformitatea unui mijloc de măsurare, se iau în considerare.	compatibil	

declară conformitatea unui mijloc de măsurare, se iau în considerare în mod corespunzător. Ori de câte ori acest lucru este justificat, având în vedere funcționarea unui mijloc de măsurare, producătorii testează prin eșantionare mijloacele de măsurare puse la dispoziție pe piață, investighează plângerile, mijloacele de măsurare neconforme și rechemările de mijloace de măsurare și, după caz, țin un registru de plângeri, și informează distribuitorii cu privire la orice astfel de activități de monitorizare.	**35.** Producătorii, avînd în vedere funcționarea unui mijloc de măsurare, testează prin eșantionare mijloacele de măsurare puse la dispoziție pe piață, investighează plîngerile, mijloacele de măsurare neconforme și rechemările de mijloace de măsurare și, după caz, țin un registru de plîngeri, precum și informează distribuitorii cu privire la orice astfel de activități de monitorizare.		
(5) Producătorii se asigură că mijloacele de măsurare pe care le introduc pe piață afișează tipul, lotul sau numărul de serie sau alt element care permite identificarea lor sau, dacă dimensiunea sau natura mijlocului de măsurare nu permite acest lucru, se asigură că informația solicitată este prevăzută într-un document care însoțește mijlocul de măsurare și pe ambalaj, dacă există, în conformitate cu anexa I punctul 9.2	**36.** Producătorii se asigură că mijloacele de măsurare pe care le introduc pe piață afișează tipul, lotul sau numărul de serie sau alt element care permite identificarea lor sau, dacă dimensiunea sau natura mijlocului de măsurare nu permite acest lucru, se asigură că informația solicitată este prevăzută într-un document care însoțește mijlocul de măsurare și pe ambalaj, dacă există, în conformitate cu punctul 9.2 din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(6) Producătorii indică pe mijloacele de măsurare denumirea lor, denumirea lor comercială înregistrată sau marca lor înregistrată, și adresa poștală la care pot fi contactați sau, dacă acest lucru nu este posibil, într-un document care însoțește mijlocul de măsurare și pe ambalaj, dacă există, în conformitate cu anexa I punctul 9.2 Adresa indică un singur punct de contact pentru producător. Datele de contact sunt comunicate într-o limbă ușor de înțeles pentru utilizatorii finali și autoritățile de supraveghere a pieței.	**37.** Producătorii indică pe mijloacele de măsurare denumirea lor, denumirea lor comercială înregistrată sau marca lor înregistrată, și adresa poștală la care pot fi contactați sau, dacă acest lucru nu este posibil, într-un document care însoțește mijlocul de măsurare și pe ambalaj, în conformitate cu punctul 9.2 din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică. Adresa conține un singur punct de contact al producătorului. Datele de contact sînt comunicate într-o limbă uşor de înţeles pentru utilizatorii finali şi autorităţile de supraveghere a pieţei.	compatibil	
(7) Producătorii se asigură că mijlocul de măsurare pe care l-au introdus pe piață este însoțit de o copie a declarației UE de conformitate și de instrucțiuni și informații, în conformitate cu în anexa I punctul 9.3, într-o limbă ușor de înțeles pentru utilizatori finali, după cum stabilește statul membru în cauză. Instrucțiunile și informațiile, precum și orice text imprimat pe etichete, trebuie să fie clare, de înțeles și inteligibile.	**38.** Producătorii se asigură că mijlocul de măsurare pe care l-au introdus pe piață este însoțit de o copie a declarației UE de conformitate, precum și de instrucțiuni și informații, în conformitate cu punctul 9.3 din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, în limba română. Instrucțiunile și informațiile, precum și orice text imprimat pe etichete trebuie să fie clare și inteligibile.	compatibil	
(8) Producătorii care consideră sau au motive să creadă că un mijloc de măsurare pe care l-au introdus pe piață nu este	**39.** Producătorii care consideră sau au motive să creadă că un mijloc de măsurare pe care l-au introdus pe piață nu este conform cu prezenta	compatibil	

conform cu prezenta directivă iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul mijloc de măsurare în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. De asemenea, în cazul în care mijlocul de măsurare prezintă un risc, producătorii informează imediat în acest sens autoritățile naționale competente din statele membre în care au pus la dispoziție pe piață mijlocul de măsurare, indicând detaliile, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.	Reglementare tehnică iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul mijloc de măsurare în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. Dacă mijlocul de măsurare prezintă un risc, producătorii informează imediat în acest sens Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, indicînd detaliile, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.		
(9) Producătorii, în urma unei cereri motivate din partea unei autorități naționale competente, furnizează acesteia toate informațiile și documentația necesară, pe suport de hârtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea mijlocului de măsurare cu prezenta directivă, într-o limbă care poate fi ușor înțeleasă de către autoritatea în cauză. Aceștia cooperează cu autoritatea respectivă, la cererea acesteia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de mijloacele de măsurare pe care aceștia le-au introdus pe piață.	**40.** Producătorii, în urma unei cereri motivate din partea Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, furnizează acestora toate informațiile și documentația necesară, pe suport de hîrtie sau în format electronic, într-o limba ușor de înțeles de acesta pentru a demonstra conformitatea mijlocului de măsurare cu prezenta Reglementare tehnică şi cooperează cu autoritatea respectivă, la cererea acesteia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de mijloacele de măsurare pe care aceștia le-au introdus pe piață.	compatibil	
Articolul 9 Reprezentanți autorizați (1) Un producător poate numi, prin mandat scris, un reprezentant autorizat. Obligațiile stabilite la articolul 8 alineatul (1) și obligația de a întocmi documentația tehnică menționată la articolul 8 alineatul (2) nu fac parte din mandatul reprezentantului autorizat.	Capitolul VII REPREZENTANȚII AUTORIZAȚI **41.** Un producător poate numi, prin mandat scris, un reprezentant autorizat. **42.** Obligațiile stabilite în punctul 30 din prezenta Reglementare tehnică și obligația de a întocmi documentația tehnică menționată în punctul 31 din prezenta Reglementare tehnică nu fac parte din mandatul reprezentantului autorizat.	compatibil	
(2) Un reprezentant autorizat îndeplinește sarcinile prevăzute în mandatul primit de la producător. Mandatul permite reprezentantului autorizat să îndeplinească cel puțin următoarele: a) să mențină declarația UE de conformitate și documentația tehnică la dispoziția autorităților naționale de supraveghere a pieței pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare;	**43.** Un reprezentant autorizat îndeplinește sarcinile prevăzute în mandatul primit de la producător. Mandatul permite reprezentantului autorizat să îndeplinească cel puțin următoarele: 1) să mențină declarația UE de conformitate și documentația tehnică la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare;	compatibil	

(b) la cererea motivată a unei autorități naționale competente, să furnizeze autorității respective toate informațiile și documentația necesară pentru a demonstra conformitatea mijlocului de măsurare; (c) să coopereze cu autoritățile naționale competente, la cererea acestora, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de mijloacele de măsurare vizate de mandatul lor.	2) la cererea motivată a Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, să furnizeze toate informațiile și documentația necesară pentru a demonstra conformitatea mijlocului de măsurare; 3) să coopereze cu Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cererea acestuia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de mijloacele de măsurare vizate de mandatul lor.		
Articolul 10 Obligațiile importatorilor (1) Importatorii introduc pe piață numai mijloace de măsurare conforme.	Capitolul VIII OBLIGAȚIILE IMPORTATORILOR **44.** Importatorii introduc pe piață numai mijloace de măsurare conforme.	compatibil	
(2) Înainte de introducerea unui mijloc de măsurare pe piață și/sau înainte de punerea sa în funcțiune, importatorii garantează că procedura corespunzătoare de evaluare a conformității menționată la articolul 17 a fost îndeplinită de către producător. Aceștia garantează că producătorul a întocmit documentația tehnică, că mijlocul de măsurare poartă marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar și este însoțit de o copie a declarației UE de conformitate și de documentele necesare și că producătorul a respectat cerințele prevăzute la articolul 8 alineatele (5) și (6). Dacă importatorul consideră sau are motive să creadă că un mijloc de măsurare nu este conform cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I și în anexele relevante specifice mijloacelor de măsurare, acesta nu introduce mijlocul de măsurare pe piață sau nu îl pune în funcțiune înainte ca el să fie adus în conformitate. În plus, atunci când mijlocul de măsurare prezintă un risc, importatorul informează producătorul și autoritățile de supraveghere a pieței în acest sens.	**45.** Înainte de introducerea unui mijloc de măsurare pe piață și/sau înainte de punerea în funcțiune, importatorii garantează că procedura corespunzătoare de evaluare a conformității menționată în capitolul XII din prezenta Reglementare tehnică a fost îndeplinită de către producător. Aceștia garantează că producătorul a întocmit documentația tehnică, că mijlocul de măsurare poartă marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar și este însoțit de o copie a declarației UE de conformitate și de documentele necesare, precum și că producătorul a respectat cerințele prevăzute la punctele 36 și 37 din prezenta Reglementare tehnică. **46.** Dacă importatorul consideră sau are motive să creadă că un mijloc de măsurare nu este conform cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1 și în anexele specifice mijloacelor de măsurare la prezenta Reglementare tehnică, acesta nu introduce mijlocul de măsurare pe piață sau nu îl dă în folosință înainte ca el să fie adus în conformitate. Atunci cînd mijlocul de măsurare prezintă un risc, importatorul informează producătorul și Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor în acest sens.	compatibil	
(3) Importatorii indică pe mijloacele de măsurare denumirea lor, denumirea lor comercială înregistrată sau marca lor înregistrată, și adresa poștală la care pot fi contactați sau, dacă acest lucru nu este posibil, într-un document care însoțește	**47.** Importatorii indică pe mijloacele de măsurare denumirea lor, denumirea lor comercială înregistrată sau marca lor înregistrată, și adresa poștală la care pot fi contactați sau, dacă acest lucru nu este posibil, într-un document care însoțește mijlocul de măsurare și pe ambalaj, dacă există, în	compatibil	

mijlocul de măsurare și pe ambalaj, dacă există, în conformitate cu anexa I punctul 9.2 Datele de contact sunt comunicate într-o limbă ușor de înțeles pentru utilizatorii finali și autoritățile de supraveghere a pieței.	conformitate cu punctul 9.2 din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică. Datele de contact sînt comunicate în limba română.		
(4) Importatorii se asigură că mijlocul de măsurare este însoțit de instrucțiuni și informații, în conformitate cu în anexa I punctul 9.3, într-o limbă ușor de înțeles pentru utilizatori finali, după cum stabilește statul membru în cauză.	**48.** Importatorii se asigură că mijlocul de măsurare este însoțit de instrucțiuni și informații, în conformitate cu punctul 9.3 din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, în limba română.	compatibil	
(5) Importatorii se asigură că, atât timp cât un mijloc de măsurare se află în responsabilitatea lor, condițiile de depozitare sau transport al acestuia nu periclitează conformitatea sa cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I și în anexele relevante, specifice mijloacelor de măsurare.	**49.** Importatorii se asigură că, atît timp cît un mijloc de măsurare se află în responsabilitatea lor, condițiile de depozitare sau transport al acestuia nu periclitează conformitatea sa cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1 și în anexele specifice mijloacelor de măsurare la prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(6) În cazul în care acest lucru este considerat adecvat în raport cu funcționarea unui mijloc de măsurare, importatorii testează prin eșantionare mijloace de măsurare puse la dispoziție pe piață, investighează plângerile, mijloacele de măsurare neconforme și rechemările de mijloace de măsurare și, după caz, țin un registru în această privință, și informează distribuitorii privind orice astfel de activitate de supraveghere.	**50.** Importatorii testează prin eșantionare mijloacele de măsurare puse la dispoziție pe piață, investighează plângerile, mijloacele de măsurare neconforme și rechemările de mijloace de măsurare și țin un registru în această privință, informând distribuitorii cu privire la orice astfel de activitate de supraveghere.	compatibil	
(7) Importatorii care consideră sau au motive să creadă că un mijloc de măsurare pe care l-au introdus pe piață nu este conform cu prezenta directivă iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul mijloc de măsurare în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. De asemenea, în cazul în care mijlocul de măsurare prezintă un risc, importatorii informează imediat în acest sens autoritățile naționale competente din statele membre în care au pus la dispoziție pe piață mijlocul de măsurare, indicând detaliile, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.	**51.** Importatorii care consideră că un mijloc de măsurare pe care l-au introdus pe piață nu este conform cu prezenta Reglementare tehnică iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul mijloc de măsurare în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. De asemenea, în cazul în care mijlocul de măsurare prezintă un risc, importatorii informează imediat în acest sens Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, indicînd detaliile, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.	compatibil	
(8) Importatorii păstrează o copie a declarației UE de conformitate la dispoziția autorităților de supraveghere a pieței pentru o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a	**52.** Importatorii păstrează o copie a declarației UE de conformitate la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani după	compatibil	

mijlocului de măsurare și se asigură că documentația tehnică poate fi pusă la dispoziția acestor autorități, la cerere.	introducerea pe piață a mijlocului de măsurare și se asigură că documentația tehnică poate fi pusă la dispoziția acesteia, la cerere.		
(9) Importatorii, în urma unei cereri motivate din partea unei autorități naționale competente, furnizează acesteia toate informațiile și documentația necesară, pe suport de hârtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea mijlocului de măsurare, într-o limbă ușor de înțeles de autoritatea în cauză. Aceștia cooperează cu autoritatea respectivă, la cererea acesteia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de mijloacele de măsurare pe care aceștia le-au introdus pe piață.	**53.** Importatorii, în urma unei cereri motivate din partea Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, furnizează toate informațiile și documentația necesară, pe suport de hârtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea mijlocului de măsurare, într-o limbă ușor de înțeles pentru acesta, şi cooperează cu autoritatea respectivă, la cererea acesteia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de mijloacele de măsurare pe care aceștia le-au introdus pe piață.	compatibil	
Articolul 11 Obligațiile distribuitorilor (1) În cazul în care pun la dispoziție pe piață și/sau pun în funcțiune un mijloc de măsurare, distribuitorii acționează cu grija cuvenită privind cerințele prezentei directive.	Capitolul IX OBLIGAȚIILE DISTRIBUITORILOR **54.** În cazul în care pun la dispoziție pe piață și/sau dau în folosință un mijloc de măsurare, distribuitorii acționează cu precauție în vederea respectării cerințelor din prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(2) Înainte de a pune la dispoziție pe piață un mijloc de măsurare și/sau înainte de a-l pune în funcțiune, distribuitorii verifică dacă mijlocul de măsurare poartă marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar, dacă acesta este însoțit de declarația UE de conformitate, de documentele necesare și de instrucțiuni și informații în conformitate cu punctul 9.3 din anexa I, într-o limbă ușor de înțeles de către utilizatorii finali din statul membru în care mijlocul de măsurare este pus la dispoziție pe piață și/sau pus în funcțiune și dacă producătorul și importatorul au respectat cerințele prevăzute la articolul 8 alineatele (5) și (6) și respectiv la articolul 10 alineatul (3). Dacă distribuitorul consideră sau are motive să creadă că un mijloc de măsurare nu este conform cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I și în anexele relevante specifice mijloacelor de măsurare, acesta nu pune la dispoziție mijlocul de măsurare pe piață sau nu îl pune în funcțiune înainte ca el să fie adus în conformitate. Mai mult, atunci când mijlocul de	**55.** Înainte de a pune la dispoziție pe piață un mijloc de măsurare și/sau înainte de a-l da în folosință, distribuitorii verifică dacă mijlocul de măsurare poartă marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar, dacă acesta este însoțit de declarația UE de conformitate, de documentele necesare și de instrucțiuni și informații, în conformitate cu punctul 9.3 din anexa nr. 1 la prezenta Reglementare tehnică, în limba română, şi dacă producătorul şi importatorul au respectat cerinţele prevăzute la punctele 36, 37 şi 47 din prezenta Reglementare tehnică. **56.** Dacă distribuitorul consideră că un mijloc de măsurare nu este conform cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1 și în anexele specifice mijloacelor de măsurare la prezenta Reglementare tehnică, acesta nu pune la dispoziție mijlocul de măsurare pe piață sau nu îl dă în folosință înainte ca el să fie adus în conformitate şi informează producătorul sau importatorul şi Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor atunci când mijlocul de măsurare prezintă un risc.	compatibil	

măsurare prezintă un risc, distribuitorul informează producătorul sau importatorul în acest sens, precum și autoritățile de supraveghere a pieței.			
(3) Distribuitorii se asigură că, atât timp cât un mijloc de măsurare se află în responsabilitatea lor, condițiile de depozitare sau transport al acestuia nu periclitează conformitatea sa cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I și în anexele relevante, specifice mijloacelor de măsurare.	**57.** Distribuitorii se asigură că, atît timp cît un mijloc de măsurare se află în responsabilitatea lor, condițiile de depozitare sau transport al acestuia nu periclitează conformitatea sa cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1 și în anexele specifice mijloacelor de măsurare la prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(4) Distribuitorii care consideră sau au motive să creadă că un mijloc de măsurare pe care l-au pus la dispoziție pe piață sau l-au pus în funcțiune nu este conform cu prezenta directivă iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul mijloc de măsurare în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. De asemenea, în cazul în care mijlocul de măsurare prezintă un risc, distribuitorii informează imediat în acest sens autoritățile naționale competente din statele membre în care au pus la dispoziție pe piață mijlocul de măsurare, indicând detaliile, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.	**58.** Distribuitorii care consideră că un mijloc de măsurare pe care l-au pus la dispoziție pe piață sau l-au dat în folosință nu este conform cu prezenta Reglementare tehnică iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul mijloc de măsurare în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. Distribuitorii informează imediat Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor despre mijlocul de măsurare care prezintă un risc, indicând detaliile, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.	compatibil	
(5) Distribuitorii, la cererea motivată a unei autorități naționale competente, furnizează acesteia toate informațiile și documentația necesară, pe suport de hârtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea mijlocului de măsurare. Aceștia cooperează cu autoritatea respectivă, la cererea acesteia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de mijloacele de măsurare pe care aceștia le-au pus la dispoziție pe piață.	**59.** Distribuitorii, la cererea motivată a Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, furnizează acestuia toate informațiile și documentația necesară, pe suport de hîrtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea mijlocului de măsurare şi cooperează cu autoritatea respectivă, la cererea acestuia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de mijloacele de măsurare pe care aceștia le-au pus la dispoziţie pe piaţă.	compatibil	
Articolul 12 Situațiile în care obligațiile producătorilor se aplică importatorilor și distribuitorilor Un importator sau un distribuitor este considerat producător în sensul prezentei directive și este supus obligațiilor ce revin producătorului în temeiul articolului 8 atunci când introduce pe piață un mijloc de măsurare sub denumirea sau marca sa sau	**8.** Un importator sau un distribuitor este considerat producător, în sensul prezentei Reglementări tehnice, și este supus obligațiilor ce revin producătorului în conformitate cu capitolului VI din prezenta Reglementare tehnică atunci când introduce pe piață un mijloc de măsurare sub denumirea sau marca sa ori modifică un mijloc de măsurare deja introdus pe piață într-	compatibil	

modifică un mijloc de măsurare deja introdus pe piață într-o manieră care poate afecta conformitatea cu prezenta directivă.	o manieră care poate afecta conformitatea cu prezenta Reglementare tehnică.		
Articolul 13 Identificarea operatorilor economici Operatorii economici transmit, la cerere, către autoritățile de supraveghere a pieței datele de identificare ale: (a) oricărui operator economic care le-a furnizat un mijloc de măsurare; (b) oricărui operator economic căruia i-au furnizat un mijloc de măsurare. Operatorii economici trebuie să poată prezenta informațiile prevăzute la primul paragraf timp de 10 ani după ce le-a fost furnizat mijlocul de măsurare și timp de 10 ani după ce au furnizat mijlocul de măsurare.	Capitolul X IDENTIFICAREA AGENŢILOR ECONOMICI **60.** Agenţii economici transmit, la cerere, către Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor datele de identificare ale: 1) oricărui agent economic care le-a furnizat un mijloc de măsurare; 2) oricărui agent economic căruia i-au furnizat un mijloc de măsurare. **61.** Agenţii economici trebuie să poată prezenta informațiile prevăzute la punctul 60 timp de 10 ani după ce le-a fost furnizat mijlocul de măsurare și timp de 10 ani după ce au furnizat mijlocul de măsurare.	compatibil	
CAPITOLUL 3 **CONFORMITATEA MIJLOACELOR DE MĂSURARE** *Articolul 14* **Prezumția de conformitate a mijloacelor de măsurare** (1) Mijloacele de măsurare care sunt conforme cu standardele armonizate sau cu părți ale acestora, ale căror referințe au fost publicate în *Jurnalul Oficial al Uniunii Europene*, sunt considerate a fi în conformitate cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I și în anexele relevante specifice mijloacelor de măsurare vizate de acele standarde sau părți ale acestora.	Capitolul XI PREZUMȚIA DE CONFORMITATE A MIJLOACELOR DE MĂSURARE **62.** Mijloacele de măsurare care sunt conforme cu prevederile standardelor moldovenești care adoptă standarde armonizate ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene ori cu părți ale acestora sunt considerate a fi în conformitate cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1 și în anexele relevante specifice mijloacelor de măsurare vizate de acele standarde sau părți ale acestora. **62[1].** Lista standardelor moldovenești care adoptă standardele armonizate, prevăzute la pct. 62, ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, se elaborează și se aprobă prin ordin al Ministrului Dezvoltării Economice și Digitalizării, se actualizează periodic și se publică în Monitorul Oficial al Republicii Moldova.	compatibil	
(2) Mijloacele de măsurare care sunt conforme cu părți ale documentelor normative, a căror listă a fost publicată în *Jurnalul Oficial al Uniunii Europene*, sunt considerate a fi în conformitate cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I și în anexele relevante specifice mijloacelor de măsurare vizate de acele părți ale documentelor normative.	**63.** Mijloacele de măsurare care sunt conforme cu părți ale documentelor normative, a căror listă se aprobă de Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării şi se publică în Monitorul Oficial al Republicii Moldova pe baza referinţelor publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, sunt considerate a fi în conformitate cu cerințele esențiale prevăzute în anexa	compatibil	

	nr.1 și în anexele specifice mijloacelor de măsurare la prezenta Reglementare tehnică, vizate de acele părți ale documentelor normative.		
(3) Un producător poate alege să utilizeze orice soluție tehnică ce respectă cerințele esențiale prevăzute în anexa I și în anexele relevante specifice mijloacelor de măsurare. În plus, pentru a beneficia de prezumția de conformitate, producătorul trebuie să aplice corect soluțiile specificate fie în standardele armonizate relevante, fie în documentele normative prevăzute în alineatele (1) și (2).	**64.** Un producător poate alege să utilizeze orice soluție tehnică ce respectă cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1 și în anexele specifice mijloacelor de măsurare la prezenta Reglementare tehnică. Pentru a beneficia de prezumția de conformitate, producătorul trebuie să aplice corect soluțiile precizate în standardele armonizate sau în documentele normative prevăzute la punctele 62 şi 63 din prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(4) Statele membre pornesc de la prezumția de conformitate cu încercările corespunzătoare specificate la litera (i) din articolul 18 alineatul (3) dacă programul de teste corespunzător a fost realizat în conformitate cu documentele relevante specificate în alineatele (1), (2) și (3) și dacă rezultatele testelor asigură respectarea cerințelor esențiale.	**64[1].** Se consideră că mijloacele de măsurare corespund încercărilor adecvate prevăzute la subpunctul 9) din punctul 71 dacă programul de încercări corespunzător a fost realizat în conformitate cu documentele normative relevante prevăzute la 62 - 64 şi dacă rezultatele încercărilor demonstrează conformitatea cu cerinţele esenţiale.	compatibil	
Articolul 15 **Publicarea trimiterilor la documentele normative** La cererea unui stat membru sau din proprie inițiativă, acolo unde este cazul, Comisia: (a) identifică documentele normative și indică, într-o listă, părțile acestora care satisfac cerințele pe care le vizează și care sunt prevăzute în anexa I și în anexele relevante specifice mijloacelor de măsurare; (b) publică trimiterile la documentele normative și lista menționată la litera (a) în *Jurnalul Oficial al Uniunii Europene*.		norme UE neaplicabile	
Articolul 16 **Retragerea trimiterilor la documentele normative** (1) În cazul în care un stat membru sau Comisia consideră că un document normativ ale cărui trimiteri au fost publicate sau care urmează să fie publicate în *Jurnalul Oficial al Uniunii Europene* nu satisface pe deplin cerințele esențiale pe care le vizează și care sunt prevăzute în anexa 1 și în anexele		norme UE neaplicabile	

corespunzătoare specifice mijloacelor de măsurare, Comisia decide: (a) să publice, să nu publice sau să publice cu restricții trimiterile la documentele normative în cauză în *Jurnalul Oficial al Uniunii Europene*; (b) să mențină, să mențină cu restricții trimiterile la documentele normative în cauză în *Jurnalul Oficial al Uniunii Europene* sau să le retragă din acesta;			
(2) Decizia prevăzută la prezentul articol alineatul (1) litera (a) se adoptă în conformitate cu procedura de consultare menționată la articolul 46 alineatul (2).			
(3) Decizia prevăzută la prezentul articol alineatul (1) litera (b) se adoptă în conformitate cu procedura de examinare menționată la articolul 46 alineatul (3).			
Articolul 17 **Proceduri de evaluare a conformității** Evaluarea conformității unui mijloc de măsurare cu cerințele esențiale aplicabile se realizează prin aplicarea, la alegerea producătorului, a uneia din procedurile de evaluare a conformității prezentate în anexa relevantă specifică mijlocului de măsurare. Procedurile de evaluare a conformității sunt prevăzute în anexa II. Înregistrările și corespondența privind procedurile de evaluare a conformității se redactează în limba (limbile) oficială (oficiale) a(le) statului membru în care este stabilit organismul notificat care realizează procedurile de evaluare a conformității sau într-o limbă acceptată de organismul respectiv.	Capitolul XII PROCEDURILE DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII **66.** Evaluarea conformității unui mijloc de măsurare cu cerințele esențiale aplicabile se realizează prin aplicarea, la alegerea producătorului, a uneia dintre procedurile de evaluare a conformității prezentate în anexa specifică mijlocului de măsurare la prezenta Reglementare tehnică. **67.** Procedurile de evaluare a conformității sînt prevăzute în anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică. **68.** Înregistrările şi corespondenţa referitoare la evaluarea conformităţii se întocmesc în limba română.	compatibil	
Articolul 18 **Documentația tehnică** (1) Documentația tehnică descrie într-o manieră inteligibilă proiectarea, fabricarea și funcționarea mijlocului de măsurare și permite o evaluare a conformității sale cu cerințele aplicabile din prezenta directivă.	Capitolul XIII DOCUMENTAȚIA TEHNICĂ **69.** Documentația tehnică descrie într-o manieră inteligibilă proiectarea, fabricarea și funcționarea mijlocului de măsurare și permite o evaluare a conformității sale cu cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(2) Documentația tehnică este suficient de detaliată pentru a asigura respectarea următoarelor cerințe:	**70.** Documentația tehnică este suficient de detaliată pentru a asigura respectarea următoarelor cerințe:	compatibil	

(a) definirea caracteristicilor metrologice; (b) caracterul reproductibil al performanțelor metrologice ale mijloacelor de măsurare fabricate, atunci când acestea sunt reglate corect, cu mijloacele corespunzătoare; (c) integritatea mijlocului de măsurare.	1) definirea caracteristicilor metrologice; 2) caracterul reproductibil al performanțelor metrologice ale mijloacelor de măsurare fabricate, atunci cînd acestea sînt reglate corect, cu mijloacele corespunzătoare; 3) integritatea mijlocului de măsurare.		
(3) În măsura în care este relevant pentru evaluarea și identificarea tipului și/sau mijlocului de măsurare, documentația tehnică include următoarele informații: (a) o descriere generală a mijlocului de măsurare; (b) desenele de proiectare și de fabricare și schemele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.; (c) procedurile de fabricare pentru a asigura o producție omogenă; (d) dacă este cazul, o descriere a dispozitivelor electronice, cu desene, scheme și diagrame de flux ale elementelor logice și ale informațiilor generale despre caracteristicile și funcționarea programelor de calculator; (e) descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea informațiilor menționate la literele (b), (c) și (d), inclusiv funcționarea mijlocului de măsurare; (f) lista standardelor armonizate și/sau documentelor normative menționate la articolul 14, care se aplică integral sau parțial, ale căror referințe au fost publicate în *Jurnalul Oficial al Uniunii Europene*; (g) descrierile soluțiilor adoptate în vederea respectării cerințelor esențiale, în cazul în care nu s-au aplicat standardele armonizate și/sau documentele normative menționate la articolul 14, inclusiv o listă a altor specificații tehnice relevante aplicate; (h) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor etc.; (i) dacă este necesar, rezultatele încercărilor corespunzătoare, pentru a demonstra faptul că tipul și/sau mijloacele de măsurare îndeplinesc:	**71.** Documentația tehnică include următoarele: 1) descrierea generală a mijlocului de măsurare; 2) desenele de proiectare și de fabricare, schemele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.; 3) procedurile de fabricare, pentru a asigura o producție omogenă; 4) dacă este cazul, descrierea dispozitivelor electronice, cu desene, scheme și diagrame de flux ale elementelor logice și informația generală despre caracteristicile și funcționarea programelor de calculator; 5) descrierile și explicațiile necesare pentru înțelegerea informațiilor menționate la subpunctele 2), 3) și 4) din prezentul punct, inclusiv funcționarea mijlocului de măsurare; 6) lista standardelor armonizate menţionate la punctul 62 şi/sau a documentelor normative menţionate la punctul 63 din prezenta Reglementare tehnică; 7) descrierile soluțiilor adoptate în vederea respectării cerințelor esențiale, în cazul în care nu s-au aplicat standardele armonizate, şi/sau documentelor normative menţionate la punctul 63 din prezenta Reglementare tehnică; 8) rezultatele calculelor de proiectare, examinărilor etc.; 9) rezultatele încercărilor corespunzătoare, pentru a demonstra faptul că tipul și/sau mijloacele de măsurare îndeplinesc: a) cerințele prezentei Reglementări tehnice în condițiile de funcționare nominale declarate și cu expunere la perturbațiile de mediu specificate; b) specificațiile de durabilitate pentru contoarele de gaz, contoarele de apă și contoarele de energie termică, precum și pentru sistemele de măsurare pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decît apa;	compatibil	

— cerințele prezentei directive în condițiile de funcționare nominale declarate și cu expunere la perturbațiile de mediu specificate, — specificațiile de durabilitate pentru contoare de gaz, contoare de apă și contoare de energie termică, precum și pentru alte lichide în afară de apă; (j) certificatele de examinare UE de tip sau certificatele de examinare UE de proiect, cu privire la mijloacele de măsurare care includ părți identice cu cele din proiect	10) certificatele de examinare UE de tip sau certificatele de examinare UE de proiect cu privire la mijloacele de măsurare care includ părți identice cu cele din proiect.		
(4) Producătorul precizează locurile unde s-au aplicat sigilii și marcaje.	**72.** Producătorul precizează locurile unde s-au aplicat sigilii și marcaje.	compatibil	
(5) Producătorul indică, unde este cazul, cerințele de compatibilitate cu interfețele și subansamblurile.	**73.** Producătorul indică, atunci când este necesar, cerințele de compatibilitate cu interfețele și subansamblurile.	compatibil	
Articolul 19 **Declarația UE de conformitate** (1) Declarația UE de conformitate atestă faptul că îndeplinirea cerințelor esențiale prevăzute în anexa I și în anexele relevante specifice mijloacelor de măsurare a fost demonstrată.	Capitolul XIV DECLARAȚIA UE DE CONFORMITATE **74.** Declarația UE de conformitate atestă faptul că îndeplinirea cerințelor esențiale, prevăzute în anexa nr. 1 și în anexele specifice mijloacelor de măsurare la prezenta Reglementare tehnică, a fost demonstrată.	compatibil	
(2) Declarația UE de conformitate se structurează după modelul prevăzut în anexa XIII, conține elementele specificate în modulele relevante din anexa II și se actualizează constant. Aceasta se traduce în limba (limbile) impusă (impuse) de statul membru în care este introdus pe piață sau pus la dispoziție mijlocul de măsurare.	**75.** Declarația UE de conformitate se structurează după modelul prevăzut în anexa nr. 13 la prezenta Reglementare tehnică, conține elementele specificate în modulele relevante din anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică, se actualizează constant şi se redactează în limba română.	compatibil	
(3) În cazul în care un mijloc de măsurare intră sub incidența mai multor acte ale Uniunii prin care se solicită o declarație UE de conformitate, se redactează o singură declarație UE de conformitate în temeiul tuturor acestor acte ale Uniunii. Declarația respectivă conține identificarea actelor în cauză ale Uniunii, inclusiv referințele de publicare ale acestora.	**76.** În cazul în care un mijloc de măsurare intră sub incidența mai multor reglementări tehnice prin care se solicită o declarație UE de conformitate, se redactează o singură declarație UE de conformitate în conformitate cu aceste Reglementări. Declarația respectivă conține identificarea reglementărilor tehnice în cauză, inclusiv referințele de publicare ale acestora.	compatibil	

(4) Prin redactarea declarației UE de conformitate, producătorul își asumă responsabilitatea pentru conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele stabilite în prezenta directivă.	**77.** Prin redactarea declarației UE de conformitate, producătorul îşi asumă responsabilitatea pentru conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele stabilite în prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
Articolul 20 **Marcaj de conformitate** Conformitatea unui mijloc de măsurare cu prezenta directivă este indicată prin prezența pe mijlocul de măsurare a marcajului CE și a marcajului metrologic suplimentar menționat la articolul 21.	Capitolul XV PRINCIPIILE GENERALE ALE MARCAJULUI CE ŞI MARCAJULUI METROLOGIC SUPLIMENTAR **78.** Conformitatea unui mijloc de măsurare cu prezenta Reglementare tehnică este indicată prin prezența pe mijlocul de măsurare a marcajului CE și a marcajului metrologic suplimentar menţionat la punctul 83 din prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
Articolul 21 **Principii generale ale marcajului CE și ale marcajului metrologic suplimentar** (1) Marcajul CE este supus principiilor generale prevăzute la articolul 30 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008.	**79.** Marcajul CE se aplică doar de producător sau de reprezentantul său autorizat pe mijloacele de măsurare ce cad sub incidenţa prezentei Reglementări tehnice. Marcajul CE este singurul marcaj care atestă conformitatea mijloacelor de măsurare cu cerinţele prezentei Reglementări tehnice. **80.** Prin faptul că a aplicat sau a cerut aplicarea marcajului CE, producătorul indică faptul că îşi asumă responsabilitatea pentru conformitatea mijloacelor de măsurare cu toate cerinţele aplicabile prevăzute de prezenta Reglementare tehnică. **81.** Se interzice aplicarea pe mijloacele de măsurare a unor marcaje, însemne sau inscripţii care pot induce în eroare părţile terţe în ceea ce priveşte marcajul CE. Orice alt marcaj poate fi aplicat pe mijloacele de măsurare doar cu condiţia că, prin aplicarea acestuia, nu vor fi afectate vizibilitatea, lizibilitatea şi semnificaţia marcajului CE. **82.** Prezentarea grafică şi dimensiunile marcajului de conformitate CE sunt precizate în Legea nr.235/2011.	compatibil	
(2) Marcajul metrologic suplimentar este format din majuscula „M” urmată de ultimele două cifre ale anului în care a fost aplicat, încadrate într-un dreptunghi. Înălțimea dreptunghiului este egală cu înălțimea marcajului CE.	**83.** Marcajul metrologic suplimentar este format din majuscula „M”, urmată de ultimele două cifre ale anului în care a fost aplicat, încadrate într-un dreptunghi. Înălţimea dreptunghiului este egală cu înălțimea marcajului CE.	compatibil	

(3) Principiile generale prevăzute la articolul 30 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008 se aplică, *mutatis mutandis*, marcajului metrologic suplimentar.	**84.** Principiile generale ale marcajului CE se aplică şi marcajului metrologic suplimentar.	compatibil	
Articolul 22 **Norme și condiții pentru aplicarea marcajului CE și a marcajului metrologic suplimentar** (1) Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar se aplică în mod vizibil, lizibil și indelebil pe mijlocul de măsurare sau pe plăcuța cu date a acestuia. În cazul în care acest lucru nu este posibil sau justificat din considerente ținând de natura mijlocului de măsurare, marcajele se aplică pe documentele de însoțire și, dacă există, pe ambalaj.	Capitolul XVI NORME ŞI CONDIŢII PENTRU APLICAREA MARCAJULUI CE ŞI A MARCAJULUI METROLOGIC SUPLIMENTAR **85.** Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar se aplică în mod vizibil, lizibil și indelebil pe mijlocul de măsurare sau pe plăcuța cu date a acestuia. În cazul în care acest lucru nu este posibil sau justificat din considerente ţinând de natura mijlocului de măsurare, marcajele se aplică pe documentele de însoţire sau pe ambalaj.	compatibil	
(2) Dacă un mijloc de măsurare este format dintr-un set de dispozitive, nu de subansambluri, care funcționează împreună, marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar se aplică pe dispozitivul principal al mijlocului de măsurare.	**86.** Dacă un mijloc de măsurare este format dintr-un set de dispozitive, nu de subansambluri, care funcționează împreună, marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar se aplică pe dispozitivul principal al mijlocului de măsurare.	compatibil	
(3) Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar se aplică înainte ca mijlocul de măsurare să fie introdus pe piață.	**87.** Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar se aplică înainte ca mijlocul de măsurare să fie introdus pe piață.	compatibil	
(4) Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar pot fi aplicate pe mijlocul de măsurare în timpul procesului de fabricare, dacă acest lucru este justificat.	**88.** Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar pot fi aplicate pe mijlocul de măsurare în timpul procesului de fabricare.	compatibil	
(5) Marcajul metrologic suplimentar este situat imediat după marcajul CE. Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar sunt urmate de numărul de identificare al organismului notificat, în cazul în care un astfel de organism este implicat în faza de control a producției, așa cum prevede anexa II. Numărul de identificare al organismului notificat se aplică chiar de către organismul respectiv sau, conform instrucțiunilor acestuia, de către producător sau reprezentantul său autorizat.	**89.** Marcajul metrologic suplimentar este situat imediat după marcajul CE. **90.** Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar sunt urmate de numărul de identificare al organismului notificat, dacă un astfel de organism este implicat în faza de control al producției, așa cum prevede anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică. **91.** Numărul de identificare al organismului notificat se aplică chiar de către organismul respectiv sau, conform instrucțiunilor acestuia, de către producător sau reprezentantul său autorizat. **92.** Numărul de identificare al organismului notificat implicat trebuie să nu poată fi șters sau îndepărtat fără a fi distrus.	compatibil	

Numărul de identificare al organismului notificat implicat trebuie să nu poată fi șters sau să nu poată fi îndepărtat fără a fi distrus.			
(6) Marcajul CE, marcajul metrologic suplimentar și, după caz, numărul de identificare al organismului notificat, pot fi urmate de orice alt însemn care indică un risc special sau o utilizare specială.	**93.** Marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar și, după caz, numărul de identificare al organismului notificat, pot fi urmate de orice alt însemn care indică un risc special sau o utilizare specială.	compatibil	
(7) Statele membre se bazează pe mecanismele existente pentru a asigura aplicarea corectă a regimului aplicabil marcajului CE și iau măsurile corespunzătoare în cazul utilizării inadecvate a respectivului marcaj.	**Legea nr. 218/2008 Codul contravențional al Republicii Moldova** **Articolul 344.** Încălcarea cerinţelor stabilite în actele normative privind producerea, depozitarea, punerea la dispoziţie pe piaţă şi comercializarea produselor, privind prestarea serviciilor şi încălcarea regulilor de protecţie a consumatorilor (2) Încălcarea cerinţelor stabilite în actele normative prin: b) introducerea pe piaţă şi punerea la dispoziţie pe piaţă a produselor, precum şi prestarea serviciilor cu încălcarea cerinţelor esenţiale stabilite în reglementările tehnice aplicabile, prin: folosirea şi aplicarea incorectă a marcajului CE în ceea ce priveşte forma, mărimea, vizibilitatea, lizibilitatea, caracteristica marcajului de conformitate CE de a nu putea fi şters, precum şi folosirea şi aplicarea incorectă a altor marcaje suplimentare, prevăzute în reglementarea tehnică aplicabilă; neprezentarea declaraţiei de conformitate sau neînsoţirea produsului cu acest document în situaţia în care reglementarea tehnică aplicabilă prevede acest lucru; întocmirea declaraţiei de conformitate cu încălcarea cerinţelor stabilite de reglementarea tehnică aplicabilă; neprezentarea documentaţiei tehnice pentru produs sau necorespunderea documentaţiei tehnice prezentate cu prevederile reglementării tehnice aplicabile; neînscrierea numărului de identificare al organismului de evaluare a conformităţii notificat alături de marcajul CE atunci cînd reglementarea tehnică aplicabilă prevede acest lucru	compatibil	

	se sancţionează cu amendă de la 45 la 60 de unităţi convenţionale aplicată persoanei fizice, cu amendă de la 240 la 300 de unităţi convenţionale aplicată persoanei juridice;		
CAPITOLUL 4 **NOTIFICAREA ORGANISMELOR DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII** *Articolul 23* **Notificarea** (1) Statele membre notifică Comisiei și celorlalte state membre organismele autorizate pentru a efectua sarcinile de evaluare a conformității ca părți terțe în temeiul prezentei directive.	Capitolul XVII AUTORITATEA DE NOTIFICARE **94.** Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării notifică Comisiei Europene organismele de evaluare a conformităţii recunoscute pentru a efectua sarcinile de evaluare a conformității ca părţi terțe în conformitate cu prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(2) În cazul în care un stat membru nu a prevăzut dispoziții de drept intern referitoare la măsurătorile prevăzute la articolul 3, el își rezervă dreptul de a notifica un organism pentru îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității legate de mijlocul de măsurare în cauză		norme UE neaplicabile	
Articolul 24 **Autoritățile de notificare** (1) Statele membre desemnează o autoritate de notificare unică căreia îi revine răspunderea pentru instituirea și îndeplinirea procedurilor necesare pentru evaluarea și notificarea organismelor de evaluare a conformității și de monitorizare a organismelor notificate, incluzând conformitatea cu dispozițiile articolului 29.	**95.** Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării este autoritatea de notificare responsabilă de instituirea şi îndeplinirea procedurilor necesare pentru evaluarea şi notificarea organismelor de evaluare a conformității și de monitorizare a organismelor notificate, inclusiv conformitatea cu pct. 115-118 din prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(2) Statele membre pot decide ca evaluarea și monitorizarea menționate la alineatul (1) să fie efectuate de un organism național de acreditare în sensul și în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 765/2008.	**95[1].** Evaluarea și monitorizarea prevăzute la pct. 95 sunt efectuate de Centrul național de acreditare „MOLDAC”, în condiţiile Legii nr.235/2011 privind activităţile de acreditare şi de evaluare a conformităţii	compatibil	
(3) În cazul în care autoritatea de notificare deleagă sau încredințează în alt mod evaluarea, notificarea sau monitorizarea menționate la alineatul (1) unui organism care nu reprezintă o entitate guvernamentală, respectivul organism este o persoană juridică și îndeplinește, mutatis mutandis, cerințele		norme UE neaplicabile	

prevăzute la articolul 25. În plus, un astfel de organism prevede modalități de acoperire a responsabilităților decurgând din activitățile desfășurate.			
(4) Autoritatea de notificare își asumă întreaga responsabilitate pentru sarcinile îndeplinite de organismul menționat la alineatul (3).		norme UE neaplicabile	
Articolul 25 **Cerințe privind autoritățile de notificare** (1) Autoritatea de notificare este instituită în așa fel încât să nu existe conflicte de interese cu organismele de evaluare a conformității.	**98.** Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării: 1) este abilitat cu funcţii care nu creează conflicte de interes cu organismele de evaluare a conformităţii;	compatibil	
(2) Autoritatea de notificare se organizează și funcționează astfel încât să garanteze obiectivitatea și imparțialitatea activităților sale.	2) funcţionează în aşa fel încît să garanteze obiectivitatea şi imparţialitatea activităţilor sale;	compatibil	
(3) Autoritatea de notificare se organizează astfel încât fiecare decizie cu privire la notificarea organismului de evaluare a conformității să fie luată de persoane competente, altele decât cele care au efectuat evaluarea.	3) asigură luarea fiecărei decizii cu privire la notificarea organismelor de evaluare a conformităţii de persoanele competente, altele decît cele care au efectuat evaluarea organismului de evaluare a conformităţii;	compatibil	
(4) Autoritatea de notificare nu oferă și nu prestează activități pe care le prestează organismele de evaluare a conformității și nici servicii de consultanță în condiții comerciale sau concurențiale.	4) nu oferă şi nu prestează activităţi pe care le prestează organismele de evaluare a conformităţii şi nici servicii de consultanţă în condiţii comerciale sau concurenţiale;	compatibil	
(5) Autoritatea de notificare garantează confidențialitatea informațiilor obținute.	5) garantează confidenţialitatea informaţiilor obţinute, cu excepţia informaţiilor care afectează asigurarea securităţii naţionale, protecţia vieţii şi sănătăţii oamenilor şi protecţia mediului;	compatibil	
(6) Autoritatea de notificare dispune de suficient personal competent în vederea îndeplinirii corespunzătoare a atribuțiilor sale.	6) are la dispoziţie personal competent suficient pentru îndeplinirea corespunzătoare a sarcinilor sale în scop de recunoaştere şi supraveghere;	compatibil	
Articolul 26 **Obligația de informare a autorităților de notificare** Statele membre informează Comisia în legătură cu procedurile lor de evaluare și notificare a organismelor de evaluare a conformității și de monitorizare a organismelor notificate și în legătură cu orice modificări ale acestora.	**96.** Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării informează Comisia Europeană în legătură cu procedurile lor de recunoaştere și notificare a organismelor de evaluare a conformității și de monitorizare a organismelor notificate, precum și în legătură cu orice modificări ale acestora.	compatibil	

Comisia pune la dispoziția publicului informațiile respective.			
Articolul 27 **Cerințe cu privire la organismele notificate** (1) Pentru a fi notificat, un organism de evaluare a conformității îndeplinește cerințele prevăzute la alineatele (2)-(11).	Capitolul XIX CERINŢE PRIVIND ORGANISMUL DE EVALUARE A CONFORMITĂŢII NOTIFICAT **99.** Pentru a fi notificat, un organism de evaluare a conformității îndeplinește cerințele prevăzute la pct.100-114, care se confirmă prin acreditare, în condiţiile Legii nr. 235 din 1 decembrie 2011 privind activităţile de acreditare şi de evaluare a conformităţii.	compatibil	
(2) Organismul de evaluare a conformității este înființat în temeiul legislației naționale a unui stat membru și are personalitate juridică.	**100.** Organismul de evaluare a conformității trebuie să fie înființat conform cadrului legal în vigoare și trebuie să aibă personalitate juridică.	compatibil	
(3) Organismul de evaluare a conformității este un organism terț, independent de organizația sau de mijlocul de măsurare pe care îl evaluează. Un organism care aparține unei asociații de întreprinderi sau unei federații profesionale care reprezintă întreprinderile implicate în proiectarea, fabricarea, furnizarea, asamblarea, utilizarea sau întreținerea mijloacelor de măsurare pe care le evaluează poate fi considerat a fi un astfel de organism, cu condiția să se demonstreze că este independent și că nu există conflicte de interese.	**101.** Organismul de evaluare a conformității este un organism terț, independent de organizația sau de mijlocul de măsurare pe care îl evaluează. **102.** Organismul de evaluare a conformităţii care aparţine unei asociaţii de întreprinderi sau unei federaţii profesionale ce reprezintă întreprinderile implicate în proiectarea, fabricarea, furnizarea, asamblarea, utilizarea sau întreţinerea mijloacelor de măsurare pe care le evaluează poate fi considerat a fi un astfel de organism, cu condiţia să se demonstreze că este independent şi că nu există conflicte de interese.	compatibil	
(4) Organismul de evaluare a conformității, personalul de conducere și personalul responsabil cu îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității nu trebuie să acționeze ca proiectant, producător, furnizor, instalator, cumpărător, proprietar, utilizator sau operator de întreținere a mijloacelor de măsurare pe care le evaluează și nici ca reprezentant al vreuneia din aceste părți. Acest lucru nu împiedică utilizarea mijloacelor de măsurare evaluate care sunt necesare pentru operațiunile organismului de evaluare a conformității sau utilizarea unor astfel de mijloace de măsurare în scopuri personale.	**103.** Organismul de evaluare a conformităţii, personalul de conducere şi personalul responsabil de îndeplinirea atribuţiilor de evaluare a conformităţii nu trebuie să acţioneze ca proiectant, producător, furnizor, instalator, cumpărător, proprietar, utilizator sau operator de întreţinere a mijloacelor de măsurare pe care le evaluează şi nici ca reprezentant al vreuneia din aceste părţi. Acest lucru nu împiedică utilizarea mijloacelor de măsurare evaluate care sînt necesare pentru operaţiunile organismului de evaluare a conformităţii sau utilizarea unor astfel de mijloace de măsurare în scopuri personale. **104.** Organismul de evaluare a conformităţii, personalul său de conducere şi personalul responsabil de îndeplinirea atribuţiilor de evaluare a	compatibil	

Organismul de evaluare a conformității, personalul său de conducere și personalul responsabil cu îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității nu sunt direct implicați în proiectarea, fabricarea sau construcția, comercializarea, instalarea, utilizarea sau întreținerea mijloacelor de măsurare respective și nu reprezintă părțile angajate în acele activități. Aceștia nu se implică în activități care le-ar putea afecta imparțialitatea sau integritatea în ceea ce privește activitățile de evaluare a conformității pentru care sunt notificați. Aceste dispoziții se aplică în special serviciilor de consultanță. Cu toate acestea, al doilea paragraf nu exclude posibilitatea schimburilor de informații tehnice între producător și organism, în vederea evaluării conformității. Organismele de evaluare a conformității se asigură că activitățile filialelor sau ale subcontractanților lor nu afectează confidențialitatea, obiectivitatea sau imparțialitatea activităților lor de evaluare a conformității.	conformităţii nu sînt direct implicaţi în proiectarea, fabricarea sau construcţia, comercializarea, instalarea, utilizarea sau întreţinerea mijloacelor de măsurare respective şi nu reprezintă părţile angajate în acele activităţi. Aceştia nu se implică în activităţi care le-ar putea afecta imparţialitatea sau integritatea în ceea ce priveşte activităţile de evaluare a conformităţii pentru care sînt notificaţi. Aceste dispoziţii se aplică, în special, serviciilor de consultanţă. **105.** Organismul de evaluare a conformității se asigură că activitățile filialelor sau subcontractanților lor nu afectează confidențialitatea, obiectivitatea sau imparțialitatea activităților lor de evaluare a conformității.		
(5) Organismele de evaluare a conformității și personalul acestora îndeplinesc activitățile de evaluare a conformității la cel mai înalt grad de integritate profesională și de competență tehnică necesară în domeniul respectiv și trebuie să fie liberi de orice presiuni și stimulente, îndeosebi financiare, care le-ar putea influența aprecierea sau rezultatele activităților lor de evaluare a conformității, în special din partea persoanelor sau a grupurilor de persoane cu un interes pentru rezultatele acelor activități.	**106.** Organismele de evaluare a conformităţii şi personalul acestora îndeplinesc activităţile de evaluare a conformităţii la cel mai înalt grad de integritate profesională şi de competenţă tehnică necesară în domeniul respectiv şi trebuie să fie liberi de orice presiuni şi stimulente, îndeosebi financiare, care le-ar putea influenţa aprecierea sau rezultatele activităţilor lor de evaluare a conformităţii, în special din partea persoanelor sau a grupurilor de persoane care au un interes special pentru rezultatele acelor activităţi.	compatibil	
(6) Organismul de evaluare a conformității are capacitatea să îndeplinească toate atribuțiile de evaluare a conformității care îi sunt atribuite prin anexa II și pentru care a fost notificat, indiferent dacă acele atribuții sunt îndeplinite chiar de către organismul de evaluare a conformității sau în numele și sub responsabilitatea acestuia. De fiecare dată și pentru fiecare procedură de evaluare a conformității și pentru fiecare tip sau categorie de mijloace de	**107.** Organismul de evaluare a conformității are capacitatea să îndeplinească toate atribuțiile de evaluare a conformității care îi sînt atribuite prin anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică și pentru care a fost notificat, indiferent dacă acele atribuții sînt îndeplinite chiar de către organismul de evaluare a conformității sau în numele și sub responsabilitatea acestuia.	compatibil	

măsurare pentru care a fost notificat, organismul de evaluare a conformității are la dispoziție: (a) personalul necesar având cunoștințe tehnice și experiență suficientă și corespunzătoare pentru a îndeplini atribuțiile de evaluare a conformității; (b) descrierile procedurilor în conformitate cu care se realizează evaluarea conformității, asigurându-se transparența și posibilitatea de a reproduce procedurile în cauză. Acesta dispune de politici și proceduri adecvate care fac o distincție clară între atribuțiile îndeplinite ca organism notificat și orice alte activități; (c) procedurile necesare pentru a-și desfășura activitatea care țin seama în mod corespunzător de dimensiunea unei întreprinderi, de domeniul de activitate și structura acesteia, de gradul de complexitate a tehnologiei utilizate pentru mijloacele de măsurare în cauză, precum și de caracterul de serie sau de masă al procesului de producție. Organismul de evaluare a conformității trebuie să aibă mijloacele necesare pentru a îndeplini în mod corespunzător atribuțiile tehnice și administrative legate de activitățile de evaluare a conformității și are acces la toate echipamentele sau facilitățile necesare.	**108.** De fiecare dată şi pentru fiecare procedură de evaluare a conformităţii şi pentru fiecare tip sau categorie de mijloace de măsurare pentru care a fost notificat, organismul de evaluare a conformităţii are la dispoziţie: 1) personalul necesar avînd cunoştinţe tehnice şi experienţă suficientă şi corespunzătoare pentru a îndeplini atribuţiile de evaluare a conformităţii; 2) descrierile procedurilor în conformitate cu care se realizează evaluarea conformităţii, asigurîndu-se transparenţa şi posibilitatea de a reproduce procedurile în cauză. Acesta dispune de politici şi proceduri adecvate care fac o distincţie clară între atribuţiile îndeplinite ca organism notificat şi orice alte activităţi; 3) procedurile necesare pentru a-şi desfăşura activitatea, care ţin seama în mod corespunzător de dimensiunea unei întreprinderi, de domeniul de activitate şi structura acesteia, de gradul de complexitate a tehnologiei utilizate pentru mijloacele de măsurare în cauză, precum şi de caracterul de serie sau de masă al procesului de producţie. **109.** Organismul de evaluare a conformităţii trebuie să aibă mijloacele necesare pentru a îndeplini în mod corespunzător atribuţiile tehnice şi administrative legate de activităţile de evaluare a conformităţii şi are acces la toate echipamentele sau facilităţile necesare.		
(7) Personalul responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității trebuie să posede următoarele: (a) o pregătire tehnică și profesională solidă care acoperă toate activitățile de evaluare a conformității pentru care organismul de evaluare a conformității a fost notificat; (b) cunoștințe satisfăcătoare privind cerințele evaluărilor pe care le realizează și autoritatea corespunzătoare pentru realizarea acestor evaluări; (c) cunoștințe și înțelegere corespunzătoare a cerințelor esențiale prevăzute în anexa I și în anexele relevante specifice mijloacelor de măsurare, a standardelor armonizate aplicabile, a documentelor normative și a dispozițiilor relevante din legislația de armonizare a Uniunii și din legislația națională;	**110.** Personalul responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformităţii trebuie să posede următoarele: 1) pregătire tehnică şi profesională solidă, care să acopere toate activităţile de evaluare a conformităţii pentru care organismul de evaluare a conformităţii a fost notificat; 2) cunoştinţe satisfăcătoare privind cerinţele evaluărilor pe care le realizează şi autoritatea corespunzătoare pentru realizarea acestor evaluări; 3) cunoştinţe şi înţelegere corespunzătoare a cerinţelor esenţiale prevăzute în anexa nr.1 şi în anexele specifice mijloacelor de măsurare la prezenta Reglementare tehnică, a standardelor armonizate la prezenta Reglementare tehnică aplicabile, a documentelor normative şi a dispoziţiilor relevante din legislaţia naţională;	compatibil	

(d) abilitatea necesară pentru a elabora certificate, evidențe și rapoarte pentru a demonstra că evaluările au fost îndeplinite.	4) abilitatea necesară de a elabora certificate, evidenţe şi rapoarte pentru a demonstra că evaluările au fost îndeplinite.		
(8) Imparțialitatea organismelor de evaluare a conformității, a personalului cu funcții superioare de conducere al acestora și a personalului responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității trebuie să fie garantată. Remunerația personalului cu funcții superioare de conducere și a personalului responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității din cadrul organismului de evaluare a conformității nu depinde de numărul de evaluări realizate sau de rezultatele acestor evaluări.	**111.** Imparţialitatea organismelor de evaluare a conformităţii, a personalului cu funcţii superioare de conducere al acestora şi a personalului responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformităţii trebuie să fie garantată. Remuneraţia personalului cu funcţii superioare de conducere şi a personalului responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformităţii din cadrul organismului de evaluare a conformităţii nu depinde de numărul de evaluări realizate sau de rezultatele acestor evaluări.	compatibil	
(9) Organismele de evaluare a conformității încheie o asigurare de răspundere în cazul în care răspunderea nu este asumată de stat în conformitate cu legislația națională sau în cazul în care statul membru nu este direct responsabil pentru evaluarea conformității.	**112.** Organismele de evaluare a conformităţii încheie contracte de asigurare cu companiile de asigurare recunoscute legal pe teritoriul Republicii Moldova şi deţin poliţe de asigurare pentru a repara prejudiciul care poate fi cauzat terţelor părţi prin activitatea sa şi faţă de care poartă răspundere în conformitate cu legislaţia în vigoare cu privire la asigurări.	compatibil	
(10) Personalul organismului de evaluare a conformității păstrează secretul profesional referitor la toate informațiile obținute în îndeplinirea sarcinilor sale în temeiul anexei II sau al oricărei dispoziții din legislația națională de punere în aplicare a acesteia, excepție făcând relația cu autoritățile competente ale statului membru în care își desfășoară activitățile. Drepturile de autor sunt protejate.	**113.** Personalul organismului de evaluare a conformităţii păstrează secretul profesional referitor la toate informaţiile obţinute în îndeplinirea sarcinilor sale, în conformitate cu anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică sau al oricărei dispoziţii din legislaţia naţională de punere în aplicare a acesteia, excepţie făcînd relaţia cu autorităţile de reglementare sau cu funcţie de supraveghere a pieţei. Drepturile de autor trebuie să fie protejate.	compatibil	
(11) Organismele de evaluare a conformității participă sau se asigură că personalul lor responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității este informat în legătură cu activitățile de standardizare relevante și cu activitățile grupului de coordonare a organismelor notificate înființat în temeiul legislației de armonizare relevante a Uniunii și pun în aplicare ca orientare generală deciziile și documentele administrative rezultate în urma activității acelui grup.	**114.** Organismele de evaluare a conformităţii participă sau se asigură că personalul lor responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformităţii este informat în legătură cu activităţile de standardizare relevante și cu activitățile grupului de coordonare a organismelor notificate înființat în temeiul legislației de armonizare relevante a Uniunii și pun în aplicare ca orientare generală deciziile și documentele administrative rezultate în urma activității acelui grup**.**	compatibil	
Articolul 28 **Prezumția de conformitate a organismelor notificate**	**17.** Dacă organismul de evaluare a conformităţii este acreditat conform cerinţelor prevăzute în standardele de referinţă, aprobate prin ordinul	compatibil	

În cazul în care un organism de evaluare a conformității își demonstrează conformitatea cu criteriile prevăzute în standardele armonizate relevante sau în părți din acestea, ale căror referințe au fost publicate în *Jurnalul Oficial al Uniunii Europene*, se consideră că acesta este în conformitate cu cerințele prevăzute la articolul 27, în măsura în care standardele armonizate aplicabile vizează aceste cerințe.	Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării, acesta îndeplineşte cerinţele prevăzute în prezenta Reglementare tehnică.		
Articolul 29 **Filiale ale organismelor notificate și subcontractarea de către organismele notificate** (1) În cazul în care subcontractează sarcini specifice referitoare la evaluarea conformității sau recurge la o filială, un organism notificat se asigură că subcontractantul sau filiala îndeplinește cerințele stabilite la articolul 27 și informează autoritatea de notificare în acest sens.	**115.** În cazul în care organismul de evaluare a conformității subcontractează sarcini specifice referitoare la evaluarea conformității sau recurge la o filială, un organism notificat se asigură că subcontractantul sau filiala îndeplinește cerințele stabilite pentru organismele de evaluare a conformităţii notificate și informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării în acest sens.	compatibil	
(2) Organismele notificate preiau întreaga responsabilitate pentru sarcinile îndeplinite de subcontractanți sau filiale, oriunde ar fi acestea stabilite.	**116.** Organismul de evaluare a conformității notificat preia întreaga responsabilitate pentru sarcinile îndeplinite de subcontractanți sau filiale, oriunde ar fi acestea stabilite.	compatibil	
(3) Activitățile pot fi subcontractate sau realizate de o filială numai cu acordul clientului.	**117.** Activitățile pot fi subcontractate sau realizate de o filială numai cu acordul clientului.	compatibil	
(4) Organismele notificate pun la dispoziția autorității de notificare documentele relevante privind evaluarea calificărilor subcontractantului sau ale filialei și a activităților executate de către aceștia în temeiul anexei II.	**118.** Organismul de evaluare a conformității notificat pune la dispoziția Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării documentele relevante privind evaluarea calificărilor subcontractantului sau ale filialei și a activităților executate de către aceștia în conformitate cu anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
Articolul 30 **Organisme interne acreditate** (1) Un organism intern acreditat poate fi folosit pentru a desfășura activități de evaluare a conformității pentru întreprinderea din care face parte, în scopul punerii în aplicare a procedurilor prevăzute la modulul A2 și la modulul C2 din anexa II. Organismul respectiv trebuie să fie o parte separată și	Capitolul XX ORGANISMELE INTERNE ACREDITATE **119.** Un organism intern acreditat poate fi folosit pentru a desfășura activități de evaluare a conformității pentru întreprinderea din care face parte, în scopul punerii în aplicare a procedurilor prevăzute la modulul A2 şi la modulul C2 din Anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	

distinctă a întreprinderii și să nu fie implicat în proiectarea, producerea, furnizarea, instalarea, utilizarea sau întreținerea mijloacelor de măsurare pe care le evaluează.	**120.** Organismul respectiv trebuie să fie o parte separată și distinctă a întreprinderii și să nu fie implicat în proiectarea, producerea, furnizarea, instalarea, utilizarea sau întreținerea mijloacelor de măsurare pe care le evaluează.		
(2) Organismul intern acreditat trebuie să îndeplinească următoarele cerințe: (a) este acreditat în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 765/2008; (b) organismul și personalul acestuia sunt identificabile din punctul de vedere al organizării și aplică metode de raportare în cadrul întreprinderii din care fac parte, ceea ce asigură imparțialitatea acestora, pe care o demonstrează față de organismul național de acreditare; (c) nici organismul, nici personalul acestuia nu trebuie să fie responsabil cu proiectarea, fabricarea, furnizarea, instalarea, exploatarea sau întreținerea mijloacelor de măsurare pe care le evaluează și nu trebuie să se angajeze în vreo activitate care ar putea veni în conflict cu independența de apreciere sau integritatea lor în legătură cu activitățile de evaluare; (d) organismul prestează servicii exclusive pentru întreprinderea din care face parte.	**121.** Organismul intern acreditat trebuie să îndeplinească următoarele cerințe: 1) este acreditat în condiţiile Legii nr. 235 din 1 decembrie 2011 privind activităţile de acreditare şi de evaluare a conformităţii; 2) organismul și personalul acestuia sînt identificabile din punctul de vedere al organizării și aplică metode de raportare în cadrul întreprinderii din care fac parte, ceea ce asigură imparțialitatea acestora față de organismul național de acreditare; 3) nici organismul, nici personalul acestuia nu trebuie să fie responsabil de proiectarea, fabricarea, furnizarea, instalarea, exploatarea sau întreținerea mijloacelor de măsurare pe care le evaluează și nu trebuie să se angajeze în vreo activitate care ar putea veni în conflict cu independența de apreciere sau integritatea lor în legătură cu activitățile de evaluare; 4) organismul prestează servicii exclusive pentru întreprinderea din care face parte.	compatibil	
(3) Organismele interne acreditate nu se notifică statelor membre sau Comisiei, însă întreprinderea din care fac parte sau organismul național de acreditare furnizează autorității de notificare, la cererea acesteia din urmă, informațiile cu privire la acreditarea acestora.	**122.** Organismele interne acreditate nu se notifică de către Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării, precum şi nu se notifică Comisiei Europene, însă întreprinderea din care fac parte sau organismul național de acreditare furnizează Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării, la cerere, informațiile cu privire la acreditarea acestora.	compatibil	
Articolul 31 **Cererea de notificare** (1) Un organism de evaluare a conformității depune o cerere de notificare către autoritatea de notificare a statului membru în care este constituit.	**Capitolul XXI** **PROCEDURA DE NOTIFICARE** **123.** În scopul notificării pentru activitate în domeniul reglementat, organismul de evaluare a conformităţii se adresează cu o cerere la sediul organismului naţional de acreditare.	compatibil	

	124. Organismul naţional de acreditare informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării atunci când organismul de evaluare a conformităţii solicită acreditarea în vederea notificării şi, după acordarea acreditării, transmite solicitarea însoţită de documente autorităţii de reglementare în scopul de a fi notificat.		
(2) Cererea de notificare este însoțită de o descriere a activităților de evaluare a conformității, a modulului sau modulelor de evaluare a conformității și a mijlocului sau mijloacelor de măsurare pentru care organismul se consideră a fi competent, precum și de un certificat de acreditare, în cazul în care există, eliberat de un organism național de acreditare care să ateste că organismul de evaluare a conformității satisface cerințele prevăzute la articolul 27.	**125.** Cererea este însoțită de documente care includ descrierea activităților de evaluare a conformității, a modulului sau a modulelor de evaluare a conformității și a mijlocului sau mijloacelor de măsurare pentru care organismul se consideră a fi competent, precum și de un certificat de acreditare, eliberat de un organism național de acreditare, care să ateste că organismul de evaluare a conformității satisface cerințele aplicabile prevăzute la pct.100-114 din prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(3) În cazul în care organismul respectiv de evaluare a conformității nu poate prezenta un certificat de acreditare, acesta prezintă autorității de notificare toate documentele justificative necesare pentru verificarea, recunoașterea și monitorizarea periodică a conformității acestuia cu cerințele prevăzute la articolul 27.		norme UE neaplicabile	
Articolul 32 **Procedura de notificare** (1) Autoritățile de notificare pot notifica numai organismele de evaluare a conformității care au îndeplinit cerințele prevăzute la articolul 27.	**97.** Ministerul Dezvoltării Economice şi Digitalizării notifică numai ~~organismelor~~ organismele de evaluare a conformităţii care au îndeplinit toate cerinţele prevăzute la pct.100-114 din prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(2) Acestea notifică Comisia și celelalte state membre folosind instrumentul de notificare electronică dezvoltat și gestionat de Comisie.	**97**. Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării notifică ~~Comisiei Europene~~ Comisia Europeană și ~~statelor~~ statele membre folosind instrumentul de notificare electronică dezvoltat și gestionat de Comisia Europeană.	compatibil	
(3) Notificarea include informații privind tipul (tipurile) de mijloace de măsurare pentru care a fost desemnat fiecare organism și, în plus, dacă este cazul, clasele de precizie ale acestora, domeniul de măsurare, tehnologia de măsurare și orice altă caracteristică a mijlocului de măsurare care limitează	**137.** Notificarea către Comisia Europeană include informații privind tipul (tipurile) de mijloace de măsurare pentru care a fost notificat fiecare organism și, în plus, dacă este cazul, clasele de precizie ale acestora, domeniul de măsurare, tehnologia de măsurare și orice altă caracteristică a mijlocului de măsurare care limitează domeniul de aplicare a notificării.	compatibil	

domeniul de aplicare a notificării. Notificarea include detalii complete ale activităților de evaluare a conformității, ale modulului sau modulelor de evaluare a conformității și ale mijlocului sau mijloacelor de măsurare în cauză și atestarea relevantă a competenței.	Notificarea include detalii complete ale activităților de evaluare a conformității, modulului sau modulelor de evaluare a conformității și ale mijlocului sau mijloacelor de măsurare în cauză, precum și atestarea relevantă a competenței.		
(4) În cazul în care o notificare nu se bazează pe un certificat de acreditare menționat la articolul 31 alineatul (2), autoritatea de notificare prezintă Comisiei și celorlalte state membre documentele justificative care atestă competența organismului de evaluare a conformității și măsurile adoptate pentru a se asigura că organismul este monitorizat periodic și că va îndeplini în continuare cerințele prevăzute la articolul 27.		norme UE neaplicabile	
(5) Organismul în cauză poate îndeplini activitățile unui organism notificat numai dacă Comisia și celelalte state membre nu au ridicat obiecții în termen de două săptămâni de la notificare, în cazul în care se utilizează un certificat de acreditare, și de două luni de la notificare, în cazul în care nu se utilizează acreditarea. Numai un astfel de organism este considerat organism notificat în sensul prezentei directive.	**138.** Organismul în cauză poate îndeplini activitățile unui organism notificat numai dacă Comisia Europeană sau statele membre nu a ridicat obiecții în termen de două săptămîni de la notificare. Numai un astfel de organism se consideră a fi un organism notificat în sensul prezentei Reglementări tehnice.	compatibil	
(6) Autoritatea de notificare notifică Comisia și celelalte state membre în legătură cu orice modificări ulterioare relevante aduse notificării.	**136.** Ministerul Dezvoltării Economice şi Digitalizării notifică Comisiei Europene orice modificări ulterioare aduse notificării.	compatibil	
Articolul 33 **Numerele de identificare și listele organismelor notificate** (1) Comisia atribuie un număr de identificare organismului notificat. Comisia atribuie un singur astfel de număr, chiar dacă organismul este notificat în temeiul mai multor acte ale Uniunii.		norme UE neaplicabile	
(2) Comisia pune la dispoziția publicului lista organismelor notificate în temeiul prezentei directive, inclusiv numerele de identificare care le-au fost alocate, precum și activitățile pentru care acestea au fost notificate. Comisia asigură actualizarea listei.		norme UE neaplicabile	

Articolul 34 **Modificări ale notificărilor** (1) În cazul în care o autoritate de notificare a constatat sau a fost informată că un organism notificat nu mai respectă cerințele prevăzute la articolul 27 sau că acesta nu își îndeplinește obligațiile, autoritatea de notificare restricționează, suspendă sau retrage notificarea după caz, în funcție de gravitatea nerespectării cerințelor sau a neîndeplinirii obligațiilor. Aceasta informează de îndată Comisia și celelalte state membre în consecință.	**134.** În cazul în care Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării a fost informat și a constatat că un organism notificat nu mai respectă cerințele prevăzute la pct.100-114 sau că nu își îndeplinește obligațiile, autoritatea restrânge, suspendă sau retrage notificarea, după caz, în funcție de gravitatea nerespectării cerințelor sau a neîndeplinirii obligațiilor şi conform procedurii stabilite de actele normative în vigoare. Aceasta informează de îndată Comisia Europeană și statele membre în consecință.	compatibil	
(2) În caz de restricționare, suspendare sau retragere a notificării sau în cazul în care organismul notificat și-a încetat activitatea, statul membru notificator ia măsurile adecvate pentru a se asigura că dosarele organismului respectiv sunt fie prelucrate de un alt organism notificat, fie sunt puse la dispoziția autorităților competente de notificare și de supraveghere a pieței, la cererea acestora.	**135.** În caz de restrângere, suspendare sau retragere a notificării sau în situaţia în care organismul de evaluare a conformităţii notificat şi-a încetat activitatea, acesta trebuie să asigure predarea documentelor şi a înregistrărilor în legătură cu evaluările realizate ori în curs de realizare din perioada în care a fost notificat către un alt organism notificat din domeniu şi să informeze Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării despre aceasta sau să le pună la dispoziţia Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării şi a Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cererea acestora.	compatibil	
Articolul 35 **Contestarea competenței organismelor notificate** (1) Comisia investighează toate cazurile cu privire la care are îndoieli sau cu privire la care i se atrage atenția asupra unor îndoieli privind competența unui organism notificat sau privind îndeplinirea, în continuare, de către un organism notificat a cerințelor și a responsabilităților care îi revin.		norme UE neaplicabile	
(2) Statul membru notificator prezintă Comisiei, la cerere, toate informațiile referitoare la temeiul notificării sau la menținerea competenței organismului notificat în cauză.	**139[1]**. În cazurile în care Comisia Europeană investighează competența unui organism notificat sau continuarea îndeplinirii de către un organism notificat a cerințelor și a responsabilităților care îi revin, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării prezintă acesteia, la cerere, toate informațiile care au fundamentat notificarea ori menținerea competenței organismului în cauză.	compatibil	

(3) Comisia se asigură că toate informațiile sensibile obținute pe parcursul investigațiilor sale sunt tratate confidențial.		norme UE neaplicabile	
(4) În cazul în care Comisia constată că un organism notificat nu respectă sau nu mai respectă cerințele pentru a fi notificat, Comisia adoptă un act de punere în aplicare prin care solicită statului membru notificator să ia măsurile corective necesare, inclusiv retragerea notificării, dacă este necesar. Actul de punere în aplicare respectiv se adoptă în conformitate cu procedura de consultare prevăzută la articolul 46 alineatul (2).	**139.** În cazul în care se constată că un organism notificat nu respectă sau nu mai respectă cerinţele pentru a fi notificat, Ministerul Dezvoltării Economice şi Digitalizării ia măsurile corective necesare, inclusiv retragerea notificării, dacă este necesar.	compatibil	
Articolul 36 **Obligații operaționale în sarcina organismelor notificate** (1) Organismele notificate efectuează evaluări ale conformității în conformitate cu procedurile de evaluare a conformității prevăzute în anexa II.	Capitolul XXII OBLIGAȚIILE ORGANISMELOR DE EVALUARE A CONFORMITĂŢII NOTIFICATE **141.** Organismele notificate efectuează evaluări ale conformității în concordanţă cu procedurile de evaluare a conformității prevăzute în anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(2) Evaluările conformității sunt realizate în mod proporțional, evitând sarcinile inutile pentru operatorii economici. Organismele de evaluare a conformității își desfășoară activitatea ținând seama în mod corespunzător de dimensiunea unei întreprinderi, de domeniul de activitate și structura acesteia, de gradul de complexitate a tehnologiei mijlocului de măsurare, precum și de caracterul de serie sau de masă al procesului de producție. În același timp, organismele de evaluare a conformității trebuie să respecte gradul de precizie și nivelul de protecție necesare pentru conformitatea mijlocului de măsurare cu prezenta directivă.	**142.** Evaluările conformității trebuie realizate în mod proporţional, evitînd sarcinile inutile pentru agenţii economici. Organismele de evaluare a conformității notificate își desfășoară activitatea ținînd seama în mod corespunzător de dimensiunea unei întreprinderi, de domeniul de activitate și de structura acesteia, de gradul de complexitate a tehnologiei mijlocului de măsurare, precum și de caracterul de serie sau de masă al procesului de producție. În același timp, organismele de evaluare a conformității trebuie să respecte gradul de precizie și nivelul de protecție necesare pentru conformitatea mijlocului de măsurare cu prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
(3) În cazul în care un organism notificat constată că cerințele esențiale prevăzute în anexa I și în anexele relevante specifice mijloacelor de măsurare sau în standardele armonizate, documentele normative sau alte specificații tehnice corespunzătoare nu sunt îndeplinite de către un producător,	**143.** În cazul în care un organism de evaluare a conformității notificat constată că cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1 și în anexele specifice mijloacelor de măsurare la prezenta Reglementare tehnică, în standardele armonizate, în documentele normative, precum şi în alte specificații tehnice corespunzătoare nu sînt îndeplinite de către un producător, acesta solicită	compatibil	

acesta solicită producătorului să ia măsurile corective corespunzătoare și nu emite un certificat de conformitate.	producătorului să ia măsurile corective corespunzătoare și nu emite un certificat de conformitate.		
(4) În cazul în care, pe parcursul monitorizării conformității, după eliberarea certificatului, un organism notificat constată că un mijloc de măsurare nu mai este conform, acesta solicită producătorului să ia măsurile corective corespunzătoare și suspendă sau retrage certificatul, dacă este necesar.	**144.** În cazul în care, pe parcursul monitorizării conformității, după eliberarea certificatului, un organism de evaluare a conformității notificat constată că un mijloc de măsurare nu mai este conform, acesta solicită producătorului să ia măsurile corective corespunzătoare și suspendă sau retrage certificatul.	compatibil	
(5) În cazul în care nu se iau măsuri corective sau acestea nu au efectul necesar, organismul notificat restricționează, suspendă sau retrage orice certificat, după caz.	**145.** În cazul în care nu se iau măsuri corective sau acestea nu au efectul necesar, organismul de evaluare a conformității notificat restricționează, suspendă sau retrage orice certificat, după caz.	compatibil	
Articolul 37 **Căi de atac împotriva deciziilor organismelor notificate** Statele membre se asigură că este disponibilă o cale de atac împotriva deciziilor organismelor notificate.	**140.** Centrul național de acreditare „MOLDAC” se asigură că este disponibilă o cale de atac împotriva deciziilor organismelor notificate.	compatibil	
Articolul 38 **Obligații de informare în sarcina organismelor notificate** (1) Organismele notificate informează autoritatea de notificare în legătură cu: (a) orice refuz, restricție, suspendare sau retragere a certificatelor; (b) orice circumstanțe care afectează domeniul de aplicare sau condițiile notificării; (c) orice cerere de informare cu privire la activitățile de evaluare a conformității desfășurate, primită de la autoritățile de supraveghere a pieței; (d) la cerere, activitățile de evaluare a conformității realizate în limita domeniului de aplicare a notificării și în legătură cu orice altă activitate realizată, inclusiv activități transfrontaliere și subcontractare.	**146.** Organismele de evaluare a conformității notificate informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării în legătură cu: 1) orice refuz, restricție, suspendare sau retragere a certificatelor; 2) orice circumstanțe care afectează domeniul de aplicare sau condițiile notificării; 3) orice cerere de informare cu privire la activitățile de evaluare a conformității desfășurate, primită de la Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor; 4) la cerere, activitățile de evaluare a conformității realizate în limita domeniului de aplicare a notificării și în legătură cu orice altă activitate realizată, inclusiv activitățile transfrontaliere și subcontractare.	compatibil	
(2) Organismele notificate oferă celorlalte organisme notificate în conformitate cu prezenta directivă, care îndeplinesc activități similare de evaluare a conformității	**147.** Organismele de evaluare a conformității notificate oferă celorlalte organisme notificate care îndeplinesc activități similare de evaluare a conformității vizînd aceleași mijloace de măsurare informații relevante	compatibil	

vizând aceleași mijloace de măsurare, informații relevante privind aspecte legate de rezultatele negative ale evaluărilor conformității și, la cerere, rezultatele pozitive ale evaluărilor conformității.	privind aspecte legate de rezultatele negative ale evaluărilor conformității și, la cerere, rezultatele pozitive ale evaluărilor conformității.		
Articolul 39 **Schimbul de experiență** Comisia asigură organizarea unui schimb de experiență între autoritățile naționale ale statelor membre responsabile de politica privind notificarea.		norme UE neaplicabile	
Articolul 40 **Coordonarea organismelor notificate** Comisia se asigură că este pusă în aplicare și operată corect o coordonare și cooperare corespunzătoare între organismele notificate în temeiul prezentei directive, sub forma unui grup (grupuri) sectorial(e) sau intersectorial(e) de organisme notificate. Statele membre se asigură că organismele notificate de acestea participă la activitatea grupului (grupurilor) respectiv(e), în mod direct sau prin intermediul unor reprezentanți desemnați.	**147[1]**. Organismele de evaluare a conformităţii notificate participă, în mod direct sau prin intermediul unor reprezentanti desemnati, la grupul/grupurile sectorial/sectoriale al/ale organismelor notificate la nivel European.	compatibil	
CAPITOLUL 5 **SUPRAVEGHEREA PIEȚEI UNIUNII, CONTROLUL MIJLOACELOR DE MĂSURARE CARE INTRĂ PE PIAȚA UNIUNII ȘI PROCEDURA DE SALVGARDARE LA NIVELUL** *Articolul 41* **Supravegherea pieței Uniunii și controlul mijloacelor de măsurare care intră pe piața Uniunii** Articolul 15 alineatul (3) și articolele 16-29 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008 se aplică mijloacelor de măsurare.	Capitolul XXIII SUPRAVEGHEREA PIEȚEI ȘI PROCEDURILE APLICABILE MIJLOACELOR DE MĂSURARE CARE PREZINTĂ UN RISC LA NIVEL NAŢIONAL **147[2]** · Pentru mijloacele de măsurare care intră sub incidenţa prezentei Reglementări tehnice se aplică prevederile Legii nr.162/2023 privind supravegherea pieţei și conformitatea produselor. **6.** Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor este autoritatea responsabilă de supravegherea pieţei privind conformitatea cu cerinţele prescrise și/sau declarate a produselor introduse sau puse la dispoziţie pe piaţă. Pentru a împiedica introducerea pe piață și/sau punerea în funcțiune a mijloacelor de măsurare neconforme, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor	compatibil	

	Nealimentare și Protecția Consumatorilor cooperează cu organele vamale ale Republicii Moldova. **12.** Distribuitorii și importatorii sînt implicați în sarcinile de supraveghere a pieței desfășurate de Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, furnizînd acestuia toate informațiile necesare referitoare la mijlocul de măsurare, conform prevederilor actelor legislative în vigoare care reglementează activitatea de control de stat şi supravegherea pieţei.		
Articolul 42 **Procedura aplicabilă mijloacelor de măsurare care prezintă un risc la nivel național** (1) În cazul în care autoritățile de supraveghere a pieței dintr-un stat membru au motive suficiente să considere că un mijloc de măsurare care intră sub incidența prezentei directive prezintă un risc pentru aspectele de protecție a interesului public care intră sub incidența prezentei directive, acestea efectuează o evaluare cu privire la mijlocul de măsurare în cauză, acoperind toate cerințele relevante stabilite în prezenta directivă. Operatorii economici relevanți cooperează cu autoritățile de supraveghere a pieței în acest scop, dacă este necesar. În cazul în care, pe parcursul evaluării menționate la primul paragraf, autoritățile de supraveghere a pieței constată că mijlocul de măsurare nu este conform cerințelor stabilite în prezenta directivă, ele solicită de îndată operatorului economic relevant să întreprindă toate măsurile corective adecvate pentru a aduce mijlocul de măsurare în conformitate cu respectivele cerințe, pentru a-l retrage de pe piață sau pentru a-l rechema, în decursul unei perioade rezonabile, proporționale cu natura riscului, după cum stabilesc acestea. Autoritățile de supraveghere a pieței informează organismul notificat relevant în consecință.	**148.** În cazul în care Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor constată că un mijloc de măsurare care intră sub incidența prezentei Reglementări tehnice prezintă un risc pentru aspectele de protecție a interesului public, acesta efectuează o evaluare cu privire la mijlocul de măsurare în cauză, acoperind toate cerințele relevante stabilite în prezenta Reglementare tehnică. Agenţii economici cooperează cu Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor în acest scop, dacă este necesar. **149.** În cazul în care, pe parcursul evaluării menționate la punctul 148 din prezenta Reglementare tehnică, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor constată că mijlocul de măsurare nu este conform cu cerințele stabilite în prezenta Reglementare tehnică, acesta solicită agentului economic relevant să întreprindă toate măsurile corective pentru a aduce mijlocul de măsurare în conformitate cu respectivele cerințe, pentru a-l retrage de pe piață sau pentru a-l rechema, în decursul unei perioade proporționale cu natura riscului, după cum stabilește acesta. **150.** Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor informează organismul de evaluare a conformității notificat relevant.	compatibil	

Articolul 21 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008 se aplică măsurilor menționate la al doilea paragraf de la prezentul alineat.			
(2) În cazul în care autoritățile de supraveghere a pieței consideră că neconformitatea nu se limitează la teritoriul lor național, acestea informează Comisia și celelalte state membre cu privire la rezultatele evaluării și la acțiunile pe care le-au solicitat din partea operatorului economic.	**151.** În cazul în care Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor consideră că neconformitatea nu se limitează la teritoriul lor național, acesta informează Comisia Europeană, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării și statele membre cu privire la rezultatele evaluării și la acțiunile pe care le-au solicitat din partea agentului economic	compatibil	
(3) Operatorul economic se asigură că sunt întreprinse toate măsurile corective adecvate pentru toate mijloacele de măsurare vizate pe care acesta le-a pus la dispoziție pe piață în cadrul Uniunii.	**152.** Agentul economic se asigură că sînt întreprinse toate măsurile corective adecvate pentru toate mijloacele de măsurare vizate pe care acesta le-a pus la dispoziție pe piață.	compatibil	
(4) În cazul în care operatorul economic relevant nu întreprinde măsurile corective adecvate în termenul menționat la alineatul (1) al doilea paragraf, autoritățile de supraveghere a pieței iau toate măsurile provizorii corespunzătoare pentru a interzice sau a restrânge punerea la dispoziție a mijlocului de măsurare pe piața lor națională, pentru a-l retrage de pe piața respectivă sau pentru a-l rechema. Autoritățile de supraveghere a pieței informează de îndată Comisia și celelalte state membre cu privire la astfel de măsuri.	**153.** În cazul în care agentul economic relevant nu întreprinde măsurile corective, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor ia toate măsurile provizorii corespunzătoare pentru a interzice sau a restrînge punerea la dispoziție a mijlocului de măsurare pe piață, pentru a-l retrage de pe piață sau pentru a-l rechema. **154.** Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, informează de îndată Comisia Europeană, Ministerul Dezvoltării Economice şi Digitalizării și statele membre cu privire la astfel de măsuri.	compatibil	
(5) Informațiile menționate la alineatul (4) al doilea paragraf trebuie să includă toate detaliile disponibile, în special cu privire la datele necesare pentru a identifica mijlocul de măsurare neconform, originea mijlocului de măsurare, natura neconformității invocate și riscul implicat, natura și durata măsurilor naționale luate, precum și argumentele prezentate de operatorul economic relevant. Autoritățile de supraveghere a pieței indică, în special, dacă neconformitatea se datorează uneia dintre următoarele situații:	**155.** Informațiile menționate la punctul 154 din prezenta Reglementare tehnică trebuie să includă toate detaliile disponibile, în special cu privire la datele necesare pentru a identifica mijlocul de măsurare neconform, originea mijlocului de măsurare, natura neconformității invocate și riscul implicat, natura și durata măsurilor naționale luate, precum și argumentele prezentate de operatorul economic relevant. Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor indică, în special, dacă neconformitatea se datorează uneia dintre următoarele situații: 1) mijlocul de măsurare nu respectă cerințele cu privire la aspectele de protecție a interesului public stabilite în prezenta Reglementare tehnică; sau	compatibil	

(a) mijlocul de măsurare nu respectă cerințele cu privire la aspectele de protecție a interesului public stabilite în prezenta directivă; sau (b) există deficiențe ale standardelor armonizate sau documentelor normative menționate la articolul 14 care conferă prezumția de conformitate.	2) există deficienţe ale standardelor armonizate şi documentelor normative, menționate la punctele 62 şi 63 din prezenta Reglementare tehnică, care conferă prezumția de conformitate.		
(6) Statele membre, altele decât statul membru care a inițiat procedura în temeiul prezentului articol, informează de îndată Comisia și celelalte state membre cu privire la măsurile adoptate și informațiile suplimentare referitoare la neconformitatea mijlocului de măsurare în cauză, aflate la dispoziția lor, și cu privire la obiecțiile lor, în caz de dezacord cu măsura națională adoptată.	**155[1]**. În cazul în care se iniţiază procedura prevăzută la prezentul capitol, autoritatea pentru supravegherea pieţei, informează Comisia Europeană cu privire la orice măsuri adoptate şi informaţii suplimentare deţinute cu privire la neconformitatea mijlocului de măsurare în cauză şi, în caz de dezacord faţă de măsura notificată de un stat membru, îşi prezintă obiecţiile.	compatibil	
(7) În cazul în care, în termen de trei luni de la primirea informațiilor menționate la alineatul (4) al doilea paragraf, niciun stat membru sau Comisia nu a ridicat obiecții cu privire la o măsură provizorie luată de un stat membru, măsura este considerată justificată.	**155[2]**. În cazul în care, în termen de 3 luni de la primirea informaţiilor prevăzute la pct.154, Comisia Europeană nu a ridicat obiecţii cu privire la o măsură provizorie luată de Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare şi Protecţia Consumatorilor, măsura este considerată justificată.	compatibil	
(8) Statele membre se asigură că se iau fără întârziere măsurile restrictive adecvate, cum ar fi retragerea mijlocului de măsurare de pe piață, în legătură cu mijlocul de măsurare în cauză.	**155[3]**. Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare şi Protecţia Consumatorilor se asigură că se iau de îndată măsuri restrictive adecvate în legătură cu mijlocul de măsurare în cauză, cum ar fi retragerea mijlocului de măsurare de pe piaţă.	compatibil	
Articolul 43 **Procedura de salvgardare la nivelul Uniunii** (1) În cazul în care, la finalizarea procedurii prevăzute la articolul 42 alineatele (3) și (4), se ridică obiecții la adresa unei măsuri luate de un stat membru sau în cazul în care Comisia consideră că măsura națională contravine legislației Uniunii, Comisia inițiază de îndată consultări cu statele membre și operatorul (operatorii) economic(i) relevant (relevanți) și evaluează măsura națională. Pe baza rezultatelor evaluării respective, Comisia adoptă un act de punere în aplicare prin care stabilește dacă măsura națională este justificată sau nu.	**Capitolul XXIV** **PROCEDURA DE SALVGARDARE** **156.** În cazul în care, la finalizarea procedurii prevăzute la punctele 152 - 154, se ridică obiecţii cu privire la o măsură luată sau în cazul în care Comisia Europeană consideră că o măsură naţională contravine unui act normativ al Uniunii Europene, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării şi/sau Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare şi Protecţia Consumatorilor, la iniţiativa Comisiei Europene, participă la consultări cu părţile implicate şi agentul economic vizat pentru evaluarea măsurii naţionale. În baza rezultatelor evaluării respective, Comisia Europeană decide dacă măsura națională este justificată. Ministerului Dezvoltării Economice şi Digitalizării și operatorului sau	compatibil	

Comisia adresează decizia sa tuturor statelor membre și o comunică de îndată acestora și operatorului (operatorilor) economic(i) relevant (relevanți).	operatorilor economici li se aduce la cunoștință de către Comisia Europeană decizia acesteia.		
(2) În cazul în care măsura națională este considerată justificată, toate statele membre iau măsurile necesare pentru a se asigura că mijlocul de măsurare neconform este retras de pe piețele lor și informează Comisia în consecință. În cazul în care măsura națională este considerată nejustificată, statul membru în cauză retrage măsura respectivă.	**157.** În cazul în care măsură naţională este considerată justificată, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare şi Protecţia Consumatorilor ia măsurile necesare pentru a asigura retragerea de pe piaţa a mijlocului de măsurare neconform. În cazul în care măsura națională este considerată nejustificată, măsura respectivă se retrage.	compatibil	
(3) În cazul în care măsura națională este considerată justificată, iar neconformitatea mijlocului de măsurare este atribuită unor deficiențe ale standardelor armonizate menționate la articolul 42 alineatul (5) litera (b) din prezenta directivă, Comisia aplică procedura prevăzută la articolul 11 din Regulamentul (UE) nr. 1025/2012.		norme UE neaplicabile	
(4) În cazul în care se consideră că măsura națională este justificată și neconformitatea mijlocului de măsurare este atribuită unor deficiențe ale documentelor normative menționate la articolul 42 alineatul (5) litera (b), Comisia aplică procedura menționată la articolul 16.			
Articolul 44 **Mijloace de măsurare conforme care prezintă un risc** (1) În cazul în care, în urma efectuării unei evaluări în conformitate cu articolul 42 alineatul (1), un stat membru constată că, deși un mijloc de măsurare este în conformitate cu prezenta directivă, acesta prezintă un risc în ceea ce privește anumite aspecte de protecție a intereselor publice, acesta solicită operatorului economic relevant să ia toate măsurile corespunzătoare pentru a se asigura că mijlocul de măsurare în cauză, atunci când este introdus pe piață, nu mai prezintă respectivul risc, pentru a-l retrage de pe piață sau a-l rechema într-un termen rezonabil, proporțional cu natura riscului, indicat de statul membru în cauză.	Capitolul XXV MIJLOACELE DE MĂSURARE CONFORME CARE PREZINTĂ UN RISC **158.** În cazul în care, în urma efectuării unei evaluări în conformitate cu pct.148, 149 şi 150 din prezenta Reglementare tehnică, se constată că, deşi un mijloc de măsurare este în conformitate cu prezenta Reglementare tehnică, acesta prezintă un risc în ceea ce privește anumite aspecte de protecție a intereselor publice, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor solicită agentului economic relevant să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că mijlocul de măsurare în cauză, atunci cînd este introdus pe piață, nu mai prezintă respectivul risc, pentru a-l retrage de pe piață sau a-l rechema într-un termen rezonabil, proporțional cu natura riscului.	compatibil	

(2) Operatorul economic garantează că sunt întreprinse măsuri corective pentru toate mijloacele de măsurare vizate pe care acesta le-a pus la dispoziție pe piață în cadrul Uniunii.	**159.** Agentul economic garantează că sînt întreprinse măsuri corective pentru toate mijloacele de măsurare vizate pe care acesta le-a pus la dispoziție pe piață.	compatibil	
(3) Statul membru informează de îndată Comisia și celelalte state membre. Informațiile includ toate detaliile disponibile, în special datele necesare pentru identificarea mijlocului de măsurare respectiv, originea și lanțul de aprovizionare al mijlocului de măsurare, natura riscului implicat, natura și durata măsurilor naționale luate.	**160.** Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor informează Comisia Europeană, Ministerul Dezvoltării Economice şi Digitalizării și statele membre despre toate detaliile disponibile, în special datele necesare pentru identificarea mijlocului de măsurare care prezintă risc, originea și lanțul de aprovizionare al mijlocului de măsurare, natura riscului implicat, natura și durata măsurilor naționale luate.	compatibil	
(4) Comisia inițiază fără întârziere consultări cu statele membre și cu operatorul (operatorii) economic(i) relevant (relevanți) și procedează la evaluarea măsurilor naționale luate. Pe baza rezultatelor evaluării respective, Comisia decide, prin intermediul actelor de punere în aplicare, dacă măsura națională este sau nu justificată, și, după caz, propune măsuri adecvate. Actele de punere în aplicare menționate la primul paragraf de la prezentul alineat se adoptă în conformitate cu procedura de examinare menționată la articolul 46 alineatul (3).		norme UE neaplicabile	
(5) Comisia adresează decizia sa tuturor statelor membre și o comunică de îndată acestora și operatorului (operatorilor) economic(i) relevant (relevanți).		norme UE neaplicabile	
Articolul 45 **Neconformitatea formală** (1) Fără a aduce atingere articolului 42, un stat membru solicită operatorului economic vizat să pună capăt neconformității respective, în cazul în care constată una dintre situațiile următoare: (a) marcajul CE sau marcajul metrologic suplimentar a fost aplicat prin încălcarea articolului 30 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008 sau a articolului 22 din prezenta directivă; (b) marcajul CE sau marcajul metrologic suplimentar nu a fost aplicat;	Capitolul XXVI NECONFORMITATEA FORMALĂ **161.** Fără a aduce atingere capitolului XXIII din prezenta Reglementare tehnică, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor solicită agentului economic vizat să elimine neconformitățile, în cazul în care constată una dintre situațiile următoare: 1) marcajul CE sau marcajul metrologic suplimentar a fost aplicat prin încălcarea prevederilor capitolelor XV şi XVI din prezenta Reglementare tehnică; 2) marcajul CE sau marcajul metrologic suplimentar nu a fost aplicat;	compatibil	

(c) numărul de identificare al organismului notificat, în cazul în care organismul respectiv intervine în etapa de control al producției, a fost aplicat prin încălcarea articolului 22 sau nu a fost aplicat; (d) declarația UE de conformitate nu însoțește instrumentul de măsurare; (e) declarația UE de conformitate nu a fost întocmită corect; (f) documentația tehnică nu este disponibilă sau este incompletă; (g) informațiile menționate la articolul 8 alineatul (6) sau la articolul 10 alineatul (3) lipsesc, sunt false sau incomplete; (h) nu sunt îndeplinite orice alte cerințe administrative prevăzute la articolul 8 sau la articolul 10.	3) numărul de identificare al organismului notificat, în cazul în care organismul respectiv intervine în etapa de control al producției, a fost aplicat prin încălcarea capitolului XXI din prezenta Reglementare tehnică sau nu a fost aplicat; 4) declarația UE de conformitate nu însoțeşte mijlocul de măsurare; 5) declarația UE de conformitate nu a fost întocmită corect; 6) documentația tehnică nu este disponibilă sau este incompletă; 7) informațiile menționate la punctul 37 sau 47 din prezenta Reglementare tehnică lipsesc, sînt false sau incomplete; 8) nu sînt îndeplinite orice alte cerințe administrative prevăzute la capitolul VI sau VIII din prezenta Reglementare tehnică.		
(2) În cazul în care neconformitatea menționată la alineatul (1) se menține, statul membru în cauză ia toate măsurile corespunzătoare pentru a restricționa sau a interzice punerea la dispoziție pe piață a mijlocului de măsurare sau pentru a se asigura că acesta este retras de pe piață sau rechemat.	**162.** În cazul în care neconformitatea menționată la punctul 161 din prezenta Reglementare tehnică se menține, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor ia toate măsurile corespunzătoare pentru a restricționa sau a interzice punerea la dispoziție pe piață a mijlocului de măsurare ori pentru a se asigura că acesta este retras de pe piață sau rechemat.	compatibil	

CAPITOLUL 6 **COMITETUL ȘI ACTELE DELEGATE** *Articolul 46* **Procedura Comitetului** (1) Comisia este asistată de un Comitet pentru mijloace de măsurare. Acesta este un comitet în sensul Regulamentului (UE) nr. 182/2011. (2) Atunci când se face trimitere la prezentul alineat, se aplică articolul 4 din Regulamentul (UE) nr. 182/2011. (3) Atunci când se face trimitere la prezentul alineat, se aplică articolul 5 din Regulamentul (UE) nr. 182/2011. (4) În cazul în care avizul comitetului urmează să fie obținut prin procedură scrisă, respectiva procedură se încheie fără rezultat atunci când, în termenul stabilit pentru emiterea avizului, președintele comitetului decide în acest sens sau o majoritate simplă a membrilor comitetului solicită acest lucru. (5) Comitetul este consultat de către Comisie cu privire la orice aspect pentru care se impune consultarea experților din domeniu în temeiul Regulamentului (UE) nr. 1025/2012 sau al oricărui act legislativ al Uniunii. Comitetul poate, de asemenea, examina orice alt aspect privind punerea în aplicare a prezentei directive, semnalat fie de către președinte, fie de către un reprezentant al unui stat membru, în conformitate cu regulamentul său de procedură.		norme UE neaplicabile	
Articolul 47 **Modificările aduse anexelor** Comisia este împuternicită să adopte acte delegate în conformitate cu articolul 48 privind modificarea anexelor specifice mijloacelor de măsurare, cu privire la: (a) numărul maxim de erori admise și clasele de precizie; (b) condițiile nominale de funcționare; (c) valorile de variație critice; (d) perturbațiile.		norme UE neaplicabile	

Articolul 48 **Exercitarea delegării** (1) Competența de a adopta acte delegate este conferită Comisiei în condițiile prevăzute la prezentul articol. (2) Competența de a adopta acte delegate menționată la articolul 47 se conferă Comisiei pe o perioadă de cinci ani de la 18 aprilie 2014. Comisia prezintă un raport privind delegarea de competențe cu cel puțin nouă luni înainte de încheierea perioadei de cinci ani. Delegarea de competențe se prelungește tacit cu perioade de timp identice, cu excepția cazului în care Parlamentul European sau Consiliul se opun prelungirii respective cel târziu cu trei luni înainte de încheierea fiecărei perioade. (3) Delegarea de competențe menționată la articolul 47 poate fi revocată oricând de Parlamentul European sau de Consiliu. O decizie de revocare pune capăt delegării de competențe specificată în decizia respectivă. Aceasta intră în vigoare în ziua următoare publicării deciziei în *Jurnalul Oficial al Uniunii Europene* sau la o dată ulterioară specificată în decizie. Decizia nu aduce atingere actelor delegate care sunt deja în vigoare. (4) De îndată ce adoptă un act delegat, Comisia îl notifică simultan Parlamentului European și Consiliului. (5) Un act delegat adoptat în temeiul articolului 47 intră în vigoare numai în cazul în care nici Parlamentul European și nici Consiliul nu au formulat obiecțiuni în termen de două luni de la notificarea acestuia către Parlamentul European și Consiliu sau în cazul în care, înaintea expirării termenului respectiv, Parlamentul European și Consiliul au informat Comisia că nu vor formula obiecțiuni. Termenul respectiv se prelungește cu două luni la inițiativa Parlamentului European sau a Consiliului.		norme UE neaplicabile	
CAPITOLUL 7 **DISPOZIȚII TRANZITORII ȘI FINALE** *Articolul 49* **Sancțiuni**	**Legea nr. 218/2008 Codul contravențional al Republicii Moldova** **Articolul 344.** Încălcarea cerinţelor stabilite în actele normative privind producerea, depozitarea, punerea la dispoziţie pe piaţă şi comercializarea	compatibil	

Statele membre stabilesc norme privind sancțiunile aplicabile în cazul încălcării de către operatorii economici a dispozițiilor din legislația națională adoptate în temeiul prezentei directive și iau toate măsurile necesare pentru a asigura aplicarea acestor norme. Pentru încălcările grave, aceste norme pot prevedea sancțiuni penale. Sancțiunile prevăzute trebuie să fie eficiente, proporționale și cu efect de descurajare.	produselor, privind prestarea serviciilor şi încălcarea regulilor de protecţie a consumatorilor (2) Încălcarea cerinţelor stabilite în actele normative prin: b) introducerea pe piaţă şi punerea la dispoziţie pe piaţă a produselor, precum şi prestarea serviciilor cu încălcarea cerinţelor esenţiale stabilite în reglementările tehnice aplicabile, prin: folosirea şi aplicarea incorectă a marcajului CE în ceea ce priveşte forma, mărimea, vizibilitatea, lizibilitatea, caracteristica marcajului de conformitate CE de a nu putea fi şters, precum şi folosirea şi aplicarea incorectă a altor marcaje suplimentare, prevăzute în reglementarea tehnică aplicabilă; neprezentarea declaraţiei de conformitate sau neînsoţirea produsului cu acest document în situaţia în care reglementarea tehnică aplicabilă prevede acest lucru; întocmirea declaraţiei de conformitate cu încălcarea cerinţelor stabilite de reglementarea tehnică aplicabilă; neprezentarea documentaţiei tehnice pentru produs sau necorespunderea documentaţiei tehnice prezentate cu prevederile reglementării tehnice aplicabile; neînscrierea numărului de identificare al organismului de evaluare a conformităţii notificat alături de marcajul CE atunci cînd reglementarea tehnică aplicabilă prevede acest lucru se sancţionează cu amendă de la 45 la 60 de unităţi convenţionale aplicată persoanei fizice, cu amendă de la 240 la 300 de unităţi convenţionale aplicată persoanei juridice; c) importul, punerea la dispoziţie pe piaţă a produselor, prestarea serviciilor fără prezentarea informaţiei complete, veridice şi corecte în limba română; neprezentarea de către producător (ambalator) a informaţiilor despre denumirea produsului, denumirea şi marca producătorului, denumirea importatorului, adresa acestora (numărul de telefon, după caz), despre masa/volumul, lungimea, aria, principalele caracteristici calitative, compoziţia, aditivii folosiţi, eventualele riscuri, despre modul de utilizare, de manipulare, de depozitare, de conservare sau de păstrare, despre contraindicaţii, precum şi despre valoarea energetică şi nutritivă a produselor alimentare preambalate; neindicarea ţării producătoare, a termenului de garanţie, duratei de funcţionare, termenului de valabilitate şi datei fabricării, în conformitate cu reglementările tehnice şi standardele naţionale în vigoare,		

	se sancţionează cu amendă de la 15 la 30 de unităţi convenţionale aplicată persoanei fizice, cu amendă de la 270 la 300 de unităţi convenţionale aplicată persoanei juridice; d) neasigurarea de către vînzător şi de către prestator a respectării condiţiilor tehnice stabilite de producător pentru produs) neinformarea consumatorului despre preţul produsului (în cazul produselor preambalate – preţul pentru o unitate de măsură şi preţul de vînzare a cantităţii preambalate) şi neoferirea informaţiilor specificate la lit.c), a datelor despre certificarea conformităţii sau a declaraţiei de conformitate, dacă legislaţia prevede aceasta, precum şi neasigurarea consumatorului cu cartea tehnică ori cu instrucţiunile de folosire, instalare, exploatare, întreţinere, elaborate de producător; sau i) neprezentarea în limba română a informaţiilor despre produsele şi serviciile oferite consumatorului, inclusiv neprezentarea lor verbală şi în cartea tehnică, în instrucţiunile de folosire, instalare, exploatare, întreţinere ori în altă documentaţie de însoţire; se sancţionează cu amendă de la 15 la 30 de unităţi convenţionale aplicată persoanei fizice, cu amendă de la 60 la 108 de unităţi convenţionale aplicată persoanei juridice; **Art.345** (1) Încălcarea regulilor din domeniul metrologiei prin: a) introducerea pe piaţă, darea în folosinţă sau utilizarea la măsurări a mijloacelor de măsurare în domeniile sănătăţii publice, ordinii şi siguranţei publice, protecţiei mediului, protecţiei consumatorilor, perceperii taxelor şi a impozitelor, corectitudinii tranzacţiilor comerciale, fără următoarele dovezi sau cu dovezile falsificate, după caz: – marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar se sancţionează cu amendă de la 60 la 100 de unităţi convenţionale aplicată persoanei fizice, cu amendă de la 80 la 140 de unităţi convenţionale aplicată persoanei cu funcţie de răspundere, cu amendă de la 120 la 180 de unităţi convenţionale aplicată persoanei juridice;		
Articolul 50 **Dispoziţii tranzitorii**		norme UE neaplicabile	

(1) Statele membre nu împiedică punerea la dispoziție pe piață și/sau punerea în funcțiune a mijloacelor de măsurare reglementate prin Directiva 2004/22/CE, care sunt în conformitate cu directiva menționată și care au fost introduse pe piață înainte de 20 aprilie 2016. Certificatele eliberate în temeiul Directivei 2004/22/CE sunt valabile în temeiul prezentei directive. (2) Efectele articolului 23 din Directiva 2004/22/CE sunt menținute până la 30 octombrie 2016.			
Articolul 51 **Transpunere** (1) Statele membre adoptă și publică, până la 19 aprilie 2016, actele cu putere de lege și actele administrative necesare pentru a respecta articolul 4 punctele 5-22, articolele 8-11, articolele 13, 14, 19 și 21, articolul 22 alineatele (1), (3), (5) și (6), articolele 23-45, articolele 49 și 50 și anexa II. Ele comunică de îndată textele respectivelor măsuri Comisiei. Statele membre aplică măsurile în cauză de la 20 aprilie 2016. Atunci când statele membre adoptă respectivele măsuri, ele conțin o trimitere la prezenta directivă sau sunt însoțite de o asemenea trimitere la data publicării lor oficiale. Acestea includ, de asemenea, o mențiune conform căreia trimiterile la directiva abrogată prin prezenta directivă, existente în actele cu putere de lege și actele administrative, se interpretează ca trimiteri la prezenta directivă. Statele membre stabilesc modalitatea de efectuare a acestei trimiteri și modul în care se formulează această mențiune. (2) Comisiei îi sunt comunicate de către statele membre textele principalelor dispoziții de drept intern pe care le adoptă în domeniul reglementat de prezenta directivă.	**În hotărâre** **1.** Se aprobă Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare (se anexează). **2.** Prezenta hotărîre intră în vigoare la 24 de luni de la data publicării în Monitorul Oficial al Republicii Moldova.	compatibil	
Articolul 52 **Abrogare** Fără a aduce atingere articolului 50, Directiva 2004/22/CE, astfel cum a fost modificată prin actele enumerate în anexa XIV		norme UE neaplicabile	

partea A, se abrogă de la 20 aprilie 2016, fără a aduce atingere obligațiilor statelor membre în ceea ce privește termenele de transpunere în legislația națională și datele de aplicare a directivelor menționate în anexa XIV partea B. Trimiterile la directiva abrogată se înțeleg ca trimiteri la prezenta directivă și se citesc în conformitate cu tabelul de corespondență din anexa XV.			
Articolul 53 **Intrarea în vigoare și aplicarea** Prezenta directivă intră în vigoare în a douăzecea zi de la data publicării în *Jurnalul Oficial al Uniunii Europene*. Articolele 1, 2 și 3, articolul 4 punctele 1-4, articolele 5, 6, 7, 15-18 și articolul 20, articolul 22 alineatele (2) și (4) și anexele I și III-XII se aplică de la 20 aprilie 2016.		norme UE neaplicabile	
Articolul 54 **Destinatari** Prezenta directivă se adresează statelor membre.		norme UE neaplicabile	
ANEXA I **CERINȚE ESENȚIALE** Un mijloc de măsurare trebuie să asigure un înalt nivel de protecție metrologică, astfel încât toate părțile interesate să poată avea încredere în rezultatul măsurătorii și trebuie să fie proiectat și fabricat la un înalt nivel de calitate în ceea ce privește tehnologia metrologică și siguranța datelor de măsurare. Cerințele esențiale pe care trebuie să le satisfacă mijloacele de măsurare sunt prezentate mai jos; la ele se adaugă, dacă este cazul, cerințele specifice fiecărui mijloc de măsurare indicate în anexele III-XII, care oferă mai multe detalii privind anumite aspecte ale cerințelor generale. Soluțiile adoptate în vederea respectării acestor cerințe esențiale trebuie să țină seama de modul în care urmează să fie utilizat mijlocul de măsurare și de orice utilizare eronată previzibilă a acestuia.	Anexa nr. 1 la Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare **CERINŢE ESENŢIALE** Un mijloc de măsurare trebuie să asigure un înalt nivel de protecție metrologică, astfel încît toate părțile interesate să poată avea încredere în rezultatul măsurării și trebuie să fie proiectat și fabricat la un înalt nivel de calitate în ceea ce privește tehnologia metrologică și siguranța datelor de măsurare. Cerințele esențiale pe care trebuie să le satisfacă mijloacele de măsurare sînt prezentate mai jos; la ele se adaugă, dacă este cazul, cerințele specifice fiecărui mijloc de măsurare, indicate în anexele nr.3-12 la prezenta Reglementare tehnică, care oferă mai multe detalii privind anumite aspecte ale cerințelor generale.	compatibil	

<table>
<tr><td></td><td>Soluțiile adoptate în vederea respectării acestor cerințe esențiale trebuie să țină seama de modul în care urmează să fie utilizat mijlocul de măsurare și de orice utilizare eronată previzibilă a acestuia.</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>DEFINIȚII<table>
<tr><td>Mărime măsurată</td><td>Prin mărime măsurată se înțelege acea mărime care este supusă măsurării.</td></tr>
<tr><td>Mărime de influență</td><td>Prin mărime de influență se înțelege o mărime care nu este măsurată, dar care afectează rezultatul măsurării.</td></tr>
<tr><td>Condițiile nominale de funcționare</td><td>Prin condiții nominale de funcționare se înțeleg valorile mărimii măsurate și ale mărimilor de influență, care creează condițiile normale de funcționare pentru un mijloc de măsurare.</td></tr>
<tr><td>Perturbație</td><td>Prin perturbație se înțelege o mărime de influență, având o valoare în limitele specificate în cerința corespunzătoare, dar în afara valorilor precizate pentru condițiile nominale de funcționare ale mijlocului de măsurare. O mărime de influență constituie o perturbație dacă nu sunt specificate condițiile nominale de funcționare pentru mărimea respectivă.</td></tr>
<tr><td>Valoare de variație critică</td><td>Prin valoare de variație critică se înțelege valoarea la care variația în rezultatele măsurării este considerată inacceptabilă.</td></tr>
<tr><td>Măsură materializată</td><td>Prin măsură materializată se înțelege un dispozitiv realizat în scopul de a reproduce sau de a furniza, pe tot parcursul utilizării sale, una sau mai multe valori cunoscute ale unei mărimi date.</td></tr>
<tr><td>Vânzări directe</td><td>Prin vânzări directe se înțelege o tranzacție comercială în cadrul căreia:
— rezultatul măsurării servește ca bază pentru prețul care urmează să fie plătit; și</td></tr>
</table></td><td>DEFINIȚII
Mărime măsurată – mărime care este supusă măsurării;
mărime de influență — mărime care nu este măsurată, dar care afectează rezultatul măsurării;
condițiile nominale de funcționare – valori ale mărimii măsurate și ale mărimilor de influență care creează condiții normale de funcționare pentru un mijloc de măsurare;
perturbație – mărime de influență având o valoare în limitele specificate în cerința corespunzătoare, dar în afara valorilor precizate pentru condițiile nominale de funcționare ale mijlocului de măsurare. O mărime de influență constituie o perturbație dacă nu sînt specificate condițiile nominale de funcționare pentru mărimea respectivă;
valoare de variație critic – valoare la care variația în rezultatele măsurării este considerată inacceptabilă;
măsură materializată – dispozitiv realizat în scopul de a reproduce sau de a furniza, pe tot parcursul utilizării sale, una sau mai multe valori cunoscute ale unei mărimi date;
vînzări directe – tranzacție comercială în cadrul căreia:
- rezultatul măsurării serveşte ca bază pentru preţul care urmează să fie plătit; şi
- cel puţin una dintre părţile implicate în tranzacţia legată de măsurare este un consumator sau orice altă parte care necesită un nivel similar de protecţie; și
- toate părțile implicate în tranzacție acceptă rezultatul măsurării în acel moment și în acel loc;
condiții climatice – condiții în care pot fi utilizate mijloacele de măsurare. Pentru a face față diferențelor de climă trebuie definit un domeniu de valori limită de temperatură;
întreprindere de utilități publice – furnizor de energie electrică, gaz, energie termică sau apă.</td><td>compatibil</td><td></td></tr>
</table>

	— cel puțin una din părțile implicate în tranzacția legată de măsurare este un consumator sau orice altă parte care necesită un nivel similar de protecție; și — toate părțile implicate în tranzacție acceptă rezultatul măsurării în acel moment și în acel loc.			
Condiții climatice	Prin condiții climatice se înțeleg condițiile în care pot fi utilizate mijloacele de măsurare. Pentru a face față diferențelor de climă între statele membre, a fost definit un domeniu de valori limită de temperatură.			
Întreprindere de utilități publice	Prin întreprindere de utilități publice se înțelege un furnizor de energie electrică, gaz, energie termică sau apă.			
CERINȚE ESENȚIALE **1. Erori admise** 1.1 În condiții nominale de funcționare și în absența unei perturbații, eroarea de măsurare nu trebuie să depășească eroarea maximă admisă (EMA) prevăzută în cerințele corespunzătoare, specifice mijlocului de măsurare. Dacă nu există alte specificații în anexele specifice mijlocului de măsurare, EMA se exprimă ca o valoare bilaterală a abaterii de la valoarea reală a măsurării.		**1. Erori tolerate** 1.1. În condiții nominale de funcționare și în absența unei perturbații, eroarea de măsurare nu trebuie să depășească eroarea maximă tolerată (în continuare – EMT) prevăzută în cerințele corespunzătoare, specifice mijlocului de măsurare. Dacă nu există alte specificații în anexele specifice mijlocului de măsurare, EMT se exprimă ca o valoare bilaterală a abaterii de la valoarea reală a măsurării.	compatibil	
1.2 În condiții nominale de funcționare și în prezența unei perturbații, cerința de funcționare trebuie să fie cea prevăzută în cerințele corespunzătoare, specifice mijlocului de măsurare. Dacă mijlocul de măsurare este destinat utilizării într-un câmp electromagnetic continuu permanent determinat, parametrii de funcționare admiși în timpul încercărilor în câmp electromagnetic radiat, modulat în amplitudine, trebuie să se încadreze în limitele EMA.		1.2. În condiții nominale de funcționare și în prezența unei perturbații, cerința de funcționare trebuie să fie cea prevăzută în cerințele corespunzătoare, specifice mijlocului de măsurare. Dacă mijlocul de măsurare este destinat utilizării într-un cîmp electromagnetic continuu permanent determinat, parametrii de funcționare admiși în timpul încercărilor în cîmp electromagnetic radiat, modulat în amplitudine, trebuie să se încadreze în limitele EMT.	compatibil	

<table>
<tr>
<td>1.3 Producătorul precizează condițiile climatice, mecanice și electromagnetice ale mediului în care urmează să fie utilizat mijlocul de măsurare, sursa de alimentare cu energie și alte mărimi care influențează măsurarea și îi pot afecta precizia, ținând seama de cerințele prevăzute în anexele corespunzătoare, specifice mijlocului de măsurare.</td>
<td>1.3. Producătorul precizează condițiile climatice, mecanice și electromagnetice ale mediului în care urmează să fie utilizat mijlocul de măsurare, sursa de alimentare cu energie și alte mărimi care influențează măsurarea și îi pot afecta precizia, ținînd seama de cerințele prevăzute în anexele corespunzătoare, specifice mijlocului de măsurare.</td>
<td>compatibil</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1.3.1. Condiții climatice
Producătorul specifică limita superioară de temperatură și limita inferioară de temperatură pentru oricare din valorile din tabelul 1, dacă nu se specifică altfel în anexele III-XII, și precizează dacă mijlocul de măsurare este proiectat pentru condiții de umiditate cu sau fără condensare, precum și dacă acesta urmează să fie amplasat într-un spațiu deschis sau închis.
Tabelul 1
<table>
<tr><td></td><td colspan="4">Limite de temperatură</td></tr>
<tr><td>Limita superioară de temperatură</td><td>30 °C</td><td>40 °C</td><td>55 °C</td><td>70 °C</td></tr>
<tr><td>Limita inferioară de temperatură</td><td>5 °C</td><td>– 10 °C</td><td>– 25 °C</td><td>– 40 °C</td></tr>
</table>
</td>
<td>1.3.1. Condițiile climatice
Producătorul specifică limita superioară de temperatură și limita inferioară de temperatură pentru oricare din valorile din tabelul 1, dacă nu se specifică altfel în anexele nr. 3-12 la prezenta Reglementare tehnică, și precizează dacă mijlocul de măsurare este proiectat pentru condiții de umiditate cu sau fără condensare, precum și dacă acesta urmează să fie amplasat într-un spațiu deschis sau închis.
Tabelul 1
<table>
<tr><td></td><td colspan="4">Limitele de temperatură</td></tr>
<tr><td>Limita superioară de temperatură</td><td>30 °C</td><td>40 °C</td><td>55 °C</td><td>70 °C</td></tr>
<tr><td>Limita inferioară de temperatură</td><td>5 °C</td><td>-10 °C</td><td>-25 °C</td><td>-40 °C</td></tr>
</table>
</td>
<td>compatibil</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1.3.2 a) Condițiile mecanice de mediu sunt clasificate în clase de la M1 la M3, conform prezentării de mai jos
<table>
<tr><td>M1</td><td>Această clasă se aplică mijloacelor de măsurare utilizate în spații cu vibrații și șocuri de mică importanță, de ex. instrumente fixate pe structuri ușoare supuse unor vibrații și șocuri neglijabile, ca urmare a percuțiilor sau lucrărilor locale, uși trântite etc.</td></tr>
<tr><td>M2</td><td>Această clasă se aplică în cazul mijloacelor de măsurare utilizate în spații cu vibrații și șocuri de nivel semnificativ sau mare, de ex. cele transmise de mașini și vehicule care trec prin vecinătate sau de utilaje grele, benzi transportoare aflate în apropiere etc.</td></tr>
<tr><td>M3</td><td>Această clasă se aplică în cazul mijloacelor de măsurare utilizate în spații în care nivelul de vibrații și șocuri este mare și foarte mare, de ex. instrumentele montate direct pe utilaje, benzi transportoare etc.</td></tr>
</table>
(b) Următoar mătoarele mărimi de influență trebuie să fie considerate în raport cu condițiile mecanice de mediu:
— vibrația;</td>
<td>1.3.2. Condiţiile mecanice de mediu1) Condiţiile mecanice de mediu sînt clasificate în clase de la M1 la M3, conform prezentării de mai jos:
a) Clasa M1 se aplică mijloacelor de măsurare utilizate în spaţii cu vibraţii şi şocuri de mică importanţă, cum ar fi mijloacele de măsurare fixate pe structuri uşoare supuse unor vibraţii şi şocuri neglijabile, ca urmare a percuţiilor sau lucrărilor locale, uşi trîntite etc.
b) Clasa M2 se aplică mijloacelor de măsurare utilizate în spaţii cu vibraţii şi şocuri de nivel semnificativ sau mare, cum ar fi cele transmise de maşini şi vehicule care trec prin vecinătate sau de utilaje grele, benzi transportoare aflate în apropiere etc.
c) Clasa M3 se aplică în cazul mijloacelor de măsurare utilizate în spaţii în care nivelul de vibraţii şi şocuri este mare şi foarte mare, cum ar fi mijloacele de măsurare montate direct pe utilaje, benzi transportoare etc.
2) Următoarele mărimi de influenţă trebuie să fie considerate în raport cu condiţiile mecanice de mediu:</td>
<td>compatibil</td>
<td></td>
</tr>
</table>

<table>
<tr>
<td>— șocul mecanic.</td>
<td>a) vibrația;
b) șocul mecanic.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1.3.3 (a) Condițiile electromagnetice de mediu sunt clasificate în clasele E1, E2 sau E3 conform prezentării de mai jos, dacă nu există dispoziții contrare în anexele specifice mijlocului de măsurare respectiv.

<table>
<tr><td>E1</td><td>Această clasă se aplică în cazul mijloacelor de măsurare utilizate în spații cu perturbații electromagnetice de nivelul celor care pot fi întâlnite în clădirile rezidențiale, comerciale sau în construcțiile din industria ușoară.</td></tr>
<tr><td>E2</td><td>Această clasă se aplică în cazul mijloacelor de măsurare utilizate în spații cu perturbații electromagnetice de nivelul celor care pot fi întâlnite în alte construcții industriale.</td></tr>
<tr><td>E3</td><td>Această clasă se aplică în cazul mijloacelor de măsurare alimentate de bateria unui vehicul. Mijloacele de măsurare respective trebuie să respecte cerințele clasei E2 și următoarele cerințe suplimentare:
— scăderi de tensiune determinate de amorsarea circuitelor motorului de pornire a motoarelor cu combustie internă;
— fenomene tranzitorii de întrerupere a alimentării, care se produc când o baterie descărcată este deconectată în timp ce motorul funcționează.</td></tr>
</table>
(b) Următoarele mărimi de influență sunt luate în considerare în raport cu condițiile electromagnetice de mediu:
— întreruperi de tensiune;
— scăderi de tensiune de scurtă durată;
— fenomene tranzitorii de tensiune pe liniile de alimentare și/sau pe liniile de semnal;
— descărcări electrostatice;
— câmpuri electromagnetice radiate la frecvențe radio;
— câmpuri electromagnetice radiate la frecvențe radio care induc perturbații conduse pe liniile de alimentare și/sau pe liniile de semnal;
— supratensiuni tranzitorii pe liniile de alimentare și/sau pe liniile de semnal.</td>
<td>1.3.3. Condițiile electromagnetice de mediu
1) Condițiile electromagnetice de mediu sînt clasificate în clasele E1, E2 sau E3, conform prezentării de mai jos, dacă nu există dispoziții contrare în anexele specifice mijlocului de măsurare respectiv.
a) Clasa E1se aplică în cazul mijloacelor de măsurare utilizate în spaţii cu perturbaţii electromagnetice de nivelul celor care pot fi întîlnite în clădirile rezidenţiale, comerciale sau în construcţiile din industria uşoară.
b) Clasa E2 se aplică în cazul mijloacelor de măsurare utilizate în spaţii cu perturbaţii electromagnetice de nivelul celor care pot fi întîlnite în alte construcţii industriale.
c) Clasa E3 se aplică în cazul mijloacelor de măsurare alimentate de bateria unui vehicul.
Mijloacele de măsurare respective trebuie să respecte cerinţele clasei E2 şi următoarele cerinţe suplimentare:
- scăderile de tensiune determinate de amorsarea circuitelor motorului de pornire a motoarelor cu combustie internă;
- fenomenele tranzitorii de întrerupere a alimentării, care se produc cînd o baterie descărcată este deconectată în timp ce motorul funcționează.
2) Următoarele mărimi de influență sînt luate în considerare în raport cu condițiile electromagnetice de mediu:
a) întreruperile de tensiune;
b) scăderile de tensiune de scurtă durată;
c) fenomenele tranzitorii de tensiune pe liniile de alimentare și/sau pe liniile de semnal;
d) descărcările electrostatice;
e) cîmpurile electromagnetice radiate la frecvențe radio;
f) cîmpurile electromagnetice radiate la frecvențe radio care induc perturbații conduse pe liniile de alimentare și/sau pe liniile de semnal;
g) supratensiunile tranzitorii pe liniile de alimentare și/sau pe liniile de semnal.</td>
<td>compatibil</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1.3.4 Alte mărimi de influență care trebuie luate în considerare, când este cazul, sunt:</td>
<td>1.3.4. Alte mărimi de influență care trebuie luate în considerare, cînd este cazul, sînt:</td>
<td>compatibil</td>
<td></td>
</tr>
</table>

— variația de tensiune; — variația de frecvență a rețelei; — câmpurile magnetice la frecvență industrială; — orice altă mărime care poate influența semnificativ precizia mijlocului de măsurare.	1) variația de tensiune; 2) variația de frecvență a rețelei; 3) cîmpurile magnetice la frecvență industrială; 4) orice altă mărime care poate influența semnificativ precizia mijlocului de măsurare.		
1.4 La efectuarea încercărilor preconizate în prezenta directivă, se aplică următoarele puncte: **1.4.1. Reguli de bază pentru efectuarea încercărilor și determinarea erorilor** Cerințele esențiale specificate la punctele 1.1 și 1.2 trebuie să fie verificate pentru fiecare mărime de influență relevantă. Dacă nu există alte dispoziții în anexa corespunzătoare specifică mijlocului de măsurare, aceste cerințe esențiale sunt valabile când este aplicată fiecare mărime de influență, iar efectul ei este evaluat separat, toate celelalte mărimi de influență fiind menținute relativ constante la valoarea lor de referință. Încercările metrologice trebuie să fie efectuate pe durata aplicării mărimii de influență sau după aplicarea acesteia, în funcție de condiția care corespunde stării normale de funcționare a mijlocului de măsurare în momentul în care poate apărea mărimea de influență.	1.4. La efectuarea încercărilor preconizate în prezenta Reglementare tehnică, se aplică următoarele puncte: 1.4.1. Regulile de bază pentru efectuarea încercărilor și determinarea erorilor Cerințele esențiale specificate la punctele 1.1 și 1.2 din prezenta anexă trebuie să fie verificate pentru fiecare mărime de influență relevantă. Dacă nu există alte dispoziții în anexa corespunzătoare specifică mijlocului de măsurare, aceste cerințe esențiale sînt valabile cînd este aplicată fiecare mărime de influență, iar efectul ei este evaluat separat, toate celelalte mărimi de influență fiind menținute relativ constante la valoarea lor de referință. Încercările metrologice trebuie să fie efectuate pe durata aplicării mărimii de influență sau după aplicarea acesteia, în funcție de condiția care corespunde stării normale de funcționare a mijlocului de măsurare în momentul în care poate apărea mărimea de influență.	compatibil	
1.4.2. Umiditatea mediului ambiant (a) În funcție de condițiile climatice în care urmează să fie utilizat mijlocul de măsurare, poate fi adecvată încercarea în regim staționar în condiții de căldură umedă (fără condensare) sau încercarea ciclică în condiții de căldură umedă (cu condensare). (b) Încercarea ciclică în condiții de căldură umedă este adecvată în cazul în care condensarea este importantă sau dacă penetrarea vaporilor este accelerată de efectul respirației. În cazul umidității fără condensare, este adecvată încercarea în regim staționar în condiții de căldură umedă.	1.4.2. Umiditatea mediului ambiant 1) În funcție de condițiile climatice în care urmează să fie utilizat mijlocul de măsurare, poate fi adecvată încercarea în regim staționar, în condiții de căldură umedă (fără condensare) sau încercarea ciclică în condiții de căldură umedă (cu condensare). 2) Încercarea ciclică în condiții de căldură umedă este adecvată în cazul în care condensarea este importantă sau dacă penetrarea vaporilor este accelerată de efectul respirației. În cazul umidității fără condensare, este adecvată încercarea în regim staționar, în condiții de căldură umedă.	compatibil	

2. Caracter reproductibil La aplicarea aceleași mărimi măsurate într-un alt loc sau de către un alt utilizator, toate celelalte condiții fiind identice, măsurătorile succesive trebuie să ducă la rezultate foarte apropiate unele de altele. Diferența dintre rezultatele măsurătorilor trebuie să fie mică în comparație cu EMA.	**2. Caracterul reproductibil** La aplicarea aceleiași mărimi măsurate într-un alt loc sau de către un alt utilizator, toate celelalte condiții fiind identice, măsurările succesive trebuie să ducă la rezultate foarte apropiate unele de altele. Diferența dintre rezultatele măsurărilor trebuie să fie mică în comparație cu EMT.	compatibil	
3. Repetabilitate La aplicarea aceleași mărimi măsurate, în condiții identice de măsurare, măsurătorile succesive trebuie să ducă la rezultate foarte apropiate unele de altele. Diferența dintre rezultatele măsurătorilor trebuie să fie mică în comparație cu EMA.	**3. Repetabilitatea** La aplicarea aceleiași mărimi măsurate, în condiții identice de măsurare, măsurările succesive trebuie să ducă la rezultate foarte apropiate unele de altele. Diferența dintre rezultatele măsurărilor trebuie să fie mică în comparație cu EMT.	compatibil	
4. Mobilitate și sensibilitate Un i mijloc de măsurare trebuie să fie suficient de sensibil, iar pragul de mobilitate trebuie să fie suficient de jos pentru măsurătoarea care urmează să fie efectuată.	**4. Mobilitatea și sensibilitatea** Un mijloc de măsurare trebuie să fie suficient de sensibil, iar pragul de mobilitate trebuie să fie suficient de jos pentru măsurătoarea care urmează să fie efectuată.	compatibil	
5. Durabilitatea Un mijloc de măsurare trebuie să fie proiectat astfel încât să mențină o stabilitate corespunzătoare a caracteristicilor sale metrologice de-a lungul unei perioade estimate de producător, cu condiția ca mijlocul de măsurare să fie corect instalat, întreținut și utilizat conform instrucțiunilor producătorului când se află în condițiile de mediu pentru care a fost conceput.	**5. Durabilitatea** Un mijloc de măsurare trebuie să fie proiectat astfel încît să mențină o stabilitate corespunzătoare a caracteristicilor sale metrologice de-a lungul unei perioade estimate de producător, cu condiția ca mijlocul de măsurare să fie corect instalat, întreținut și utilizat conform instrucțiunilor producătorului cînd se află în condițiile de mediu pentru care a fost conceput.	compatibil	
6. Fiabilitate Un mijloc de măsurare trebuie să fie proiectat astfel încât să se reducă cât mai mult posibil consecința unui defect care ar putea duce la un rezultat inexact al măsurătorii, cu excepția cazurilor când prezența unui astfel de defect este evidentă.	**6. Fiabilitatea** Un mijloc de măsurare trebuie să fie proiectat astfel încît să se reducă cît mai mult posibil consecința unui defect care ar putea duce la un rezultat inexact al măsurării, cu excepția cazurilor cînd prezența unui astfel de defect este evidentă.	ompatibil	
7. Capacitatea de a corespunde cerințelor 7.1. Un mijloc de măsurare nu trebuie să prezinte caracteristici care ar putea facilita utilizarea sa frauduloasă, iar posibilitățile de utilizare eronată neintenționată trebuie să fie reduse la minimum. 7.2. Un mijloc de măsurare trebuie să corespundă utilizării pentru care a fost proiectat, ținând seama de condițiile practice	**7. Adecvarea** 7.1. Un mijloc de măsurare nu trebuie să prezinte caracteristici care ar putea facilita utilizarea sa frauduloasă, iar posibilitățile de utilizare eronată neintenționată trebuie să fie reduse la minimum. 7.2. Un mijloc de măsurare trebuie să corespundă utilizării pentru care a fost proiectat, ținînd seama de condițiile practice de funcționare și nu	compatibil	

de funcționare și nu trebuie să solicite eforturi deosebite din partea utilizatorului pentru obținerea unui rezultat corect al măsurătorii. 7.3. Erorile unui mijloc de măsurare pentru utilități publice, la fluxuri sau curenți în afara domeniului controlat, nu trebuie să fie influențate în mod excesiv. 7.4. Dacă un mijloc de măsurare este proiectat pentru măsurarea valorilor unei mărimi constante în timp, mijlocul de măsurare trebuie să fie insensibil la micile variații ale valorii mărimii măsurate sau trebuie să se ia măsurile corespunzătoare. 7.5. Un mijloc de măsurare trebuie să fie rezistent, iar materialele din care este fabricat trebuie să corespundă condițiilor în care urmează să fie utilizat. 7.6. Un mijloc de măsurare trebuie să fie proiectat astfel încât să permită controlul măsurătorilor după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare și punerea sa în funcțiune. Dacă este necesar, în componența mijlocului de măsurare trebuie să intre un echipament special sau un software pentru realizarea acestui control. Procedura de încercare se prezintă în manualul de utilizare. Dacă un mijloc de măsurare are asociate programe software care au și altă funcție în afară de cea de măsurare, programele sotfware care sunt esențiale pentru caracteristicile metrologice trebuie să fie identificabile și să nu fie influențate într-o manieră inadmisibilă de programele software asociate.	trebuie să solicite eforturi deosebite din partea utilizatorului pentru obținerea unui rezultat corect al măsurării. 7.3. Erorile unui mijloc de măsurare pentru utilități publice, la fluxuri sau curenți în afara domeniului controlat, nu trebuie să fie influențate în mod excesiv. 7.4. Dacă un mijloc de măsurare este proiectat pentru măsurarea valorilor unei mărimi constante în timp, mijlocul de măsurare trebuie să fie insensibil la micile variații ale valorii mărimii măsurate sau trebuie să se ia măsurile corespunzătoare. 7.5. Un mijloc de măsurare trebuie să fie rezistent, iar materialele din care este fabricat trebuie să corespundă condițiilor în care urmează să fie utilizat. 7.6. Un mijloc de măsurare trebuie să fie proiectat astfel încît să permită controlul măsurărilor după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare și darea sa în folosință. Dacă este necesar, în componența mijlocului de măsurare trebuie să intre un echipament special sau un software pentru realizarea acestui control. Procedura de încercare se prezintă în manualul de utilizare. Dacă un mijloc de măsurare are asociate programe software care au și altă funcție în afară de cea de măsurare, programele software care sînt esențiale pentru caracteristicile metrologice trebuie să fie identificabile și să nu fie influențate într-o manieră inadmisibilă de programele software asociate.		
8. Protecție împotriva coruperii datelor măsurării 8.1. Caracteristicile metrologice ale unui mijloc de măsurare nu trebuie să fie influențate în mod inadmisibil de conectarea altui dispozitiv, de nicio caracteristică a dispozitivului conectat sau de niciun dispozitiv aflat la distanță și care comunică cu mijlocul de măsurare. 8.2. O componentă hardware care este esențială pentru caracteristicile metrologice trebuie să fie proiectată astfel încât să se poată asigura inviolabilitatea sa. Măsurile de siguranță	**8. Protecția împotriva coruperii datelor măsurării** 8.1. Caracteristicile metrologice ale unui mijloc de măsurare nu trebuie să fie influențate în mod inadmisibil de conectarea altui dispozitiv, de nici o caracteristică a dispozitivului conectat sau de nici un dispozitiv aflat la distanță și care comunică cu mijlocul de măsurare. 8.2. O componentă hardware care este esențială pentru caracteristicile metrologice trebuie să fie proiectată astfel încît să se poată asigura inviolabilitatea sa. Măsurile de siguranță prevăzute trebuie să facă evidentă orice intervenție asupra mijlocului de măsurare.	compatibil	

prevăzute trebuie să facă evidentă orice intervenție asupra mijlocului de măsurare. 8.3. Programele software care sunt esențiale pentru caracteristicile metrologice trebuie să fie identificate ca atare și să fie inviolabile. Identificarea programelor software trebuie să fie ușor realizată de mijlocul de măsurare. Dovada unei intervenții trebuie să fie disponibilă o perioadă de timp rezonabilă. 8.4. Datele măsurătorilor, programele software care sunt esențiale pentru caracteristicile măsurătorilor și parametrii importanți din punct de vedere metrologic, stocați sau transmiși, trebuie să fie protejate corespunzător împotriva coruperii lor accidentale sau intenționate. 8.5. În cazul mijloacelor de măsurare folosite pentru servicii publice, la afișajul cantității totale furnizate sau la afișajele care permit calculul cantității totale furnizate, la care se face referire, integral sau parțial, pentru stabilirea plății, nu trebuie să existe posibilitatea de resetare pe durata utilizării	8.3. Programele software care sînt esențiale pentru caracteristicile metrologice trebuie să fie identificate ca atare și să fie inviolabile. Identificarea programelor software trebuie să fie ușor realizată de mijlocul de măsurare. Dovada unei intervenții trebuie să fie disponibilă o perioadă de timp rezonabilă. 8.4. Datele măsurărilor, programele software care sînt esențiale pentru caracteristicile măsurărilor și parametrii importanți din punct de vedere metrologic, stocați sau transmiși, trebuie să fie protejate corespunzător împotriva coruperii lor accidentale sau intenționate. 8.5. În cazul mijloacelor de măsurare folosite pentru servicii publice, la afișajul cantității totale furnizate sau la afișajele care permit calculul cantității totale furnizate, la care se face referire, integral sau parțial, pentru stabilirea plății, nu trebuie să existe posibilitatea de resetare pe durata utilizării.		
9. Informații care trebuie să se găsească pe mijlocul de măsurare și să-l însoțească 9.1. Un mijloc de măsurare trebuie să poarte următoarele inscripții: (a) denumirea, denumirea comercială înregistrată sau marca înregistrată a producătorului; (b) informații referitoare la precizia mijlocului de măsurare și, dacă este cazul: (c) informații referitoare la condițiile de utilizare; (d) capacitatea de măsurare; (e) domeniul de măsurare; (f) marcajul de identificare; (g) numărul certificatului de examinare UE de tip sau al certificatului de examinare UE de proiect; (h) informații referitoare la conformitatea sau neconformitatea dispozitivelor suplimentare care furnizează rezultatele	**9. Informațiile care trebuie să se găsească pe mijlocul de măsurare și să-l însoțească** 9.1. Un mijloc de măsurare trebuie să poarte următoarele inscripții: 1) denumirea, denumirea comercială înregistrată sau marca înregistrată a producătorului; 2) informațiile referitoare la precizia mijlocului de măsurare și, dacă este cazul: 3) informațiile referitoare la condițiile de utilizare; 4) capacitatea de măsurare; 5) domeniul de măsurare; 6) marcajul de identificare;	compatibil	

metrologice cu dispozițiile prezentei directive privind controlul metrologic legal. 9.2. Un mijloc de măsurare de dimensiuni prea mici sau cu componente prea sensibile ca să poată purta informațiile relevante trebuie să aibă marcaje corespunzătoare pe ambalaj, dacă este cazul, și pe documentele însoțitoare impuse de dispozițiile prezentei directive. 9.3. Mijlocul de măsurare trebuie să fie însoțit de informații referitoare la funcționarea sa, exceptând cazul în care acesta este prea simplu pentru a fi necesare astfel de informații. Informațiile trebuie să fie ușor de înțeles și să includă, dacă este relevant: (a) condițiile nominale de funcționare; (b) clasele de mediu mecanic și electromagnetic; (c) limita inferioară și superioară de temperatură, precizări privind posibilitatea prezenței fenomenului de condensare și tipului locației: spațiu deschis sau închis; (d) instrucțiuni privind instalarea, întreținerea, reparațiile, reglajele admise; (e) instrucțiuni referitoare la funcționarea corectă și la orice condiții speciale de utilizare; (f) condițiile de compatibilitate cu interfețele, subansamblurile sau mijloacele de măsurare. 9.4. Grupurile de mijloace de măsurare identice utilizate în aceeași locație sau utilizate pentru măsurări ale utilităților publice nu necesită neapărat manuale de utilizare individuale. 9.5. Dacă nu se precizează altfel în anexa specifică mijlocului de măsurare, intervalul scalei pentru o valoare măsurată trebuie să fie de forma 1×10^n, 2×10^n sau 5×10^n, unde n este orice număr întreg sau zero. Unitatea de măsură sau simbolul său trebuie să fie prezentă lângă valoarea numerică. 9.6. O măsură materializată trebuie să fie marcată cu o valoare nominală sau cu o scală, însoțită de unitatea de măsură utilizată.	7) numărul certificatului de examinare UE de tip sau al certificatului de examinare UE de proiect; 8) informațiile referitoare la conformitatea sau neconformitatea dispozitivelor suplimentare care furnizează rezultatele metrologice cu dispozițiile prezentei Reglementări tehnice privind verificarea metrologică legală. 9.2. Un mijloc de măsurare de dimensiuni prea mici sau cu componente prea sensibile ca să poată purta informațiile relevante trebuie să aibă marcaje corespunzătoare pe ambalaj, dacă este cazul, și pe documentele însoțitoare impuse de dispozițiile prezentei Reglementări tehnice. 9.3. Mijlocul de măsurare trebuie să fie însoțit de informații referitoare la funcționarea sa, exceptînd cazul în care acesta este prea simplu pentru a fi necesare astfel de informații. Informațiile trebuie să fie ușor de înțeles și să includă, dacă este relevant: 1) condițiile nominale de funcționare; 2) clasele de mediu mecanic și electromagnetic; 3) limita inferioară și superioară de temperatură, precizări privind posibilitatea prezenței fenomenului de condensare și tipului locației: spațiu deschis sau închis; 4) instrucțiunile privind instalarea, întreținerea, reparațiile, reglajele tolerate; 5) instrucțiunile referitoare la funcționarea corectă și la orice condiții speciale de utilizare; 6) condițiile de compatibilitate cu interfețele, subansamblurile sau mijloacele de măsurare. 9.4. Grupurile de mijloace de măsurare identice utilizate în aceeași locație sau utilizate pentru măsurări ale utilităților publice nu necesită neapărat manuale de utilizare individuale. 9.5. Dacă nu se precizează altfel în anexa specifică mijlocului de măsurare, intervalul scalei pentru o valoare măsurată trebuie să fie de forma 1×10n, 2×10n sau 5×10n, unde: n – este orice număr întreg sau zero. Unitatea de măsură sau simbolul său trebuie să fie prezente lîngă valoarea numerică.		

9.7. Unitățile de măsură utilizate și simbolurile lor trebuie să fie în conformitate cu dispozițiile legislației Uniunii privind unitățile de măsură și simbolurile lor. 9.8. Toate marcajele si inscripţiile impuse de oricare dintre cerințe trebuie să fie clare, de neșters, lipsite de ambiguitate și netransferabile.	9.6. O măsură materializată trebuie să fie marcată cu o valoare nominală sau cu o scală, însoțită de unitatea de măsură utilizată. 9.7. Unitățile de măsură utilizate şi simbolurile lor trebuie să fie în conformitate cu unităţile de măsură şi simbolurile lor aprobate de Guvern. 9.8. Toate marcajele şi inscripţiile impuse de oricare dintre cerințe trebuie să fie clare, indelebile, lipsite de ambiguitate și netransferabile.		
10. Indicarea rezultatului 10.1. Indicarea rezultatului se face prin intermediul unui afișaj sau al unui document imprimat. 10.2. Indicarea oricărui rezultat trebuie să fie clară, lipsită de ambiguitate și însoțită de marcajele și inscripțiile necesare pentru a informa utilizatorul despre semnificația rezultatului. În condiții normale de utilizare, citirea rezultatului indicat trebuie să se poată face cu ușurință. Pot fi prezentate și indicații suplimentare, cu condiția ca ele să nu poată fi confundate cu indicațiile controlate din punct de vedere metrologic. 10.3. În cazul rezultatelor imprimate, documentul tipărit sau înregistrarea trebuie să fie ușor de citit și să nu poată fi șters. 10.4. Un mijloc de măsurare pentru tranzacțiile comerciale din domeniul vânzărilor directe trebuie să fie proiectat astfel încât, atunci când este instalat corect, să prezinte rezultatul măsurării ambelor părți care efectuează tranzacția. Când este esențial în cadrul vânzărilor directe, orice bon furnizat consumatorului de către un dispozitiv auxiliar care nu este conform cu cerințele corespunzătoare din prezenta directivă trebuie să poarte informațiile restrictive corespunzătoare. 10.5. Indiferent dacă un mijloc de măsurare destinat utilităților publice poate sau nu poate fi citit de la distanță, el trebuie să fie oricum echipat cu un afișaj controlat din punct de vedere metrologic, afișaj la care consumatorul are acces direct. Citirea acestui afișaj este rezultatul măsurării, care servește ca bază de calcul a prețului ce urmează să fie plătit.	**10. Indicarea rezultatului** 10.1. Indicarea rezultatului se face prin intermediul unui afișaj sau al unui document imprimat. 10.2. Indicarea oricărui rezultat trebuie să fie clară, lipsită de ambiguitate și însoțită de marcajele și inscripțiile necesare pentru a informa utilizatorul despre semnificația rezultatului. În condiții normale de utilizare, citirea rezultatului indicat trebuie să se poată face cu ușurință. Pot fi prezentate și indicații suplimentare, cu condiția ca ele să nu poată fi confundate cu indicațiile controlate din punct de vedere metrologic. 10.3. În cazul rezultatelor imprimate, documentul tipărit sau înregistrarea trebuie să fie ușor de citit și să nu poată fi șters. 10. 4. Un mijloc de măsurare pentru tranzacțiile comerciale din domeniul vînzărilor directe trebuie să fie proiectat astfel încît, atunci cînd este instalat corect, să prezinte rezultatul măsurării ambelor părți care efectuează tranzacția. Cînd este esențial în cadrul vînzărilor directe, orice bon furnizat consumatorului de către un dispozitiv auxiliar care nu este conform cu cerințele specifice din prezenta Reglementare tehnică trebuie să poarte informațiile restrictive corespunzătoare. 10.5. Indiferent dacă un mijloc de măsurare destinat utilităților publice poate sau nu poate fi citit de la distanță, el trebuie să fie oricum echipat cu un afișaj controlat din punct de vedere metrologic, afișaj la care consumatorul are acces direct. Citirea acestui afișaj este rezultatul măsurării, care servește ca bază de calcul al prețului ce urmează să fie plătit.	compatibil	

11. Prelucrarea ulterioară a datelor în vederea încheierii tranzacției comerciale 11.1. Un mijloc de măsurare care nu este destinat utilităților publice înregistrează pe un suport durabil rezultatul măsurării, împreună cu informațiile de identificare a respectivei tranzacții, dacă: (a) măsurarea este irepetabilă; și (b) mijlocul de măsurare este, în mod normal, destinat utilizării în absența uneia dintre părțile implicate în tranzacție. 11.2. În plus, o dovadă durabilă a rezultatului măsurării și informațiile de identificare a tranzacției trebuie să fie disponibile la cerere în momentul încheierii operațiunii de măsurare.	**11. Prelucrarea ulterioară a datelor în vederea încheierii tranzacției comerciale** 11.1. Un mijloc de măsurare care nu este destinat utilităților publice înregistrează pe un suport durabil rezultatul măsurării, împreună cu informațiile de identificare a respectivei tranzacții, dacă: 1) măsurarea este irepetabilă; și 2) mijlocul de măsurare este, în mod normal, destinat utilizării în absența uneia dintre părțile implicate în tranzacție. 11.2. În plus, o dovadă durabilă a rezultatului măsurării și informațiile de identificare a tranzacției trebuie să fie disponibile, la cerere, în momentul încheierii operațiunii de măsurare.	compatibil	
12. Evaluarea conformității Un mijloc de măsurare trebuie să fie proiectat astfel încât să permită evaluarea promptă a conformității sale cu cerințele corespunzătoare din prezenta directivă.	**12. Evaluarea conformității** Un mijloc de măsurare trebuie să fie proiectat astfel încît să permită evaluarea promptă a conformității sale cu cerințele corespunzătoare din prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	
ANEXA II **MODULUL A: CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI** Controlul intern al producției este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2, 3 și 4 și asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. Documentația tehnică Producătorul întocmește documentația tehnică descrisă la articolul 18. Documentația permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză adecvată și o evaluare a riscurilor. Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care este acest lucru relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și funcționarea mijlocului de măsurare.	Anexa nr. 2 la Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare **MODULUL A: CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI MIJLOACELOR DE MĂSURARE** 1. Controlul intern al producției este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2, 3 și 4 din prezentul modul, asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză respectă cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 2. Documentația tehnică Producătorul întocmește documentația tehnică descrisă la capitolul XIII din prezenta Reglementare tehnică. Documentația permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele	compatibil	

Fabricația Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea mijloacelor de măsurare fabricate cu documentația tehnică menționată la punctul 2 și cu cerințele prezentei directive care se aplică acestora. **4. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate** 4.1. Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta directivă pe fiecare mijloc de măsurare care respectă cerințele aplicabile din prezenta directivă. 4.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru un model de mijloc de măsurare și o păstrează împreună cu documentația tehnică la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică mijlocul de măsurare pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate se pune la dispoziția autorităților relevante, la cerere. O copie a declarației UE de conformitate se furnizează împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, când se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atât mijloacelor de măsurare individuale, cât unui lot sau unui transport **Reprezentantul autorizat** Obligațiile producătorului prezentate la punctul 4 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.	relevante, incluzînd o analiză adecvată și o evaluare a riscurilor. Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă cerinţele de proiectare, fabricare și funcționare a mijlocului de măsurare. 3. Fabricația Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea mijloacelor de măsurare fabricate cu documentația tehnică menționată la punctul 2 din prezentul modul și cu cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 4. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică pe fiecare mijloc de măsurare care respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 5. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru un model de mijloc de măsurare și o păstrează împreună cu documentația tehnică la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică mijlocul de măsurare pentru care a fost întocmită. 6. O copie a declarației UE de conformitate se pune la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. 7. O copie a declarației UE de conformitate se furnizează împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, cînd se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atît mijloacelor de măsurare individuale, cît unui lot sau unui transport. 8. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului prezentate la punctele 4-7 din prezentul modul pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.		

MODULUL A2: CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI ȘI VERIFICĂRI SUPRAVEGHEATE ALE MIJLOACELOR DE MĂSURARE LA INTERVALE ALEATORII Controlul intern al producției și verificările supravegheate ale mijloacelor de măsurare la intervale aleatorii este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2, 3, 4 și 5 și asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză respectă cerințele aplicabile din prezenta directivă. Documentația tehnică Producătorul întocmește documentația tehnică descrisă la articolul 18. Documentația permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care este acest lucru relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și funcționarea mijlocului de măsurare. Fabricația Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea mijloacelor de măsurare fabricate cu documentația tehnică menționată la punctul 2 și cu cerințele prezentei directive care se aplică acestora. Controlul mijloacelor de măsurare La alegerea producătorului, fie un organism intern acreditat, fie un organism notificat ales de producător realizează controlul mijloacelor de măsurare sau dispune efectuarea controlului la intervale aleatorii determinate de el, pentru verificarea calității controlului intern al mijloacelor de măsurare, ținând seama, printre altele, de complexitatea tehnologică a mijloacelor de măsurare și de volumul producției. Se examinează un eșantion adecvat de mijloace de măsurare finite, prelevate la fața locului de către organism înainte de a fi introduse pe piață, și se	**MODULUL A2: CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI ȘI ÎNCERCĂRILE SUPRAVEGHEATE ALE MIJLOACELOR DE MĂSURARE LA INTERVALE ALEATORII** 1. Controlul intern al producției și încercările supravegheate ale mijloacelor de măsurare la intervale aleatorii este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2-10 din prezentul modul, asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză respectă cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 2. Documentația tehnică Producătorul întocmește documentația tehnică descrisă în capitolul XIII din prezenta Reglementare tehnică. Documentația permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă cerinţele de proiectare, fabricare și de funcționare a mijlocului de măsurare. 3. Fabricația Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea mijloacelor de măsurare fabricate cu documentația tehnică menționată la punctul 2 din prezentul modul și cu cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 4. Controlul mijloacelor de măsurare La alegerea producătorului, fie un organism intern acreditat, fie un organism notificat ales de producător realizează controlul mijloacelor de măsurare sau dispune efectuarea controlului la intervale aleatorii determinate de el, pentru verificarea calității controlului intern al mijloacelor de măsurare, ținînd seama de complexitatea tehnologică a mijloacelor de măsurare și de volumul producției. Se examinează un eșantion adecvat de mijloace de măsurare finite, prelevate la fața locului de către organism înainte de a fi introduse pe piață, și se efectuează testele corespunzătoare, astfel cum sînt menționate în părțile relevante ale standardelor conexe și/sau documentului normativ, și/sau teste echivalente	compatibil	

efectuează testele corespunzătoare, astfel cum sunt menționate în părțile relevante ale standardelor armonizate și/sau ale documentului normativ, și/sau teste echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, având ca scop verificarea conformității mijloacelor de măsurare cu cerințele relevante ale prezentei directive. În absența unui standard armonizat sau a unui document normativ relevant, organismul intern acreditat sau organismul notificat în cauză decide cu privire la testele corespunzătoare ce vor fi efectuate. În cazurile în care un număr important de mijloace de măsurare din eșantion nu sunt la un nivel calitativ acceptabil, organismul intern acreditat sau organismul notificat ia măsurile care se impun. În cazul în care testele sunt efectuate de către un organism notificat, producătorul, în cursul procesului de fabricație și pe răspunderea organismului notificat, aplică numărul de identificare al organismului notificat. 5. **Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate** 5.1. Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta directivă pe fiecare mijloc de măsurare care respectă cerințele aplicabile din prezenta directivă. 5.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru un model de mijloc de măsurare și o păstrează împreună cu documentația tehnică la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică mijlocul de măsurare pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate se pune la dispoziția autorităților relevante, la cerere. O copie a declarației UE de conformitate se furnizează împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, când se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință	prevăzute în alte specificații tehnice relevante, avînd ca scop verificarea conformității mijloacelor de măsurare cu cerințele relevante ale prezentei Reglementări tehnice. În absența unui standard conex sau a unui document normativ relevant, organismul intern acreditat sau organismul notificat în cauză decide cu privire la testele corespunzătoare ce vor fi efectuate. 5. În cazurile în care un număr important de mijloace de măsurare din eșantion nu sînt la un nivel calitativ acceptabil, organismul intern acreditat sau organismul notificat ia măsurile care se impun. 6. În cazul în care testele sînt efectuate de către un organism notificat, producătorul, în cursul procesului de fabricație și pe răspunderea organismului notificat, aplică numărul de identificare al organismului respectiv. 7. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică pe fiecare mijloc de măsurare care respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 8. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru un model de mijloc de măsurare și o păstrează împreună cu documentația tehnică la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația de conformitate identifică mijlocul de măsurare pentru care a fost întocmită. 9. O copie a declarației UE de conformitate se pune la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. 10. O copie a declarației UE de conformitate se furnizează împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, cînd se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atît mijloacelor de măsurare individuale, cît unui lot sau unui transport. 11. Reprezentantul autorizat		

poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atât mijloacelor de măsurare individuale, cât unui lot sau unui transport. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului prezentate la punctul 5 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.	Obligațiile producătorului prezentate la punctele 7-10 din prezentul modul pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.		
MODULUL B: EXAMINAREA UE DE TIP Examinarea UE de tip este acea parte a procedurii de evaluare a conformității prin care un organism notificat examinează proiectul tehnic al unui mijloc de măsurare și verifică și atestă dacă proiectul tehnic al mijlocului de măsurare respectă cerințele prezentei directive, care i se aplică. Examinarea UE de tip poate fi realizată prin una din metodele prezentate mai jos. (a) examinarea unui eșantion de mijloc de măsurare complet, reprezentativ pentru producția preconizată (tip de producție); (b) evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al mijlocului de măsurare prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative prevăzute la punctul 3, precum și prin examinarea unor eșantioane reprezentative pentru producția avută în vedere ale uneia sau mai multor părți importante ale mijlocului de măsurare (combinație între tipul de producție și tipul de proiect). (c) evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al mijlocului de măsurare prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative prevăzute la punctul 3, fără examinarea unui eșantion (tip de proiect). Organismul notificat decide metoda corespunzătoare și eșantioanele necesare: 3. Producătorul înaintează o cerere pentru examinarea UE de tip către un singur organism notificat ales de către acesta. Cererea cuprinde: (a) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia;	**MODULUL B: EXAMINAREA UE DE TIP** 1. Examinarea UE de tip este acea parte a procedurii de evaluare a conformității prin care un organism notificat sau recunoscut examinează proiectul tehnic al unui mijloc de măsurare, verifică și atestă dacă proiectul tehnic al mijlocului de măsurare respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 2. Examinarea UE de tip poate fi realizată prin una dintre metodele prezentate mai jos: 1) examinarea unui eșantion de mijloc de măsurare complet, reprezentativ pentru producția preconizată (tip de producție); 2) evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al mijlocului de măsurare prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative prevăzute la punctul 4 din prezentul modul, precum și prin examinarea unor eșantioane reprezentative pentru producția avută în vedere ale uneia sau mai multor părți importante ale mijlocului de măsurare (combinație între tipul de producție și tipul de proiect); 3) evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al mijlocului de măsurare prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative prevăzute la punctul 4 din prezentul modul, fără examinarea unui eșantion (tip de proiect). 3. Organismul notificat decide metoda corespunzătoare și eșantioanele necesare. 4. Producătorul înaintează o cerere pentru examinarea UE de tip către un singur organism notificat, ales de către acesta.	compatibil	

(b) o declarație scrisă care atestă că această cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat; (c) documentația tehnică menționată la articolul 18. Documentația tehnică permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele aplicabile ale prezentei directive și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care este acest lucru relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și funcționarea mijlocului de măsurare. De asemenea, cererea cuprinde, dacă este cazul: (d) modelele, reprezentative pentru producția preconizată. Organismul notificat poate solicita modele suplimentare, în cazul în care acest lucru este necesar pentru realizarea programului de testare; (e) documente justificative privind caracterul adecvat al soluției proiectului tehnic. Aceste documente justificative menționează orice document care a fost utilizat, în special atunci când standardele armonizate și/sau documentele normative relevante nu au fost aplicate în întregime. Documentele justificative includ, în cazul în care este necesar, rezultatele testelor efectuate, în conformitate cu alte specificații tehnice relevante, de laboratorul corespunzător al producătorului, sau de un alt laborator de testare în numele producătorului și pe răspunderea acestuia. 4. Organismul notificat: În cazul mijlocului de măsurare: 4.1. examinează documentația tehnică și documentele justificative pentru a evalua caracterul adecvat al proiectului tehnic al mijlocului de măsurare. Pentru model(e): 4.2. verifică dacă modelul (modelele) a (au) fost produs(e) în conformitate cu documentația tehnică și identifică elementele proiectate conform dispozițiilor aplicabile ale standardelor armonizate și/sau ale documentelor normative relevante,	Cererea cuprinde: 1) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia; 2) declarația scrisă care atestă că această cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat sau recunoscut; 3) documentația tehnică menționată la capitolul XIII din prezenta Reglementare tehnică. Documentația tehnică permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă cerinţele de proiectare, fabricare și funcționare a mijlocului de măsurare; 4) dacă este cazul, cererea cuprinde modelele reprezentative pentru producția preconizată. Organismul notificat poate solicita modele suplimentare, în cazul în care acest lucru este necesar pentru realizarea programului de testare; 5) documentele justificative privind caracterul adecvat al soluției proiectului tehnic. Aceste documente justificative menționează orice document care a fost utilizat, în special atunci cînd standardele conexe și/sau documentele normative relevante nu au fost aplicate în întregime. Documentele justificative includ, în cazul în care este necesar, rezultatele testelor efectuate, în conformitate cu alte specificații tehnice relevante, de laboratorul corespunzător al producătorului, sau de un alt laborator de testare în numele producătorului și pe răspunderea acestuia. 5. Organismul notificat: 1) în cazul mijlocului de măsurare, examinează documentația tehnică și documentele justificative pentru a evalua caracterul adecvat al proiectului tehnic al mijlocului de măsurare; 2) pentru model(e): a) verifică dacă modelul (modelele) a (au) fost produs(e) în conformitate cu documentația tehnică și identifică elementele proiectate conform		

precum și elementele proiectate în conformitate cu alte specificații tehnice relevante; 4.3. efectuează examinările și testele corespunzătoare sau dispune efectuarea lor pentru a verifica dacă, în cazul în care producătorul a decis să aplice soluțiile din standardele armonizate și documentele normative relevante, acestea au fost aplicate corect; 4.4. efectuează examinările și testele corespunzătoare sau dispune efectuarea lor, pentru a verifica, în cazul în care nu au fost aplicate soluțiile din standardele armonizate și/sau din documentele normative, dacă soluțiile adoptate de către producător aplicând alte specificații tehnice relevante satisfac cerințele esențiale corespunzătoare ale prezentei directive; 4.5. convine cu producătorul asupra unui loc unde se vor efectua controalele și testele. În cazul celorlalte componente ale mijlocului de măsurare: 4.6. examinează documentația tehnică și documentele justificative pentru a evalua caracterul adecvat al proiectului tehnic al celorlalte componente ale mijlocului de măsurare. 5. Organismul notificat întocmește un raport de evaluare care evidențiază activitățile întreprinse, conform punctului 4, precum și rezultatele acestora. Fără a aduce atingere obligațiilor sale față de autoritățile de notificare, organismul notificat nu divulgă conținutul acestui raport, în întregime sau parțial, decât cu acordul producătorului. 6. Atunci când tipul este conform cu cerințele prezentei directive, organismul notificat îi eliberează producătorului un certificat de examinare UE de tip. Certificatul respectiv cuprinde denumirea și adresa producătorului, concluziile examinării, condițiile (în cazul în care există) pentru valabilitatea sa și datele necesare pentru identificarea tipului certificat. Certificatul de examinare UE de tip poate avea atașată una sau mai multe anexe. Certificatul de examinare UE de tip și anexele sale conțin toate informațiile relevante care permit evaluarea conformității cu	dispozițiilor aplicabile ale standardelor conexe și/sau ale documentelor normative relevante, precum și elementele proiectate în conformitate cu alte specificații tehnice relevante; b) efectuează examinările și testele corespunzătoare sau dispune efectuarea lor pentru a verifica dacă, în cazul în care producătorul a decis să aplice soluțiile din standardele conexe și documentele normative relevante, acestea au fost aplicate corect; c) efectuează examinările și testele corespunzătoare sau dispune efectuarea lor, pentru a verifica, în cazul în care nu au fost aplicate soluțiile din standardele conexe și/sau din documentele normative, dacă soluțiile adoptate de către producător aplicînd alte specificații tehnice relevante satisfac cerințele corespunzătoare din prezenta Reglementare tehnică; d) convine cu producătorul asupra unui loc unde se vor efectua controalele și testele; 3) în cazul celorlalte componente ale mijlocului de măsurare, examinează documentația tehnică și documentele justificative pentru a evalua caracterul adecvat al proiectului tehnic al celorlalte componente ale mijlocului de măsurare. 6. Organismul notificat întocmește un raport de evaluare care evidențiază activitățile întreprinse, conform punctului 5 din prezentul modul, precum și rezultatele acestora. Fără a aduce atingere obligațiilor sale față de Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării, organismul nu divulgă conținutul acestui raport, în întregime sau parțial, decît cu acordul producătorului. 7. Atunci cînd tipul este conform cu cerințele prezentei Reglementări tehnice, organismul notificat îi eliberează producătorului un certificat de examinare UE de tip. Certificatul respectiv cuprinde denumirea și adresa producătorului, concluziile examinării, condițiile pentru valabilitatea sa și datele necesare pentru identificarea tipului certificat. Certificatul de examinare CE de tip poate avea atașată una sau mai multe anexe. 8. Certificatul de examinare UE de tip și anexele sale conțin toate informațiile relevante care permit evaluarea conformității cu tipul examinat		

tipul examinat a mijloacelor de măsurare fabricate și care permit controlul în utilizare. În special, pentru a permite evaluarea conformității mijloacelor de măsurare fabricate cu tipul examinat, din punctul de vedere al caracterului reproductibil al performanțelor lor metrologice, când acestea sunt reglate corect utilizând mijloacele corespunzătoare, certificatul include: — caracteristicile metrologice ale tipului de mijloc de măsurare; — măsurile necesare pentru asigurarea integrității mijlocului de măsurare (sigilarea, identificarea programelor de calculator etc.); — informații referitoare la alte elemente necesare pentru identificarea mijlocului de măsurare și pentru verificarea conformității aspectului lui exterior cu tipul respectiv; — dacă este cazul, orice informații specifice necesare pentru verificarea caracteristicilor mijloacelor de măsurare fabricate; — în cazul unui subansamblu, toate informațiile necesare pentru a asigura compatibilitatea cu alte subansambluri sau mijloace de măsurare. Certificatul de examinare UE de tip are o valabilitate de zece ani de la data eliberării sale și poate fi reînnoit pentru perioade ulterioare de câte zece ani. În cazul în care tipul nu satisface cerințele aplicabile ale prezentei directive, organismul notificat refuză emiterea unui certificat de examinare UE de tip și informează solicitantul în consecință, motivând refuzul său în mod amănunțit. Organismul notificat se va informa permanent în legătură cu orice modificări ale stadiului actual al tehnologiei general recunoscut care indică faptul că tipul certificat poate să nu mai fie conform cu cerințele aplicabile ale prezentei directive și stabilește dacă aceste modificări necesită investigații aprofundate. În acest caz, organismul notificat informează în consecință producătorul.	a mijloacelor de măsurare fabricate și care permit controlul în utilizare. În special, pentru a permite evaluarea conformității mijloacelor de măsurare fabricate cu tipul examinat, din punctul de vedere al caracterului reproductibil al performanțelor lor metrologice, cînd acestea sînt reglate corect utilizînd mijloacele corespunzătoare, certificatul include: 1) caracteristicile metrologice ale tipului de mijloc de măsurare; 2) măsurile necesare pentru asigurarea integrității mijlocului de măsurare (sigilarea, identificarea programelor de calculator etc.); 3) informațiile referitoare la alte elemente necesare pentru identificarea mijlocului de măsurare și pentru verificarea conformității aspectului lui exterior cu tipul respectiv; 4) informațiile specifice necesare pentru verificarea caracteristicilor mijloacelor de măsurare fabricate; 5) în cazul unui subansamblu, toate informațiile necesare pentru a asigura compatibilitatea cu alte subansambluri sau mijloace de măsurare. 9. Certificatul de examinare UE de tip are o valabilitate de 10 ani de la data eliberării sale și poate fi reînnoit pentru perioade ulterioare de cîte 10 ani. 10. În cazul în care tipul nu satisface cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică, organismul notificat refuză emiterea unui certificat de examinare UE de tip și informează solicitantul în consecință, motivînd refuzul său în mod amănunțit. 11. Organismul notificat se va informa permanent în legătură cu orice modificări ale stadiului actual al tehnologiei general recunoscut, care indică faptul că tipul certificat poate să nu mai fie conform cu cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice și stabilește dacă aceste modificări necesită investigații aprofundate. În acest caz, organismul notificat informează în consecință producătorul. 12. Producătorul informează organismul notificat care deține documentația tehnică referitoare la certificatul de examinare UE de tip cu privire la toate modificările tipului certificat care pot influența conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele esențiale din prezenta Reglementare tehnică sau cu		

Producătorul informează organismul notificat care deține documentația tehnică referitoare la certificatul de examinare UE de tip cu privire la toate modificările tipului certificat, care pot influența conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele esențiale din prezenta directivă sau cu condițiile de valabilitate ale certificatului respectiv. Astfel de modificări necesită aprobare suplimentară sub forma unei completări la certificatul inițial de examinare UE de tip. Fiecare organism notificat își informează autoritatea de notificare cu privire la certificatele de examinare UE de tip și/sau orice completări aduse acestora pe care le-a emis sau retras și pune la dispoziția autorității sale de notificare, periodic sau la cerere, lista acestor certificate și/sau a oricăror completări la acestea refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. Comisia, statele membre și celelalte organisme notificate pot obține, la cerere, o copie a certificatelor de examinare UE de tip și/sau a completărilor la acestea. Pe baza unei cereri, Comisia și statele membre pot obține o copie a documentației tehnice și a rezultatelor examinărilor efectuate de organismul notificat. Organismul notificat păstrează un exemplar al certificatului de examinare UE de tip, al anexelor și completărilor acestuia, precum și dosarul tehnic incluzând documentația depusă de producător, până la expirarea valabilității certificatului respectiv. Producătorul păstrează la dispoziția autorităților naționale un exemplar al certificatului de examinare UE de tip, al anexelor și al completărilor acestuia, împreună cu documentația tehnică, pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Reprezentantul autorizat al producătorului poate depune cererea prevăzută la punctul 3 și poate îndeplini obligațiile menționate la punctele 8 și 10, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.	condițiile de valabilitate ale certificatului respectiv. Astfel de modificări necesită aprobare suplimentară sub forma unei completări la certificatul inițial de examinare UE de tip. 13. Organismul notificat informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării cu privire la certificatele de examinare UE de tip și/sau la orice completări aduse acestora pe care le-a emis sau le-a retras și pune la dispoziția acestuia, periodic sau la cerere, lista acestor certificate și/sau a oricăror completări la acestea refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 14. Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, alte organisme notificate pot obține, la cerere, o copie a certificatelor de examinare UE de tip și/sau a completărilor la acestea, precum şi o copie a documentației tehnice și a rezultatelor examinărilor efectuate de organismul notificat. 15. Organismul notificat păstrează un exemplar al certificatului de examinare UE de tip, al anexelor și al completărilor acestuia, precum și dosarul tehnic incluzînd documentația depusă de producător pînă la expirarea valabilității certificatului respectiv. 16. Producătorul păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor un exemplar al certificatului de examinare UE de tip, al anexelor și al completărilor acestuia, împreună cu documentația tehnică, pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 17. Reprezentantul autorizat al producătorului poate depune cererea prevăzută la punctul 4 și poate îndeplini obligațiile menționate la punctele 12 și 16 din prezentul modul, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.		

MODULUL C: CONFORMITATEA CU TIPUL BAZATĂ PE CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI Conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției este acea parte din procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2 și 3 și garantează și declară că mijloacele de măsură în cauză sunt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. Fabricația Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea mijloacelor de măsurare fabricate cu tipul certificat descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele prezentei directive care se aplică acestora. 3. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate 3.1. Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta directivă pe fiecare mijloc de măsurare în parte care este conform tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și care respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 3.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de produs și o păstrează la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, când se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atât mijloacelor de măsurare individuale, cât unui lot sau unui transport. 4. Reprezentantul autorizat	**MODULUL C: CONFORMITATEA CU TIPUL BAZATĂ PE CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI** 1. Evaluarea conformității Conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției este acea parte din procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2-6 din prezentul modul, garantează și declară că mijloacele de măsurare în cauză sînt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și respectă cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 2. Fabricația Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea mijloacelor de măsurare fabricate cu tipul certificat descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 3. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică pe fiecare mijloc de măsurare care este conform tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și care respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 4. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de produs și o păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. 5. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. 6. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, cînd se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator,	compatibil	

Obligațiile producătorului prezentate la punctul 3 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.	această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atît mijloacelor de măsurare individuale, cît unui lot sau unui transport. 7. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului prezentate la punctele 3-6 din prezentul modul pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.		
MODULUL C2: CONFORMITATE CU TIPUL BAZATĂ PE CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI PLUS VERIFICĂRI SUPRAVEGHEATE ALE MIJLOCULUI DE MĂSURARE LA INTERVALE ALEATORII 1.Conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției plus verificări supravegheate ale mijlocului de măsurare la intervale aleatorii este acea parte dintr-o procedură de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2, 3 și 4 și asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză sunt conforme cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și îndeplinesc cerințele aplicabile ale prezentei directive. **2.Fabricația** Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea mijloacelor de măsurare fabricate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele prezentei directive care se aplică acestora. 3. **Controlul mijloacelor de măsurare** La alegerea producătorului, fie un organism intern acreditat, fie un organism notificat ales de producător realizează controlul mijloacelor de măsurare sau dispune efectuarea controlului la intervale aleatorii determinate de el, pentru verificarea calității controlului intern al mijloacelor de măsurare, ținând seama, printre altele, de complexitatea tehnologică a mijloacelor de	**MODULUL C2: CONFORMITATEA CU TIPUL BAZATĂ PE CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI ȘI VERIFICĂRILE SUPRAVEGHEATE ALE MIJLOCULUI DE MĂSURARE LA INTERVALE ALEATORII** 1. Conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției și verificările supravegheate ale mijlocului de măsurare la intervale aleatorii este acea parte dintr-o procedură de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2-10 din prezentul modul, asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză sînt conforme cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și îndeplinesc cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 2. Fabricația Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea mijloacelor de măsurare fabricate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 3. Controlul mijloacelor de măsurare La alegerea producătorului, fie un organism intern acreditat, fie un organism notificat ales de producător realizează controlul mijloacelor de măsurare sau dispune efectuarea controlului la intervale aleatorii determinate de el, pentru verificarea calității controlului intern al mijloacelor de măsurare, ținînd seama de complexitatea tehnologică a mijloacelor de măsurare și de volumul producției. Se examinează un eșantion adecvat al mijlocului de măsurare finit, prelevate la fața locului de către organismul intern acreditat sau organismul notificat înainte de a fi	compatibil	

măsurare și de volumul producției. Se examinează un eșantion adecvat al mijlocului de măsurare finit, prelevate la fața locului de către organismul intern acreditat sau organismul notificat înainte de a fi introduse pe piață, și se efectuează testele corespunzătoare, astfel cum sunt menționate în părțile relevante ale standardelor armonizate și/sau ale documentelor normative și/sau teste echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, având ca scop verificarea conformității mijlocului de măsurare cu tipul prezentat în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele relevante ale prezentei directive. Atunci când un eșantion nu este conform cu nivelul de calitate acceptabil, organismul intern acreditat sau organismul notificat ia măsurile care se impun. Procedura de eșantionare necesară pentru aprobare este menită să stabilească dacă procesul de fabricație a mijlocului de măsurare respectiv se încadrează în limitele acceptabile, în vederea garantării conformității mijlocului de măsurare. În cazul în care testele sunt efectuate de către un organism notificat, producătorul, în cursul procesului de fabricație și pe răspunderea organismului notificat, aplică numărul de identificare al organismului notificat. 4. **Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate** oducătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta directivă pe fiecare mijloc de măsurare care este conform tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și care respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. oducătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE	introduse pe piață, și se efectuează testele corespunzătoare, astfel cum sînt menționate în părțile relevante ale standardelor conexe și/sau ale documentelor normative, și/sau teste echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, avînd ca scop verificarea conformității mijlocului de măsurare cu tipul prezentat în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele relevante ale prezentei Reglementări tehnice. 4. Atunci cînd un eșantion nu este conform cu nivelul de calitate acceptabil, organismul intern acreditat sau organismul notificat ia măsurile care se impun. 5. Procedura de eșantionare necesară pentru aprobare este menită să stabilească dacă procesul de fabricație a mijlocului de măsurare respectiv se încadrează în limitele acceptabile, în vederea garantării conformității mijlocului de măsurare. 6. În cazul în care testele sînt efectuate de către un organism notificat, producătorul, în cursul procesului de fabricație și pe răspunderea organismului notificat sau recunoscut, aplică numărul de identificare al organismului notificat. 7. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică pe fiecare mijloc de măsurare care este conform tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și care respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 8. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită.		

de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. ie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, când se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atât mijloacelor de măsurare individuale, cât unui lot sau unui transport. 5. **Reprezentantul autorizat** Obligațiile producătorului prezentate la punctul 4 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.	9. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. 10. O copie a declarației de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, cînd se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atît mijloacelor de măsurare individuale, cît unui lot sau unui transport. 11. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului prezentate la punctele 7-10 din prezentul modul pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.		
MODULUL D: CONFORMITATEA CU TIPUL BAZATĂ PE ASIGURAREA CALITĂȚII PROCESULUI DE PRODUCȚIE 1.Conformitatea cu tipul bazată pe asigurarea calității procesului de producție este acea parte din procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2 și 5 și garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză sunt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 2. Fabricația Producătorul utilizează un sistem de calitate certificat pentru producție, inspecția produsului finit și testarea mijloacelor de măsurare în cauză așa cum se prevede la punctul 3 și este supus supravegherii astfel cum se menționează la punctul 4. 3.Sistemul de calitate 3.1. Producătorul depune la organismul notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru mijloacele de măsurare în cauză.	**MODULUL D: CONFORMITATEA CU TIPUL BAZATĂ PE ASIGURAREA CALITĂȚII PROCESULUI DE PRODUCȚIE** 1. Conformitatea cu tipul bazată pe asigurarea calității procesului de producție este acea parte din procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2 și 20-23 din prezentul modul, garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză sînt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și respectă cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 2. Fabricația Producătorul utilizează un sistem al calității aprobat pentru producție, inspecția produsului finit și testarea mijloacelor de măsurare în cauză, așa cum se prevede la punctele 3-15 din prezentul modul, și este supus supravegherii prevăzute la punctele 16-19 din prezentul modul. 3. Sistemul de calitate Producătorul depune la organismul notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru mijloacele de măsurare în cauză.	compatibil	

Cererea cuprinde: (a) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia; (b) o declarație scrisă care atestă că aceeași cerere nu a mai fost depusă și la alt organism notificat; (c) toate informațiile relevante pentru categoria de mijloace de măsurare în cauză; (d) documentația referitoare la sistemul de calitate; (e) documentația tehnică a tipului omologat și o copie a certificatului de examinare UE de tip. 3.2. Sistemul de calitate asigură faptul că mijloacele de măsurare sunt conforme tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător sunt documentate sistematic și ordonat, sub forma unor ansambluri de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Această documentație privind sistemul de calitate permite o interpretare uniformă a programelor, a planurilor, a manualelor și a documentelor de asigurare a calității. Documentația cuprinde, în special, o descriere adecvată: (a) a obiectivelor privind calitatea și a structurii organizatorice, a responsabilităților și a atribuțiilor conducerii cu privire la calitatea produsului; (b) a tehnicilor de producție, de control al calității și de asigurare a calității corespunzătoare, a proceselor și acțiunilor sistematice care vor fi utilizate; (c) a examinărilor și a testelor care vor fi efectuate înaintea, în timpul și după producție, precum și a frecvenței efectuării acestora; (d) a documentelor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat etc.;	4. Cererea cuprinde: 1) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia; 2) declarația scrisă care atestă că aceeași cerere nu a mai fost depusă și la alt organism notificat sau recunoscut; 3) toate informațiile relevante pentru categoria de mijloace de măsurare în cauză; 4) documentația referitoare la sistemul de calitate; 5) documentația tehnică a tipului omologat și o copie a certificatului de examinare UE de tip. 5. Sistemul de calitate asigură faptul că mijloacele de măsurare sînt conforme tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și respectă cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 6. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător sînt documentate sistematic și ordonat, sub forma unor ansambluri de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Această documentație privind sistemul de calitate permite o interpretare uniformă a programelor, a planurilor, a manualelor și a documentelor de asigurare a calității. 7. Documentația cuprinde o descriere adecvată: 1) a obiectivelor privind calitatea și a structurii organizatorice, a responsabilităților și a atribuțiilor conducerii cu privire la calitatea produsului; 2) a tehnicilor de producție, de control al calității și de asigurare a calității corespunzătoare, a proceselor și acțiunilor sistematice care vor fi utilizate; 3) a examinărilor și a testelor care vor fi efectuate înaintea, în timpul și după producție, precum și a frecvenței efectuării acestora; 4) a documentelor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat etc.;		

(e) a mijloacelor de supraveghere a atingerii nivelului corespunzător de calitate a produsului și a funcționării eficiente a sistemului de calitate. 3.3. Organismul notificat evaluează sistemul de calitate pentru a determina dacă acesta îndeplinește cerințele menționate la punctul 3.2 Acesta prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului de calitate care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului armonizat relevant. Pe lângă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit deține cel puțin un membru cu experiență de evaluare în domeniul mijlocului de măsurare relevant și al tehnologiei mijlocului de măsurare în cauză și cunoștințe ale cerințelor aplicabile ale prezentei directive. Auditul include o vizită de evaluare la sediul producătorului. Echipa de audit analizează documentația tehnică menționată la punctul 3.1 litera (e) pentru verificarea capacității producătorului de a identifica cerințele relevante ale prezentei directive și de a realiza examinările necesare cu scopul de a asigura conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele respective. Decizia este comunicată producătorului. Notificarea conține concluziile procesului de audit și decizia justificată a evaluării. 3.4. Producătorul se angajează să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul de calitate certificat și să îl mențină adecvat și eficient. 3.5. Producătorul informează organismul notificat care a certificat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului de calitate. Organismul notificat evaluează orice modificare propusă și decide dacă sistemul de calitate modificat continuă să îndeplinească cerințele menționate la punctul 3,2 sau este necesară o reevaluare.	5) a mijloacelor de supraveghere a atingerii nivelului de calitate a produsului și a funcționării eficiente a sistemului de calitate. 8. Organismul notificat evaluează sistemul de calitate pentru a determina dacă acesta îndeplinește cerințele menționate la punctele 5-7 din prezentul modul. Acesta prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului de calitate care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului conex relevant. 9. Pe lîngă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit deține cel puțin un membru cu experiență de evaluare în domeniul mijlocului de măsurare relevant și al tehnologiei mijlocului de măsurare în cauză și cunoștințe privind cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice. Auditul include o vizită de evaluare la sediul producătorului. 10. Echipa de audit analizează documentația tehnică menționată la punctul 4 subpunctul 5) din prezentul modul pentru verificarea capacității producătorului de a identifica cerințele relevante ale prezentei Reglementări tehnice și de a realiza examinările necesare în scopul de a asigura conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele respective. 11. Decizia este comunicată producătorului. Notificarea conţine concluziile procesului de audit şi decizia justificată a evaluării. 12. Producătorul se angajează să îndeplinească obligaţiile impuse de sistemul de calitate certificat şi să îl menţină adecvat şi eficient. 13. Producătorul informează organismul notificat care a aprobat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului de calitate. 14. Organismul notificat evaluează orice modificare propusă şi decide dacă sistemul de calitate modificat continuă să îndeplinească cerinţele menţionate la punctele 5-7 din prezentul modul sau este necesară o reevaluare. 15. Decizia acestuia se notifică producătorului. Notificarea conţine concluziile examinării şi decizia justificată a evaluării.		

Decizia acestuia se notifică producătorului. Notificarea conține concluziile controlului și decizia justificată a evaluării. 4.Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat 4.1. Supravegherea are rolul de a asigura faptul că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care rezultă din sistemul de calitate certificat. 4.2. Producătorul permite, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de fabricare, control, testare și depozitare, furnizându-i acestuia toate informațiile necesare, în special: (a) documentația privind sistemul de calitate; (b) documentele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat. 4.3. Organismul notificat efectuează audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate și furnizează producătorului un raport de audit. 4.4. De asemenea, organismul notificat poate efectua vizite inopinate producătorului. În timpul unor astfel de vizite, dacă este necesar, organismul notificat poate efectua sau poate dispune efectuarea unor teste privind mijloacelor de măsurare, pentru a verifica buna funcționare a sistemului de calitate. Organismul notificat furnizează producătorului un raport privind vizita și, în cazul efectuării unor teste, un raport de testare. 5. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate 5.1. Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta directivă și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul 3.1, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare în parte care este conform tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și care respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 5.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează	16. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat Supravegherea are rolul de a asigura faptul că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care rezultă din sistemul de calitate certificat. 17. Producătorul permite, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de fabricare, control, testare și depozitare, furnizîndu-i acestuia toate informațiile necesare, în special: 1) documentația privind sistemul de calitate; 2) documentele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat. 18. Organismul notificat efectuează audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate și furnizează producătorului un raport de audit. 19. Organismul notificat efectuează vizite inopinate producătorului. În timpul unor astfel de vizite, organismul notificat poate efectua sau poate dispune efectuarea unor teste privind mijloacelor de măsurare, pentru a verifica buna funcționare a sistemului de calitate. Organismul notificat furnizează producătorului un raport privind vizita și, în cazul efectuării unor teste, un raport de testare. 20. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctele 3 şi 4 din prezentul modul, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare care este conform tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și care respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 21. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de		

la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, când se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atât mijloacelor de măsurare individuale, cât unui lot sau unui transport. 6. Producătorul păstrează la dispoziția autorităților naționale, pe o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a mijlocului de măsurare: (a) documentația menționată la punctul 3.1; (b) informațiile referitoare la modificarea menționată la punctul 3.5, în forma în care a fost aprobată; (c) deciziile și rapoartele organismului notificat menționate la punctele 3.5, 4.3 și 4.4. 7. Fiecare organism notificat își informează autoritatea de notificare în legătură cu aprobările privind sistemele de calitate eliberate sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, pune la dispoziția autorității sale de notificare lista aprobărilor sistemului calității refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 8. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului prezentate la punctele 3.1, 3.5, 5 și 6 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.	conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. 22. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. 23. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, cînd se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atît mijloacelor de măsurare individuale, cît unui lot sau unui transport. 24. Producătorul păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, pe o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a mijlocului de măsurare: 1) documentația menționată la punctele 3 şi 4 din prezentul modul; 2) informațiile referitoare la modificarea menționată la punctele 13-15 din prezentul modul, în forma în care a fost aprobată; 3) deciziile și rapoartele organismului notificat sau recunoscut menționate la punctele 13-15, 18 și 19 din prezentul modul. 25. Organismul notificat informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării referitor la aprobările privind sistemele de calitate eliberate sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, pune la dispoziția Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării lista aprobărilor sistemului calității refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 26. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului prezentate la punctele 3, 4, 13 şi 20-24 din prezentul modul pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.		

MODULUL D1: ASIGURAREA CALITĂȚII PROCESULUI DE PRODUCȚIE 1. Asigurarea calității procesului de producție este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2, 4 și 7 și asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 2. Documentația tehnică Producătorul întocmește documentația tehnică descrisă la articolul 18. Documentația permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care este acest lucru relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și funcționarea mijlocului de măsurare. 3. Producătorul menține documentația tehnică la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 4. **Fabricația** Producătorul utilizează un sistem de calitate certificat pentru producție, inspecția produsului finit și testarea mijloacelor de măsurare în cauză așa cum se prevede la punctul 5 și este supus supravegherii astfel cum se menționează la punctul 6. 5. **Sistemul de calitate** 5.1. Producătorul depune la organismul notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru mijloacele de măsurare în cauză. Cererea cuprinde: (a) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia; (b) o declarație scrisă care atestă că această cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat;	**MODULUL D1: ASIGURAREA CALITĂȚII PROCESULUI DE PRODUCȚIE** 1. Asigurarea calității procesului de producție este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2, 4 și 22-25 din prezentul modul, asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză respectă cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 2. Documentația tehnică Producătorul întocmește documentația tehnică descrisă la capitolul XIII din prezenta Reglementare tehnică. Documentația permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă cerinţele de proiectare, fabricare și funcționare a mijlocului de măsurare. 3. Producătorul menține documentația tehnică la dispoziţia Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 4. Fabricația Producătorul utilizează un sistem al calităţii aprobat pentru inspecția produsului finit și testarea mijloacelor de măsurare în cauză, așa cum se prevede la punctele 5-17, și este supus supravegherii prevăzute la punctele 18-21 din prezentul modul. 5. Sistemul de calitate Producătorul depune la organismul notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru mijloacele de măsurare în cauză. 6. Cererea cuprinde: 1) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia; 2) declaraţia scrisă care atestă că această cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat; 3) toate informaţiile relevante pentru categoria de mijloace de măsurare în cauză; 4) documentaţia referitoare la sistemul de calitate; 5) documentaţia tehnică menţionată la punctul 2 din prezentul modul.	compatibil	

(c) toate informațiile relevante pentru categoria de mijloace de măsurare în cauză; (d) documentația referitoare la sistemul de calitate; (e) documentația tehnică menționată la punctul 2 5.2. Sistemul de calitate asigură respectarea de către mijloacele de măsurare a cerințelor din prezenta directivă care se aplică în cazul lor. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător sunt documentate sistematic și ordonat, sub forma unor ansambluri de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Această documentație privind sistemul de calitate permite o interpretare uniformă a programelor, a planurilor, a manualelor și a documentelor de asigurare a calității. Documentația cuprinde, în special, o descriere adecvată: (a) a obiectivelor privind calitatea și a structurii organizatorice, a responsabilităților și a atribuțiilor conducerii cu privire la calitatea produsului; (b) a tehnicilor de producție, de control al calității și de asigurare a calității corespunzătoare, a proceselor și acțiunilor sistematice care vor fi utilizate; (c) a examinărilor și a testelor care vor fi efectuate înaintea, în timpul și după producție, precum și a frecvenței efectuării acestora; (d) a documentelor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat; (e) a mijloacelor de supraveghere a atingerii nivelului corespunzător de calitate a produsului și a funcționării eficiente a sistemului de calitate.	7. Sistemul de calitate asigură respectarea de către mijloacele de măsurare a cerințelor din prezenta Reglementare tehnică. 8. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător sînt documentate sistematic și ordonat, sub forma unor ansambluri de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Această documentație privind sistemul de calitate permite o interpretare uniformă a programelor, a planurilor, a manualelor și a documentelor de asigurare a calității. 9. Documentația cuprinde o descriere adecvată: 1) a obiectivelor privind calitatea și a structurii organizatorice, a responsabilităților și a atribuțiilor conducerii cu privire la calitatea produsului; 2) a tehnicilor de producție, de control al calității și de asigurare a calității corespunzătoare, a proceselor și acțiunilor sistematice care vor fi utilizate; 3) a examinărilor și a testelor care vor fi efectuate înaintea, în timpul și după producție, precum și a frecvenței efectuării acestora; 4) a documentelor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat; 5) a mijloacelor de supraveghere a atingerii nivelului corespunzător de calitate a produsului și a funcționării eficiente a sistemului de calitate. 10. Organismul notificat evaluează sistemul de calitate pentru a determina dacă acesta îndeplinește cerințele menționate la punctul 7-9 din prezentul modul. Acesta prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului de calitate care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului conex relevant. 11. Pe lîngă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit deține cel puțin un membru cu experiență de evaluare în domeniul mijlocului de măsurare relevant și al tehnologiei mijlocului de măsurare în cauză și cunoștințe privind cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. Auditul include o vizită de evaluare la sediul producătorului. 12. Echipa de audit analizează documentația tehnică menționată la punctul 2 din prezentul modul pentru verificarea capacității producătorului de a identifica cerințele relevante ale prezentei Reglementări tehnice și de a		

5.3. Organismul notificat evaluează sistemul de calitate pentru a determina dacă acesta îndeplinește cerințele menționate la punctul 5.2 Acesta prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului de calitate care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului armonizat relevant. Pe lângă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit deține cel puțin un membru cu experiență de evaluare în domeniul mijlocului de măsurare relevant și al tehnologiei mijlocului de măsurare în cauză și cunoștințe ale cerințelor aplicabile ale prezentei directive. Auditul include o vizită de evaluare la sediul producătorului. Echipa de audit analizează documentația tehnică menționată la punctul 2 pentru verificarea capacității producătorului de a identifica cerințele relevante ale prezentei directive și de a realiza examinările necesare cu scopul de a asigura conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele respective. Decizia este comunicată producătorului. Notificarea conține concluziile procesului de audit și decizia justificată a evaluării. 5.4. Producătorul se angajează să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul de calitate certificat și să îl mențină adecvat și eficient. 5.5. Producătorul informează organismul notificat care a certificat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului de calitate. Organismul notificat evaluează orice modificări propuse și decide dacă sistemul de calitate modificat continuă să îndeplinească cerințele menționate la punctul 5.2 sau este necesară o reevaluare.	realiza examinările necesare în scopul de a asigura conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele respective. 13. Decizia este comunicată producătorului. Notificarea conține concluziile procesului de audit și decizia justificată a evaluării. 14. Producătorul se angajează să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul de calitate aprobat și să îl mențină adecvat și eficient. 15. Producătorul informează organismul notificat care a aprobat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului de calitate. 16. Organismul notificat evaluează orice modificări propuse și decide dacă sistemul de calitate modificat continuă să îndeplinească cerințele menționate la punctul 7-9 din prezentul modul sau este necesară o reevaluare. 17. Decizia acestuia se notifică producătorului. Notificarea conține concluziile examinării și decizia justificată a evaluării. 18. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat Supravegherea are rolul de a asigura faptul că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care rezultă din sistemul de calitate aprobat. 19. Producătorul permite, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de fabricare, control, testare și depozitare, furnizîndu-i acestuia toate informațiile necesare, în special: 1) documentația privind sistemul de calitate; 2) documentația tehnică menționată la punctul 2 din prezentul modul; 3) documentele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat. 20. Organismul notificat efectuează audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate și furnizează producătorului un raport de audit. 21. Organismul notificat poate efectua vizite inopinate producătorului. În timpul unor astfel de vizite, dacă este necesar, organismul notificat poate efectua sau poate dispune efectuarea unor teste privind mijloacele de măsurare, pentru a verifica buna funcționare a sistemului de calitate. De asemenea, furnizează producătorului un raport privind vizita și, în cazul efectuării unor teste, un raport de testare.		

Decizia acestuia se notifică producătorului. Notificarea conține concluziile controlului și decizia justificată a evaluării. 6. **Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat** 6.1. Supravegherea are rolul de a asigura faptul că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care rezultă din sistemul de calitate certificat. 6.2. Producătorul permite, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de fabricare, control, testare și depozitare, furnizându-i acestuia toate informațiile necesare, în special: (a) documentația privind sistemul de calitate; (b) documentația tehnică menționată la punctul 2; (c) documentele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat. 6.3. Organismul notificat efectuează audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate și furnizează producătorului un raport de audit. 6.4. De asemenea, organismul notificat poate efectua vizite inopinate producătorului. În timpul unor astfel de vizite, dacă este necesar, organismul notificat poate efectua sau poate dispune efectuarea unor teste privind mijloacelor de măsurare, pentru a verifica buna funcționare a sistemului de calitate. Organismul notificat furnizează producătorului un raport privind vizita și, în cazul efectuării unor teste, un raport de testare. 7. **Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate** 7.1. Producătorul aplică marcajul CE, marcajul metrologic suplimentar stabilit în prezenta directivă și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul	22. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate Producătorul aplică marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctele 5-6 din prezentul modul, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare care respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 23. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. 24. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. 25. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, cînd se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atît mijloacelor de măsurare individuale, cît unui lot sau unui transport. 26. Producătorul păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, pe o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a mijlocului de măsurare: 1) documentația menționată la punctele 5 şi 6 din prezentul modul; 2) informațiile referitoare la modificarea menționată la punctele 15-17 din prezentul modul, în forma în care a fost aprobată; 3) deciziile și rapoartele organismului notificat menționate la punctele 15-17, 20 și 21 din prezentul modul. 27. Organismul notificat informează Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării referitor la aprobările sistemului calității emise sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, pune la dispoziția Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării lista aprobărilor sistemului calității refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 28. Reprezentantul autorizat		

5.1, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare care respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 7.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, când se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atât mijloacelor de măsurare individuale, cât unui lot sau unui transport. 8. Producătorul păstrează la dispoziția autorităților naționale, pe o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a mijlocului de măsurare: (a) documentația menționată la punctul 5.1; (b) informațiile referitoare la modificarea menționată la punctul 5.5, în forma în care a fost aprobată; (c) deciziile și rapoartele organismului notificat menționate la punctele 5.5, 6.3 și 6.4. 9. Fiecare organism notificat își informează autoritatea de notificare în legătură cu aprobările sistemului calității emise sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, pune la dispoziția autorității sale de notificare lista aprobărilor sistemului calității refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 10. **Reprezentantul autorizat**	Obligațiile producătorului prezentate la punctele 3, 5,6, 15-17 şi 22-26 din prezentul modul pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.		

Obligațiile producătorului prezentate la punctele 3, 5.1, 5.5, 7 și 8 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.			
MODULUL E: CONFORMITATEA CU TIPUL BAZATĂ PE ASIGURAREA CALITĂȚII MIJLOCULUI DE MĂSURARE 1. Conformitatea cu tipul bazată pe asigurarea calității mijlocului de măsurare este acea parte din procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2 și 5 și garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză sunt conforme tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 2. **Fabricația** Producătorul utilizează un sistem de calitate certificat pentru inspecția produsului finit și testarea mijloacelor de măsurare în cauză așa cum se prevede la punctul 3 și este supus supravegherii astfel cum se menționează la punctul 4. 3. **Sistemul de calitate** 3.1. Producătorul depune la organismul notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru mijloacele de măsurare în cauză. Cererea cuprinde: (a) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia; (b) o declarație scrisă care atestă că această cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat; (c) toate informațiile relevante pentru categoria de mijloace de măsurare în cauză; (d) documentația referitoare la sistemul de calitate;	**MODULUL E: CONFORMITATEA CU TIPUL BAZATĂ PE ASIGURAREA CALITĂȚII MIJLOCULUI DE MĂSURARE** 1. Conformitatea cu tipul bazată pe asigurarea calității mijlocului de măsurare este acea parte din procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2 și 19-22 din prezentul modul, garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză sînt conforme tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și respectă cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 2. Fabricația Producătorul utilizează un sistem de calitate aprobat pentru inspecția produsului finit și testarea mijloacelor de măsurare în cauză, așa cum se prevede la punctele 3-14, și este supus supravegherii prevăzute la punctele15-18 din prezentul modul. 3. Sistemul de calitate Producătorul depune la organismul notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru mijloacele de măsurare în cauză. 4. Cererea cuprinde: 1) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia; 2) declarația scrisă care atestă că această cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat; 3) toate informațiile relevante pentru categoria de mijloace de măsurare în cauză; 4) documentația referitoare la sistemul de calitate;	compatibil	

(e) documentația tehnică a tipului omologat și o copie a certificatului de examinare UE de tip. 3.2. Sistemul de calitate asigură conformitatea mijloacelor de măsurare cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele aplicabile din prezenta directivă. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător sunt documentate sistematic și ordonat, sub forma unor ansambluri de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Această documentație privind sistemul de calitate permite o interpretare uniformă a programelor, a planurilor, a manualelor și a documentelor de asigurare a calității. Documentația cuprinde, în special, o descriere adecvată: (a) a obiectivelor privind calitatea și a structurii organizatorice, a responsabilităților și a atribuțiilor conducerii cu privire la calitatea produsului; (b) a controalelor și a testelor care vor fi efectuate după fabricare; (c) a documentelor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat; (d) a mijloacelor de supraveghere a funcționării eficiente a sistemului de calitate. 3.3. Organismul notificat evaluează sistemul de calitate pentru a determina dacă acesta îndeplinește cerințele menționate la punctul 3.2 Acesta prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului de calitate care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului armonizat relevant.	5) documentația tehnică a tipului omologat și o copie a certificatului de examinare UE de tip. 5. Sistemul de calitate asigură conformitatea mijloacelor de măsurare cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 6. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător sînt documentate sistematic și ordonat, sub forma unor ansambluri de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Această documentație privind sistemul de calitate permite o interpretare uniformă a programelor, a planurilor, a manualelor și a documentelor de asigurare a calității. 7. Documentația cuprinde o descriere adecvată: 1) a obiectivelor privind calitatea şi a structurii organizatorice, a responsabilităţilor şi a atribuţiilor conducerii cu privire la calitatea produsului; 2) a controalelor şi a testelor care vor fi efectuate după fabricare; 3) a documentelor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecţie şi datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat; 4) a mijloacelor de supraveghere a funcţionării eficiente a sistemului de calitate. 8. Organismul notificat evaluează sistemul de calitate pentru a determina dacă acesta îndeplinește cerințele menționate la punctele 5-7 din prezentul modul. Acesta prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului de calitate care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului conex relevant. 9. Pe lîngă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit deține cel puțin un membru cu experiență de evaluare în domeniul mijlocului de măsurare relevant și al tehnologiei mijlocului de măsurare în cauză și cunoștințe ale cerințelor aplicabile acestuia din prezenta		

Pe lângă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit deține cel puțin un membru cu experiență de evaluare în domeniul mijlocului de măsurare relevant și al tehnologiei mijlocului de măsurare în cauză și cunoștințe ale cerințelor aplicabile ale prezentei directive. Auditul include o vizită de evaluare la sediul producătorului. Echipa de audit analizează documentația tehnică menționată la punctul 3.1 litera (e) pentru verificarea capacității producătorului de a identifica cerințele relevante ale prezentei directive și de a realiza examinările necesare cu scopul de a asigura conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele respective. Decizia este comunicată producătorului. Notificarea conține concluziile procesului de audit și decizia justificată a evaluării. 3.4. Producătorul se angajează să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul de calitate certificat și să îl mențină adecvat și eficient. 3.5. Producătorul informează organismul notificat care a certificat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului de calitate. Organismul notificat evaluează orice modificări propuse și decide dacă sistemul de calitate modificat continuă să îndeplinească cerințele menționate la punctul 3.2 sau este necesară o reevaluare. Decizia acestuia se notifică producătorului. Notificarea conține concluziile controlului și decizia justificată a evaluării. 4. **Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat** 4.1. Supravegherea are rolul de a asigura faptul că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care rezultă din sistemul de calitate certificat.	Reglementare tehnică. Auditul include o vizită de evaluare la sediul producătorului. 10. Echipa de audit analizează documentația tehnică menționată la punctul 4 subpunctul 5) din prezentul modul pentru verificarea capacității producătorului de a identifica cerințele relevante din prezenta Reglementare tehnică și de a realiza examinările necesare în scopul de a asigura conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele respective. 11. Decizia este comunicată producătorului. Notificarea conține concluziile procesului de audit și decizia justificată a evaluării. 12. Producătorul se angajează să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul de calitate aprobat și să îl mențină adecvat și eficient. 13. Producătorul informează organismul notificat care a aprobat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului de calitate. 14. Organismul notificat evaluează orice modificări propuse și decide dacă sistemul de calitate modificat continuă să îndeplinească cerințele menționate la punctele 5-7 din prezentul modul sau este necesară o reevaluare. Decizia acestuia se notifică producătorului. Notificarea conține concluziile examinării și decizia justificată a evaluării. 15. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat Supravegherea are rolul de a asigura faptul că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care rezultă din sistemul de calitate aprobat. 16. Producătorul permite, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de fabricare, control, testare și depozitare, furnizîndu-i acestuia toate informațiile necesare, în special: 1) documentația privind sistemul de calitate; 2) documentele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat.		

4.2. Producătorul permite, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de fabricare, control, testare și depozitare, furnizându-i acestuia toate informațiile necesare, în special: (a) documentația privind sistemul de calitate; (b) documentele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat. 4.3. Organismul notificat efectuează audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate și furnizează producătorului un raport de audit. 4.4. De asemenea, organismul notificat poate efectua vizite inopinate producătorului. În timpul unor astfel de vizite, dacă este necesar, organismul notificat poate efectua sau poate dispune efectuarea unor teste privind mijloacelor de măsurare, pentru a verifica buna funcționare a sistemului de calitate. Organismul notificat furnizează producătorului un raport privind vizita și, în cazul efectuării unor teste, un raport de testare. 5. **Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate** 5.1. Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta directivă și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul 3.1, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare în parte care este conform tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și care respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 5.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția autorităților naționale timp de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE	17. Organismul notificat efectuează audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate și furnizează producătorului un raport de audit. 18. Organismul notificat poate efectua vizite inopinate producătorului. În timpul unor astfel de vizite, organismul notificat efectuează sau poate dispune efectuarea unor teste privind mijloacelor de măsurare, pentru a verifica buna funcționare a sistemului de calitate. Organismul notificat furnizează producătorului un raport privind vizita și, în cazul efectuării unor teste, un raport de testare. 19. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctele 3 şi 4 din prezentul modul, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare, care este conform tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și care respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 20. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor timp de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. 21. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. 22. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, cînd se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atît mijloacelor de măsurare individuale, cît unui lot sau unui transport.		

de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, când se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atât mijloacelor de măsurare individuale, cât unui lot sau unui transport. 6. Producătorul păstrează la dispoziția autorităților naționale timp de 10 ani de la introducerea pe piață a mijlocului de măsurare: (a) documentația menționată la punctul 3.1; (b) informațiile referitoare la modificarea menționată la punctul 3.5, în forma în care a fost aprobată; (c) deciziile și rapoartele organismului notificat menționate la punctele 3.5, 4.3 și 4.4. 7. Fiecare organism notificat își informează autoritatea de notificare în legătură cu aprobările sistemului calității emise sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, pune la dispoziția autorității sale de notificare lista aprobărilor sistemului calității refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 8. **Reprezentantul autorizat** Obligațiile producătorului prezentate la punctele 3.1, 3.5, 5 și 6 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.	23. Producătorul păstrează la dispoziția autorităților naționale timp de 10 ani de la introducerea pe piață a mijlocului de măsurare: 1) documentația menționată la punctele 3 şi 4 din prezentul modul; 2) informațiile referitoare la modificarea menționată la punctele 13 şi 14 din prezentul modul, în forma în care a fost aprobată; 3) deciziile și rapoartele organismului notificat menționate la punctele 13, 14, 17 şi 18 din prezentul modul. 24. Organismul notificat informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării referitor la aprobările sistemului calității emise sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, pune la dispoziția Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării lista aprobărilor sistemului calității refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 25. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului prezentate la punctele 3, 4, 13, 14 şi 19-23 din prezentul modul pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.		
MODULUL E1: ASIGURAREA CALITĂȚII INSPECȚIEI ȘI TESTĂRII MIJLOCULUI DE MĂSURARE FINIT	**MODULUL E1: ASIGURAREA CALITĂȚII LA INSPECȚIA ȘI ÎNCERCAREA MIJLOCULUI DE MĂSURARE FINIT** 1. Asigurarea calității inspecției și încercării mijlocului de măsurare finit este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2, 4 și 21-24 din prezentul	compatibil	

1. Asigurarea calității inspecției și testării mijlocului de măsurare finit este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2,4 și 7 și asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 2. Documentația tehnică Producătorul întocmește documentația tehnică descrisă la articolul 18. Documentația permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care este acest lucru relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și funcționarea mijlocului de măsurare. 3. Producătorul menține documentația tehnică la dispoziția autorităților naționale relevante pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 4. **Fabricația** Producătorul utilizează un sistem de calitate certificat pentru inspecția produsului finit și testarea mijloacelor de măsurare în cauză așa cum se prevede la punctul 5 și este supus supravegherii astfel cum se menționează la punctul 6. 5. **Sistemul de calitate** 5.1. Producătorul depune la organismul notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru mijloacele de măsurare în cauză. Cererea cuprinde: (a) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia;	modul, și asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 2. Documentația tehnică Producătorul întocmește documentația tehnică descrisă la capitolul XIII din prezenta Reglementare tehnică. Documentația permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care este acest lucru relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și funcționarea mijlocului de măsurare. 3. Producătorul menține documentația tehnică la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 4. Fabricația Producătorul utilizează un sistem de calitate aprobat pentru inspecția produsului finit și testarea mijloacelor de măsurare în cauză așa cum se prevede la punctele 5-16 din prezentul modul și este supus supravegherii astfel cum se menționează la punctul 17-20 din prezentul modul. 5. Sistemul de calitate Producătorul depune la organismul notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru mijloacele de măsurare în cauză. 6. Cererea cuprinde: 1) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia; 2) o declarație scrisă care atestă că această cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat; 3) toate informațiile relevante pentru categoria de mijloace de măsurare în cauză;		

(b) o declarație scrisă care atestă că această cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat; (c) toate informațiile relevante pentru categoria de mijloace de măsurare în cauză; (d) documentația referitoare la sistemul de calitate; (e) documentația tehnică menționată la punctul 2 5.2. Sistemul de calitate asigură respectarea de către mijloacele de măsurare a cerințelor din prezenta directivă care se aplică în cazul lor. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător sunt documentate sistematic și ordonat, sub forma unor ansambluri de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația privind sistemul de calitate permite o interpretare uniformă a programelor, a planurilor, a manualelor și a documentelor de asigurare a calității. Documentația cuprinde, în special, o descriere adecvată: (a) a obiectivelor privind calitatea și a structurii organizatorice, a responsabilităților și a atribuțiilor conducerii cu privire la calitatea produsului; (b) a controalelor și a testelor care vor fi efectuate după fabricare; (c) a documentelor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat; (d) a mijloacelor de supraveghere a funcționării eficiente a sistemului de calitate. 5.3. Organismul notificat evaluează sistemul de calitate pentru a determina dacă acesta îndeplinește cerințele menționate la punctul 5.2	4) documentația referitoare la sistemul de calitate; 5) documentația tehnică menționată la punctul 2 din prezentul modul. 7. Sistemul de calitate asigură respectarea de către mijloacele de măsurare a cerințelor aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 8. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător sînt documentate sistematic și ordonat, sub forma unor ansambluri de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația privind sistemul de calitate permite o interpretare uniformă a programelor, a planurilor, a manualelor și a documentelor de asigurare a calității. 9. Documentația cuprinde o descriere adecvată: 1) a obiectivelor privind calitatea și a structurii organizatorice, a responsabilităților și a atribuțiilor conducerii cu privire la calitatea produsului; 2) a controalelor și a testelor care vor fi efectuate după fabricare; 3) a documentelor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat; 4) a mijloacelor de supraveghere a funcționării eficiente a sistemului de calitate. 10. Organismul notificat evaluează sistemul de calitate pentru a determina dacă acesta îndeplinește cerințele menționate la punctele 7-9 din prezentul modul. Acesta prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului de calitate care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului conex relevant. 11. Pe lîngă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit deține cel puțin un membru cu experiență de evaluare în domeniul mijlocului de măsurare relevant și al tehnologiei mijlocului de măsurare în cauză și cunoștințe privind cerințele aplicabile acestuia din prezenta		

Acesta prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului de calitate care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului armonizat relevant. Pe lângă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit deține cel puțin un membru cu experiență de evaluare în domeniul mijlocului de măsurare relevant și al tehnologiei mijlocului de măsurare în cauză și cunoștințe ale cerințelor aplicabile ale prezentei directive. Auditul include o vizită de evaluare la sediul producătorului. Echipa de audit analizează documentația tehnică menționată la punctul 2 pentru verificarea capacității producătorului de a identifica cerințele relevante ale prezentei directive și de a realiza examinările necesare cu scopul de a asigura conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele respective. Decizia este comunicată producătorului. Notificarea conține concluziile procesului de audit și decizia justificată a evaluării. 5.4. Producătorul se angajează să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul de calitate certificat și să îl mențină adecvat și eficient. 5.5. Producătorul informează organismul notificat care a certificat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului de calitate. Organismul notificat evaluează orice modificări propuse și decide dacă sistemul de calitate modificat continuă să îndeplinească cerințele menționate la punctul 5.2 sau este necesară o reevaluare. Decizia acestuia se notifică producătorului. Notificarea conține concluziile controlului și decizia justificată a evaluării.	Reglementare tehnică. Auditul include o vizită de evaluare la sediul producătorului. 12. Echipa de audit analizează documentația tehnică menționată la punctul 2 din prezentul modul pentru verificarea capacității producătorului de a identifica cerințele relevante din prezenta Reglementare tehnică și de a realiza examinările necesare în scopul de a asigura conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele respective. 13. Decizia este comunicată producătorului. Notificarea conține concluziile procesului de audit și decizia justificată a evaluării. 14. Producătorul se angajează să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul de calitate aprobat și să îl mențină adecvat și eficient. 15. Producătorul informează organismul notificat care a aprobat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului de calitate. 16. Organismul notificat evaluează orice modificări propuse și decide dacă sistemul de calitate modificat continuă să îndeplinească cerințele menționate la punctele 7-9 din prezentul modul sau este necesară o reevaluare. Decizia acestuia se notifică producătorului. Notificarea conține concluziile controlului și decizia justificată a evaluării. 17. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat Supravegherea are rolul de a asigura faptul că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care rezultă din sistemul de calitate certificat. 18. Producătorul permite, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de fabricare, control, testare și depozitare, furnizîndu-i acestuia toate informațiile necesare, în special: 1) documentația privind sistemul de calitate; 2) documentația tehnică menționată la punctul 2 din prezentul modul;		

6. **Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat** 6.1. Supravegherea are rolul de a asigura faptul că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care rezultă din sistemul de calitate certificat. 6.2. Producătorul permite, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de fabricare, control, testare și depozitare, furnizându-i acestuia toate informațiile necesare, în special: (a) documentația privind sistemul de calitate; (b) documentația tehnică menționată la punctul 2; (c) documentele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat. 6.3. Organismul notificat efectuează audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate și furnizează producătorului un raport de audit. 6.4. De asemenea, organismul notificat poate efectua vizite inopinate producătorului. În timpul unor astfel de vizite, dacă este necesar, organismul notificat poate efectua sau poate dispune efectuarea unor teste privind mijloacelor de măsurare, pentru a verifica buna funcționare a sistemului de calitate. Organismul notificat furnizează producătorului un raport privind vizita și, în cazul efectuării unor teste, un raport de testare. 7. **Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate** 7.1. Producătorul aplică marcajul CE, marcajul metrologic suplimentar stabilit în prezenta directivă și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul 5.1, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de	3) documentele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat. 19. Organismul notificat efectuează audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate și furnizează producătorului un raport de audit. 20. Organismul notificat poate efectua vizite inopinate producătorului. În timpul unor astfel de vizite, dacă este necesar, organismul notificat efectuează sau poate dispune efectuarea unor teste privind mijloacelor de măsurare, pentru a verifica buna funcționare a sistemului de calitate. Organismul notificat furnizează producătorului un raport privind vizita și, în cazul efectuării unor teste, un raport de testare. 21. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate Producătorul aplică marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctele 5 şi 6 din prezentul modul, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare care respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 22. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. 23. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. 24. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, cînd se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator,		

măsurare în parte care respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 7.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, când se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atât mijloacelor de măsurare individuale, cât unui lot sau unui transport. 8. Producătorul păstrează la dispoziția autorităților naționale, pe o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a mijlocului de măsurare: (a) documentația menționată la punctul 5.1; (b) informațiile referitoare la modificarea menționată la punctul 5.5, în forma în care a fost certificată; (c) deciziile și rapoartele organismului notificat menționate la punctele 5.5, 6.3 și 6.4. 9. Fiecare organism notificat își informează autoritatea de notificare în legătură cu certificările sistemului de calitate emise sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, pune la dispoziția autorității sale de notificare lista certificărilor sistemului calității refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 10. **Reprezentantul autorizat**	această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atît mijloacelor de măsurare individuale, cît unui lot sau unui transport. 25. Producătorul păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, pe o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a mijlocului de măsurare: 1) documentația menționată la punctele 5 şi 6 din prezentul modul; 2) informațiile referitoare la modificarea menționată la punctele 15 şi 16 din prezentul modul, în forma în care a fost certificată; 3) deciziile și rapoartele organismului notificat menționate la punctele 15, 16, 19 şi 20 din prezentul modul. 26. Organismul notificat informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării referitor la certificările sistemului de calitate emise sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, pune la dispoziția acestuia lista certificărilor sistemului calității refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 27. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului prezentate la punctele 3, 5, 6, 15, 16, 21-25 din prezentul modul pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.		

Obligațiile producătorului prezentate la punctele 3, 5.1, 5.5, 7 și 8 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.			
MODULUL F: CONFORMITATEA CU TIPUL BAZATĂ PE VERIFICAREA PRODUSULUI 1. Conformitatea cu tipul bazată pe verificarea produsului este acea parte din procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2, 5.1 și 6 și garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză, care au făcut obiectul dispozițiilor de la punctul 3, sunt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și respectă cerințele prezentei directive, care li se aplică. 2. **Fabricația** Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea mijloacelor de măsurare fabricate cu tipul certificat descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele prezentei directive care se aplică acestora. 3. **Verificarea** Un organism notificat ales de către producător efectuează examinările și testele corespunzătoare sau dispune efectuarea lor pentru a verifica conformitatea mijloacelor de măsurare cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele corespunzătoare din prezenta directivă. Examinările și testele pentru verificarea conformității mijloacelor de măsurare cu cerințele corespunzătoare se efectuează, în funcție de decizia producătorului, fie prin examinarea și testarea fiecărui mijloc de măsurare conform dispozițiilor de la punctul 4, fie prin examinarea și testarea mijloacelor de măsurare pe bază statistică conform dispozițiilor de la punctul 5.	**MODULUL F: CONFORMITATEA CU TIPUL BAZATĂ PE VERIFICAREA MIJLOCULUI DE MĂSURARE** 1. Conformitatea cu tipul bazată pe verificarea produsului este acea parte din procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2, 9 și 16-20 din prezentul modul, garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză, care au făcut obiectul dispozițiilor de la punctele 3 și 4 din prezentul modul, sînt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și respectă cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 2. Fabricația Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea mijloacelor de măsurare fabricate cu tipul certificat descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 3. Verificarea Un organism notificat ales de către producător efectuează examinările și testele corespunzătoare sau dispune efectuarea lor pentru a verifica conformitatea mijloacelor de măsurare cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele corespunzătoare din prezenta Reglementare tehnică. 4. Examinările și testele pentru verificarea conformității mijloacelor de măsurare cu cerințele corespunzătoare se efectuează, în funcție de decizia producătorului, fie prin examinarea și testarea fiecărui mijloc de măsurare, conform dispozițiilor de la punctele 5-8 din prezentul modul, fie prin examinarea și testarea mijloacelor de măsurare pe bază statistică, conform dispozițiilor de la punctele 9-15 din prezentul modul.	compatibil	

4. **Verificarea conformității prin examinarea și testarea fiecărui mijloc de măsurare** 4.1. Toate mijloacele de măsurare trebuie să fie examinate individual și trebuie să se efectueze testele corespunzătoare prezentate în standardul (standardele) armonizat(e) și/sau documentele normative relevant(e) și/sau teste echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, pentru a verifica conformitatea acestora cu tipul certificat, descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele corespunzătoare din prezenta directivă. În absența unui standard armonizat sau a unui document normativ, organismul notificat în cauză decide cu privire la testele corespunzătoare ce vor fi efectuate. 4.2. Organismul notificat emite un certificat de conformitate în legătură cu examinările și testele efectuate și aplică numărul propriu de identificare pe fiecare mijloc de măsurare certificat sau dispune aplicarea acestuia sub responsabilitatea sa. Producătorul păstrează certificatele de conformitate la dispoziția autorităților naționale în vederea inspectării pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 5. **Verificarea statistică a conformității** 5.1. Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea lui să asigure omogenitatea fiecărui lot produs și prezintă mijloacele de măsurare fabricate pentru verificare sub formă de loturi omogene. 5.2. Din fiecare lot se prelevează aleatoriu un eșantion, conform cerințelor de la punctul 5.3 Toate mijloacele de măsurare dintr-un eșantion sunt examinate individual și trebuie să se efectueze testele adecvate prezentate în standardul (standardele) armonizat(e), și/sau documentul (documentele) normativ(e) și/sau testele echivalente stabilite în alte specificații tehnice relevante, pentru a se verifica conformitatea	5. Verificarea conformității prin examinarea și testarea fiecărui mijloc de măsurare Toate mijloacele de măsurare trebuie să fie examinate individual și trebuie să se efectueze testele corespunzătoare prezentate în standardul (standardele) conex(e) și/sau în documentele normative relevant(e) și/sau teste echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, pentru a verifica conformitatea acestora cu tipul certificat, descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele corespunzătoare din prezenta Reglementare tehnică. 6. În absența unui standard conex sau a unui document normativ, organismul notificat decide cu privire la testele corespunzătoare ce vor fi efectuate. 7. Organismul notificat emite un certificat de conformitate în legătură cu examinările și testele efectuate și aplică numărul propriu de identificare pe fiecare mijloc de măsurare certificat sau dispune, sub responsabilitatea sa, aplicarea acestuia. 8. Producătorul păstrează certificatele de conformitate la dispoziția autorităților naționale, în vederea inspectării, pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 9. Verificarea statistică a conformității Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea lui să asigure omogenitatea fiecărui lot produs și prezintă mijloacele de măsurare fabricate pentru verificare sub formă de loturi omogene. 10. Din fiecare lot se prelevează, aleatoriu, un eșantion, conform cerințelor de la punctul 11 din prezentul modul. Toate mijloacele de măsurare dintr-un eșantion sînt examinate individual și trebuie să se efectueze testele adecvate prezentate în standardul (standardele) conex(e) și/sau în documentul (documentele) normativ(e) și/sau teste echivalente stabilite în alte specificații tehnice relevante, pentru a se verifica conformitatea lor cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică și pentru a se stabili dacă lotul		

lor cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele aplicabile din prezenta directivă și pentru a se stabili dacă lotul este acceptat sau respins. În absența unui astfel de standard armonizat sau a unui document normativ, organismul notificat în cauză decide cu privire la testele corespunzătoare ce vor fi efectuate. 5.3. Procedura statistică trebuie să satisfacă cerințele următoare: Controlul statistic se bazează pe atribute. Sistemul de eșantionare trebuie să asigure: (a) un nivel de calitate corespunzător unei probabilități de acceptare de 95 %, cu neconformitate sub 1 %; (b) o limită de calitate corespunzătoare unei probabilități de acceptare de 5 %, cu neconformitate sub 7 %; 5.4. Dacă un lot este acceptat, toate mijloacele de măsurare din lot sunt considerate ca fiind certificate, cu excepția mijloacelor de măsurare din eșantion care, în urma testelor, au fost declarate nesatisfăcătoare. Organismul notificat emite un certificat de conformitate în legătură cu examinările și testele efectuate și aplică numărul propriu de identificare pe fiecare mijloc de măsurare certificat sau dispune aplicarea acestuia sub responsabilitatea sa. Producătorul păstrează certificatele de conformitate la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 5.5. Dacă un lot este respins, organismul notificat trebuie să ia măsurile necesare pentru a împiedica introducerea lotului respectiv pe piață. În cazul unor respingeri frecvente ale loturilor, organismul notificat poate suspenda verificarea statistică și trebuie să ia măsurile necesare. 6. **Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate**	este acceptat sau respins. În absența unui astfel de standard conex sau a unui document normativ, organismul notificat decide cu privire la testele corespunzătoare ce vor fi efectuate. 11. Procedura statistică trebuie să satisfacă cerințele următoare: Controlul statistic se bazează pe atribute. Sistemul de eșantionare trebuie să asigure: 1) un nivel de calitate corespunzător unei probabilităţi de acceptare de 95 %, cu neconformitate sub 1 %; 2) o limită de calitate corespunzătoare unei probabilităţi de acceptare de 5 %, cu neconformitate sub 7 %. 12. Dacă un lot este acceptat, toate mijloacele de măsurare din lot sînt considerate ca fiind certificate, cu excepția mijloacelor de măsurare din eșantion care, în urma testelor, au fost declarate nesatisfăcătoare. 13. Organismul notificat emite un certificat de conformitate în legătură cu examinările și testele efectuate și aplică numărul propriu de identificare pe fiecare mijloc de măsurare certificat sau dispune aplicarea acestuia sub responsabilitatea sa. 14. Producătorul păstrează certificatele de conformitate la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 15. Dacă un lot este respins, organismul notificat trebuie să ia măsurile necesare pentru a împiedica introducerea lotului respectiv pe piață. În cazul unor respingeri frecvente ale loturilor, organismul notificat poate suspenda verificarea statistică și trebuie să ia măsurile necesare. 16. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul 3 din prezentul modul, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare care este conform		

6.1. Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta directivă și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul 3, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare în parte care este conform tipului certificat descris în certificatul de examinare UE de tip și care respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 6.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, când se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atât mijloacelor de măsurare individuale, cât unui lot sau unui transport. Cu acordul și sub responsabilitatea organismului notificat prevăzut la punctul 3, producătorul poate aplica și numărul de identificare al acestui organism de notificare pe mijloacele de măsurare. 7. Cu acordul și sub responsabilitatea organismului notificat, producătorul poate aplica numărul de identificare al acestui organism de notificare pe mijloacele de măsurare în timpul procesului de producție. 8. **Reprezentantul autorizat** Obligațiile producătorului pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea	tipului certificat descris în certificatul de examinare UE de tip și care respectă cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 17. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția pentru Protecția Consumatorilor și Supravegherea Pieței pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. 18. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. 19. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, cînd se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atît mijloacelor de măsurare individuale, cît unui lot sau unui transport. 20. Cu acordul și sub responsabilitatea organismului notificat prevăzut la punctul 3 din prezentul modul, producătorul poate aplica și numărul de identificare al acestuia pe mijloacele de măsurare. 21. Cu acordul și sub responsabilitatea organismului notificat, producătorul poate aplica numărul de identificare al acestuia pe mijloacele de măsurare în timpul procesului de producție. 22. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat. Un reprezentant autorizat nu poate îndeplini obligațiile producătorului prevăzute la punctele 2 și 9 din prezentul modul.		

sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat. Un reprezentant autorizat nu poate îndeplini obligațiile producătorului prevăzute la punctele 2 și 5.1.			
MODULUL F1: CONFORMITATEA BAZATĂ PE VERIFICAREA PRODUSULUI 1.Conformitatea bazată pe verificarea produsului este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2, 3 și 6.1 și 7 și garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză, care se supun dispozițiilor punctului 4, respectă cerințele prezentei directive, care li se aplică. 2. **Documentația tehnică** Producătorul întocmește documentația tehnică descrisă la articolul 18. Documentația trebuie să permită evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și să includă o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care este acest lucru relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și funcționarea mijlocului de măsurare. Producătorul menține documentația tehnică la dispoziția autorităților naționale relevante pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 3. **Fabricația** Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea lui să asigure respectarea de către mijloacele de măsurare fabricate a cerințelor aplicabile ale prezentei directive. 4. **Verificarea** Un organism notificat ales de către producător efectuează examinările și testele corespunzătoare sau dispune efectuarea lor pentru a verifica conformitatea mijloacelor de măsurare cu cerințele aplicabile din prezenta directivă.	**MODULUL F1: CONFORMITATEA BAZATĂ PE VERIFICAREA MIJLOCULUI DE MĂSURARE** 1. Conformitatea bazată pe verificarea produsului este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2, 3, 9 și 17-21 din prezentul modul, garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloacele de măsurare în cauză, care se supun dispozițiilor punctelor 4 şi 5 din prezentul modul, respectă cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 2. Documentația tehnică Producătorul întocmește documentația tehnică descrisă la capitolul XIII din prezenta Reglementare tehnică. Documentația trebuie să permită evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și să includă o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă cerinţele de proiectare, fabricare și funcționare a mijlocului de măsurare. Producătorul menține documentația tehnică la dispoziția Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 3. Fabricația Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea lui să asigure respectarea de către mijloacele de măsurare fabricate a cerințelor aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 4. Verificarea Un organism notificat ales de către producător efectuează examinările și testele corespunzătoare sau dispune efectuarea lor, pentru a verifica conformitatea mijloacelor de măsurare cu cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică.	compatibil	

Examinările și testele pentru verificarea conformității cu cerințele se efectuează, în funcție de decizia producătorului, fie prin examinarea și testarea fiecărui mijloc de măsurare conform dispozițiilor de la punctul 5, fie prin examinarea și testarea mijloacelor de măsurare pe bază statistică conform dispozițiilor de la punctul 6. **5. Verificarea conformității prin examinarea și testarea fiecărui mijloc de măsurare.** 5.1. Toate mijloacele de măsurare trebuie să fie examinate individual și trebuie să se efectueze testele corespunzătoare prezentate în standardele armonizate și/sau documentele normative relevante și/sau teste echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, pentru a verifica conformitatea cu cerințele care se aplică în cazul lor. În absența unui astfel de standard armonizat sau a unui document normativ, organismul notificat în cauză decide cu privire la testele corespunzătoare ce vor fi efectuate. 5.2. Organismul notificat emite un certificat de conformitate în legătură cu examinările și testele efectuate și aplică numărul propriu de identificare pe fiecare mijloc de măsurare certificat sau dispune aplicarea acestuia sub responsabilitatea sa. Producătorul păstrează certificatele de conformitate la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. **6. Verificarea statistică a conformității** 6.1. Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație să asigure omogenitatea fiecărui lot produs și prezintă mijloacele de măsurare fabricate pentru verificare sub formă de loturi omogene. 6.2. Din fiecare lot se prelevează aleatoriu un eșantion, conform cerințelor de la punctul 6.4 6.3. Toate mijloacele de măsurare din eșantion trebuie să fie examinate individual și trebuie să se efectueze testele	5. Examinările și testele pentru verificarea conformității cu cerințele se efectuează, în funcție de decizia producătorului, fie prin examinarea și testarea fiecărui mijloc de măsurare, conform dispozițiilor de la punctele 6-8 din prezentul modul, fie prin examinarea și testarea mijloacelor de măsurare pe bază statistică, conform dispozițiilor de la punctele 9-16 din prezentul modul. 6. Verificarea conformității prin examinarea și testarea fiecărui mijloc de măsurare Toate mijloacele de măsurare trebuie să fie examinate individual și trebuie să se efectueze testele corespunzătoare prezentate în standardele conexe și/sau în documentele normative relevante și/sau teste echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, pentru a verifica conformitatea cu cerințele care se aplică în cazul lor. În absența unui astfel de standard conex sau a unui document normativ, organismul notificat în cauză decide cu privire la testele corespunzătoare ce vor fi efectuate. 7. Organismul notificat emite un certificat de conformitate în legătură cu examinările și testele efectuate și aplică numărul propriu de identificare pe fiecare mijloc de măsurare certificat sau dispune aplicarea acestuia sub responsabilitatea sa. 8. Producătorul păstrează certificatele de conformitate la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 9. Verificarea statistică a conformității Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație să asigure omogenitatea fiecărui lot produs și prezintă mijloacele de măsurare fabricate pentru verificare sub formă de loturi omogene. 10. Din fiecare lot se prelevează, aleatoriu, un eșantion, conform cerințelor de la punctul 12 din prezentul modul. 11. Toate mijloacele de măsurare din eșantion trebuie să fie examinate individual și trebuie să se efectueze testele corespunzătoare prezentate în standardele conexe și/sau în documentele normative relevante sau teste echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, pentru a verifica		

corespunzătoare prezentate în standardele armonizate și/sau documentele normative relevante sau teste echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, pentru a verifica conformitatea cu cerințele aplicabile din prezenta directivă, și pentru a stabili dacă lotul este acceptat sau respins. În absența unui astfel de standard armonizat sau a unui document normativ, organismul notificat în cauză decide cu privire la testele corespunzătoare ce vor fi efectuate. 6.4. Procedura statistică trebuie să satisfacă cerințele următoare: Controlul statistic se bazează pe atribute. Sistemul de eșantionare trebuie să asigure: (a) un nivel de calitate corespunzător unei probabilități de acceptare de 95 %, cu neconformitate sub 1 %; (b) o limită de calitate corespunzătoare unei probabilități de acceptare de 5 %, cu neconformitate sub 7 %; 6.5. Dacă un lot este acceptat, toate mijloacele de măsurare din lot sunt considerate ca fiind certificate, cu excepția mijloacelor de măsurare din eșantion care, în urma testelor, au fost declarate nesatisfăcătoare. Organismul notificat emite un certificat de conformitate în legătură cu examinările și testele efectuate și aplică numărul propriu de identificare pe fiecare mijloc de măsurare certificat sau dispune aplicarea acestuia sub responsabilitatea sa. Producătorul păstrează certificatele de conformitate la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Dacă un lot este respins, organismul notificat trebuie să ia măsurile necesare pentru a împiedica introducerea lotului respectiv pe piață. În cazul unor respingeri frecvente ale	conformitatea cu cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică și pentru a stabili dacă lotul este acceptat sau respins. În absența unui astfel de standard conex sau a unui document normativ, organismul notificat în cauză decide cu privire la testele corespunzătoare ce vor fi efectuate. 12. Procedura statistică trebuie să satisfacă cerințele următoare: Controlul statistic se bazează pe atribute. Sistemul de eșantionare trebuie să asigure: 1) un nivel de calitate corespunzător unei probabilități de acceptare de 95 %, cu neconformitate sub 1 %; 2) o limită de calitate corespunzătoare unei probabilități de acceptare de 5 %, cu neconformitate sub 7 %. 13. Dacă un lot este acceptat, toate mijloacele de măsurare din lot sînt considerate ca fiind certificate, cu excepția mijloacelor de măsurare din eșantion care, în urma testelor, au fost declarate nesatisfăcătoare. 14. Organismul notificat emite un certificat de conformitate în legătură cu examinările și testele efectuate și aplică numărul propriu de identificare pe fiecare mijloc de măsurare certificat sau dispune aplicarea acestuia sub responsabilitatea sa. 15. Producătorul păstrează certificatele de conformitate la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 16. Dacă un lot este respins, organismul notificat trebuie să ia măsurile necesare pentru a împiedica introducerea lotului respectiv pe piață. În cazul unor respingeri frecvente ale loturilor, organismul notificat sau recunoscut poate suspenda verificarea statistică și trebuie să ia măsurile necesare. 17. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctele 4 și 5 din prezentul modul, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare care respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 18. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la		

loturilor, organismul notificat poate suspenda verificarea statistică și trebuie să ia măsurile necesare. 7. **Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate** 7.1. Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit în prezenta directivă și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul 4, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare în parte care respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 7.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, când se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atât mijloacelor de măsurare individuale, cât unui lot sau unui transport. Cu acordul și sub responsabilitatea organismului notificat prevăzut la punctul 5, producătorul poate aplica și numărul de identificare al acestui organism de notificare pe mijloacele de măsurare. 8. Cu acordul și sub responsabilitatea organismului notificat, producătorul poate aplica numărul de identificare al acestui	dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. 19. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. 20. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, cînd se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atît mijloacelor de măsurare individuale, cît unui lot sau unui transport. 21. Cu acordul și sub responsabilitatea organismului notificat prevăzut la punctele 6-8 din prezentul modul, producătorul poate aplica și numărul de identificare al acestuia pe mijloacele de măsurare. 22. Cu acordul și sub responsabilitatea organismului notificat, producătorul poate aplica numărul de identificare al acestuia pe mijloacele de măsurare în timpul procesului de producție. 23. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și sub responsabilitatea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat. Un reprezentant autorizat nu poate îndeplini obligațiile producătorului prevăzute la punctul 2 din paragraful întîi și la punctele 3 și 9 din prezentul modul.		

organism de notificare pe mijloacele de măsurare în timpul procesului de producție. 9. **Reprezentantul autorizat** Obligațiile producătorului pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și sub responsabilitatea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat. Un reprezentant autorizat nu poate îndeplini obligațiile producătorului prevăzute la punctul 2 primul paragraf, punctul 3 și punctul 6.1.			
MODULUL G: CONFORMITATEA BAZATĂ PE VERIFICAREA UNITĂȚII DE PRODUS 1. Conformitatea bazată pe verificarea unității de produs este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2, 3 și 5 și garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijlocul de măsurare în cauză, care se supune dispozițiilor punctului 4, respectă cerințele prezentei directive, care i se aplică. 2. **Documentația tehnică** Producătorul întocmește documentația tehnică descrisă la articolul 18 și o pune la dispoziția organismului notificat menționat la punctul 4 Documentația permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care este acest lucru relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și funcționarea mijlocului de măsurare. Producătorul menține documentația tehnică la dispoziția autorităților naționale relevante pe o perioadă de zece ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 3. **Fabricația**	**MODULUL G: CONFORMITATEA BAZATĂ PE VERIFICAREA UNITĂȚII MIJLOCULUI DE MĂSURARE** 1. Conformitatea bazată pe verificarea unității mijlocului de măsurare este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2, 3, 7-10 din prezentul modul, garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijlocul de măsurare în cauză, care se supune dispozițiilor punctelor 4-6 din prezentul modul, respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 2. Documentația tehnică Producătorul întocmește documentația tehnică descrisă la capitolul XIII din prezenta Reglementare tehnică și o pune la dispoziția organismului notificat menționat la punctele 4-6 din prezentul modul. Documentația permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă cerinţele de proiectare, fabricare și funcționare a mijlocului de măsurare. Producătorul menține documentația tehnică la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 3. Fabricația	compatibil	

Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea lui să asigure respectarea de către mijloacele de măsurare fabricate a cerințelor aplicabile ale prezentei directive. 4. **Verificarea** Un organism notificat ales de către producător trebuie să efectueze examinările și testele corespunzătoare prevăzute în standardele armonizate și/sau documentele normative relevante, sau teste echivalente stabilite în alte specificații tehnice relevante, pentru a verifica conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele aplicabile ale prezentei directive sau dispune efectuarea acestora. În absența unui astfel de standard armonizat sau a unui document normativ, organismul notificat în cauză decide cu privire la testele corespunzătoare ce vor fi efectuate. Organismul notificat emite un certificat de conformitate în legătură cu examinările și testele efectuate și aplică numărul propriu de identificare pe mijlocul de măsurare certificat sau dispune aplicarea acestuia sub responsabilitatea sa. Producătorul păstrează certificatele de conformitate la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 5. **Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate** 5.1. Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit în prezenta directivă și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul 4, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare care respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 5.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă și o păstrează la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de	Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea lui să asigure respectarea de către mijloacele de măsurare fabricate a cerințelor aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 4. Verificarea Un organism notificat ales de către producător trebuie să efectueze examinările și testele corespunzătoare prevăzute în standardele conexe și/sau în documentele normative relevante sau teste echivalente stabilite în alte specificații tehnice relevante, pentru a verifica conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică sau dispune efectuarea acestora. În absența unui astfel de standard conex sau a unui document normativ, organismul notificat decide cu privire la testele corespunzătoare ce vor fi efectuate. 5. Organismul notificat emite un certificat de conformitate în legătură cu examinările și testele efectuate și aplică numărul propriu de identificare pe mijlocul de măsurare certificat sau dispune aplicarea acestuia sub responsabilitatea sa. 6. Producătorul păstrează certificatele de conformitate la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 7. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctele 4-6 din prezentul modul, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare care respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 8. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă și o păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică mijlocul de măsurare pentru care a fost întocmită.		

măsurare. Declarația UE de conformitate identifică mijlocul de măsurare pentru care a fost întocmită. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare. 6. **Reprezentantul autorizat** Obligațiile producătorului prezentate la punctele 2 și 5 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.	9. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor la cerere. 10. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare. 11. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului prezentate la punctele 2 și 7-10 din prezentul modul pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.		
MODULUL H: CONFORMITATEA BAZATĂ PE ASIGURAREA TOTALĂ A CALITĂȚII 1.Conformitatea bazată pe asigurarea totală a calității este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2 și 5 și asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloace de măsurare în cauză respectă cerințele prezentei directive, care li se aplică. 2. **Fabricația** Producătorul utilizează un sistem de calitate certificat pentru proiectare, fabricare și pentru inspecția produsului finit, precum și pentru testarea mijloacelor de măsurare în cauză, astfel cum este prevăzut la punctul 3 și face obiectul supravegherii astfel cum se menționează la punctul 4. 3. **Sistemul de calitate** 3.1. Producătorul depune la organismul notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru mijloacele de măsurare în cauză. Cererea cuprinde: (a) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia;	**MODULUL H: CONFORMITATEA BAZATĂ PE ASIGURAREA TOTALĂ A CALITĂȚII** 1. Conformitatea bazată pe asigurarea totală a calității este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2 și 20-23 din prezentul modul, asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloace de măsurare în cauză respectă cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 2. Fabricația Producătorul utilizează un sistem de calitate aprobat pentru proiectare, fabricare și pentru inspecția produsului finit, precum și pentru testarea mijloacelor de măsurare în cauză, astfel cum este prevăzut la punctele 3-15 din prezentul modul, și face obiectul supravegherii prevăzute la punctele 16-19 din prezentul modul. 3. Sistemul de calitate Producătorul depune la organismul notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru mijloacele de măsurare în cauză. 4. Cererea cuprinde: 1) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia;	compatibil	

(b) documentația tehnică descrisă la articolul 18 pentru un singur model din fiecare categorie de mijloace de măsurare care urmează a fi fabricate. Documentația permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care este acest lucru relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și funcționarea mijlocului de măsurare. (c) documentația referitoare la sistemul de calitate și (d) o declarație scrisă care atestă că aceeași cerere nu a mai fost depusă și la alt organism notificat. 3.2. Sistemul de calitate asigură respectarea de către mijloacele de măsurare a cerințelor din prezenta directivă care se aplică în cazul lor. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător sunt documentate sistematic și ordonat, sub forma unor ansambluri de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Această documentație privind sistemul de calitate permite o interpretare uniformă a programelor, a planurilor, a manualelor și a documentelor de asigurare a calității. Documentația cuprinde, în special, o descriere adecvată: (a) a obiectivelor privind calitatea și a structurii organizatorice, a responsabilităților și a atribuțiilor conducerii cu privire la proiectare și la calitatea produsului; (b) a specificațiilor tehnice de proiectare, inclusiv a standardelor care vor fi aplicate și, în cazul în care standardele armonizate și/sau documentele normative relevante nu vor fi aplicate în întregime, a mijloacelor care vor fi utilizate pentru a garanta faptul că cerințele esențiale din prezenta directivă vor fi îndeplinite, aplicând alte specificații tehnice relevante;	2) documentația tehnică prevăzută în capitolul XIII din prezenta Reglementare tehnică pentru un singur model din fiecare categorie de mijloace de măsurare care urmează a fi fabricate. Documentația permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă cerințele de proiectare, fabricare și funcționare a mijlocului de măsurare. 3) documentația referitoare la sistemul de calitate; și 4) declarația scrisă care atestă că aceeași cerere nu a mai fost depusă și la alt organism. 5. Sistemul de calitate asigură respectarea de către mijloacele de măsurare a cerințelor aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 6. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător sînt documentate sistematic și ordonat, sub forma unor ansambluri de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Această documentație privind sistemul de calitate permite o interpretare uniformă a programelor, a planurilor, a manualelor și a documentelor de asigurare a calității. 7. Documentația cuprinde o descriere adecvată: 1) a obiectivelor privind calitatea și a structurii organizatorice, a responsabilităților și a atribuțiilor conducerii cu privire la proiectare și la calitatea produsului; 2) a specificațiilor tehnice de proiectare, inclusiv a standardelor care vor fi aplicate și, în cazul în care standardele conexe și/sau în documentele normative relevante nu vor fi aplicate în întregime, a mijloacelor care vor fi utilizate pentru a garanta faptul că cerințele esențiale din prezenta Reglementare tehnică vor fi îndeplinite, aplicînd alte specificații tehnice relevante; 3) a tehnicilor de control și de verificare a proiectării, a proceselor și a acțiunilor sistematice care vor fi utilizate în cazul proiectării mijloacelor de măsurare care se încadrează în categoria de mijloace de măsurare vizate;		

(c) a tehnicilor de control și de verificare a proiectării, a proceselor și a acțiunilor sistematice care vor fi utilizate în cazul proiectării mijloacelor de măsurare care se încadrează în categoria de mijloace de măsurare vizată; (d) a tehnicilor de producție, de control al calității și de asigurare a calității corespunzătoare, a proceselor și acțiunilor sistematice care vor fi utilizate; (e) a examinărilor și a testelor care vor fi efectuate înaintea, în timpul și după producție, precum și a frecvenței efectuării acestora; (f) a documentelor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat; (g) a mijloacelor de supraveghere care permit obținerea proiectului și a calității necesare a produsului și a funcționării eficiente a sistemului de calitate. 3.3. Organismul notificat evaluează sistemul de calitate pentru a determina dacă acesta îndeplinește cerințele menționate la punctul 3.2 Acesta prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului de calitate care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului armonizat relevant. Pe lângă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit deține cel puțin un membru cu experiență de evaluator în domeniul mijlocului de măsurare relevant și al tehnologiei mijlocului de măsurare în cauză și cunoștințe ale cerințelor aplicabile ale prezentei directive. Auditul include o vizită de evaluare la sediul producătorului. Echipa de audit analizează documentația tehnică menționată la punctul 3.1 litera (b) pentru verificarea capacității	4) a tehnicilor de producție, de control al calității și de asigurare a calității corespunzătoare, a proceselor și acțiunilor sistematice care vor fi utilizate; 5) a examinărilor și a testelor care vor fi efectuate înaintea, în timpul și după producție, precum și a frecvenței efectuării acestora; 6) a documentelor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat; 7) a mijloacelor de supraveghere care permit obținerea proiectului și a calității necesare a produsului și a funcționării eficiente a sistemului de calitate. 8. Organismul notificat evaluează sistemul de calitate pentru a determina dacă acesta îndeplinește cerințele menționate la punctele 5-7 din prezentul modul. Organismul prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului de calitate care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului conex relevant. 9. Pe lîngă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit deține cel puțin un membru cu experiență de evaluator în domeniul mijlocului de măsurare relevant și al tehnologiei mijlocului de măsurare în cauză și cunoștințe ale cerințelor aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice. Auditul include o vizită de evaluare la sediul producătorului. 10. Echipa de audit analizează documentația tehnică menționată la punctul 4 subpunctul 2) din prezentul modul pentru verificarea capacității producătorului de a identifica cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice și de a realiza examinările necesare cu scopul de a asigura conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele respective. 11. Decizia se notifică producătorului sau reprezentantului său autorizat. Notificarea conține concluziile procesului de audit și decizia justificată a evaluării. 12. Producătorul se angajează să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul de calitate certificat și să îl mențină adecvat și eficient.		

producătorului de a identifica cerințele aplicabile ale prezentei directive și de a realiza examinările necesare cu scopul de a asigura conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele respective. Decizia se notifică producătorului sau reprezentantului său autorizat. Notificarea conține concluziile procesului de audit și decizia justificată a evaluării. 3.4. Producătorul se angajează să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul de calitate certificat și să îl mențină adecvat și eficient. 3.5. Producătorul informează organismul notificat care a certificat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului de calitate. Organismul notificat evaluează orice modificări propuse și decide dacă sistemul de calitate modificat continuă să îndeplinească cerințele menționate la punctul 3.2 sau este necesară o reevaluare. Decizia acestuia se notifică producătorului. Notificarea conține concluziile controlului și decizia justificată a evaluării. 4. **Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat** 4.1. Supravegherea are rolul de a asigura faptul că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care rezultă din sistemul de calitate certificat. 4.2. Producătorul permite, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de proiectare, fabricare, control, testare și depozitare, furnizând acestuia toate informațiile necesare și, în special: (a) documentația privind sistemul de calitate;	13. Producătorul informează organismul notificat care a certificat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului de calitate. 14. Organismul notificat evaluează orice modificări propuse și decide dacă sistemul de calitate modificat continuă să îndeplinească cerințele menționate la punctele 5-7 din prezentul modul sau este necesară o reevaluare. 15. Decizia acestuia se notifică producătorului. Notificarea conține concluziile controlului și decizia justificată a evaluării. 16. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat Supravegherea are rolul de a asigura faptul că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care rezultă din sistemul de calitate certificat. 17. Producătorul permite, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de proiectare, fabricare, control, testare și depozitare, furnizînd acestuia toate informațiile necesare și, în special: 1) documentația privind sistemul de calitate; 2) documentele privind calitatea, astfel cum sînt prevăzute de partea privind proiectarea sistemului de calitate, cum ar fi rezultatele analizelor, calculelor, testărilor; 3) documentele privind calitatea, astfel cum sînt prevăzute de partea privind fabricarea sistemului de calitate, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat. 18. Organismul notificat efectuează audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate și furnizează producătorului un raport de audit. 19. Organismul notificat poate efectua vizite inopinate producătorului. În timpul unor astfel de vizite, dacă este necesar, organismul notificat efectuează sau poate dispune efectuarea unor teste privind mijloacele de măsurare, pentru a verifica buna funcționare a sistemului de calitate.		

(b) documentele privind calitatea astfel cum sunt prevăzute de partea privind proiectarea a sistemului de calitate, cum ar fi rezultatele analizelor, ale calculelor, ale testărilor; (c) documentele privind calitatea astfel cum sunt prevăzute de partea privind fabricarea a sistemului de calitate, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat. 4.3. Organismul notificat efectuează audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate și furnizează producătorului un raport de audit. 4.4. De asemenea, organismul notificat poate efectua vizite inopinate producătorului. În timpul unor astfel de vizite, dacă este necesar, organismul notificat poate efectua sau poate dispune efectuarea unor teste privind mijloacele de măsurare, pentru a verifica buna funcționare a sistemului de calitate. Organismul notificat furnizează producătorului un raport privind vizita și, în cazul efectuării unor teste, un raport de testare. 5. **Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate** 5.1. Producătorul aplică marcajul CE, marcajul metrologic suplimentar stabilit în prezenta directivă și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul 3.1, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare în parte care respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 5.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită.	Organismul notificat furnizează producătorului un raport privind vizita și, în cazul efectuării unor teste, un raport de testare. 20. Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate Producătorul aplică marcajul CE şi marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctele 3 și 4 din prezentul modul, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare care respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 21. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită. 22. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere. 23. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, cînd se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atît mijloacelor de măsurare individuale, cît unui lot sau unui transport. 24. Producătorul păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, pe o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a mijlocului de măsurare: 1) documentația tehnică menționată la punctele 3 şi 4 din prezentul modul; 2) documentația privind sistemul de calitate menționată la punctele 3 şi 4 din prezentul modul; 3) informațiile referitoare la modificarea menționată la punctele 13-15 din prezentul modul, în forma în care a fost certificată;		

O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, când se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atât mijloacelor de măsurare individuale, cât unui lot sau unui transport. 6. Producătorul păstrează la dispoziția autorităților naționale, pe o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a mijlocului de măsurare: (a) documentația tehnică menționată la punctul 3.1; (b) documentația privind sistemul de calitate menționată la punctul 3.1; (c) informațiile referitoare la modificarea menționată la punctul 3.5, în forma în care a fost certificată; (d) deciziile și rapoartele organismului notificat menționate la punctele 3.5, 4.3 și 4.4. 7. Fiecare organism notificat își informează autoritatea de notificare în legătură cu aprobările privind sistemele de calitate eliberate sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, pune la dispoziția autorității sale de notificare lista aprobărilor sistemului calității refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 8. **Reprezentantul autorizat** Obligațiile producătorului prezentate la punctele 3.1, 3.5, 5 și 6 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.	4) deciziile și rapoartele organismului notificat menționate la punctele 13-15, 18 și 19 din prezentul modul. 25. Organismul notificat informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării referitor la aprobările privind sistemele de calitate eliberate sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, pune la dispoziția acestuia lista aprobărilor sistemului calității refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 26. Reprezentantul autorizat Obligațiile producătorului prezentate la punctele 3, 4, 13-15 și 20-24 din prezentul modul pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.		
MODULUL H1: CONFORMITATEA BAZATĂ PE ASIGURAREA TOTALĂ A CALITĂȚII ȘI PE EXAMINAREA PROIECTULUI	**MODULUL H1: CONFORMITATEA BAZATĂ PE ASIGURAREA TOTALĂ A CALITĂȚII ȘI PE EXAMINAREA PROIECTULUI**	compatibil	

1. Conformitatea bazată pe asigurarea totală a calității și pe examinarea proiectului este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2 și 6 și asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloace de măsurare în cauză respectă cerințele prezentei directive, care li se aplică. **2. Fabricația** Producătorul utilizează un sistem de calitate certificat pentru proiectare, fabricare și pentru inspecția produsului finit, precum și pentru testarea mijloacelor de măsurare în cauză, astfel cum este prevăzut la punctul 3 și face obiectul supravegherii astfel cum se menționează la punctul 5 Caracterul adecvat al proiectului tehnic al mijlocului de măsurare se examinează conform dispozițiilor de la punctul 4. 3. **Sistemul de calitate** 3.1. Producătorul depune la organismul notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului de calitate pentru mijloacele de măsurare în cauză. Cererea cuprinde: (a) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia; (b) toate informațiile relevante pentru categoria de mijloace de măsurare în cauză; (c) documentația referitoare la sistemul de calitate; (d) o declarație scrisă care atestă că aceeași cerere nu a mai fost depusă și la alt organism notificat. 3.2. Sistemul de calitate asigură respectarea de către mijloacele de măsurare a cerințelor din prezenta directivă care se aplică în cazul lor. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător sunt documentate sistematic și ordonat, sub forma	1. Conformitatea bazată pe asigurarea totală a calității și pe examinarea proiectului este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la punctele 2, 3 și 34-37 din prezentul modul, asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că mijloace de măsurare în cauză respectă cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 2. Fabricația Producătorul utilizează un sistem de calitate aprobat pentru proiectare, fabricare și pentru inspecția produsului finit, precum și pentru testarea mijloacelor de măsurare în cauză, astfel cum este prevăzut la punctele 4-16 din prezentul modul, și face obiectul supravegherii prevăzute la punctele 30-33 din prezentul modul. 3. Caracterul adecvat al proiectului tehnic al mijlocului de măsurare se examinează conform dispozițiilor de la punctele 17-29 din prezentul modul. 4. Sistemul de calitate Producătorul depune la organismul notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului de calitate pentru mijloacele de măsurare în cauză. 5. Cererea cuprinde: 1) denumirea și adresa producătorului și, dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia; 2) toate informațiile relevante pentru categoria de mijloace de măsurare în cauză; 3) documentația referitoare la sistemul de calitate; 4) o declarație scrisă care atestă că aceeași cerere nu a mai fost depusă și la alt organism notificat. 6. Sistemul de calitate asigură respectarea de către mijloacele de măsurare a cerințelor aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică. 7. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător sînt documentate sistematic și ordonat, sub forma unor ansambluri de măsuri,		

unor ansambluri de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Această documentație privind sistemul de calitate permite o interpretare uniformă a programelor, a planurilor, a manualelor și a documentelor de asigurare a calității. Documentația cuprinde, în special, o descriere adecvată: (a) a obiectivelor privind calitatea și a structurii organizatorice, a responsabilităților și a atribuțiilor conducerii cu privire la proiectare și la calitatea produsului; (b) a specificațiilor tehnice de proiectare, inclusiv a standardelor care vor fi aplicate și, în cazul în care standardele armonizate și/sau documentele normative relevante nu vor fi aplicate în întregime, a mijloacelor care vor fi utilizate pentru a garanta faptul că cerințele esențiale din prezenta directivă vor fi îndeplinite, aplicând alte specificații tehnice relevante; (c) a tehnicilor de control și de verificare a proiectării, a proceselor și a acțiunilor sistematice care vor fi utilizate în cazul proiectării mijloacelor de măsurare care se încadrează în categoria de mijloace de măsurare vizată; (d) a tehnicilor de producție, de control al calității și de asigurare a calității corespunzătoare, a proceselor și acțiunilor sistematice care vor fi utilizate; (e) a examinărilor și a testelor care vor fi efectuate înaintea, în timpul și după producție, precum și a frecvenței efectuării acestora; (f) a documentelor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat; (g) a mijloacelor de supraveghere care permit obținerea proiectului și a calității necesare a produsului și a funcționării eficiente a sistemului de calitate.	proceduri și instrucțiuni scrise. Această documentație privind sistemul de calitate permite o interpretare uniformă a programelor, a planurilor, a manualelor și a documentelor de asigurare a calității. 8. Documentația cuprinde o descriere adecvată: 1) a obiectivelor privind calitatea și a structurii organizatorice, a responsabilităților și a atribuțiilor conducerii cu privire la proiectare și la calitatea produsului; 2) a specificațiilor tehnice de proiectare, inclusiv a standardelor care vor fi aplicate și, în cazul în care standardele conexe și/sau documentele normative relevante nu vor fi aplicate în întregime, a mijloacelor care vor fi utilizate pentru a garanta faptul că cerințele esențiale din prezenta Reglementare tehnică vor fi îndeplinite, aplicînd alte specificații tehnice relevante; 3) a tehnicilor de control și de verificare a proiectării, a proceselor și a acțiunilor sistematice care vor fi utilizate în cazul proiectării mijloacelor de măsurare care se încadrează în categoria de mijloace de măsurare vizată; 4) a tehnicilor de producție, de control al calității și de asigurare a calității corespunzătoare, a proceselor și acțiunilor sistematice care vor fi utilizate; 5) a examinărilor și a testelor care vor fi efectuate înaintea, în timpul și după producție, precum și a frecvenței efectuării acestora; 6) a documentelor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat; 7) a mijloacelor de supraveghere care permit obținerea proiectului și a calității necesare a produsului și a funcționării eficiente a sistemului de calitate. 9. Organismul notificat evaluează sistemul de calitate pentru a determina dacă acesta îndeplinește cerințele menționate la punctele 6-8 din prezentul modul. Acesta prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului de calitate care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului conex relevant.		

3.3. Organismul notificat evaluează sistemul de calitate pentru a determina dacă acesta îndeplinește cerințele menționate la punctul 3.2 Acesta prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului de calitate care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului armonizat relevant. Pe lângă experiența în sistеme de management al calității, echipa de audit deține cel puțin un membru cu experiență de evaluator în domeniul mijlocului de măsurare relevant și al tehnologiei mijlocului de măsurare în cauză și cunoștințe ale cerințelor aplicabile ale prezentei directive. Auditul include o vizită de evaluare la sediul producătorului. Decizia se notifică producătorului sau reprezentantului său autorizat. Notificarea conține concluziile procesului de audit și decizia justificată a evaluării. 3.4. Producătorul se angajează să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul de calitate certificat și să îl mențină adecvat și eficient. 3.5. Producătorul informează organismul notificat care a certificat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului de calitate. Organismul notificat evaluează orice modificări propuse și decide dacă sistemul de calitate modificat continuă să îndeplinească cerințele menționate la punctul 3.2 sau este necesară o reevaluare. Decizia acestuia se notifică producătorului sau reprezentantului său autorizat. Notificarea conține concluziile controlului și decizia justificată a evaluării. 3.6. Fiecare organism notificat își informează autoritatea de notificare în legătură cu aprobările sistemului calității emise sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, pune la dispoziția	10. Pe lîngă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit deține cel puțin un membru cu experiență de evaluator în domeniul mijlocului de măsurare relevant și al tehnologiei mijlocului de măsurare în cauză și cunoștințe privind cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. Auditul include o vizită de evaluare la sediul producătorului. 11. Decizia se notifică producătorului sau reprezentantului său autorizat. Notificarea conține concluziile procesului de audit și decizia justificată a evaluării. 12. Producătorul se angajează să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul de calitate certificat și să îl mențină adecvat și eficient. 13. Producătorul informează organismul notificat care a certificat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului de calitate. 14. Organismul notificat evaluează orice modificări propuse și decide dacă sistemul de calitate modificat continuă să îndeplinească cerințele menționate la punctele 6-8 sau este necesară o reevaluare. 15. Decizia acestuia se notifică producătorului sau reprezentantului său autorizat. Notificarea conține concluziile controlului și decizia justificată a evaluării. 16. Organismul notificat informează autoritatea Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării în legătură cu aprobările sistemului calității emise sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, pune la dispoziția Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării lista aprobărilor sistemului calității refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 17. Examinarea proiectului Producătorul depune la organismul notificat menționat la punctele 4 şi 5 din prezentul modul o cerere de examinare a proiectului. 18. Cererea trebuie să permită atît înțelegerea proiectării, fabricației și funcționării mijlocului de măsurare, cît și evaluarea conformității cu cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică.		

autorității sale de notificare lista aprobărilor sistemului calității refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 4. **Examinarea proiectului** 4.1. Producătorul depune la organismul notificat menționat la punctul 3.1 o cerere de examinare a proiectului. 4.2. Cererea trebuie să permită atât înțelegerea proiectării, fabricației și funcționării mijlocului de măsurare, cât și evaluarea conformității cu cerințele din prezenta directivă care se aplică acestora. Cererea cuprinde: (a) denumirea și adresa producătorului; (b) o declarație scrisă care atestă că această cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat; (c) documentația tehnică menționată la articolul 18. Documentația permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația acoperă, în măsura în care este relevant pentru această evaluare, proiectarea, și funcționarea mijlocului de măsurare; (d) documente justificative privind caracterul adecvat al proiectului tehnic. Documentele justificative menționează orice document care a fost utilizat, în special atunci când standardele armonizate și/sau documentele normative relevante nu au fost aplicate în întregime și includ, în cazul în care este necesar, rezultatele testelor efectuate în conformitate cu alte specificații tehnice relevante, de laboratorul corespunzător al producătorului sau de un alt laborator de testare în numele producătorului și pe răspunderea acestuia. 4.3. Organismul notificat examinează cererea și, în cazul în care proiectul este conform cu cerințele prezentei directive care	19. Cererea cuprinde: 1) denumirea și adresa producătorului; 2) declarația scrisă care atestă că această cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat; 3) documentația tehnică menționată în capitolul XIII din prezenta Reglementare tehnică. Documentația permite evaluarea mijlocului de măsurare din punctul de vedere al conformității cu cerințele relevante și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația acoperă, în măsura în care este relevant pentru această evaluare, proiectarea și funcționarea mijlocului de măsurare; 4) documentele justificative privind caracterul adecvat al proiectului tehnic. Documentele justificative menționează orice document care a fost utilizat, în special atunci cînd standardele conexe și/sau documentele normative relevante nu au fost aplicate în întregime și includ rezultatele testelor efectuate în conformitate cu alte specificații tehnice relevante, de laboratorul corespunzător al producătorului sau de un alt laborator de testare în numele producătorului și pe răspunderea acestuia. 20. Organismul notificat examinează cererea și, în cazul în care proiectul este conform cu cerințele prezentei Reglementări tehnice care se aplică mijlocului de măsurare, îi eliberează producătorului un certificat de examinare UE de proiect. Certificatul respectiv cuprinde denumirea și adresa producătorului, concluziile examinării, condițiile (în cazul în care există) pentru valabilitatea sa și datele necesare pentru identificarea proiectului certificat. Certificatul respectiv poate avea atașată una sau mai multe anexe. 21. Certificatul respectiv și anexele sale conțin toate informațiile relevante care permit evaluarea conformității cu proiectul examinat a mijloacelor de măsurare fabricate, precum şi controlul în utilizare. Evaluarea conformității mijloacelor de măsurare fabricate cu proiectul examinat se efectuează avînd în vedere caracterul reproductibil al performanțelor lor metrologice, cînd acestea sînt reglate corect utilizînd mijloacele corespunzătoare, inclusiv:		

se aplică mijlocului de măsurare, îi eliberează producătorului un certificat de examinare UE de proiect. Certificatul respectiv cuprinde denumirea și adresa producătorului, concluziile examinării, condițiile (în cazul în care există) pentru valabilitatea sa și datele necesare pentru identificarea proiectului certificat. Certificatul respectiv poate avea atașată una sau mai multe anexe. Certificatul respectiv și anexele sale conțin toate informațiile relevante care permit evaluarea conformității cu proiectul examinat a mijloacelor de măsurare fabricate și care permit controlul în utilizare. Trebuie să se permită evaluarea conformității mijloacelor de măsurare fabricate cu proiectul examinat din punctul de vedere al caracterului reproductibil al performanțelor lor metrologice, când acestea sunt reglate corect utilizând mijloacele corespunzătoare, inclusiv: (a) caracteristicile metrologice ale proiectului mijlocului de măsurare; (b) măsurile necesare pentru asigurarea integrității mijlocului de măsurare (sigilarea, identificarea programelor de calculator etc.); (c) informații referitoare la alte elemente necesare pentru identificarea mijlocului de măsurare și pentru verificarea conformității aspectului său exterior cu proiectul respectiv; (d) dacă este cazul, orice informații specifice necesare pentru verificarea caracteristicilor mijloacelor de măsurare fabricate; (e) în cazul unui subansamblu, toate informațiile necesare pentru a asigura compatibilitatea cu alte subansambluri sau mijloace de măsurare. Organismul notificat întocmește un raport de evaluare în această privință și îl păstrează la dispoziția statului membru care l-a desemnat. Fără a aduce atingere dispozițiilor articolului 27 alineatul (10), organismul notificat nu divulgă conținutul	1) caracteristicile metrologice ale proiectului mijlocului de măsurare; 2) măsurile necesare pentru asigurarea integrității mijlocului de măsurare (sigilarea, identificarea programelor de calculator etc.); 3) informațiile referitoare la alte elemente necesare pentru identificarea mijlocului de măsurare și pentru verificarea conformității aspectului său exterior cu proiectul respectiv; 4) informațiile specifice necesare pentru verificarea caracteristicilor mijloacelor de măsurare fabricate; 5) în cazul unui subansamblu, toate informațiile necesare pentru a asigura compatibilitatea cu alte subansambluri sau mijloace de măsurare. 22. Organismul notificat întocmește un raport de evaluare în această privință și îl păstrează la dispoziția Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării. Fără a aduce atingere dispozițiilor din punctul 113 din prezenta Reglementare tehnică, organismul notificat nu divulgă conținutul acestui raport, în întregime sau parțial, decît cu acordul producătorului. Certificatul are o valabilitate de zece ani de la data eliberării sale și poate fi reînnoit pentru perioade ulterioare de cîte zece ani. 23. În cazul în care proiectul nu satisface cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice, organismul notificat sau recunoscut refuză emiterea unui certificat UE de examinare de proiect și informează solicitantul în consecință, motivînd refuzul său în mod amănunțit. 24. Organismul notificat se va informa permanent cu privire la orice modificare a stadiului actual al tehnologiei general recunoscut care indică faptul că proiectul certificat poate să nu mai fie conform cu cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice și stabilește dacă aceste modificări necesită investigații aprofundate. În acest caz, organismul notificat informează în consecință producătorul. 25. Producătorul informează organismul notificat care a eliberat certificatul de examinare UE de proiect asupra tuturor modificărilor aduse proiectului certificat care pot afecta conformitatea cu cerințele esențiale din prezenta Reglementare tehnică sau condițiile de valabilitate a certificatului. Astfel		

acestui raport, în întregime sau parțial, decât cu acordul producătorului. Certificatul are o valabilitate de zece ani de la data eliberării sale și poate fi reînnoit pentru perioade ulterioare de câte zece ani. În cazul în care proiectul nu satisface cerințele aplicabile ale prezentei directive, organismul notificat refuză emiterea unui certificat UE de examinare de proiect și informează solicitantul în consecință, motivând refuzul său în mod amănunțit. 4.4. Organismul notificat se va informa permanent în legătură cu orice modificări ale stadiului actual al tehnologiei general recunoscut care indică faptul că proiectul certificat poate să nu mai fie conform cu cerințele aplicabile ale prezentei directive și stabilește dacă aceste modificări necesită investigații aprofundate. În acest caz, organismul notificat informează în consecință producătorul. Producătorul informează organismul notificat care a eliberat certificatul de examinare UE de proiect asupra tuturor modificărilor aduse proiectului certificat care pot afecta conformitatea cu cerințele esențiale din prezenta directivă sau condițiile de valabilitate a certificatului. Astfel de modificări necesită o certificare suplimentară din partea organismului notificat care a emis certificatul de examinare UE de proiect sub forma unei completări la certificatul inițial de examinare UE de tip. 4.5. Fiecare organism notificat își informează autoritatea de notificare cu privire la certificatele de examinare UE de proiect și/sau orice completări aduse acestora pe care le-a emis sau retras și pune la dispoziția autorității sale de notificare, periodic sau la cerere, lista certificatelor și/sau a completărilor la acestea refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod.	de modificări necesită o certificare suplimentară din partea organismului care a emis certificatul de examinare UE de proiect sub forma unei completări a certificatului inițial de examinare UE de tip. 26. Organismul notificat informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării cu privire la certificatele de examinare UE de proiect și/sau orice completări aduse acestora pe care le-a emis sau retras și pune la dispoziția Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării, periodic sau la cerere, lista certificatelor și/sau a completărilor la acestea refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod. 27. Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării şi celelalte organisme poate obține, la cerere, o copie a certificatelor de examinare UE de proiect și/sau a completărilor la acestea. Pe baza unei cereri, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării poate obține o copie a documentației tehnice și a rezultatelor examinărilor efectuate de organismul notificat. 28. Organismul notificat păstrează un exemplar al certificatului de examinare UE de proiect, al anexelor și completărilor acestuia, precum și dosarul tehnic incluzînd documentația depusă de producător, pînă la expirarea valabilității certificatului. 29. Producătorul păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor un exemplar al certificatului de examinare UE de proiect, al anexelor și al completărilor acestuia, împreună cu documentația tehnică, pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 30. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat Supravegherea are rolul de a asigura faptul că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care rezultă din sistemul de calitate certificat. 31. Producătorul permite, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de proiectare, fabricare, control, testare și depozitare, furnizînd acestuia toate informațiile necesare și, în special: 1) documentația privind sistemul de calitate;		

Comisia, statele membre și celelalte organisme notificate pot obține, la cerere, o copie a certificatelor de examinare UE de proiect și/sau a completărilor la acestea. Pe baza unei cereri, Comisia și statele membre pot obține o copie a documentației tehnice și a rezultatelor examinărilor efectuate de organismul notificat. Organismul notificat păstrează un exemplar al certificatului de examinare UE de proiect, al anexelor și completărilor acestuia, precum și dosarul tehnic incluzând documentația depusă de producător, până la expirarea valabilității certificatului. 4.6. Producătorul păstrează la dispoziția autorităților naționale un exemplar al certificatului de examinare UE de proiect, al anexelor și al completărilor acestuia, împreună cu documentația tehnică, pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. 5. **Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat** 5.1. Supravegherea are rolul de a asigura faptul că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care rezultă din sistemul de calitate certificat. 5.2. Producătorul permite, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de proiectare, fabricare, control, testare și depozitare, furnizând acestuia toate informațiile necesare și, în special: (a) documentația privind sistemul de calitate; (b) documentele privind calitatea astfel cum sunt prevăzute de partea privind proiectarea a sistemului de calitate, cum ar fi rezultatele analizelor, ale calculelor, ale testărilor etc.; (c) documentele privind calitatea astfel cum sunt prevăzute de partea privind fabricarea a sistemului de calitate, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind testarea, datele privind	2) înregistrările din domeniul calității, așa cum sunt prevăzute în partea sistemului calității destinată proiectării, cum ar fi rezultatele analizelor, calculelor, încercărilor etc; 3) înregistrările din domeniul calității așa cum sunt prevăzute în partea sistemului calității destinată fabricării, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind încercarea, datele privind etalonarea, rapoartele care dovedesc calificarea personalului implicat în desfășurarea acestor activități etc. 32. Organismul notificat efectuează audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate, precum și că furnizează producătorului un raport de audit. 33. Organismul notificat poate efectua vizite inopinate producătorului. În timpul unor astfel de vizite, dacă este necesar, organismul efectuează sau poate dispune efectuarea unor teste privind mijloacele de măsurare, pentru a verifica buna funcționare a sistemului de calitate. Organismul notificat furnizează producătorului un raport privind vizita și, în cazul efectuării unor teste, un raport de testare. 34. Marcajul de conformitate și declarația de conformitate Producătorul aplică marcajul UE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctele 4 și 5 din prezentul modul, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare care respectă cerințele aplicabile acestuia din prezenta Reglementare tehnică. 35. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită și menționează numărul certificatului de examinare a proiectului.		

etalonarea, rapoartele privind calificarea referitoare la personalul implicat etc. 5.3. Organismul notificat efectuează audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de calitate și furnizează producătorului un raport de audit. 5.4. De asemenea, organismul notificat poate efectua vizite inopinate producătorului. În timpul unor astfel de vizite, dacă este necesar, organismul notificat poate efectua sau poate dispune efectuarea unor teste privind mijloacele de măsurare, pentru a verifica buna funcționare a sistemului de calitate. Organismul notificat furnizează producătorului un raport privind vizita și, în cazul efectuării unor teste, un raport de testare. 6. **Marcajul de conformitate și declarația UE de conformitate** 6.1. Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit în prezenta directivă și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la punctul 3.1, numărul de identificare al acestuia pe fiecare mijloc de măsurare în parte care respectă cerințele aplicabile ale prezentei directive. 6.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate scrisă pentru fiecare model de mijloc de măsurare și o păstrează la dispoziția autorităților naționale pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a mijlocului de măsurare. Declarația UE de conformitate identifică modelul mijlocului de măsurare pentru care a fost întocmită și menționează numărul certificatului de examinare a proiectului. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, când se livrează un număr mare de	36. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția autorităților relevante, la cerere. 37. O copie a declarației UE de conformitate este furnizată împreună cu fiecare mijloc de măsurare care este introdus pe piață. Cu toate acestea, cînd se livrează un număr mare de mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atît mijloacelor de măsurare individuale, cît unui lot sau unui transport. 38. Producătorul păstrează la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, pe o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a mijlocului de măsurare: 1) documentația privind sistemul de calitate menționată la punctele 4 şi 5 din prezentul modul; 2) informațiile referitoare la modificarea menționată la punctele 13-15 din prezentul modul, în forma în care a fost certificată; 3) deciziile și rapoartele organismului notificat menționate la punctele 13-15, 32 și 33 din prezentul modul. 39. Reprezentantul autorizat Reprezentantul autorizat al producătorului poate depune cererea prevăzută la punctele 17, 18 şi 19 din prezentul modul și poate îndeplini obligațiile menționate la punctele 4, 5, 13-15, 24, 25 şi 29 şi 34-38 din prezentul modul, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.		

mijloace de măsurare unui singur utilizator, această cerință poate fi interpretată ca fiind aplicată nu atât mijloacelor de măsurare individuale, cât unui lot sau unui transport. 7. Producătorul păstrează la dispoziția autorităților naționale, pe o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a mijlocului de măsurare: (a) documentația privind sistemul de calitate menționată la punctul 3.1; (b) informațiile referitoare la modificarea menționată la punctul 3.5, în forma în care a fost certificată; (c) deciziile și rapoartele organismului notificat menționate la punctele 3.5, 5.3 și 5.4. 8. **Reprezentantul autorizat** Reprezentantul autorizat al producătorului poate depune cererea prevăzută la punctele 4.1 și 4.2 și poate îndeplini obligațiile menționate la punctele 3.1, 3.5, 4.4, 4.6, 6 și 7, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.			
ANEXA III **CONTOARE DE APĂ (MI-001)** Cerințele relevante din anexa I, cerințele speciale din prezenta anexă și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică contoarelor de apă destinate măsurării volumului de apă potabilă, rece sau caldă, care este utilizată pentru consum casnic, consum comercial și pentru consumul industrial în cantități mici. **DEFINIȚII** Contor de apă — Un instrument proiectat pentru măsurarea, memorarea și afișarea, în condiții de măsurare,	Anexa nr. 3 la Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare **CONTOARELE DE APĂ (MI-001)** Cerințele relevante din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, cerințele specifice din prezenta anexă și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică contoarelor de apă destinate măsurării volumului de apă potabilă, rece sau caldă, care este utilizată pentru consum casnic, consum comercial și pentru consumul industrial în cantități mici. **DEFINIȚII**	compatibil	

	a volumului de apă care trece prin traductorul de măsurare.
Debit minim (Q_1)	Debitul cel mai scăzut la care contorul de apă furnizează indicații care respectă cerințele privind erorile maxime admise.
Debit tranzitoriu (Q_2)	Debitul tranzitoriu reprezintă valoarea debitului situată între debitul permanent și debitul minim și la care domeniul de valori pentru debit se împarte în două zone, „zona superioară” și „zona inferioară”. Fiecare zonă are o eroare maximă admisă caracteristică.
Debit permanent (Q_3)	Debitul cel mai mare la care contorul de apă funcționează în mod satisfăcător, în condiții normale de utilizare, adică în condiții de debit constant sau intermitent.
Debit de suprasarcină (Q_4)	Debitul de suprasarcină este debitul cel mai mare la care contorul de apă funcționează în mod satisfăcător pentru o perioadă scurtă de timp, fără să se deterioreze.

CERINȚE SPECIALE

Condițiile nominale de funcționare

Producătorul trebuie să specifice condițiile nominale de funcționare pentru instrument, în special:

1. Domeniul de valori pentru debitul apei.

Valorile pentru domeniul de valori pentru debit trebuie să îndeplinească următoarele condiții:

$Q_3/Q_1 \geq 40$

$Q_2/Q_1 = 1,6$

$Q_4/Q_3 = 1,25$

Contor de apă	mijloc de măsurare proiectat pentru măsurarea, memorarea și afișarea, în condiții de măsurare, a volumului de apă care trece prin traductorul de măsurare
Debit minim (Q1)	debitul cel mai scăzut la care contor de apă furnizează indicații care respectă cerințele privind erorile maxime tolerate (EMT)
Debit tranzitoriu (Q2)	valoarea debitului situată între debitul permanent și debitul minim și la care domeniul de valori pentru debit se împarte în două zone, „zona superioară” și „zona inferioară”; fiecare zonă are o EMT caracteristică
Debit permanent (Q3)	debitul cel mai mare la care contorul funcționează în mod satisfăcător, în condiții normale de utilizare, adică în condiții de debit constant sau intermitent
Debit de suprasarcină (Q4)	debitul cel mai mare la care contorul de apă funcționează în mod satisfăcător pentru o perioadă scurtă de timp, fără să se deterioreze

CERINȚE SPECIFICE

Condițiile nominale de funcționare

Producătorul trebuie să specifice condițiile nominale de funcționare pentru mijlocul de măsurare, în special:

1. Domeniul de valori pentru debitul apei

Valorile pentru domeniul de debit trebuie să îndeplinească următoarele condiții:

1) $Q_3/Q_1 \geq 40$;
2) $Q_2/Q_1 = 1,6$;
3) $Q_4/Q_3 = 1,25$.

2. Domeniul de temperatură pentru apă

2. Domeniul de temperatură pentru apă. Valorile pentru domeniul de temperatură trebuie să îndeplinească următoarele condiții: De la 0,1 °C la cel puțin 30 °C sau De la 30 °C la cel puțin 90 °C. Contorul de apă trebuie proiectat astfel încât să funcționeze în ambele domenii. 3. Domeniul de presiune relativă a apei; intervalul este cuprins între 0,3 bari și cel puțin 10 bari la Q_3. 4. Pentru sursa de alimentare cu energie electrică: valoarea nominală a tensiunii de alimentare în curent alternativ și/sau limitele tensiunii de alimentare în curent continuu. ***Eroarea maximă admisă*** 5. Eroarea maximă admisă, pozitivă sau negativă, a volumelor furnizate la debite cuprinse între debitul tranzitoriu (Q_2) (inclusiv) și debitul de suprasarcină (Q_4) este: 2 % pentru apa care are o temperatură ≤ 30 °C 3 % pentru apa care are o temperatură > 30 °C Contorul nu trebuie să utilizeze abuziv eroarea maximă tolerată sau să favorizeze în mod sistematic una dintre părți. 6. Eroarea maximă admisă, pozitivă sau negativă, a volumelor furnizate la debite cuprinse între debitul minim (Q_1) și debitul tranzitoriu (Q_2) (exclusiv) este de 5 %, indiferent de temperatura apei. Contorul nu trebuie să utilizeze abuziv eroarea maximă tolerată sau să favorizeze în mod sistematic una dintre părți. ***Efectul admis al perturbațiilor***	Valorile pentru domeniul de temperatură trebuie să îndeplinească următoarele condiții: 1) de la 0,1 °C la cel puțin 30 °C; sau 2) de la 30 °C la cel puțin 90 °C. Contorul de apă trebuie proiectat astfel încît să funcționeze în ambele domenii. 3. Domeniul de presiune relativă a apei: intervalul este cuprins între 0,3 bari și cel puțin 10 bari la Q3. 4. Pentru sursa de alimentare cu energie electrică: valoarea nominală a tensiunii de alimentare în curent alternativ și/sau limitele tensiunii de alimentare în curent continuu. **Eroarea maximă tolerată** 5. EMT, pozitivă sau negativă, a volumelor furnizate la debite cuprinse între debitul tranzitoriu (Q2) (inclusiv) și debitul de suprasarcină (Q4) este: 1) 2 % pentru apa care are o temperatură ≤ 30 °C; 2) 3 % pentru apa care are o temperatură > 30 °C. Contorul nu trebuie să utilizeze abuziv EMT sau să favorizeze în mod sistematic una dintre părți. 6. EMT, pozitivă sau negativă, a volumelor furnizate la debite cuprinse între debitul minim (Q1) și debitul tranzitoriu (Q2) (exclusiv) este de 5 %, indiferent de temperatura apei. Contorul nu trebuie să utilizeze abuziv EMT sau să favorizeze în mod sistematic una dintre părți. **Efectul admis al perturbațiilor** 7.1. Imunitatea electromagnetică 7.1.1. Efectul unei perturbații electromagnetice asupra unui contor de apă trebuie să fie astfel încît:		

7.1. ***Imunitatea electromagnetică*** 7.1.1. Efectul unei perturbații electromagnetice asupra unui contor de apă trebuie să fie astfel încât: — modificarea rezultatului măsurătorii să nu fie mai mare decât valoarea critică de variație definită la punctul 7.1.3 sau — indicația rezultatului măsurătorii să se prezinte astfel încât să nu poate fi interpretată ca rezultat valabil, ca de exemplu o variație momentană care nu poate fi interpretată, memorată sau transmisă ca rezultat al măsurătorii. 7.1.2. După ce este supus acțiunii unei perturbații electromagnetice, contorul de apă trebuie: — să revină la funcționarea în limitele erorilor maxime admise și — să aibă toate funcțiile de măsurare protejate și — să permită recuperarea tuturor datelor de măsurare existente înainte de apariția perturbației. 7.1.3. Valoarea critică de variație este valoarea cea mai mică dintre următoarele două valori: — volumul care corespunde la jumătate din mărimea erorii maxime admise în zona superioară a volumului măsurat; — volumul care corespunde erorii maxime admise aplicate la volumul care corespunde unui minut la debitul Q_3. **7.2.** ***Durabilitatea*** După ce a fost efectuată o încercare corespunzătoare, luând în considerație perioada de timp estimată de producător, trebuie să fie satisfăcute următoarele criterii: 7.2.1. Variația rezultatului măsurătorii în urma încercării de durabilitate, prin comparație cu rezultatul măsurătorii inițiale, nu trebuie să depășească:	1) modificarea rezultatului măsurării să nu fie mai mare decît valoarea critică de variație definită la punctul 7.1.3 din prezenta anexă; sau 2) indicația rezultatului măsurării să se prezinte astfel încît să nu poată fi interpretată ca rezultat valabil (de exemplu o variație momentană care nu poate fi interpretată, memorată sau transmisă ca rezultat al măsurării). 7.1.2. După ce este supus acțiunii unei perturbații electromagnetice, contorul de apă trebuie: 1) să revină la funcționarea în limitele EMT; 2) să-şi păstreze toate funcţiile de măsurare; 3) să permită recuperarea tuturor datelor de măsurare existente înainte de apariția perturbației. 7.1.3. Valoarea critică de variație este valoarea cea mai mică dintre următoarele două valori: 1) volumul care corespunde la jumătate din mărimea EMT în zona superioară a volumului măsurat; 2) volumul care corespunde EMT aplicate la volumul care corespunde unui minut la debitul Q3. 7.2. Durabilitatea După ce a fost efectuată o încercare corespunzătoare, luînd în considerare perioada de timp estimată de producător, trebuie să fie satisfăcute următoarele criterii: 7.2.1. Variația rezultatului măsurării în urma încercării de durabilitate, prin comparație cu rezultatul măsurării inițiale, nu trebuie să depășească: 1) 3 % din volumul măsurat între Q1 inclusiv și Q2 exclusiv; 2) 1,5 % din volumul măsurat între Q2 inclusiv și Q4 inclusiv. 7.2.2. Eroarea de indicație pentru volumul măsurat după încercarea de durabilitate nu trebuie să depășească: 1) ± 6 % din volumul măsurat între Q1 inclusiv și Q2 exclusiv;		

— 3 % din volumul măsurat între Q_1 inclusiv și Q_2 exclusiv; — 1,5 % din volumul măsurat între Q_2 inclusiv și Q_4 inclusiv. 7.2.2. Eroarea de indicație pentru volumul măsurat după încercarea de durabilitate nu trebuie să depășească: — ± 6 % din volumul măsurat între Q_1 inclusiv și Q_2 exclusiv; — ± 2,5 % din volumul măsurat între Q 2 inclusiv și Q 4 inclusiv, pentru contoarele de apă destinate măsurării apei cu o temperatură cuprinsă între 0,1 °C și 30 °C; — ± 3,5 % din volumul măsurat între Q 2 inclusiv și Q 4 inclusiv, pentru contoarele de apă destinate măsurării apei cu o temperatură cuprinsă între 30 °C și 90 °C. ***Capacitatea de a corespunde cerințelor*** 8.1. Contorul de apă trebuie să poată fi instalat pentru a funcționa în orice poziție, cu excepția cazurilor când este marcat cu claritate pentru anumite poziții de funcționare. 8.2. Producătorul trebuie să specifice dacă contorul de apă este destinat să măsoare fluxul invers. În astfel de cazuri, volumul fluxului invers trebuie să fie scăzut din volumul cumulat sau trebuie să fie înregistrat separat. La fluxul direct și la fluxul invers se aplică aceeași eroare maximă admisă. Contoarele de apă care nu sunt proiectate pentru măsurarea fluxului invers trebuie să împiedice fluxul invers sau să se opună unui flux invers accidental, fără niciun fel de deteriorare sau modificare a proprietăților metrologice. ***Unități de măsură*** 9. Volumul măsurat se afișează în metri cubi. ***Punerea în funcțiune***	2) ± 2,5 % din volumul măsurat între Q2 inclusiv și Q4 inclusiv, pentru contoarele de apă destinate măsurării apei cu o temperatură cuprinsă între 0,1 °C și 30 °C; 3) ± 3,5 % din volumul măsurat între Q2 inclusiv și Q4 inclusiv, pentru contoarele de apă destinate măsurării apei cu o temperatură cuprinsă între 30 °C și 90 °C. **Capacitatea de a corespunde cerințelor** 8.1. Contorul de apă trebuie să poată fi instalat pentru a funcționa în orice poziție, cu excepția cazurilor în care este marcat cu claritate pentru anumite poziții de funcționare. 8.2. Producătorul trebuie să specifice dacă contorul de apă este destinat să măsoare fluxul invers. În astfel de cazuri, volumul fluxului invers trebuie să fie scăzut din volumul cumulat sau trebuie să fie înregistrat separat. La fluxul direct şi la fluxul invers se aplică aceeaşi EMT. Contoarele de apă care nu sînt proiectate pentru măsurarea fluxului invers trebuie să împiedice fluxul invers sau să se opună unui flux invers accidental, fără nici un fel de deteriorare sau modificare a proprietăților metrologice. **Unitățile de măsură** 9. Volumul măsurat se afișează în metri cubi, simbol m^3. **Darea în folosință** 10. Distribuitorul sau persoana legal desemnată pentru instalarea contorului de apă trebuie să determine condiţiile de utilizare specificate la punctele 1, 2 şi 3 din prezenta anexă, astfel încît contorul de apă să fie corespunzător pentru măsurarea cu exactitate a consumului prevăzut sau prognozabil. **EVALUAREA CONFORMITĂȚII** Procedurile de evaluare a conformității menționate în anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică și din care producătorul poate alege sînt: B + F sau B + D sau H1.		

<table>
<tr>
<td>10. Statul membru asigură că cerințele specificate la punctele 1, 2 și 3 sunt determinate de serviciul de utilitate publică sau de persoana legal desemnată pentru instalarea contorului de apă, astfel încât contorul de apă să fie corespunzător pentru măsurarea precisă a consumului prognozat sau prognozabil.

EVALUAREA CONFORMITĂȚII

Procedurile de evaluare a conformității menționate la articolul 17 și din care producătorul poate alege sunt:

B + F sau B + D sau H1.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ANEXA IV

CONTOARELE DE GAZ ȘI DISPOZITIVELE DE CONVERSIE A VOLUMULUI (MI-002)

Cerințele relevante din anexa I, cerințele speciale din prezenta anexă și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică la contoarele de gaz și dispozitivele de conversie a volumului definite mai jos, care sunt destinate utilizării casnice, utilizării comerciale și utilizării în industria ușoară.
DEFINIȚII
<table><tr><td>Contor de gaz</td><td>Un instrument proiectat pentru măsurarea, memorarea și afișarea cantității (volumului sau masei) de gaz combustibil care îl parcurge.</td></tr><tr><td>Dispozitiv de conversie</td><td>Un dispozitiv montat pe un contor de gaz care convertește automat cantitatea măsurată în condiții de măsurare într-o cantitate în condiții de bază.</td></tr><tr><td>Debit minim (Q_{min})</td><td>Debitul cel mai scăzut la care contorul de gaz furnizează indicații care respectă cerințele privind erorile maxime admise.</td></tr></table></td>
<td>Anexa nr. 4
la Reglementarea tehnică privind
punerea la dispoziţie pe piaţă
a mijloacelor de măsurare
CONTOARELE DE GAZ ȘI DISPOZITIVELE
DE CONVERSIE A VOLUMULUI (MI-002)
Cerințele relevante din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, cerințele specifice din prezenta anexă și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică la contoarele de gaz și la dispozitivele de conversie a volumului, definite mai jos, care sînt destinate utilizării casnice, utilizării comerciale și utilizării în industria ușoară.
<table><tr><td colspan="2">DEFINIȚII</td></tr><tr><td>Contor de gaz</td><td>mijloc de măsurare proiectat pentru măsurarea, memorarea și afișarea cantității (volumului sau masei) de gaz combustibil care îl parcurge</td></tr><tr><td>Dispozitiv de conversie</td><td>dispozitiv montat pe un contor de gaz care convertește automat cantitatea măsurată în condiții de măsurare într-o cantitate în condiții de bază</td></tr><tr><td>Debit minim (Qmin)</td><td>debitul cel mai scăzut la care contorul de gaz furnizează indicații care respectă cerințele privind erorile maxime tolerate (EMT)</td></tr></table></td>
<td>compatibil</td>
<td></td>
</tr>
</table>

Debit maxim (Q_{max})	Debitul cel mai mare la care contorul de gaz furnizează indicații care respectă cerințele privind erorile maxime admise.
Debit tranzitoriu (Q_t)	Debitul tranzitoriu reprezintă valoarea debitului situată între debitul permanent și debitul minim și la care domeniul de valori pentru debit se împarte în două zone: „zona superioară” și „zona inferioară”. Fiecare zonă are o eroare maximă admisă caracteristică.
Debit de suprasarcină (Q_r)	Debitul de suprasarcină este debitul cel mai ridicat la care contorul funcționează în mod satisfăcător pentru o perioadă scurtă de timp, fără să se deterioreze.
Condiții de bază	Condițiile specificate la care este convertită cantitatea de fluid măsurată.

PARTEA I

CERINȚE SPECIALE

CONTOARE DE GAZ

1. Condiții nominale de funcționare

Producătorul trebuie să specifice condițiile nominale de funcționare pentru contorul de gaz, ținând seama de următoarele:

1.1 Domeniul de debit al gazului trebuie să îndeplinească cel puțin următoarele condiții:

Clasa	**Q_{max}/Q_{min}**	**Q_{max}/Q_t**	**Q_r/Q_{max}**
1,5	≥ 150	≥ 10	1,2
1,0	≥ 20	≥ 5	1,2

Debit maxim (Qmax)	debitul cel mai mare la care contorul de gaz furnizează indicații care respectă cerințele privind EMT
Debit tranzitoriu (Qt)	valoarea debitului situată între debitul maxim și debitul minim și la care domeniul de valori pentru debit se împarte în două zone: „zona superioară” și „zona inferioară”; fiecare zonă are o EMT caracteristică
Debit de suprasarcină (Qr)	debitul cel mai ridicat la care contorul funcționează în mod satisfăcător pentru o perioadă scurtă de timp, fără să se deterioreze
Condiții de bază	condițiile specificate la care este convertită cantitatea de fluid măsurată

Partea I

CERINȚE SPECIFICE

CONTOARELE DE GAZ

1. Condițiile nominale de funcționare

Producătorul trebuie să specifice condițiile nominale de funcționare pentru contorul de gaz, ținînd seama de următoarele:

1.1. Domeniul de debit al gazului trebuie să îndeplinească cel puțin următoarele condiții:

Clasa	**Q_{max}/Q_{min}**	**Q_{max}/Q_t**	**Q_r/Q_{max}**
1,5	≥ 150	≥ 10	1,2
1,0	≥ 20	≥ 5	1,2

1.2. Domeniul de temperatură a gazului, cu un minim de 40 °C.

1.3. Condițiile legate de combustibil/gaz

Contorul de gaz trebuie proiectat pentru tipurile de gaz și pentru presiunile de alimentare caracteristice țării de destinație. Producătorul trebuie să indice, în special:

1) familia sau grupa gazului;

1.2 Domeniul de temperatură a gazului, cu un minim *Condiții legate de combustibil/gaz*

1.3 Contorul de gaz trebuie proiectat pentru tipurile de gaz și presiunile de alimentare caracteristice țării de destinație. Producătorul trebuie să indice, în special:

— familia sau grupa gazului;

— presiunea maximă de funcționare.de 40 °C.

1.4 Un domeniu minim de temperatură de 50 °C pentru mediul climatic.

1.5 Valoarea nominală a tensiunii de alimentare în curent alternativ și/sau limitele tensiunii de alimentare în curent continuu.

2. Erorile maxime admise

2.1. Contorul de gaz care indică volumul în condiții de măsurare sau masa

Tabelul 1

Clasa	1,5	1,0
$Q_{min} \leq Q < Q_t$	3 %	2 %
$Q_t \leq Q \leq Q_{max}$	1,5 %	1 %

Contorul de gaz nu trebuie să utilizeze abuziv eroarea maximă tolerată sau să favorizeze în mod sistematic una dintre părți.

2.2 Pentru un contor de gaz cu conversie de temperatură, care indică numai volumul convertit, eroarea maximă admisă a contorului crește cu 0,5 % într-un interval de 30 °C care se întinde simetric în jurul temperaturii specificate de producător, care este cuprinsă între 15 °C și 25 °C. În afara acestui interval, este permisă o creștere de 0,5 % pentru fiecare interval de 10 °C.

2) presiunea maximă de funcționare.

1.4. Un domeniu minim de temperatură de 50 °C pentru mediul climatic.

1.5. Valoarea nominală a tensiunii de alimentare în curent alternativ și/sau limitele tensiunii de alimentare în curent continuu.

2. Eroarea maximă tolerată

2.1. Contorul de gaz care indică volumul în condiții de măsurare sau masa.

Tabelul 1

Clasa	**1,5**	**1,0**
$Q_{min} \leq Q < Qt$	3 %	2 %
$Q_t \leq Q \leq Q_{max}$	1,5 %	1 %

Contorul de gaz nu trebuie să utilizeze abuziv EMT sau să favorizeze în mod sistematic una dintre părți.

2.2. Pentru un contor de gaz cu conversie de temperatură, care indică numai volumul convertit, EMT a contorului crește cu 0,5 % într-un interval de 30 °C care se întinde simetric în jurul temperaturii specificate de producător, care este cuprinsă între 15 °C și 25 °C. În afara acestui interval, este permisă o creștere de 0,5 % pentru fiecare interval de 10 °C.

3. Efectul admis al perturbațiilor

3.1. Imunitatea electromagnetică

3.1.1. Efectul unei perturbații electromagnetice asupra unui contor de gaz sau asupra unui dispozitiv de conversie a volumului trebuie să fie de așa natură încît:

1) modificarea rezultatului măsurării să nu fie mai mare decît valoarea critică de variație definită la punctul 3.1.3 din prezenta anexă; sau

2) indicația rezultatului măsurării să se prezinte astfel încît să nu poată fi interpretată ca rezultat valabil (de exemplu o variație momentană care nu poate fi interpretată, memorată sau transmisă ca rezultat al măsurării).

3. Efectul admis al perturbațiilor **3.1.** ***Imunitatea electromagnetică*** 3.1.1 Efectul unei perturbații electromagnetice asupra unui contor de gaz sau asupra unui dispozitiv de conversie a volumului trebuie să fie de așa natură încât: – modificarea rezultatului măsurătorii să nu fie mai mare decât valoarea critică de variație definită la punctul 3.1.3 sau – indicația rezultatului măsurătorii să se prezinte astfel încât să nu poate fi interpretată ca rezultat valabil, ca de exemplu o variație momentană care nu poate fi interpretată, memorată sau transmisă ca rezultat al măsurătorii. 3.1.2După ce este supus acțiunii unei perturbații electromagnetice, contorul de gaz trebuie: – să revină la funcționarea în limitele erorilor maxime admise și – să aibă toate funcțiile de măsurare protejate și — să permită recuperarea tuturor datelor de măsurare existente înainte de apariția perturbației. 3.1.3Valoarea critică de variație este valoarea cea mai mică dintre următoarele două valori: – cantitatea care corespunde la jumătate din mărimea erorii maxime admise în zona superioară a volumului măsurat; — cantitatea care corespunde erorii maxime admise aplicate la cantitatea care corespunde unui minut la debit maxim. **3.2.** ***Efectul perturbațiilor de flux în aval și în amonte*** În condiții de instalare specificate de producător, efectul perturbațiilor de flux nu trebuie să depășească o treime din eroarea maximă admisă. **4. Durabilitatea**	3.1.2. După ce este supus acțiunii unei perturbații electromagnetice, contorul de gaz trebuie: 1) să revină la funcționarea în limitele EMT; 2) să aibă toate funcțiile de măsurare protejate; 3) să permită recuperarea tuturor datelor de măsurare existente înainte de apariția perturbației. 3.1.3. Valoarea critică de variație este valoarea cea mai mică dintre următoarele două valori: 1) cantitatea care corespunde la jumătate din mărimea EMT în zona superioară a volumului măsurat; 2) cantitatea care corespunde EMT aplicate la cantitatea care corespunde unui minut la debit maxim. 3.2. Efectul perturbațiilor de flux în aval și în amonte În condiții de instalare specificate de producător, efectul perturbațiilor de flux nu trebuie să depășească o treime din EMT. **4. Durabilitatea** După ce a fost efectuată o încercare corespunzătoare, luînd în considerare perioada de timp estimată de producător, trebuie să fie satisfăcute următoarele criterii: 4.1. Contoarele din clasa 1,5 4.1.1. Variația rezultatului măsurării în urma încercării de durabilitate, prin comparație cu rezultatul măsurării inițiale, pentru debite situate în intervalul de la Qt la Qmax, nu trebuie să depășească rezultatul măsurării cu mai mult de 2%. 4.1.2. Eroarea de indicație după încercarea de durabilitate nu trebuie să depășească dublul EMT de la punctul 2 din prezenta anexă. 4.2. Contoarele din clasa 1,0		

După ce a fost efectuată o încercare corespunzătoare, luând în considerație perioada de timp estimată de producător, trebuie să fie satisfăcute următoarele criterii: **4.1.** ***Contoare din clasa 1,5*** 4.1.1.Variația rezultatului măsurătorii în urma încercării de durabilitate, prin comparație cu rezultatul măsurătorii inițiale, pentru debite situate în intervalul de la Q_t la Q_{max}, nu trebuie să depășească rezultatul măsurătorii cu mai mult de 2 %. 4.1.2. Eroarea de indicație după încercarea de durabilitate nu trebuie să depășească dublul erorii maxime admise de la punctul 2 **4.2.** ***Contoare din clasa 1,0*** 4.2.1. Variația rezultatului măsurătorii în urma încercării de durabilitate, prin comparație cu rezultatul măsurătorii inițiale, nu trebuie să depășească o treime din eroarea maximă admisă de la punctul 2. Eroarea de indicație după încercarea de durabilitate nu trebuie să depășească dublul erorii maxime admise de la punctul 2 **5. Capacitatea de a corespunde cerințelor** 5.1. Un contor de gaz alimentat de la rețea (curent alternativ sau continuu) trebuie prevăzut cu un dispozitiv de alimentare cu energie în caz de urgență sau cu alte mijloace care să asigure, pe durata defectării principalei surse de energie, protejarea tuturor funcțiilor de măsurare. 5.2. O sursă de energie autonomă trebuie să aibă o durată de viață de cel puțin cinci ani. După trecerea a 90 % din durata sa de viață trebuie să se afișeze o avertizare corespunzătoare. 5.3. Un dispozitiv indicator trebuie să aibă un număr suficient de cifre, astfel încât cantitatea care îl parcurge timp de 8 000 de ore la Q_{max} să nu readucă cifrele la valorile lor inițiale.	4.2.1. Variația rezultatului măsurării în urma încercării de durabilitate, prin comparație cu rezultatul măsurării inițiale, nu trebuie să depășească o treime din EMT de la punctul 2 din prezenta anexă. 4.2.2. Eroarea de indicație după încercarea de durabilitate nu trebuie să depășească EMT de la punctul 2 din prezenta anexă. **5. Capacitatea de a corespunde cerințelor** 5.1. Un contor de gaz alimentat de la rețea (curent alternativ sau continuu) trebuie prevăzut cu un dispozitiv de alimentare cu energie în caz de urgență sau cu alte mijloace care să asigure, pe durata defectării principalei surse de energie, protejarea tuturor funcțiilor de măsurare. 5.2. O sursă de energie autonomă trebuie să aibă o durată de viață de cel puțin cinci ani. După trecerea a 90 % din durata sa de viață trebuie să se afișeze o avertizare corespunzătoare. 5.3. Un dispozitiv indicator trebuie să aibă un număr suficient de cifre, astfel încît cantitatea care îl parcurge timp de 8 000 de ore la Qmax să nu readucă cifrele la valorile lor inițiale. 5.4. Contorul de gaz trebuie să poată fi instalat pentru a funcționa în orice poziție specificată de producător în instrucțiunile sale de instalare. 5.5. Contorul de gaz trebuie să fie prevăzut cu un element de încercare, care permite efectuarea încercărilor într-un interval de timp rezonabil. 5.6. Contorul de gaz trebuie să respecte EMT pentru orice direcție a fluxului sau numai pentru o direcție a fluxului care este marcată în mod clar. **6. Unitățile de măsură** Cantitatea măsurată se afişează în metri cubi, simbol m^3, sau în kilograme, simbol kg. **Partea a II-A** **CERINȚE SPECIFICE DISPOZITIVELE** **DE CONVERSIE A VOLUMULUI**		

5.4. Contorul de gaz trebuie să poată fi instalat pentru a funcționa în orice poziție specificată de producător în instrucțiunile sale de instalare. 5.5. Contorul de gaz trebuie să fie prevăzut cu un element de încercare, care permite efectuarea încercărilor într-un interval de timp rezonabil. ontorul de gaz trebuie să respecte eroarea maximă admisă pentru orice direcție a fluxului sau numai pentru o direcție a fluxului care este marcată în mod clar. **6. Unități de măsură** Cantitatea măsurată se afișează în metri cubi sau în kilograme. **PARTEA A II-A** **CERINȚE SPECIALE** **DISPOZITIVE DE CONVERSIE A VOLUMULUI** Un dispozitiv de conversie a volumului constituie un subansamblu atunci când este asociat unui mijloc de măsurare cu care este compatibil. Pentru un dispozitiv de conversie a volumului se aplică cerințele esențiale pentru contorul de gaz, dacă acestea sunt aplicabile. În plus, se aplică și următoarele cerințe: **7. Condiții de bază pentru cantitățile convertite** Producătorul trebuie să specifice condițiile de bază pentru cantitățile convertite. **8. Eroarea maximă admisă** – 0,5 % la o temperatură a mediului ambiant de 20 °C ± 3 °C, o umiditate a mediului ambiant de 60 % ± 15 %, valori nominale ale alimentării cu energie electrică; – 0,7 % pentru dispozitivele de conversie a temperaturii în condiții nominale de funcționare;	Un dispozitiv de conversie a volumului constituie un subansamblu atunci cînd este asociat unui mijloc de măsurare cu care este compatibil. Pentru un dispozitiv de conversie a volumului se aplică cerințele esențiale pentru contorul de gaz, dacă acestea sînt aplicabile. În plus, se aplică și următoarele cerințe: **7. Condițiile de bază pentru cantitățile convertite** Producătorul trebuie să specifice condițiile de bază pentru cantitățile convertite. **8. Eroarea maximă tolerată** 1) 0,5 % la o temperatură a mediului ambiant de 20 °C ± 3 °C, o umiditate a mediului ambiant de 60 % ± 15 %, valori nominale ale alimentării cu energie electrică; 2) 0,7 % pentru dispozitivele de conversie a temperaturii în condiții nominale de funcționare; 3) 1 % pentru alte dispozitive de conversie a temperaturii în condiții nominale de funcționare. Observație: Eroarea contorului de gaz nu se ia în considerare. Dispozitivul de conversie a volumului nu trebuie să utilizeze abuziv EMT sau să favorizeze în mod sistematic una dintre părți. **9. Capacitatea de a corespunde cerințelor** 9.1. Un dispozitiv electronic de conversie trebuie să poată detecta situațiile în care funcționează în afara intervalului (intervalelor) de funcționare specificat(e) de producător pentru parametrii relevanți pentru precizia măsurării. În astfel de cazuri, dispozitivul de conversie trebuie să oprească integrarea cantității convertite și poate totaliza separat cantitatea convertită pentru perioada în care funcționează în afara intervalului (intervalelor) de funcționare.		

– 1 % pentru alte dispozitive de conversie a temperaturii în condiții nominale de funcționare. *Observație:* Nu se ține seama de eroarea contorului de gaz. Dispozitivul de conversie a volumului nu trebuie să utilizeze abuziv eroarea maximă tolerată sau să favorizeze în mod sistematic una dintre părți. **9. Capacitatea de a corespunde cerințelor** 9.1. Un dispozitiv electronic de conversie trebuie să poată detecta situațiile în care funcționează în afara intervalului (intervalelor) de funcționare specificat(e) de producător pentru parametrii relevanți pentru precizia măsurătorii. În astfel de cazuri, dispozitivul de conversie trebuie să oprească integrarea cantității convertite și poate totaliza separat cantitatea convertită pentru perioada în care funcționează în afara intervalului (intervalelor) de funcționare. 9.2. Un dispozitiv electronic de conversie trebuie să poată afișa toate informațiile relevante pentru măsurare fără echipamente suplimentare. **PARTEA A III-A** **PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE ȘI EVALUAREA CONFORMITĂȚII** *Punerea în funcțiune* 10. (a) Dacă un stat membru impune măsurarea consumului casnic, el trebuie să permită efectuarea unor astfel de măsurători cu orice contor din clasa 1,5 precum și cu contoarele din clasa 1,0 care au un raport Q_{max}/Q_{min} egal cu sau mai mare decât 150.	9.2. Un dispozitiv electronic de conversie trebuie să poată afișa toate informațiile relevante pentru măsurare fără echipamente suplimentare. **Partea a III-A** **DAREA ÎN FOLOSINȚĂ ȘI EVALUAREA CONFORMITĂȚII** **10. Darea în folosință** 1) În cazul aplicaţiilor rezidenţiale se admite ca măsurările să fie efectuate cu ajutorul oricărui contor de clasa 1,5 şi cu ajutorul contoarelor clasa 1,0 care au un raport Q_{max}/Q_{min} egal sau mai mare decît 150. 2) În cazul aplicațiilor comerciale și/sau a consumului în industria ușoară, se admite efectuarea unor astfel de măsurări cu orice contor din clasa 1,5. 3) În ceea ce privește cerințele de la punctele 1.2 si 1.3 din prezenta anexă, distribuitorul sau persoana legal desemnată pentru instalarea contorului trebuie să asigure determinarea caracteristicilor, astfel încît contorul sa fie adecvat pentru măsurarea cu exactitate a consumului prevăzut sau previzibil. **EVALUAREA CONFORMITĂȚII** Procedurile de evaluare a conformității menționate în anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică și din care producătorul poate alege sînt: B + F sau B + D sau H1.		

(b) Dacă un stat membru impune măsurarea consumului comercial și/sau a consumului în industria ușoară, el trebuie să permită efectuarea unor astfel de măsurători cu orice contor din clasa 1,5. (c) În ceea ce privește cerințele specificate la punctele 1.2 și 1.3, statele membre asigură că proprietățile sunt determinate de serviciul de utilitate publică sau de persoana legal desemnată pentru instalarea contorului, astfel încât contorul să fie corespunzător pentru măsurarea precisă a consumului prognozat sau prognozabil. **EVALUAREA CONFORMITĂȚII** Procedurile de evaluare a conformității menționate la articolul 17 și din care producătorul poate alege sunt: B + F sau B + D sau H1.			
ANEXA V **CONTOARE DE ENERGIE ELECTRICĂ ACTIVĂ (MI-003)** Cerințele relevante din anexa 1, cerințele speciale din prezenta anexă și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică pentru contoarele de energie electrică activă destinate utilizării casnice, utilizării comerciale și utilizării industriale cu consum redus. **Observație:** Contoarele de energie electrică pot fi utilizate în combinație cu transformatoarele de măsură externe, în funcție de tehnica de măsurare aplicată. Cu toate acestea, această anexă acoperă numai contoarele de energie electrică, nu și transformatoarele de măsură.	Anexa nr. 5 la Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare **CONTOARELE DE ENERGIE ELECTRICĂ ACTIVĂ (MI-003)** Cerințele relevante din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, cerințele specifice și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică pentru contoarele de energie electrică activă destinate utilizării casnice, utilizării comerciale și utilizării industriale cu consum redus. *Observaţie:* Contoarele de energie electrică pot fi utilizate în combinație cu transformatoarele de măsură externe, în funcție de tehnica de măsurare aplicată. Cu toate acestea, această anexă acoperă numai contoarele de energie electrică, nu și transformatoarele de măsură. **DEFINIȚII**	compatibil	

DEFINIȚII

Un contor de energie electrică activă este un contor care măsoară energia electrică activă consumată într-un circuit.

I	=	curentul electric care parcurge contorul;
I_n	=	curentul de referință specificat pentru care a fost proiectat contorul conectat printr-un transformator;
I_{st}	=	cea mai mică valoare declarată a lui I, la care contorul înregistrează energia electrică activă la factorul de putere unitar (contoare polifazate cu sarcină echilibrată);
I_{min}	=	valoarea lui I peste care eroarea se situează în limitele erorilor maxime admise (contoare polifazate cu sarcină echilibrată);
I_{tr}	=	valoarea lui I peste care eroarea se situează în limitele celor mai scăzute erori maxime admise, corespunzând indicelui de clasă al contorului;
I_{max}	=	valoarea maximă a lui I pentru care eroarea se situează în limitele erorilor maxime admise;
U	=	tensiunea energiei electrice furnizate contorului;
U_n	=	tensiunea de referință specificată;
f	=	frecvența tensiunii furnizate contorului;
f_n	=	frecvența de referință specificată;
PF	=	factorul de putere = cosφ = cosinusul diferenței de fază φ între I și U.

CERINȚE SPECIALE

1. Precizie

Producătorul trebuie să specifice indicele de clasă al contorului. Indicii de clasă sunt: clasa A, clasa B și clasa C.

Un contor de energie electrică activă este un contor care măsoară energia electrică activă consumată într-un circuit.

I	curentul electric care parcurge contorul
I_n	curentul de referință specificat pentru care a fost proiectat contorul conectat printr-un transformator
I_{st}	cea mai mică valoare declarată a lui I la care contorul înregistrează energia electrică activă la factorul de putere unitar (contoare polifazate cu sarcină echilibrată)
Imin	valoarea lui I peste care eroarea se situează în limitele erorilor maxime tolerate (EMT) (contoare polifazate cu sarcină echilibrată)
Itr	valoarea lui I peste care eroarea se situează în limitele celor mai scăzute EMT, corespunzînd indicelui de clasă al contorului
Imax	valoarea maximă a lui I pentru care eroarea se situează în limitele EMT
U	tensiunea energiei electrice furnizate contorului
U_n	tensiunea de referință specificată
f	frecvența tensiunii furnizate contorului
f_n	frecvența de referință specificată
PF	factorul de putere = cosφ = cosinusul diferenței de fază φ între I și U

CERINȚE SPECIFICE

1. Precizia

Producătorul trebuie să specifice indicele de clasă al contorului. Indicii de clasă sînt:

clasa A, clasa B și clasa C.

2. Condițiile nominale de funcționare

Producătorul trebuie să specifice condițiile nominale de funcționare ale contorului, în special: valorile f_n, U_n, I_n, I_{st}, I_{min}, I_{tr} și I_{max} care se aplică la contorul respectiv.

Pentru valorile de curent specificate, contorul trebuie să respecte condițiile indicate în tabelul 1.

Tabelul 1

	Clasa A	**Clasa B**	**Clasa C**
Contoare conectate direct			
I_{st}	$\leq 0{,}05 \cdot I_{tr}$	$\leq 0{,}04 \cdot I_{tr}$	$\leq 0{,}04 \cdot I_{tr}$

2. Condiții nominale de funcționare

Producătorul trebuie să specifice condițiile nominale de funcționare ale contorului, în special:

Valorile f_n, U_n, I_n, I_{st}, I_{min}, I_{tr} și I_{max} care se aplică la contorul respectiv. Pentru valorile de curent specificate, contorul trebuie să respecte condițiile indicate în tabelul 1.

Tabelul 1

	Clasa A	**Clasa B**	**Clasa C**
Contoare conectate direct			
I_{st}	$\leq 0{,}05 \cdot I_{tr}$	$\leq 0{,}04 \cdot I_{tr}$	$\leq 0{,}04 \cdot I_{tr}$
I_{min}	$\leq 0{,}5 \cdot I_{tr}$	$\leq 0{,}5 \cdot I_{tr}$	$\leq 0{,}3 \cdot I_{tr}$
I_{max}	$\geq 50 \cdot I_{tr}$	$\geq 50 \cdot I_{tr}$	$\geq 50 \cdot I_{tr}$
Contoare conectate prin transformator			
I_{st}	$\leq 0{,}06 \cdot I_{tr}$	$\leq 0{,}04 \cdot I_{tr}$	$\leq 0{,}02 \cdot I_{tr}$
I_{min}	$\leq 0{,}4 \cdot I_{tr}$	$\leq 0{,}2 \cdot I_t$ (1)	$\leq 0{,}2 \cdot I_{tr}$
I_n	$= 20 \cdot I_t$	$= 20 \cdot I_{tr}$	$= 20 \cdot I_{tr}$
I_{max}	$\geq 1{,}2 \cdot I_n$	$\geq 1{,}2 \cdot I_n$	$\geq 1{,}2 \cdot I_n$
(1) La contoarele electromecanice de clasă B se aplică $I_{min} \leq 0{,}4 \cdot I_{tr}$.			

Limitele de tensiune, de frecvență și de factor de putere între care contorul trebuie să satisfacă cerințele în materie de eroare

I_{min}	$\leq 0{,}5 \cdot I_{tr}$	$\leq 0{,}5 \cdot I_{tr}$	$\leq 0{,}3 \cdot I_{tr}$
I_{max}	$\geq 50 \cdot I_{tr}$	$\geq 50 \cdot I_{tr}$	$\geq 50 \cdot I_{tr}$
Contoare conectate prin transformator			
I_{st}	$\leq 0{,}06 \cdot I_{tr}$	$\leq 0{,}04 \cdot I_{tr}$	$\leq 0{,}02 \cdot I_{tr}$
I_{min}	$\leq 0{,}4 \cdot I_{tr}$	$\leq 0{,}2 \cdot I_{tr}$ (1)	$\leq 0{,}02 \cdot I_{tr}$
I_n	$=20 \cdot I_{tr}$	$=20 \cdot I_{tr}$	$=20 \cdot I_{tr}$
I_{max}	$\geq 1{,}2 \cdot I_n$	$\geq 1{,}2 \cdot I_n$	$\geq 1{,}2 \cdot I_{n\ r}$
(1) Pentru contoarele electromecanice de clasa B, se aplică valoarea $I_{min} \leq 0{,}4 \bullet I_{tr}$.			

Limitele de tensiune, de frecvență și de factor de putere între care contorul trebuie să satisfacă cerințele în materie de EMT sînt indicate în tabelul 2. Aceste intervale trebuie să țină seama de caracteristicile tipice ale energiei electrice furnizate de către sistemele de distribuție publică.

Valorile tensiunii și frecvenței se situează în limitele următoare:

1) $0{,}9 \cdot U_n \leq U \leq 1{,}1 \cdot U_n$;

2) $0{,}98 \cdot f_n \leq f \leq 1{,}02 \cdot f_n$.

Factorul de putere se situează cel puțin între limitele: de la $\cos\varphi = 0{,}5$ inductiv la $\cos\varphi = 0{,}8$ capacitiv.

3. Eroarea maximă tolerată

Efectele diferitor mărimi măsurate și mărimi de influență (a, b, c, …) sînt evaluate separat, toate celelalte măsurări și mărimi de influență fiind menținute relativ constante la valorile lor de referință. Eroarea de măsurare, care nu trebuie sa fie superioară EMT indicate în tabelul 2, se calculează în felul următor:

$$\text{eroarea de măsurare} = \sqrt{(a^2 + b^2 + c^2 \ldots)}.$$

Atunci cînd contorul funcționează la curenți de sarcină variabilă, erorile în procente nu trebuie să depășească limitele indicate în tabelul 2.

Tabelul 2

EMT exprimate în procente, în condiții nominale de funcționare, la niveluri de curent de sarcină și la temperatură de funcționare definită

maximă admisă sunt indicate în tabelul 2. Aceste intervale trebuie să țină seama de caracteristicile tipice ale energiei electrice furnizate de către sistemele de distribuție publică.

Valorile tensiunii și frecvenței se situează în limitele următoare:

$$0{,}9 \cdot U_n \leq U \leq 1{,}1 \cdot U_n$$

$$0{,}98 \cdot f_n \leq f \leq 1{,}02 \cdot f_n$$

Factorul de putere se situează cel puțin între limitele: de la cosφ = 0,5 inductiv la cosφ = 0,8 capacitiv

3. Erori maxime admise

Efectele diferitelor mărimi măsurate și mărimi de influență (a, b, c, …) sunt evaluate separat, toate celelalte măsurători și mărimi de influență fiind menținute relativ constante la valorile lor de referință. Eroarea de măsurare, care nu trebuie sa fie superioară erorii maxime admise indicate în tabelul 2, se calculează în felul următor:

$$\text{Eroare de măsurare} = \sqrt{(a^2 + b^2 + c^2 \ldots)}$$

Atunci când contorul funcționează la curenți de sarcină variabilă, erorile în procente nu trebuie să depășească limitele indicate în tabelul 2.

Tabelul 2

Erorile maxime admise exprimate în procente, în condiții nominale de funcționare, la niveluri de curent de sarcină definite și la temperatură de funcționare definită				
	Temperaturi de funcționare	**Temperaturi de funcționare**	**Temperaturi de funcționare**	**Temperaturi de funcționare**
	+ 5 °C … + 30 °C	– 10 °C … + 5 °C sau + 30 °C … + 40 °C	– 25 °C … – 10 °C sau + 40 °C … + 55 °C	– 40 °C … – 25 °C sau + 55 °C … + 70 °C
Clasa contorului	**A** **B** **C**	**A** **B** **C**	**A** **B** **C**	**A** **B** **C**
Contor monofazat; contor polifazat, dacă funcționează la sarcini echilibrate				
$I_{min} \leq I < i_{tr</i}$	3,5 2 1	5 2,5 1,3	7 3,5 1,7	9 4 2
$I_{tr} \leq I \leq I_{max}$	3,5 2 0,7	4,5 2,5 1	7 3,5 1,3	9 4 1,5
Contor polifazat, dacă funcționează la o sarcină monofazată				
$I_{tr} \leq I \leq I_{max}$, conform excepției de mai jos	4 2,5 1	5 3 1,3	7 4 1,7	9 4,5 2
Pentru contoarele polifazate electromecanice, intervalul de curent pentru sarcină monofazată este limitat la $5I_{tr} \leq I \leq I_{max}$.				

Dacă contorul funcționează în mai multe domenii de temperatură, se aplică valorile relevante ale EMT.

Contorul nu trebuie să utilizeze abuziv EMT sau să favorizeze în mod sistematic una dintre părți.

4. Efectul admis al perturbațiilor

4.1. Generalități

Deoarece contoarele de energie electrică sînt conectate la rețeaua de alimentare, iar curentul de alimentare reprezintă una dintre mărimile

	+ 5 °C … + 30 °C			– 10 °C … + 5 °C sau + 30 °C … + 40 °C			– 25 °C … – 10 °C sau + 40 °C … + 55 °C		– 40 °C … – 25 °C sau + 55 °C … + 70 °C		
Clase de contoare	**A**	**B**	**C**	**A**	**B**	**C**	**A**	**B**	**A**	**B**	**C**
Contor monofazat; contor polifazat, daca funcționează la sarcini echilibrate											
$I_{min} \leq I$	3,5	2	1	5	2,5	1,3	7	3,5	9	4	2
$I_{tr} \leq I \leq$	3,5	2	0,7	4,5	2,5	1	7	3,5	9	4	1,5
Contor polifazat dacă funcționează la o sarcină monofazată											
$I_{tr} \leq I \leq I_{mi}$, conform excepției de	4	2,5	1	5	3	1,3	7	4	9	4,5	2

măsurate, pentru contoarele de energie electrică se utilizează un mediu electromagnetic special.

Contorul trebuie să satisfacă cerințele privind mediul electromagnetic E2, precum și cerințele suplimentare prevăzute la punctele 4.2 și 4.3 din prezenta anexă.

Mediul electromagnetic și efectele admise țin seama de faptul că se produc perturbații de lungă durată, care nu trebuie să afecteze precizia dincolo de valorile critice de variație și dincolo de perturbațiile tranzitorii, care pot provoca temporar o degradare sau o pierdere a funcției sau performanței, dar pe care contorul trebuie să le depășească și care nu trebuie să afecteze precizia dincolo de valorile critice de variație.

Atunci cînd există riscuri previzibile ridicate, legate de fulgere sau în cazul în care predomină rețelele de alimentare aeriene, trebuie să fie protejate caracteristicile metrologice ale contorului.

4.2. Efectul perturbațiilor de lungă durată

Tabelul 3

Valorile critice de variație pentru perturbații de lungă durată

Perturbația	**Valorile critice de variație, exprimate în procente, pentru contoarele de clasă**		
	A	**B**	**C**
Secvență de fază inversată	1,5	1,5	0,3
Dezechilibru de tensiune (aplicabil numai contoarelor polifazate)	4	2	1
Armonici în circuitele de curent[(2)]	1	0,8	0,5
Curent continuu și armonici în circuitul de curent[(2)]	6	3	1,5
Salve de fenomene tranzitorii rapide	6	4	2

mai jos											

Pentru contoarele polifazate electromecanice, intervalul de curent pentru sarcină monofazată este limitat la

$$5I_{tr} \leq I \leq I_{max}$$

Atunci când un contor funcționează în mai multe domenii de temperatură, se aplică valorile relevante ale erorii maxime admise.

Contorul nu trebuie să utilizeze abuziv eroarea maximă tolerată sau să favorizeze în mod sistematic una dintre părți.

4. Efectul admis al perturbațiilor

4.1. ***Generalități***

Deoarece contoarele de energie electrică sunt conectate la rețeaua de alimentare, iar curentul de alimentare reprezintă una din mărimile măsurate, pentru contoarele de energie electrică se utilizează un mediu electromagnetic special.

Contorul trebuie să satisfacă cerințele privind mediul electromagnetic E2 precum și cerințele suplimentare prevăzute la punctele 4.2 și 4.3.

Mediul electromagnetic și efectele admise țin seama de faptul că se produc perturbații de lungă durată, care nu trebuie să afecteze precizia dincolo de valorile critice de variație și dincolo de perturbațiile tranzitorii, care pot provoca temporar o degradare sau o pierdere a funcției sau performanței, dar pe care contorul trebuie să le depășească și care nu trebuie să afecteze precizia dincolo de valorile critice de variație.

Atunci când există riscuri previzibile ridicate, legate de fulgere sau în cazul în care predomină rețelele de alimentare aeriene,

Cîmpuri magnetice; cîmpuri electromagnetice de înaltă frecvență (RF radiat); perturbații prin conducție introduse de cîmpurile de radiofrecvență; și imunitate la undele oscilatorii	3	2	1

[(2)] În cazul contoarelor de energie electrică electromecanice, nici o valoare critică de variație nu este definită pentru conținutul de armonici în circuitele de curent continuu și pentru curentul continuu și armonicile din circuitul de curent.

4.3. Efectul admis al fenomenelor electromagnetice tranzitorii

4.3.1. Efectul unei perturbații electromagnetice asupra unui contor de energie electrică trebuie să fie astfel încît în timpul perturbației și imediat după perturbație:

1) nici o ieșire destinată încercării preciziei contorului de energie electrică să nu producă impulsuri sau semnale corespunzătoare unei energii superioare valorii critice de variație;

2) iar după o perioadă rezonabilă de la încetarea perturbației, contorul trebuie:

a) să revină la funcționarea în limitele EMT;

b) să aibă toate funcțiile de măsurare protejate și

c) să permită recuperarea tuturor datelor de măsurare existente înainte de apariția perturbației și

d) să nu indice o variație a energiei înregistrate superioară valorii critice de variație.

Valoarea critică de variație în kWh este $m \cdot U_n \cdot I_{max} \cdot 10^{-6}$, (unde: m este numărul de elemente de măsură ale contorului, U_n în volți, iar I_{max} în amperi).

4.3.2. Pentru supracurent, valoarea critică de variație este de 1,5 %.

5. Capacitatea de a corespunde cerințelor

trebuie să fie protejate caracteristicile metrologice ale contorului.

4.2. ***Efectul perturbațiilor de lungă durată***

Tabelul 3

Valori critice de variație pentru perturbații de lungă durată			
Perturbație	**Valori critice de variație, exprimate în procente, pentru contoarele de clasă**		
	A	**B**	**C**
Secvență de fază inversată	1,5	1,5	0,3
Dezechilibru de tensiune (aplicabil numai contoarelor polifazate)	4	2	1
Armonici în circuitele de curent ([1])	1	0,8	0,5
Curent continuu și armonici în circuitul de curent ([1])	6	3	1,5
Salve de fenomene tranzitorii rapide	6	4	2
Câmpuri magnetice; câmpuri electromagnetice de înaltă frecvență (RF radiat); perturbații prin conducție introduse de câmpurile de radiofrecvență; și imunitate la undele oscilatorii	3	2	1

5.1. Sub tensiunea nominală de funcţionare, eroarea pozitivă a contorului nu trebuie să depăşească 10 %.

5.2. Afișajul energiei totale trebuie să conţină un număr suficient de cifre pentru ca indicaţia să nu revină la valoarea sa iniţială atunci cînd contorul funcţionează timp de 4 000 ore la sarcina maximă ($I = I_{max}$, $U = U_n$ şi PF = 1) şi să nu poată fi resetat în timpul utilizării.

5.3. În cazul unei pierderi de energie electrică în cadrul circuitului, cantităţile de energie electrică măsurate trebuie să rămînă disponibile pentru a fi citite în decursul unei perioade de cel puţin 4 luni.

5.4. Funcționarea în gol

Atunci cînd tensiunea este aplicată în timp ce circuitul nu este străbătut de curent electric (circuitul de curent trebuie să fie circuit deschis), contorul nu trebuie să înregistreze energie, indiferent care ar fi tensiunea între $0{,}8 \cdot U_n$ şi $1{,}1\ U_n$.

5.5. Pornirea

Contorul trebuie să pornească și să continue înregistrarea la U_n, PF = 1 (contor polifazat cu sarcini echilibrate) și la un curent egal cu I_{st}.

6. Unitățile de măsură

Energia electrică măsurată se afișează în kilowatt-ore sau în megawatt-ore.

7. Darea în folosință

1) În cazul aplicaţiilor rezidențiale se permite efectuarea măsurărilor cu orice contor din clasa A. În scopuri specificate, se utilizează oricare contor din clasa B.

2) În cazul aplicațiilor comerciale şi/sau din industria ușoară, se permite efectuarea măsurării cu orice contor din clasa B. În scopuri specifice se utilizează oricare contor din clasa C.

3) Distribuitorul sau persoana legal desemnată pentru instalarea contorului trebuie să asigure determinarea intervalului de valori al curentului, astfel

([1]) În cazul contoarelor de energie electrică electromecanice, nici o valoare critică de variație nu este definită pentru conținutul de armonici în circuitele de curent continuu și pentru curentul continuu și armonicile din circuitul de curent. **4.3.** ***Efectul admis al fenomenelor electromagnetice tranzitorii*** 4.3.1. Efectul unei perturbații electromagnetice asupra unui contor de energie electrică trebuie să fie astfel încât în timpul perturbației și imediat după perturbație: — nicio ieșire destinată încercării preciziei contorului de energie electrică să nu producă impulsuri sau semnale corespunzătoare unei energii superioare valorii critice de variație, iar după o perioadă rezonabilă de la încetarea perturbației, contorul trebuie: — să revină la funcționarea în limitele erorilor maxime admise; – să aibă toate funcțiile de măsurare protejate și – să permită recuperarea tuturor datelor de măsurare existente înainte de apariția perturbației și – să nu indice o variație a energiei înregistrate superioară valorii critice de variație. critică de variație în kWh este $U_n \cdot I_{max} \cdot 10^{-6}$ (unde m este numărul de elemente de măsură ale contorului, U_n în volți iar I_{max} în amperi). ıpracurent, valoarea critică de variație este de 1,5 %. **5. Capacitatea de a corespunde cerințelor** 5.1. Sub tensiunea nominală de funcționare, eroarea pozitivă a contorului nu trebuie să depășească 10 %.	încît contorul să fie adecvat pentru măsurarea exactă a consumului prevăzut sau previzibil. **EVALUAREA CONFORMITĂȚII** Procedurile de evaluare a conformității menționate în anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică și din care producătorul poate alege sînt: B + F sau B + D sau H1.		

5.2. Afișajul energiei totale trebuie să conțină un număr suficient de cifre pentru ca indicația să nu revină la valoarea sa inițială atunci când contorul funcționează timp de 4 000 ore la sarcina maximă ($I = I_{max}$, $U = U_n$ și PF = 1) și să nu poată fi resetat în timpul utilizării. 5.3. În cazul unei pierderi de energie electrică în cadrul circuitului, cantitățile de energie electrică măsurate trebuie să rămână disponibile pentru a fi citite în decursul unei perioade de cel puțin 4 luni. *5.4. Funcționare în gol* Atunci când tensiunea este aplicată în timp ce circuitul nu este străbătut de curent electric (circuitul de curent trebuie să fie circuit deschis), contorul nu trebuie să înregistreze energie, indiferent care ar fi tensiunea între $0,8 \cdot U_n$ și 1,1 U_n. *Pornire* Contorul trebuie să pornească și să continue înregistrarea la U_n, PF = 1 (contor polifazat cu sarcini echilibrate) și la un curent egal cu I_{st}. **6. Unități de măsură** Energia electrică măsurată se afișează în kilowatt-ore sau în megawatt-ore. **7. Punerea în funcțiune** (a) Dacă un stat membru impune măsurarea consumului casnic, el trebuie să permită efectuarea unor astfel de măsurători cu orice contor din clasa A. În scopuri specificate, statul membru este autorizat să impună utilizarea oricărui contor din clasa B. (b) Dacă un stat membru impune măsurarea consumului comercial și/sau a consumului industrial în cantități mici, el trebuie să permită efectuarea unor astfel de măsurători cu orice contor din clasa B. În scopuri specificate, statul membru este autorizat să impună utilizarea oricărui contor din clasa C. (c) Statul membru asigură că intervalul de valori al curentului este determinat de serviciul de utilitate publică sau de persoana			

<table>
<tr>
<td>legal desemnată pentru instalarea contorului, astfel încât contorul să fie corespunzător pentru măsurarea precisă a consumului prognozat sau prognozabil.

EVALUAREA CONFORMITĂȚII

Procedurile de evaluare a conformității menționate la articolul 17 și din care producătorul poate alege sunt:
B + F sau B + D sau H1.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ANEXA VI

CONTOARELE DE ENERGIE TERMICĂ (MI-004)

Cerințele relevante din anexa 1, cerințele speciale și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică contoarelor de energie termică definite în continuare, care sunt destinate utilizării casnice, comerciale și în industria ușoară.

DEFINIȚII

Un contor de energie termică este un instrument conceput pentru măsurarea energiei termice care, într-un circuit de schimb de căldură, este cedată de către un lichid numit lichid de transport al energiei termice.

Un contor de energie termică este un instrument complet sau un instrument combinat, compus din subansambluri (senzor de debit, pereche de senzori de temperatură și calculator) definite la articolul 4 alineatul (2) sau o combinație a acestora.

<table>
<tr><td>θ</td><td>=</td><td>temperatura lichidului de transport a energiei termice;</td></tr>
<tr><td>θ_{in}</td><td>=</td><td>valoarea lui θ la intrarea în circuitul de schimb de căldură;</td></tr>
<tr><td>θ_{out}</td><td>=</td><td>valoarea lui θ la ieșirea din circuitul de schimb de căldură;</td></tr>
</table>
</td>
<td>Anexa nr. 6
la Reglementarea tehnică privind
punerea la dispoziţie pe piaţă
a mijloacelor de măsurare

CONTOARELE DE ENERGIE TERMICĂ (MI-004)
Cerințele relevante din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, cerințele specifice și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică contoarelor de energie termică definite în continuare, care sînt destinate utilizării casnice, comerciale și în industria ușoară.
DEFINIȚII
Un contor de energie termică este un mijloc de măsurare conceput pentru măsurarea energiei termice care, într-un circuit de schimb de căldură, este cedată de către un lichid numit lichid de transport al energiei termice.
Un contor de energie termică este un mijloc de măsurare complet sau un mijloc de măsurare combinat, compus din subansambluri (senzor de debit, pereche de senzori de temperatură și calculator) definite la punctul 20 din prezenta Reglementare sau o combinație a acestora.
<table>
<tr><td>θ</td><td>temperatura lichidului de transport a energiei termice</td></tr>
<tr><td>θ_{in}</td><td>valoarea lui θ la intrarea în circuitul de schimb de căldură</td></tr>
<tr><td>θ_{out}</td><td>valoarea lui θ la ieșirea din circuitul de schimb de căldură</td></tr>
<tr><td>$\Delta\theta$</td><td>diferența de temperatură $\theta_{in} - \theta_{out}$, unde $\Delta\theta \geq 0$</td></tr>
<tr><td>θ_{max}</td><td>limita superioară a lui θ pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică în limitele erorilor maxime tolerate (EMT)</td></tr>
</table>
</td>
<td>compatibil</td>
<td></td>
</tr>
</table>

$\Delta\theta$	=	diferența de temperatură $\theta_{in} - \theta_{out}$, unde $\Delta_\theta \geq 0$;
θ_{max}	=	limita superioară a lui θ pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică în limitele erorilor maxime admise;
θ_{min}	=	limita inferioară a lui θ pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică în limitele erorilor maxime admise;
$\Delta\theta_{max}$	=	limita superioară a lui Δθ pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică în limitele erorilor maxime admise;
$\Delta\theta_{min}$	=	limita inferioară a lui Δθ pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică în limitele erorilor maxime admise;
q	=	debitul lichidului de transport a energiei termice;
q_s	=	valoarea cea mai mare a lui q permisă pentru perioade scurte de timp pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică;
q_p	=	valoarea cea mai mare a lui q permisă în mod permanent pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică;
q_i	=	valoarea cea mai mică a lui q permisă pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică;
P	=	puterea termică a transferului de căldură;
P_s	=	limita superioară a lui P permisă pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică.

θ_{min}	limita inferioară a lui θ pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică în limitele EMT
$\Delta\theta_{max}$	limita superioară a lui Δθ pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică în limitele EMT
$\Delta\theta_{min}$	limita inferioară a lui Δθ pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică în limitele EMT
q	debitul lichidului de transport al energiei termice
q_s	valoarea cea mai mare a lui q permisă pentru perioade scurte de timp pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică
q_p	valoarea cea mai mare a lui q permisă în mod permanent pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică
q_i	valoarea cea mai mică a lui q permisă pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică
P	puterea termică a transferului de căldură
P_s	limita superioară a lui P permisă pentru funcționarea corectă a contorului de energie termică

CERINȚE SPECIFICE

1. Condițiile nominale de funcționare

Valorile pentru condițiile nominale de funcționare trebuie specificate de către producător, după cum urmează:

1.1. Pentru temperatura lichidului: θ_{max}, θ_{min},

- pentru diferențele de temperatură: $\Delta\theta_{max}$, $\Delta\theta_{min}$,

cu următoarele restricții: $\Delta\theta_{max} / \Delta\theta_{min} \geq 10$; $\Delta\theta_{min}$ = 3 K sau 5 K sau 10 K.

1.2. Pentru presiunea lichidului: presiunea internă pozitivă maximă pe care contorul de energie termică o poate suporta în mod permanent la limita superioară a temperaturii.

CERINȚE SPECIALE **1. Condiții nominale de funcționare** 1.1. Valorile pentru condițiile nominale de funcționare trebuie specificate de către producător, după cum urmează: Pentru temperatura lichidului: θ_{max}, θ_{min}, – pentru diferențele de temperatură: $\Delta\theta_{max}$, $\Delta\theta_{min}$, cu următoarele restricții: $\Delta\vartheta_{max}/\Delta\vartheta_{min} \geq 10$; $\Delta\theta_{min}$ = 3 K sau 5 K sau 10 K. 1.2. Pentru presiunea lichidului: presiunea internă pozitivă maximă pe care contorul de energie termică o poate suporta în mod permanent la limita superioară a temperaturii. 1.3. Pentru debitele lichidului: q_s, q_p, q_i, unde valorile lui q_p și q_i sunt supuse următoarei restricții: $q_p/q_i \geq 10$ 1.4. Pentru puterea termică: P_s. **2. Clase de precizie** Pentru contoarele de energie termică se definesc următoarele clase de precizie: 1, 2, 3. **3. Erori maxime admise pentru contoare complete** Erorile maxime admise relative care se pot aplica unui contor de energie termică complet, exprimate în procente din valoarea reală pentru fiecare clasă de precizie, sunt: – Pentru clasa 1: $E = E_f + E_t + E_c$, unde E_f, E_t, E_c sunt în conformitate cu punctele 7.1-7.3. – Pentru clasa 2: $E = E_f + E_t + E_c$, unde E_f, E_t, E_c sunt în conformitate cu punctele 7.1-7.3. – Pentru clasa 3: $E = E_f + E_t + E_c$, unde E_f, E_t, E_c sunt în conformitate cu punctele 7.1-7.3.	1.3. Pentru debitele lichidului: q_s, q_p, q_i, unde valorile lui q_p și q_i sînt supuse următoarei restricții: - $q_p \backslash q_i \geq 10$. 1.4. Pentru puterea termică: P_s. **2. Clasele de precizie** Pentru contoarele de energie termică se definesc următoarele clase de precizie: 1, 2, 3. **3. Eroarea maximă tolerată pentru contoarele complete** EMT relative care se pot aplica unui contor de energie termică complet, exprimate în procente din valoarea reală pentru fiecare clasă de precizie, sînt: 1) pentru clasa 1: $E = E_f + E_t + E_c$, unde E_f, E_t, E_c sînt în conformitate cu punctele 7.1-7.3 din prezenta anexă; 2) pentru clasa 2: $E = E_f + E_t + E_c$, unde E_f, E_t, E_c sînt în conformitate cu punctele 7.1-7.3 din prezenta anexă; 3) pentru clasa 3: $E = E_f + E_t + E_c$, unde E_f, E_t, E_c sînt în conformitate cu punctele 7.1-7.3 din prezenta anexă. Contorul complet de energie termică nu trebuie să utilizeze abuziv EMT sau să favorizeze în mod sistematic una dintre părți. **4. Influențele admise ale perturbațiilor electromagnetice** 4.1. Mijlocul de măsurare nu trebuie să fie influențat de cîmpurile electromagnetice statice sau de cîmpurile magnetice la frecvența rețelei de alimentare. 4.2. Influența unei perturbații electromagnetice trebuie să fie de așa natură încît modificarea rezultatului măsurării să nu fie mai mare decît valoarea critică de variație definită la cerința 4.3 din prezenta anexă sau indicația rezultatului măsurării să se prezinte astfel încît să nu poată fi interpretată ca rezultat valabil.		

Contorul complet de energie termică nu trebuie să utilizeze abuziv eroarea maximă tolerată sau să favorizeze în mod sistematic una dintre părți. **4. Influențe admise ale perturbațiilor electromagnetice** 4.1. Instrumentul nu trebuie să fie influențat de câmpurile magnetice statice sau de câmpurile magnetice la frecvența rețelei de alimentare. 4.2. Influența unei perturbații electromagnetice trebuie să fie de așa natură încât modificarea rezultatului măsurătorii să nu fie mai mare decât valoarea critică de variație definită la cerința 4.3 sau indicația rezultatului măsurătorii să se prezinte astfel încât să nu poată fi interpretată ca rezultat valabil. 4.3. Valoarea variației critice pentru un contor de energie termică complet este egală cu valoarea absolută a erorii maxime admise aplicabile acelui contor de energie termică (a se vedea punctul 3). **5. Durabilitatea** După ce a fost efectuată o încercare corespunzătoare, luând în considerație perioada de timp estimată de producător, trebuie să fie satisfăcute următoarele criterii: 5.1. Senzori de debit: variația rezultatului măsurătorii în urma încercării de durabilitate, prin comparație cu rezultatul măsurătorii inițiale, nu trebuie să depășească valoarea critică de variație. 5.2. Senzori de temperatură: variația rezultatului măsurătorii în urma încercării de durabilitate, prin comparație cu rezultatul măsurătorii inițiale, nu trebuie să depășească 0,1 °C. **6. Inscripții aflate pe un contor de energie termică** – Clasa de precizie – Limitele debitului	4.3. Valoarea variației critice pentru un contor de energie termică complet este egală cu valoarea absolută a EMT aplicabile acelui contor de energie termică (a se vedea punctul 3 din prezenta anexă). **5. Durabilitatea** După ce a fost efectuată o încercare corespunzătoare, luînd în considerare perioada de timp estimată de producător, trebuie să fie satisfăcute următoarele criterii: 5.1. Senzorii de debit: variația rezultatului măsurării în urma încercării de durabilitate, prin comparație cu rezultatul măsurării inițiale, nu trebuie să depășească valoarea critică de variație. 5.2. Senzorii de temperatură: variația rezultatului măsurării în urma încercării de durabilitate, prin comparație cu rezultatul măsurării inițiale, nu trebuie să depășească 0,1 °C. **6. Inscripțiile aflate pe un contor de energie termică** Clasa de precizie Limitele debitului Limitele de temperatură Limitele diferenței de temperatură Locul de instalare a senzorului de debit: flux direct sau invers Indicarea direcției fluxului **7. Subansamblurile** Dispozițiile pentru subansambluri se pot aplica subansamblurilor fabricate de către același producător sau de către producători diferiți. Dacă un contor de energie termică este compus din subansambluri, cerințele esențiale pentru contorul de energie termică se aplică subansamblurilor, după cum este cazul. Suplimentar, se aplică și următoarele cerințe: 7.1. EMT relativă a senzorului de flux, exprimată în %, pentru clasele de precizie:		

– Limitele de temperatură – Limitele diferenței de temperatură – Locul de instalare a senzorului de debit: flux direct sau invers – Indicarea direcției fluxului **7. Subansambluri** Dispozițiile pentru subansambluri se pot aplica subansamblurilor fabricate de către același producător sau de către producători diferiți. Dacă un contor de energie termică este compus din subansambluri, cerințele esențiale pentru contorul de energie termică se aplică subansamblurilor, după cum este cazul. Suplimentar, se aplică și următoarele cerințe: 7.1. Eroarea maximă admisă relativă a senzorului de flux, exprimată în %, pentru clasele de precizie: – Clasa 1: $E_f = (1 + 0{,}01\, q_p/q)$, dar nu mai mare de 5 %. – Clasa 2: $E_f = (2 + 0{,}02\, q_p/q)$, dar nu mai mare de 5 %. – Clasa 3: $E_f = (3 + 0{,}05\, q_p/q)$, dar nu mai mare de 5 %. unde eroarea E_f stabilește legătura dintre valoarea indicată și valoarea reală a relației dintre semnalul de ieșire al senzorului de flux și masă sau volum. 7.2. Eroarea relativă maximă admisă a perechii de senzori de temperatură, exprimată în %: – $E_t = (0{,}5 + 3 \cdot \Delta\vartheta_{min}/\Delta\vartheta)$, unde eroarea E_t stabilește legătura dintre valoarea indicată și valoarea reală a relației dintre semnalul de ieșire al perechii de senzori de temperatură și diferența de temperatură.	1) clasa 1: $E_f = (1+ 0{,}01\ q_p/q\ )$, dar nu mai mare de 5 %; 2) clasa 2: $E_f = (2+ 0{,}02\ q_p/q\ )$, dar nu mai mare de 5 %; 3) clasa 3: $E_f = (3+ 0{,}05\ q_p/q\ )$, dar nu mai mare de 5 %, unde eroarea E_f stabilește legătura dintre valoarea indicată și valoarea reală a relației dintre semnalul de ieșire al senzorului de flux și masă sau volum. 7.2. EMT relativă a perechii de senzori de temperatură, exprimată în %: - $E_t = (0{,}5+3\cdot\Delta\theta_{min}/\ \Delta\theta)$, unde eroarea E_t stabilește legătura dintre valoarea indicată și valoarea reală a relației dintre semnalul de ieșire al perechii de senzori de temperatură și diferența de temperatură. 7.3. EMT relativă a calculatorului, exprimată în %: - $E_c = (0{,}5+\Delta\theta_{min}/\ \Delta\theta)$, unde eroarea E_c stabilește legătura dintre valoarea energiei termice indicate și valoarea reală a ~~temperaturii~~ energiei termice. 7.4. Valoarea critică de variație pentru un subansamblu al unui contor de energie termică este egală cu valoarea absolută corespunzătoare a EMT care se aplică subansamblului (a se vedea punctele 7.1, 7.2 sau 7.3 din prezenta anexă). 7.5. Inscripțiile pe subansambluri		

7.3. Eroarea maximă admisă relativă a calculatorului, exprimată în %:

$$E_c = (0{,}5 + \Delta\vartheta_{min}/\Delta\vartheta)$$,

unde eroarea E_c stabilește legătura dintre valoarea temperaturii indicate și valoarea reală a temperaturii.

7.4. Valoarea critică de variație pentru un subansamblu al unui contor de energie termică este egală cu valoarea absolută corespunzătoare a erorii maxime admise care se aplică subansamblului (a se vedea punctele 7.1, 7.2 sau 7.3).

7.5.

Inscripții pe subansambluri

Senzor de flux:	Clasa de precizie
	Limitele debitului
	Limitele de temperatură
	Factorul nominal al contorului (de ex. litri/impulsuri) sau semnalul de ieșire corespunzător
	Indicarea direcției fluxului
Pereche de senzori de temperatură:	Identificarea tipului (de ex. Pt100)
	Limitele de temperatură
	Limitele diferenței de temperatură
Calculator:	Tipul senzorilor de temperatură — Limitele de temperatură — Limitele diferenței de temperatură

Senzor de flux	Clasa de precizie
	Limitele debitului
	Limitele de temperatură
	Factorul nominal al contorului (de exemplu litri/impuls) sau semnalul de ieșire corespunzător
	Indicarea direcției fluxului
Pereche de senzori de temperatură	Identificarea tipului (de exemplu Pt 100)
	Limitele de temperatură
	Limitele diferenței de temperatură
Calculator	Tipul senzorilor de temperatură
	Limitele de temperatură
	Limitele diferenței de temperatură
	Factorul nominal necesar al contorului (de exemplu litri/impuls) sau semnalul de intrare corespunzător provenit de la senzorul de flux
	Locul de instalare a senzorului de flux: flux direct sau invers

DAREA ÎN FOLOSINȚĂ

1) În cazul aplicaţiilor rezidenţiale se admite efectuarea măsurărilor cu ajutorul oricărui contor de clasa a 3-a.

2) În cazul aplicaţiilor comerciale şi/sau din industria uşoară, măsurările se efectuează cu orice contor de clasa a 2-a.

3) În ceea ce privește cerințele specificate la punctele 1.1-1.4 din prezenta anexă, distribuitorul sau persoana fizică sau juridică care deţine aviz tehnic de înregistrare pentru activitatea de instalare a contorului trebuie să asigure determinarea caracteristicilor, astfel încît contorul să fie adecvat pentru măsurarea exactă a consumului prevăzut sau previzibil.

EVALUAREA CONFORMITĂȚII

Procedurile de evaluare a conformității menționate în anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică și din care producătorul poate alege sînt:

B + F sau B + D sau H1.

	— Factorul nominal necesar al contorului (de ex. litri/impulsuri) sau semnalul de intrare corespunzător provenit de la senzorul de flux — Locul de instalare a senzorului de flux: flux direct sau invers			

PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE

8. (a) Dacă un stat membru impune măsurarea consumului casnic, el trebuie să permită efectuarea unor astfel de măsurători cu orice contor din clasa 3.

(b) Dacă un stat membru impune măsurarea consumului comercial și/sau a consumului industrial în cantități mici, el trebuie să permită efectuarea unor astfel de măsurători cu orice contor din clasa 2.

(c) În ceea ce privește cerințele specificate la punctele 1.1-1.4, statele membre asigură că proprietățile sunt determinate de serviciul de utilitate publică sau de persoana legal desemnată pentru instalarea contorului, astfel încât contorul să fie corespunzător pentru măsurarea precisă a consumului prognozat sau prognozabil.

EVALUAREA CONFORMITĂȚII

Procedurile de evaluare a conformității menționate la articolul 17 și din care producătorul poate alege sunt:

B + F sau B + D sau H1.

ANEXA VII

SISTEME DE MĂSURARE PENTRU MĂSURAREA CONTINUĂ ȘI DINAMICĂ A CANTITĂȚILOR DE LICHIDE, ALTELE DECÂT APA (MI-005)

Cerințele esențiale relevante din anexa 1, cerințele speciale și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică sistemelor de măsurare destinate măsurării dinamice și continue a cantităților (mase sau volume) de lichide, altele decât apa. Acolo unde este cazul, termenii de „volum și L” din cadrul prezentei anexe pot fi citiți „masă și kg”;

DEFINIȚII

Contor	Un instrument proiectat pentru măsurarea continuă, memorarea și afișarea, în condiții de măsurare, a cantităților de lichide care parcurg un traductor de măsură într-o conductă închisă, încărcată la maximum.
Calculator	O parte componentă a contorului, care primește semnalele de ieșire de la unul sau mai multe traductoare de măsură și eventual de la unele mijloace de măsurare asociate și afișează rezultatele măsurătorii.
Instrument de măsurare asociat	Un instrument conectat la calculator, destinat măsurării anumitor cantități care sunt caracteristice lichidului, în vederea unei corecții și/sau conversii.
Dispozitiv de conversie	O parte a calculatorului care, luând în considerare caracteristicile lichidului (temperatură, densitate etc.) măsurate cu ajutorul mijloacelor de măsurare asociate sau stocate în memorie, convertește în mod automat:

Anexa nr. 7
la Reglementarea tehnică privind
punerea la dispoziţie pe piaţă
a mijloacelor de măsurare

SISTEMELE DE MĂSURARE PENTRU MĂSURAREA CONTINUĂ ȘI DINAMICĂ A CANTITĂȚILOR DE LICHIDE, ALTELE DECÎT APA (MI-005)

Cerinţele esenţiale relevante din anexa nr. 1 la prezenta Reglementare tehnică, cerinţele specifice şi procedurile de evaluare a conformităţii enumerate în prezenta anexă se aplică sistemelor de măsurare destinate măsurării dinamice şi continue a cantităţilor (mase sau volume) de lichide, altele decît apa. După caz, termenul „volum” şi simbolul „L” din prezenta anexă se pot citi „masă” şi, respectiv, „kg”.

DEFINIŢII

Contor – mijloc de măsurare proiectat pentru măsurarea continuă, memorarea şi afişarea, în condiţii de măsurare, a cantităţilor de lichide care parcurg un traductor de măsură într-o conductă închisă, încărcată la maximum;

calculator – parte componentă a contorului, care primeşte semnalele de ieşire de la unul sau mai multe traductoare de măsură şi, eventual, de la unele mijloace de măsurare asociate şi afişează rezultatele măsurării;

mijloc de măsurare asociat – mijloc de măsurare conectat la calculator, destinat măsurării anumitor cantităţi care sînt caracteristice lichidului, în vederea unei corecţii şi/sau conversii;

dispozitiv de conversie – parte a calculatorului care, luînd în considerare caracteristicile lichidului (temperatură, densitate etc.) măsurate cu ajutorul mijloacelor de măsurare asociate sau stocate în memorie, converteşte în mod automat:

Compatibil

	— volumul lichidului măsurat în condiții de măsurare într-un volum în condiții de bază și/sau într-o masă; sau — masa lichidului măsurată în condiții de măsurare într-un volum în condiții de măsurare și/sau într-un volum în condiții de bază **Observație:** Un dispozitiv de conversie include mijloacele de măsurare asociate relevante.		- volumul lichidului măsurat în condiții de măsurare într-un volum în condiții de bază și/sau într-o masă; sau - masa lichidului măsurată în condiții de măsurare într-un volum în condiții de măsurare și/sau într-un volum în condiții de bază. *Observație:* Un dispozitiv de conversie include mijloacele de măsurare asociate relevante;		
Condiții de bază	Condițiile specifice în care este convertită cantitatea de lichid măsurată în condițiile de măsurare.		**condiții de bază** – condiții specifice în care este convertită cantitatea de lichid măsurată în condițiile de măsurare;		
Sistem de măsurare	Un sistem care cuprinde contorul în sine și toate dispozitivele necesare asigurării unei măsurări corecte sau destinate să faciliteze operațiile de măsurare.		**sistem de măsurare** – sistem care cuprinde contorul în sine și toate dispozitivele necesare asigurării unei măsurări corecte sau destinate să faciliteze operațiile de măsurare;		
Distribuitor de combustibil	Un sistem de măsurare destinat realimentării cu combustibil a autovehiculelor, ambarcațiunilor mici și avioanelor de mică dimensiune.		**distribuitor de combustibil** – sistem de măsurare destinat realimentării cu combustibil a autovehiculelor, a ambarcațiunilor mici și a avioanelor de mică dimensiune;		
Instalație de autoservire	O instalație care permite clientului să utilizeze un sistem de măsurare cu scopul de a obține lichid pentru uzul propriu.		**instalație de autoservire** – instalație care permite clientului să utilizeze un sistem de măsurare cu scopul de a obține lichid pentru uzul propriu;		
Dispozitiv de autoservire	Un dispozitiv specific care face parte dintr-o instalație de autoservire și care permite unui sistem de măsurare sau mai multor sisteme de măsurare să funcționeze în cadrul acestei instalații.		**dispozitiv de autoservire** – dispozitiv specific care face parte dintr-o instalație de autoservire și care permite unui sistem de măsurare sau mai multor sisteme de măsurare să funcționeze în cadrul acestei instalații;		
Cantitate măsurată minimă (CMM)	Cea mai mică cantitate de lichid pentru care măsurătoarea este acceptabilă din punct de vedere metrologic pentru sistemul de măsurare.		**cantitate măsurată minimă (CMM)** – cea mai mică cantitate de lichid pentru care măsurătoarea este acceptabilă din punct de vedere metrologic pentru sistemul de măsurare; **indicație direct** – indicația, exprimată în unități de volum sau masă, corespunzătoare mărimii măsurate pe care contorul poate, din punct de vedere fizic, să o măsoare. *Observație:* Indicația directă poate fi convertită într-o altă cantitate, utilizîndu-se un dispozitiv de conversie;		

Indicație directă	Indicația, exprimată în unități de volum sau masă, corespunzătoare mărimii măsurate pe care contorul poate, din punct de vedere fizic, să o măsoare. **Observație:** Indicația directă poate fi convertită într-o altă cantitate, utilizându-se un dispozitiv de conversie.
Interuptibil /neinterupti bil	Un sistem de măsurare este considerat ca fiind interuptibil sau neinteruptibil atunci când fluxul de lichid poate/nu poate fi oprit rapid și cu ușurință.
Domeniu de debit	Intervalul dintre debitul minim (Q_{min}) și debitul maxim (Q_{max}).

CERINȚE SPECIALE

1. Condiții nominale de funcționare

Producătorul trebuie să specifice condițiile nominale de funcționare pentru instrument, în special:

1.1. ***Domeniul de debit***

Domeniul de debit este supus următoarelor condiții:

(i) domeniul de debit al unui sistem de măsurare trebuie să fie cuprins în domeniul de debit al fiecăruia din elementele sale, în special contorul;

(ii) contorul și sistemul de măsurare:

Tabelul 1

Sistem de măsurare specific	**Caracteristicile lichidului**	**Raportul minimal Q_{max}: Q_{min}**
Distribuitor de combustibil	Gaze nelichefiate	10: 1

interuptibil/neinteruptibil – sistem de măsurare este considerat ca fiind interuptibil sau neinteruptibil atunci cînd fluxul de lichid poate/nu poate fi oprit rapid și cu ușurință;

domeniu de debit – intervalul dintre debitul minim (Q_{min}) și debitul maxim (Q_{max}).

CERINȚE SPECIFICE

1. Condițiile nominale de funcționare

Producătorul trebuie să specifice condițiile nominale de funcționare pentru mijlocul de măsurare, în special:

1.1. Domeniul de debit

Domeniul de debit este supus următoarelor condiții:

1) domeniul de debit al unui sistem de măsurare trebuie să fie cuprins în domeniul de debit al fiecăruia din elementele sale, în special contorul;

2) contorul și sistemul de măsurare:

Tabelul 1

Sistemul de măsurare specific	**Caracteristicile lichidului**	**Raportul minimal Q_{max}: Q_{min}**
Distribuitor de combustibil	Gaze nelichefiate	10: 1
	Gaze lichefiate	5: 1
Sistem de măsurare	Lichide criogenice	5: 1
Sisteme de măsurare pe conductă și sisteme pentru încărcarea vapoarelor	Toate lichidele	Adecvat pentru utilizare
Toate celelalte sisteme de măsurare	Toate lichidele	4: 1

	Gaze lichefiate	5: 1
Sistem de măsurare	Lichide criogenice	5: 1
Sisteme de măsurare pe conductă și sisteme pentru încărcarea vapoarelor	Toate lichidele	Adecvat pentru utilizare
Toate celelalte sisteme de măsurare	Toate lichidele	4: 1

1.2. Proprietățile lichidului care urmează să fie măsurat de instrument, indicând numele sau tipul de lichid sau caracteristicile sale relevante, de exemplu:

– Domeniu de temperatură;

– Domeniu de presiune;

– Domeniu de densitate;

— Domeniu de viscozitate

1.3. Valoarea nominală a tensiunii de alimentare în curent alternativ și/sau limitele tensiunii de alimentare în curent continuu.

1.4. Condițiile de bază pentru valorile convertite.

Observație:

Punctul 1.4 nu aduce atingere obligației statelor membre de a impune utilizarea unei temperaturi fie de 15 °C, în conformitate cu articolul 12 alineatul (2) din Directiva 2003/96/CE a Consiliului din 27 octombrie 2003 privind restructurarea cadrului comunitar de impozitare a produselor energetice și a electricității ([11]).

2. **Clase de precizie și erori maxime admise**

2.1.Pentru cantități egale cu sau mai mari de 2 litri, erorile maxime admise pentru indicații sunt:

1.2. Proprietățile lichidului care urmează să fie măsurat de mijlocul de măsurare, indicînd numele sau tipul de lichid sau caracteristicile sale relevante, de exemplu:

1) domeniul de temperatură;

2) domeniul de presiune;

3) domeniul de densitate;

4) domeniul de vîscozitate.

1.3. Valoarea nominală a tensiunii de alimentare în curent alternativ și/sau limitele tensiunii de alimentare în curent continuu.

1.4. Condițiile de bază pentru valorile convertite.

Observație:

Punctul 1.4 din prezenta anexă nu aduce atingere obligației de a se impune utilizarea unei temperaturi de 15°C.

2. Clasele de precizie și erorile maxime tolerate

2.1. Pentru cantități egale cu sau mai mari de 2 litri, EMT pentru indicații sînt:

Tabelul 2

	Clasa de precizie				
	0,3	0,5	1,0	1,5	2,5
Sisteme de măsurare (A)	0,3 %	0,5 %	1,0 %	1,5 %	2,5 %
Contoare (B)	0,2 %	0,3 %	0,6 %	1,0 %	1,5 %

2.2. Pentru cantitățile mai mici de 2 litri, EMT pentru indicații sînt:

Tabelul 3

Volumul măsurat (V)	**EMT**

Tabelul 2

	Clasa de precizie				
	0,3	0,5	1,0	1,5	2,5
Sisteme de măsurare (A)	0,3 %	0,5 %	1,0 %	1,5 %	2,5 %
Contoare (B)	0,2 %	0,3 %	0,6 %	1,0 %	1,5 %

2.2. Pentru cantitățile mai mici de 2 litri, erorile maxime admise pentru indicații sunt:

Tabelul 3

Volum măsurat V	**EMA**
V < 0,1 L	4 × valoarea din tabelul 2, aplicată la 0,1 L
0,1 L ≤ V < 0,2 L	4 × valoarea din tabelul 2
0,2 L ≤ V < 0,4 L	2 × valoarea din tabelul 2, aplicată la 0,4 L
0,4 L ≤ V < 1 L	2 × valoarea din tabelul 2
1 L ≤ V < 2 L	Valoarea din tabelul 2, aplicată la 2 L

2.3 Cu toate acestea, indiferent de cantitatea măsurată, eroarea maximă admisă este dată de cea mai mare dintre următoarele două valori:

– valoarea absolută a erorii maxime admise specificate în cadrul tabelului 2 sau 3;

— valoarea absolută a erorii maxime admise pentru cantitatea minimă măsurată (E_{min}).

2.4.1. Pentru cantitățile minime măsurate mai mari sau egale cu doi litri, se aplică următoarele condiții:

Condiția 1

V < 0,1 L	4 × valoarea din tabelul 2, aplicată la 0,1 L
0,1 L ≤ V < 0,2 L	4 × valoarea din tabelul 2
0,2 L ≤ V < 0,4 L	2 × valoarea din tabelul 2, aplicată la 0,4 L
0,4 L ≤ V < 1 L	2 × valoarea din tabelul 2
1 L ≤ V < 2 L	valoarea din tabelul 2, aplicată la 2 L

2.3. Cu toate acestea, indiferent de cantitatea măsurată, EMT este dată de cea mai mare dintre următoarele două valori:

1) valoarea absolută a EMT specificate în cadrul tabelului 2 sau 3;

2) valoarea absolută a EMT pentru cantitatea minimă măsurată (E_{min}).

2.4.1. Pentru cantitățile minime măsurate mai mari sau egale cu doi litri, se aplică următoarele condiții:

Condiția 1

E_{min} trebuie să respecte condiția: $E_{min} \geq 2$ R, unde R este cel mai mic interval de scală al dispozitivului indicator.

Condiția 2

E_{min} este dat de formula: $E_{min} = (2CMM)x(A/100)$, unde:

CMM – cantitatea minimă măsurată;

A – valoarea numerică indicată în rîndul A din tabelul 2.

2.4.2. Pentru cantitățile minime măsurate care sînt mai mici de doi litri, se aplică condiția 1 de mai sus, iar E_{min} este egală cu dublul valorii indicate în tabelul 3, în funcție de valoarea indicată în rîndul A din tabelul 2.

2.5. Indicația convertită

În cazul unei indicații convertite, EMT sînt indicate în rîndul A din cadrul tabelului 2.

2.6. Dispozitivul de conversie

EMT pentru indicațiile convertite ale unui dispozitiv de conversie sînt egale cu ± (A – B), unde A și B reprezintă valorile indicate în tabelul 2.

Părțile dispozitivelor de conversie care pot fi testate separat

1) Calculatorul

E_{min} trebuie să respecte condiția: $E_{min} \geq 2$ R, unde R este cel mai mic interval de scală al dispozitivului indicator.

Condiția 2

E_{min} este dat de formula: $E_{min} = (2CMM) \times (A/100)$, unde:

– CMM este cantitatea minimă măsurată;
— A este valoarea numerică indicată în rândul A din tabelul 2.
2.4.2. Pentru cantitățile minime măsurate care sunt mai mici de doi litri, se aplică condiția 1 de mai sus, iar E_{min} este egală cu dublul valorii indicate în tabelul 3, în funcție de valoarea indicată în rândul A din tabelul 2.
2.5. *Indicația convertită*
În cazul unei indicații convertite, erorile maxime admise sunt indicate în rândul A din cadrul tabelului 2.
2.6. *Dispozitiv de conversie*

Erorile maxime admise pentru indicațiile convertite ale unui dispozitiv de conversie sunt egale cu ± (A – B), unde A și B reprezintă valorile indicate în tabelul 2.

Părți ale dispozitivelor de conversie care pot fi testate separat

(a) Calculator

Eroarea maximă admisă, pozitivă sau negativă, pentru indicatorii cantităților de lichid aplicabilă calculelor, este egală cu o zecime din eroarea maximă admisă indicată în rândul A din tabelul 2.

(b) Mijloace de măsurare asociate

Mijloacele de măsurare asociate trebuie să aibă o precizie cel puțin la fel de bună ca valoarea din tabelul 4:

Tabelul 4

Eroare maximă	**Clase de precizie ale sistemului de măsurare**

EMT, pozitivă sau negativă, pentru indicațiile corespunzătoare cantităților de lichid alicabilă calculelor, este egală cu o zecime din EMT indicată în rîndul A din tabelul 2.
2) Mijloacele de măsurare asociate
Mijloacele de măsurare asociate trebuie să aibă o precizie cel puțin la fel de bună ca valoarea din tabelul 4.

Tabelul 4

EMT pentru măsurări	**Clasele de precizie ale sistemului de măsurare**				
	0,3	0,5	1,0	1,5	2,5
Temperatură	± 0,3 °C	± 0,5 °C			± 1,0 °C
Presiune					
	sub 1 MPa: ± 50 kPa de la 1 la 4 MPa: ± 5 % peste 4 MPa: ± 200 kPa				
Densitate	± 1 kg/m^3	± 2 kg/m^3	± 5 kg/m^3		

Aceste valori se aplică indicației cantităților caracteristice ale lichidului afișată de către dispozitivul de conversie.

3) Precizia funcției de calcul

EMT, pozitivă sau negativă, pentru calculul fiecărei cantități caracteristice de lichid, este egală cu două cincimi din valoarea determinată la ~~litera (b)~~ alineatul 2) de mai sus.

2.7. Cerința de la punctul 2.6 subpunctul1) din prezenta anexă se aplică tuturor calculelor, nu numai conversiilor.

2.8. Sistemul de măsurare nu trebuie să utilizeze abuziv EMT sau să favorizeze în mod sistematic una dintre părți.

3. Efectul maxim admis al perturbațiilor

admisă pentru măsurători	**0,3**	**0,5**	**1,0**	**1,5**	**2,5**
Temperatură	± 0,3 °C	± 0,5 °C			± 1,0 °C
Presiune	Sub 1 MPa: ± 50 kPa De la 1 la 4 MPa: ± 5 % Peste 4 MPa: ± 200 kPa				
Densitate	± 1 kg/m^3	± 2 kg/m^3			± 5 kg/m^3

Aceste valori se aplică indicației cantităților caracteristice ale lichidului afișată de către dispozitivul de conversie.

(c) Precizia funcției de calcul

Eroarea maximă admisă, pozitivă sau negativă, pentru calculul fiecărei cantități caracteristice de lichid, este egală cu două cincimi din valoarea determinată la litera (b) de mai sus.

2.7. Cerința de la punctul 2.6 litera (a) se aplică tuturor calculelor, nu numai conversiilor.

2.8. Sistemul de măsurare nu trebuie să utilizeze abuziv eroarea maximă tolerată sau să favorizeze în mod sistematic una dintre părți.

3. **Efectul maxim admis al perturbațiilor**

3.1. Efectul unei perturbații electromagnetice într-un sistem de măsurare trebuie să fie unul dintre următoarele:

— modificarea rezultatului măsurătorii să nu fie mai mare decât valoarea critică de variație definită la punctul 3.2 sau

— indicația rezultatului măsurătorii arată o variație momentană care nu poate fi interpretată, memorată sau transmisă ca rezultat al măsurătorii. Mai mult, în cazul unui sistem interuptibil, aceasta poate, de asemenea, însemna imposibilitatea de a efectua măsurători, sau

— variația rezultatului măsurătorii este superioară valorii variației critice, caz în care sistemul de măsurare trebuie să

3.1. Efectul unei perturbații electromagnetice într-un sistem de măsurare trebuie să fie unul dintre următoarele:

1) modificarea rezultatului măsurării să nu fie mai mare decît valoarea critică de variație definită la punctul 3.2 din prezenta anexă; sau

2) indicația rezultatului măsurării arată o variație momentană care nu poate fi interpretată, memorată sau transmisă ca rezultat al măsurării. Mai mult, în cazul unui sistem interuptibil, aceasta poate, de asemenea, însemna imposibilitatea de a efectua măsurări; sau

3) variația rezultatului măsurării este superioară valorii variației critice, caz în care sistemul de măsurare trebuie să permită recuperarea rezultatului măsurării chiar înainte de apariția valorii critice de variație și întreruperea fluxului.

3.2. Valoarea critică de variație este cea mai mare dintre valorile EMT/5 pentru o cantitate măsurată determinată sau E_{min}.

4. Durabilitatea

După ce a fost efectuată o încercare corespunzătoare, luînd în considerare perioada de timp estimată de producător, trebuie satisfăcute următoarele criterii:

variația rezultatului măsurării în urma încercării de durabilitate, prin comparație cu rezultatul măsurării inițiale, nu trebuie să depășească valoarea pentru contoare specificată în rîndul B din tabelul 2.

5. Capacitatea de a corespunde cerințelor

5.1. Pentru orice cantitate măsurată corespunzătoare aceleiași măsurări, indicațiile furnizate de diverse dispozitive nu trebuie să prezinte o deviație, unul față de celălalt, mai mare de un interval de scală, atunci cînd dispozitivele au același interval de scală. Dacă dispozitivele au intervale de scală diferite, deviația nu trebuie să depășească deviația celui mai mare interval de scală.

Cu toate acestea, în cazul unei instalații de autoservire, intervalele de scală ale dispozitivului indicator principal al sistemului de măsurare și intervalele

permită recuperarea rezultatului măsurătorii chiar înainte de apariția valorii critice de variație și întreruperea fluxului. 3.2. Valoarea critică de variație este cea mai mare dintre valorile EMA/5 pentru o cantitate măsurată determinată sau E_{min}. **4. Durabilitatea** După ce a fost efectuată o încercare corespunzătoare, luând în considerație perioada de timp estimată de producător, trebuie să fie satisfăcute următoarele criterii: Variația rezultatului măsurătorii în urma încercării de durabilitate, prin comparație cu rezultatul măsurătorii inițiale, nu trebuie să depășească valoarea pentru contoare specificată în rândul B din tabelul 2. **5. Capacitatea de a corespunde cerințelor** 5.1. Pentru orice cantitate măsurată corespunzătoare aceleiași măsurători, indicațiile furnizate de diverse dispozitive nu trebuie să prezinte o deviație, unul față de celălalt, mai mare de un interval de scală, atunci când dispozitivele au același interval de scală. Dacă dispozitivele au intervale de scală diferite, deviația nu trebuie să depășească deviația celui mai mare interval de scală. Cu toate acestea, în cazul unei instalații de autoservire, intervalele de scală ale dispozitivului indicator principal al sistemului de măsurare și intervalele de scală ale dispozitivului de autoservire trebuie să fie aceleași, iar rezultatele nu trebuie să difere unele de altele. 5.2. Nu trebuie să fie posibilă modificarea cantității măsurate în condițiile normale de utilizare, decât dacă acest lucru este evident. 5.3. Orice proporție de gaz sau de aer care nu este ușor de detectat în cadrul lichidului nu trebuie să provoace o variație de eroare mai mare decât:	de scală ale dispozitivului de autoservire trebuie să fie aceleași, iar rezultatele nu trebuie să difere unele de altele. 5.2. Nu trebuie să fie posibilă modificarea cantității măsurate în condițiile normale de utilizare, decît dacă acest lucru este evident. 5.3. Orice proporție de gaz sau de aer care nu este ușor de detectat în cadrul lichidului nu trebuie să provoace o variație de eroare mai mare decît: 1) 0,5 % pentru alte lichide decît cele potabile și pentru lichidele cu o vîscozitate sub 1 mPa.s; sau 2) 1 % pentru lichidele potabile și pentru lichidele cu o vîscozitate peste 1 mPa.s. Cu toate acestea, variația tolerată nu trebuie să fie niciodată mai mică decît 1 % din CMM. Această valoare se aplică în cazul unor pungi de aer sau de gaz. 5.4. Mijloacele de măsurare destinate vînzării directe 5.4.1. Un sistem de măsurare destinat vînzării directe trebuie să fie prevăzut cu un mijloc de resetare la zero a afișajului. Modificarea cantității măsurate nu trebuie să fie posibilă. 5.4.2. Afișajul cantității care servește drept bază a tranzacției trebuie să fie menținut pînă în momentul în care părțile implicate în tranzacție acceptă rezultatul măsurării. 5.4.3. Sistemele de măsurare destinate vînzării directe trebuie să fie interuptibile. 5.4.4. Prezența aerului sau gazului în lichid, indiferent de proporție, nu trebuie să provoace o eroare superioară valorilor indicate la punctul 5.3 din prezenta anexă. 5.5. Distribuitoarele de combustibil 5.5.1. Afișajele distribuitoarelor de combustibil nu trebuie să poată fi resetate la zero în timpul unei măsurări.		

– 0,5 % pentru lichidele altele decât cele potabile și pentru lichidele cu o vâscozitate sub 1 mPa.s sau

– 1 % pentru lichidele potabile și pentru lichidele cu o vâscozitate peste 1 mPa.s.

Cu toate acestea, variația admisă nu trebuie să fie niciodată mai mică decât 1 % din CMM. Această valoare se aplică în cazul unor pungi de aer sau de gaz.

5.4. Instrumente destinate vânzării directe

5.4.1. Un sistem de măsurare destinat vânzării directe trebuie să fie prevăzut cu un mijloc de resetare la zero a afișajului.

5.4.2. Modificarea cantității măsurate nu trebuie să fie posibilă. Afișajul cantității care servește drept bază a tranzacției trebuie să fie menținut până în momentul în care părțile implicate în tranzacție acceptă rezultatul măsurătorii.

5.4.3. Sistemele de măsurare destinate vânzării directe trebuie să fie interuptibile.

5.4.4. Prezența aerului sau gazului în lichid, indiferent de proporție, nu trebuie să provoace o eroare superioară valorilor indicate la punctul 5.3.

5.5. *Distribuitoare de combustibil*

5.5.1. Afișajele distribuitoarelor de combustibil nu trebuie să poată fi resetate la zero în timpul unei măsurători.

5.5.2. Începutul unei noi măsurători trebuie să fie împiedicat până în momentul în care afișajul este resetat la zero.

5.5.3. Atunci când un sistem de măsurare este echipat cu un afișaj al prețului, diferența dintre prețul indicat și prețul calculat pe baza prețului unitar și a cantității indicate nu trebuie să fie mai mare decât prețul corespunzător lui E_{min}. Cu toate acestea, nu este necesar ca această diferență să fie mai mică decât cea mai mică unitate monetară.

6. Defectarea sursei de alimentare

Un sistem de măsurare trebuie să fie prevăzut cu un dispozitiv de alimentare de siguranță, cu ajutorul căruia se pot asigura

5.5.2. Începutul unei noi măsurări trebuie să fie împiedicat pînă în momentul în care afișajul este resetat la zero.

5.5.3. Atunci cînd un sistem de măsurare este echipat cu un afișaj al prețului, diferența dintre prețul indicat și prețul calculat pe baza prețului unitar și a cantității indicate nu trebuie să fie mai mare decît prețul corespunzător lui E_{min}. Cu toate acestea, nu este necesar ca această diferență să fie mai mică decît cea mai mică unitate monetară.

6. Defectarea sursei de alimentare

Un sistem de măsurare trebuie să fie prevăzut cu un dispozitiv de alimentare de siguranță, cu ajutorul căruia se pot asigura toate funcțiile de măsurare pe durata defecțiunii rețelei de alimentare sau să fie echipat cu mijloace de salvare și de afișare a datelor prezente, pentru a permite finalizarea tranzacției în curs, precum și cu mijloace de oprire a fluxului în momentul defectării rețelei de alimentare.

7. Darea în folosință

Tabelul 5

Clasa de precizie	**Tipurile de sisteme de măsurare**
0,3	Sistemele de măsurare pe conductă
0,5	Toate sistemele de măsurare, mai puțin cele cu indicații diferite în prezentul tabel, în special: - distribuitoarele de combustibil (nu pentru gaze lichefiate); - sistemele de măsurare pentru camioane-cisterne pentru lichide cu vîscozitate scăzută (< 20 mPa.s); - sistemele de măsurare pentru încărcarea/descărcarea navelor, vagoanelor-cisternă și camioanelor-cisternă([2]); - sistemele de măsurare pentru lapte; - sistemele de măsurare pentru realimentarea cu carburant a aeronavelor

toate funcțiile de măsurare pe durata defecțiunii rețelei de alimentare sau să fie echipat cu mijloace de salvare și de afișare a datelor prezente, pentru a permite finalizarea tranzacției în curs precum și cu mijloace de oprire a fluxului în momentul defectării rețelei de alimentare.

7. Punerea în funcțiune

Tabelul 5

1,0	Sistemele de măsurare pentru gaze lichefiate aflate sub presiune, măsurate la o temperatură egală cu sau mai mare de – 10°C
	Sistemele de măsurare care în mod normal se încadrează în clasa 0,3 sau 0,5, dar care sînt folosite pentru lichide: - a căror temperatură este mai mică de – 10°C sau mai mare de 50 °C; - a căror vîscozitate dinamică este mai mare de 1 000 mPa.s; - al căror debit volumetric maxim nu depășește 20 L/h
1,5	Sistemele de măsurare pentru dioxid de carbon lichefiat
	Sistemele de măsurare pentru gaze lichefiate aflate sub presiune, măsurate la o temperatură mai mică de – 10°C (altele decît lichidele criogenice)
2,5	Sistemele de măsurare pentru lichidele criogenice (temperatură sub – 153 °C)
([2]) Se pot impune sisteme de măsurare de clasa de precizie 0,3 sau 0,5 cînd se percep taxe vamale pentru uleiuri minerale la încărcarea/descărcarea navelor, a vagoanelor-cisternă și a camioanelor-cisternă.	
Observație: Totuși, producătorul poate indica o precizie mai bună în cazul anumitor tipuri de sisteme de măsurare.	

8. Unitățile de măsură

Cantitatea măsurată se afișează în mililitri, centimetri cubi, litri, metri cubi, grame, kilograme sau tone.

EVALUAREA CONFORMITĂȚII

Procedurile de evaluare a conformității menționate în anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică și din care producătorul poate alege sînt:

Clasa de precizie	Tipuri de sisteme de măsurare			
0,3	Sisteme de măsurare pe conductă	B + F sau B + D sau H1 sau G.		
0,5	Toate sistemele de măsurare, mai puțin cele cu indicații diferite în prezentul tabel, în special: — distribuitoare de combustibil (nu pentru gaze lichefiate) — sisteme de măsurare pentru camioane-cisterne pentru lichide cu vâscozitate scăzută (< 20 mPa.s) — sisteme de măsurare pentru încărcarea/descărcarea navelor, vagoanelor-cisternă și camioanelor-cisternă ([1]) — sisteme de măsurare pentru lapte — sisteme de măsurare pentru realimentarea cu carburant a aeronavelor			
1,0	Sisteme de măsurare pentru gaze lichefiate aflate sub presiune, măsurate la o temperatură egală cu sau mai mare de – 10 °C			
	Sisteme de măsurare care în mod normal se încadrează în clasa 0,3 sau 0,5, dar care sunt folosite pentru lichide: — a căror temperatură este mai mică de – 10 °C sau mai mare de 50 °C — a căror vâscozitate dinamică este mai mare de 1 000 mPa.s — al căror debit volumetric maxim nu depășește 20 L/h			
1,5	Sisteme de măsurare pentru dioxid de carbon lichefiat			

	Sisteme de măsurare pentru gaze lichefiate aflate sub presiune, măsurate la o temperatură mai mică de – 10 °C (altele decât lichidele criogenice)
2,5	Sisteme de măsurare pentru lichidele criogenice (temperatură sub – 153 °C)

([1]) Cu toate acestea, statele membre pot impune sisteme de măsurare care aparțin clasei de precizie 0,3 sau 0,5 când se percep taxe vamale pentru uleiuri minerale la încărcarea/descărcarea navelor, a vagoanelor-cisternă și a camioanelor-cisternă.

Observație: Totuși, producătorul poate indica o precizie mai bună în cazul anumitor tipuri de sisteme de măsurare.

8. Unități de măsură

Cantitatea măsurată se afișează în milimetri, centimetri cubi, litri, metri cubi, grame, kilograme sau tone.

EVALUAREA CONFORMITĂȚII

Procedurile de evaluare a conformității menționate la articolul 17 și din care producătorul poate alege sunt:
B + F sau B + D sau H1 sau G.

ANEXA VIII

INSTRUMENTELE DE CÂNTĂRIT CU FUNCȚIONARE AUTOMATĂ (MI-006)

Cerințele esențiale relevante din anexa I, cerințele speciale din prezenta anexă și procedurile de evaluare a conformității enumerate în capitolul I din prezenta anexă se aplică instrumentelor de cântărit cu funcționare automată definite mai jos, proiectate să determine masa unui corp folosind acțiunea gravității asupra acelui corp.

DEFINIȚII

Instrument de cântărit cu funcționare automată	Un instrument care determină masa unui produs fără intervenția unui operator, după un program predeterminat de procese automate, caracteristice instrumentului.
Instrument de cântărit cu funcționare automată pentru sortare-etichetare	Un instrument de cântărit cu funcționare automată care determină masa sarcinilor discrete preasamblate (de exemplu, cele preambalate) sau a sarcinilor individuale de produse în vrac.
Instrument de cântărit cu funcționare automată pentru verificarea și sortarea masei	Un instrument de cântărit cu funcționare automată pentru sortare-etichetare care împarte articolele de diferite mase în două sau mai multe subgrupe, conform valorii diferenței dintre masa lor și un punct nominal stabilit.
Instrument pentru	Un instrument de cântărit cu funcționare automată pentru

Anexa nr. 8
la Reglementarea tehnică privind
punerea la dispoziţie pe piaţă
a mijloacelor de măsurare

APARATELE DE CÎNTĂRIT CU FUNCȚIONARE AUTOMATĂ (MI-006)

Cerințele esențiale relevante din anexa nr. 1 la prezenta Reglementare tehnică, cerințele specifice din prezenta anexă și procedurile de evaluare a conformității enumerate în capitolul I din prezenta anexă se aplică aparatelor de cîntărit cu funcționare automată definite mai jos, proiectate să determine masa unui corp folosind acțiunea gravității asupra acelui corp.

DEFINIȚII

Aparat de cîntărit cu funcționare automată	mijloc de măsurare care determină masa unui produs fără intervenția unui operator, după un program predeterminat de procese automate, caracteristice mijlocului de măsurare
Aparat de cîntărit cu funcționare automată pentru sortare-etichetare	aparat care determină masa sarcinilor discrete asamblate în prealabil (de exemplu cele preambalate) sau a sarcinilor individuale de produse în vrac
Aparat de cîntărit cu funcționare automată pentru verificarea și sortarea masei	aparat care împarte articolele de diferite mase în două sau mai multe subgrupe, conform valorii diferenței dintre masa lor și un punct nominal stabilit
Aparat pentru etichetarea masei	aparat de cîntărit cu funcționare automată pentru sortare-etichetare care etichetează masa fiecărui articol
Aparat pentru etichetarea masei/prețului	aparat de cîntărit cu funcționare automată pentru sortare-etichetare

compatibil

etichetarea masei	sortare-etichetare care etichetează masa fiecărui articol.
Instrument de etichetare pentru masă/preț	Un instrument de cântărit cu funcționare automată pentru sortare-etichetare care etichetează masa fiecărui articol, precum și informațiile privind prețul.
Dozator gravimetric cu funcționare automată	Un instrument de cântărit cu funcționare automată care umple containerele cu o masă predeterminată și practic constantă de produse în vrac.
Aparat de cântărit cu totalizare discontinuă (instrument de cântărit cu dozare)	Un instrument de cântărit cu funcționare automată care determină masa unui produs în vrac prin împărțire în sarcini discrete. Masa fiecărei sarcini discrete este determinată secvențial și însumată. Fiecare sarcină discretă este apoi livrată în vrac.
Aparat de cântărit cu totalizare continuă	Un instrument de cântărit cu funcționare automată care determină în mod continuu masa unui produs în vrac aflat pe o bandă transportoare, fără subdivizarea sistematică a produsului și fără întreruperea mișcării benzii transportoare.
Basculă-pod feroviar	Un instrument de cântărit cu funcționare automată care are un receptor de sarcină, dotat cu șine

	care etichetează masa fiecărui articol, precum și informațiile privind prețul
Dozator gravimetric cu funcționare automată	aparat de cîntărit cu funcționare automată care umple containerele cu o masă predeterminată și practic constantă de produse în vrac
Aparat de cîntărit cu totalizare discontinuă (aparat de cîntărit cu dozare)	aparat de cîntărit cu funcționare automată care determină masa unui produs în vrac prin împărțire în sarcini discrete. Masa fiecărei sarcini discrete este determinată secvențial și însumată. Fiecare sarcină discretă este apoi livrată în vrac
Aparat de cîntărit cu totalizare continuă	aparat de cîntărit cu funcționare automată care determină în mod continuu masa unui produs în vrac aflat pe o bandă transportoare, fără subdivizarea sistematică a produsului și fără întreruperea mișcării benzii transportoare
Basculă-pod feroviar	aparat de cîntărit cu funcționare automată care are un receptor de sarcină, dotat cu șine pentru transportul vehiculelor feroviare

CERINȚE SPECIFICE
Capitolul I
CERINȚE COMUNE PENTRU TOATE TIPURILE DE APARATE DE CÎNTĂRIT CU FUNCȚIONARE AUTOMATĂ
1. Condițiile nominale de funcționare

Producătorul trebuie să specifice condițiile nominale de funcționare pentru aparatul de cîntărit cu funcționare automată, după cum urmează:

1.1. Pentru mărimea măsurată:

	pentru transportul vehiculelor feroviare.	Domeniul de măsurare specificat prin capacitatea maximă și minimă. 1.2. Pentru mărimile de influență ale sursei de alimentare cu energie electrică: 1) în cazul unei surse de alimentare în curent alternativ – tensiunea nominală de alimentare în curent alternativ sau limitele tensiunii în curent alternativ; 2) în cazul unei surse de alimentare în curent continuu – tensiunea nominală și tensiunea minimă de alimentare în curent continuu sau limitele tensiunii în curent continuu. 1.3. Pentru mărimile de influență mecanice și climatice: Domeniul minim de temperatură este de 30 °C, cu excepția unor specificații diferite în capitolele următoare ale prezentei anexe. Clasele de mediu mecanic, în conformitate cu punctul 1.3.2 din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, nu sînt aplicabile. Pentru aparatele de cîntărit cu funcţionarea automată folosite în condiții de solicitare mecanică specială, de exemplu aparatele încorporate în vehicule, producătorul va defini condițiile mecanice de utilizare. 1.4. Pentru alte mărimi de influență (dacă este cazul): 1) viteza (vitezele) de funcționare; 2) caracteristicile produsului (produselor) care urmează să fie cîntărit(e). **2. Efectul admis al perturbațiilor – mediul electromagnetic** Performanța cerută și valoarea variației critice sînt specificate în capitolul relevant al prezentei anexe pentru fiecare tip de aparat. **3. Capacitatea de a corespunde cerințelor** 3.1. Trebuie să fie oferite mijloace de limitare a efectelor înclinării, încărcării și vitezei de funcționare, astfel încît să nu se depășească EMT în timpul funcționării normale.		

CERINȚE SPECIALE

CAPITOLUL I

Cerințe comune pentru toate tipurile de instrumente de cântărit cu funcționare automată

1. Condițiile nominale de funcționare

Producătorul trebuie să specifice condițiile nominale de funcționare pentru instrument, după cum urmează:

1.1.Pentru mărimea măsurată:
Domeniul de măsurare specificat prin capacitatea maximă și minimă.
1.2. Pentru mărimile de influență ale sursei de alimentare cu energie electrică:

În cazul unei surse de alimentare în curent alternativ:	tensiunea nominală de alimentare în curent alternativ sau limitele tensiunii în curent alternativ.
În cazul unei surse de alimentare în curent continuu:	tensiunea nominală și tensiunea minimă de alimentare în curent continuu sau limitele tensiunii în curent continuu.

1.3.Pentru mărimile de influență mecanice și climatice:
Domeniul minim de temperatură este de 30 °C, cu excepția unor specificații diferite în capitolele următoare ale prezentei anexe.
Clasele de mediu mecanic, în conformitate cu anexa I, punctul 1.3.2, nu sunt aplicabile. Pentru instrumentele folosite în

condiții de solicitare mecanică specială, de exemplu instrumente încorporate în vehicule, producătorul va defini condițiile mecanice de utilizare. 1.4.Pentru alte mărimi de influență (dacă este cazul): Viteza (vitezele) de funcționare. Caracteristicile produsului (produselor) care urmează să fie cântărit(e). **2. Efectul admis al perturbațiilor – Mediu electromagnetic** Performanța cerută și valoarea variației critice sunt specificate în capitolul relevant al prezentei anexe pentru fiecare tip de instrument. **3. Capacitatea de a corespunde cerințelor** 3.1. Trebuie să fie oferite mijloace de limitare a efectelor înclinării, încărcării și vitezei de funcționare, astfel încât să nu se depășească erorile maxime admise în timpul funcționării normale. 3.2. Trebuie să fie oferite facilități adecvate de manipulare a materialelor, pentru ca instrumentul să respecte erorile maxime admise în timpul funcționării normale. 3.3. Orice interfață de comandă a operatorului trebuie să fie clară și eficientă. 3.4. Integritatea afișajului (dacă există) trebuie să poată fi verificată de către operator. 3.5. Trebuie să se prevadă posibilitatea de reglare la zero, pentru a permite ca instrumentul să respecte erorile maxime admise în timpul funcționării normale. 3.6. Orice rezultat în afara domeniului de măsurare este identificat ca atare, în cazul în care este posibilă imprimarea. **4. Evaluarea conformității**	3.2. Trebuie să fie oferite facilități adecvate de manipulare a materialelor, pentru ca aparatul să respecte EMT în timpul funcționării normale. 3.3. Orice interfață de comandă a operatorului trebuie să fie clară și eficientă. 3.4. Integritatea afișajului (dacă există) trebuie să poată fi verificată de către operator. 3.5. Trebuie să se prevadă posibilitatea de reglare la zero pentru a permite ca aparatul să respecte EMT în timpul funcționării normale. 3.6. Orice rezultat în afara domeniului de măsurare este identificat ca atare, în cazul în care este posibilă imprimarea. **4. Evaluarea conformității** Procedurile de evaluare a conformității menționate în anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică și din care producătorul poate alege sînt: 1) pentru sistemele mecanice: B + D sau B + E sau B + F sau D1 sau F1 sau G sau H1; 2) pentru aparatele electromecanice: B + D sau B + E sau B + F sau G sau H1; 3) pentru sistemele electronice sau sistemele care conțin software: B + D sau B + F sau G sau H1. **Capitolul II** **APARATUL DE CÎNTĂRIT CU FUNCȚIONARE AUTOMATĂ PENTRU SORTARE-ETICHETARE** **1. Clasele de precizie** 1.1. Aparatele se împart în două categorii primare, desemnate prin: X sau Y după cum specifică producătorul. 1.2. Aceste categorii primare se împart în continuare în patru clase de precizie: XI, XII, XIII și XIV și Y(I), Y(II), Y(a) și Y(b), care sînt specificate de producător. **2. Aparatele din categoria X**		

Procedurile de evaluare a conformității menționate la articolul 17 și din care producătorul poate alege sunt:

Pentru sisteme mecanice:

B + D sau B + E sau B + F sau D1 sau F1 sau G sau H1.

Pentru instrumente electromecanice:

B + D sau B + E sau B + F sau G sau H1.

Pentru sistemele electronice sau sistemele care conțin software: B + D sau B + F sau G sau H1.

CAPITOLUL II

Instrumente de cântărit cu funcționare automată pentru sortare-etichetare

1. Clase de precizie

1.1. Instrumentele se împart în două categorii primare, desemnate prin:

X sau Y

după cum specifică producătorul.

1.2. Aceste categorii primare se împart în continuare în patru clase de precizie:

XI, XII, XIII și XIIII

și

Y(I), Y(II), Y(a) și Y(b)

care sunt specificate de producător.

2. Instrumente din categoria X

2.1. Categoria X se aplică instrumentelor utilizate pentru verificarea produselor preambalate în conformitate cu cerințele din Directiva 76/211/CEE a Consiliului din 20 ianuarie 1976 privind apropierea legislațiilor statelor membre referitoare la

2.1. Categoria X se aplică aparatelor utilizate pentru verificarea produselor preambalate în conformitate cu cerințele referitoare la preambalarea produselor conform normelor de metrologie legală respective, aprobate de Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării, în funcție de masă sau volum.

2.2. Clasele de precizie sînt suplimentate cu un factor (x), care cuantifică abaterea medie pătratică maximă tolerată specificată la punctul 4.2 din prezentul capitol.

Producătorul trebuie să specifice factorul (x), unde (x) este ≤ 2 și sub forma 1×10^k, 2×10^k sau 5×10^k, unde k este un număr întreg negativ sau zero.

3. Aparatele din categoria Y

Categoria Y se aplică tuturor celorlalte aparate de cîntărit cu funcționare automată pentru sortare-etichetare.

4. Eroarea maximă tolerată

4.1. Eroarea medie pentru aparate din categoria X/ EMT pentru aparate din categoria Y

Tabelul 1

Sarcina netă (m) în intervale de verificare a scalei (e)								**EMT medie**	**EMT**
XI	Y(I)	XII	Y(II)	XIII	Y(a)	XIIII	Y(b)	X	Y
0 < m ≤ 50000		0 < m ≤ 5000		0 < m ≤ 500		0 < m ≤ 50		± 0,5 e	± 1 e
50000 < m ≤ 200000		5000 < m ≤ 20000		500 < m ≤ 2000		50 < m ≤ 200		± 1,0 e	± 1,5 e
200000 < m		20000 < m ≤ 100000		2000 < m ≤ 10000		200 < m ≤ 1000		± 1,5 e	± 2 e

preambalarea, în funcție de masă sau volum, a anumitor produse preambalate ([12]) aplicabile produselor preambalate.

2.2. Clasele de precizie sunt suplimentate cu un factor (x) care cuantifică abaterea medie pătratică maximă admisă specificată la punctul 4.2.

Producătorul trebuie să specifice factorul (x), unde (x) este ≤ 2 și sub forma 1×10^k, 2×10^k sau 5×10^k, unde k este un număr întreg negativ sau zero.

3. Instrumente din categoria Y

Categoria Y se aplică tuturor celorlalte instrumente de cântărit cu funcționare automată pentru sortare-etichetare.

4. Erori maxime admise

4.1. *Eroarea medie pentru instrumente din categoria X/Eroare maximă admisă pentru instrumente din categoria Y*

Tabelul 1

Sarcina netă (m) în intervale de verificare a scalei (e)								**Eroarea maximă admisă medie**	**Eroarea maximă admisă**
XI	**Y(I)**	**XII**	**Y(II)**	**XIII**	**Y(a)**	**XIIII**	**X(II)**	**X**	**Y**
0 < m ≤ 50 000		0 < m ≤ 5 000		0 < m ≤ 500		0 < m ≤ 50		± 0,5 e	± 1 e
50 000 < m ≤ 200 000		5 000 < m ≤ 20 000		500 < m ≤ 2 000		50 < m ≤ 200		± 1,0 e	± 1,5 e
200 000 < m		20 000 < m ≤ 100 000		2 000 < m ≤ 10 000		200 < m ≤ 1 000		± 1,5 e	± 2 e

4.2. *Abatere medie pătratică*

4.2. Abaterea medie pătratică

EMT pentru abaterea medie pătratică a unui aparat clasa X (x) este rezultatul înmulțirii factorului (x) cu valoarea din tabelul 2 de mai jos.

Tabelul 2

Sarcina netă (m)	**Abaterea medie pătratică maximă tolerată pentru clasa X(1)**
m ≤ 50 g	0,48 %
50 g < m ≤ 100 g	0,24 g
100 g < m ≤ 200 g	0,24 %
200 g < m ≤ 300 g	0,48 g
300 g < m ≤ 500 g	0,16 %
500 g < m ≤ 1 000 g	0,8 g
1 000 g < m ≤ 10 000 g	0,08 %
10 000 g < m ≤ 15 000 g	8 g
15 000 g < m	0,053 %

Pentru clasele XI și XII, (x) trebuie să fie mai mic decît 1.

Pentru clasa XIII, (x) nu trebuie să fie mai mare decît 1.

Pentru clasa XIII, (x) trebuie să fie mai mare decît 1.

4.3. Intervalul de verificare a scalei – aparate cu un singur interval

Tabelul 3

Clasele de precizie		**Intervalul de verificare a scalei**	**Numărul de intervale de verificare a scalei n=Max/e**	
			Minim	Maxim
XI	Y(I)	0,001 g ≤ e	50 000	—

Valoarea maximă admisă pentru abaterea medie pătratică a unui instrument din clasa X (x) este rezultatul înmulțirii factorului (x) cu valoarea din tabelul 2 de mai jos.

Tabelul 2

Sarcina netă (m)	**Abatere medie pătratică maximă admisă pentru clasa X(1)**
m ≤ 50 g	0,48 %
50 g < m ≤ 100 g	0,24 g
100 g < m ≤ 200 g	0,24 %
200 g < m ≤ 300 g	0,48 g
300 g < m ≤ 500 g	0,16 %
500 g < m ≤ 1 000 g	0,8 g
1 000 g < m ≤ 10 000 g	0,08 %
10 000 g < m ≤ 15 000 g	8 g
15 000 g < m	0,053 %

Pentru clasele XI și XII, (x) trebuie să fie mai mic decât 1.

Pentru clasa XIII, (x) nu trebuie să fie mai mare decât 1.

Pentru clasa XIIII, (x) trebuie să fie mai mare decât 1.

4.3. ***Interval de verificare a scalei – instrumente cu un singur interval***

Tabelul 3

Clase de precizie	**Interval de verificare a scalei**	**Număr de intervale de verificare a scalei**
XII	Y(II)	0,001 g ≤ e ≤ 0,05 g	100	100 000
		0,1 g ≤ e	5 000	100 000
XIII	Y(a)	0,1 g ≤ e ≤ 2 g	100	10 000
		5 g ≤ e	500	10 000
XIIII	Y(b)	5 g ≤ e	100	1 000

4.4. Intervalul de verificare a scalei – aparate cu mai multe intervale

Tabelul 4

Clasele de precizie		**Intervalul de verificare a scalei**	**Numărul de intervale de verificare a scalei n=Max/e**	
			Valoarea minimă [1] $n=Max_i/e_{(i+1)}$	Valoarea maximă $n=Max_i/e_i$
XI	Y(I)	0,001 g ≤ ei	50 000	—
XII	Y(II)	0,001 g ≤ ei≤ 0,05 g	5 000	100 000
		0,1 g ≤ ei	5 000	100 000
XIII	Y(a)	0,1 g ≤ ei	500	10 000
XIIII	Y(b)	5 g ≤ ei	50	1 000

[1)] Pentru i = r coloana corespunzătoare din tabelul 3 se aplică cu e înlocuit cu e_r.

Unde:
i – 1, 2, … r;

			$n = Max/e$	
			Minim	**Maxim**
XI	Y(I)	0,001 g ≤ e	50 000	—
XII	Y(II)	0,001 g ≤ e ≤ 0,05 g	100	100 000
		0,1 g ≤ e	5 000	100 000
XIII	Y(a)	0,1 g ≤ e ≤ 2 g	100	10 000
		5 g ≤ e	500	10 000
XIIII	Y(b)	5 g ≤ e	100	1 000

4.4. ***Interval de verificare a scalei – instrumente cu mai multe intervale***

Tabelul 4

Clase de precizie		**Interval de verificare a scalei**	**Număr de intervale de verificare a scalei** $n = Max/e$	
			Valoare minimă [1] $n = Max_i/e_{(i+}$	**Valoare maximă** $n = Max_i/e_i$
XI	Y(I)	0,001 g ≤ e_i	50 000	—
XII	Y(II)	0,001 g ≤ e_i ≤ 0,05 g	5 000	100 000
		0,1 g ≤ e_i	5 000	100 000

i – interval de cîntărire parțial;

r – număr total de intervale parțiale.

5. Domeniul de măsurare

În specificarea domeniului de măsurare pentru aparatele din clasa Y, producătorul ia în considerare capacitatea minimă, care nu trebuie să depășească valoarea:

clasa Y(I)	100 e
clasa Y(II)	20 e pentru 0,001 g ≤ e ≤ 0,05 g și 50 e pentru 0,1 g ≤ e
clasa Y(a)	20 e
clasa Y(b)	10 e
Cîntare folosite pentru sortare, de exemplu cîntare poștale și cîntare de gunoi	5 e

6. Reglarea dinamică

6.1. Dispozitivul de reglare dinamică funcţionează în cadrul unui domeniu al sarcinii specificat de producător.

6.2. Dacă aparatul este prevăzut cu dispozitiv de reglare dinamică care compensează efectele dinamice ale sarcinii în mişcare, acesta trebuie să fie oprit să acţioneze în afara domeniului sarcinii şi să poată fi securizat.

7. Comportarea în condiții de factori de influență și perturbații electromagnetice

7.1. EMT datorate factorilor de influență sînt:

7.1.1. Pentru aparate din categoria X:

1) pentru funcționare automată, după cum este specificat în tabelele 1 și 2;

2) pentru cîntărire statică în funcționare neautomată, după cum este specificat în tabelul 1.

7.1.2. Pentru aparate din categoria Y:

XIII	Y(a)	0,1 g ≤ e_i	500	10 000
XIIII	Y(b)	5 g ≤ e_i	50	1 000
([1]) Pentru i = r coloana corespunzătoare din Tabelul 3 se aplică cu e înlocuit cu e_r.				

Unde:

i = 1, 2, … r

i = interval de cântărire parțial

r = număr total de intervale parțiale

5. Domeniul de măsurare

În specificarea domeniului de măsurare pentru instrumentele din clasa Y, producătorul ia în considerare capacitatea minimă, care nu trebuie să depășească valoarea:

clasa Y(I)	:	100 e
clasa Y(II)	:	20 e pentru 0,001 g ≤ e ≤ 0,05 g și 50 e pentru 0,1 g ≤ e
clasa Y(a)	:	20 e
clasa Y(b)	:	10 e
Cântare folosite pentru sortare, de exemplu cântare poștale și cântare de gunoi	:	5 e

6. Reglarea dinamică

6.1. Dispozitivul de reglare dinamică funcționează în cadrul unui domeniu al sarcinii specificat de producător.

6.2. Când instrumentul este prevăzut cu dispozitiv de reglare dinamică care compensează efectele dinamice ale sarcinii în

1) pentru fiecare sarcină în funcționare automată, după cum este specificat în tabelul 1;

2) pentru cîntărire statică în funcționare neautomată, după cum este specificat pentru categoria X în tabelul 1.

7.2. Valoarea critică de variație datorată unei perturbații este de un interval de verificare a scalei.

7.3. Domeniul de temperatură:

1) pentru clasele XI și Y(I), domeniul minim este de 5 °C;

2) pentru clasele XII și Y(II), domeniul minim este de 15 °C.

Capitolul III
DOZATOARELE GRAVIMETRICE CU FUNCȚIONARE AUTOMATĂ

1. Clasele de precizie

1.1. Producătorul specifică atît clasa de precizie de referință Ref(x), cît și clasa (clasele) de precizie operațională X(x).

1.2. Un tip de aparat este destinat unei clase de precizie de referință Ref(x), corespunzătoare celei mai bune precizii posibile pentru aparatele de tipul respectiv. După instalare, aparatele individuale sînt destinate uneia sau mai multor clase de precizie operațională X(x), ținînd seama de produsele specifice care urmează a fi cîntărite. Factorul de desemnare a clasei (x) este ≤ 2 și sub forma 1×10^k, 2×10^k sau 5×10^k, unde k este un număr întreg negativ sau zero.

1.3. Clasa de precizie de referință Ref(x) se aplică sarcinilor statice.

1.4. Pentru clasa de precizie operațională X(x), X este o relație între precizia și masa sarcinii, iar (x) este un factor de multiplicare pentru limitele erorii specificate pentru clasa X(1) la punctul 2.2 din prezentul capitol.

2. Eroarea maximă tolerată

2.1. Eroare de cîntărire statică

mișcare, acesta trebuie să fie oprit să acționeze în afara domeniului sarcinii și să poată fi securizat.

7. Comportarea în condiții de factori de influență și perturbații electromagnetice

7.1. Erorile maxime admise datorate factorilor de influență sunt:

7.1.1. Pentru instrumente din categoria X:

– Pentru funcționare automată; după cum este specificat în tabelele 1 și 2

— Pentru cântărire statică în funcționare neautomată; după cum este specificat în tabelul 1.

7.1.2. Pentru instrumente din categoria Y:

– Pentru fiecare sarcină în funcționare automată; după cum este specificat în tabelul 1;

— Pentru cântărire statică în funcționare neautomată; după cum este specificat pentru categoria X în tabelul 1.

7.2. Valoarea critică de variație datorată unei perturbații este de un interval de verificare a scalei.

7.3. Domeniu de temperatură:

– Pentru clasele XI și Y(I), domeniul minim este de 5 °C;

— Pentru clasele XII și Y(II), domeniul minim este de 15 C.

CAPITOLUL III

Dozatoare gravimetrice cu funcționare automată

1. Clase de precizie

1.1. Producătorul specifică atât clasa de precizie de referință Ref(x), cât și clasa (clasele) de precizie operațională X(x).

1.2. Un tip de instrument este destinat unei clase de precizie de referință Ref(x), corespunzătoare celei mai bune precizii posibile pentru instrumentele de tipul respectiv. După instalare, instrumentele individuale sunt destinate uneia sau mai multor

2.1.1. Pentru sarcinile statice în condiții nominale de funcționare, EMT pentru clasa de precizie de referință Ref(x) este 0,312 din abaterea maximă tolerată a fiecărei umpleri față de medie, după cum este specificat în tabelul 5, înmulțită cu factorul de desemnare a clasei (x).

2.1.2. Pentru aparatele la care umplerea este alcătuită din mai multe încărcări (de exemplu combinații cumulative sau selective de aparate de cîntărire), EMT pentru sarcinile statice este precizia cerută pentru umplere, așa cum se specifică la punctul 2.2 din prezentul capitol (adică nu este suma abaterilor maxime tolerate pentru sarcinile individuale).

2.2. Abaterea de la umplerea medie

Tabelul 5

Valoarea masei umplerii, m (g)	**Abaterea maximă tolerată a fiecărei umpleri față de media pentru clasa X(1)**
$m \leq 50$	7,2 %
$50 < m \leq 100$	3,6 g
$100 < m \leq 200$	3,6 %
$200 < m \leq 300$	7,2 g
$300 < m \leq 500$	2,4%
$500 < m \leq 1\,000$	12 g
$1\,000 < m \leq 10\,000$	1,2 %
$10\,000 < m \leq 15\,000$	120 g
$15\,000 < m$	0,8 %
Observație: Abaterea de la media calculată a fiecărei umpleri poate fi ajustată pentru a ține seama de efectul dimensiunii particulelor materialelor.	

2.3. Eroarea relativă față de valoarea prestabilită (eroarea de reglare)

Pentru aparatele la care este posibilă prestabilirea unei mase de umplere, diferența maximă dintre valoarea prestabilită și masa medie a umplerilor

clase de precizie operațională X(x), ținând seama de produsele specifice care urmează a fi cântărite. Factorul de desemnare a clasei (x) este ≤ 2 și sub forma 1×10^k, 2×10^k sau 5×10^k, unde k este un număr întreg negativ sau zero.

1.3. Clasa de precizie de referință Ref(x) se aplică sarcinilor statice.

1.4. Pentru clasa de precizie operațională X(x), X este o relație între precizia și masa sarcinii, iar (x) este un factor de multiplicare pentru limitele erorii specificate pentru clasa X(1) la punctul 2.2

2. EROARE MAXIMĂ ADMISĂ

2.1. ***Eroare de cântărire statică***

2.1.1. Pentru sarcinile statice în condiții nominale de funcționare, eroarea maximă admisă pentru clasa de precizie de referință Ref(x) este 0,312 din abaterea maximă admisă a fiecărei umpleri față de medie, după cum este specificat în tabelul 5, înmulțită cu factorul de desemnare a clasei (x).

2.1.2. Pentru instrumente la care umplerea este alcătuită din mai multe încărcări (de exemplu, combinații cumulative sau selective de instrumente de cântărire), eroarea maximă admisă pentru sarcinile statice este precizia cerută pentru umplere, așa cum se specifică la punctul 2.2 (adică nu este suma abaterilor maxime admise pentru sarcinile individuale).

2.2. ***Abaterea de la umplerea medie***

Tabelul 5

Valoarea masei umplerii, m (g)	**Abaterea maximă admisă a fiecărei umpleri față de media pentru clasa X(1)**
m ≤ 50	7,2 %

nu depășește 0,312 din abaterea maximă tolerată a fiecărei umpleri față de medie, așa cum este specificat în tabelul 5.

3. Comportarea în condiții de factori de influență și perturbații electromagnetice

3.1. EMT datorată factorilor de influență este cea specificată la punctul 2.1 din prezentul capitol.

3.2. Valoarea variației critice datorate unei perturbații este o variație a indicației masei statice egală cu EMT, așa cum se specifică la punctul 2.1 din prezentul capitol, calculată pentru umplerea nominală minimă, sau o variație care ar avea un efect echivalent asupra umplerii în cazul aparatelor la care umplerea este formată din mai multe încărcări. Valoarea variației critice calculate se rotunjește la următorul interval superior de scală (d).

3.3. Producătorul specifică valoarea umplerii nominale minime.

Capitolul IV

APARATELE CU TOTALIZARE DISCONTINUĂ

1. Clasele de precizie

Aparatele se împart în patru clase de precizie, după cum urmează: 0,2; 0,5; 1; 2.

2. Eroarea maximă tolerată

Tabelul 6

Clasa de precizie	**EMT a sarcinii totale**
0,2	± 0,10 %
0,5	± 0,25 %
1	± 0,50 %
2	± 1,00 %

3. Intervalul de totalizare al scalei

Intervalul de totalizare al scalei (d_t) este în domeniul:

$0{,}01\ \%\ Max \leq d_t \leq 0{,}2\ \%\ Max$.

50 < m ≤ 100	3,6 g
100 < m ≤ 200	3,6 %
200 < m ≤ 300	7,2 g
300 < m ≤ 500	2,4 %
500 < m ≤ 1 000	12 g
1 000 < m ≤ 10 000	1,2 %
10 000 < m ≤ 15 000	120 g
15 000 < m	0,8 %

Observație:

Abaterea de la medie calculată a fiecărei umpleri poate fi ajustată pentru a ține seama de efectul dimensiunii particulelor materialelor.

2.3. ***Eroarea relativă față de valoarea prestabilită (eroarea de reglare)***

Pentru instrumentele la care este posibilă prestabilirea unei mase de umplere, diferența maximă între valoarea prestabilită și masa medie a umplerilor nu depășește 0,312 din abaterea maximă admisă a fiecărei umpleri față de medie, așa cum este specificat în tabelul 5.

3. Comportarea în condiții de factori de influență și perturbații electromagnetice

3.1. Eroarea maximă admisă datorată factorilor de influență este cea specificată la punctul 2.1.

3.2. Valoarea variației critice datorate unei perturbații este o variație a indicației masei statice egală cu eroarea maximă admisă, așa cum se specifică la punctul 2.1, calculată pentru umplerea nominală minimă, sau o variație care ar avea un efect echivalent asupra umplerii în cazul instrumentelor la care

4. Sarcina totalizată minimă (Σ_{min})

Sarcina totalizată minimă (Σ_{min}) nu este mai mică decît sarcina la care EMT este egală cu intervalul de totalizare al scalei (d_t) și nu este mai mică decît sarcina minimă specificată de producător.

5. Reglarea la zero

Aparatele care nu efectuează tara după fiecare descărcare trebuie să aibă un dispozitiv de reglare la zero. Funcționarea automată este împiedicată dacă indicația zero variază cu:

1) 1 d_t la aparate cu dispozitiv de reglare automată la zero;

2) 0,5 d_t la aparate cu dispozitiv semiautomat sau manual de reglare la zero.

6. Interfața cu operatorul

Reglajele efectuate de operator și funcția de resetare trebuie să fie împiedicate în timpul funcționării automate.

7. Imprimarea

La aparatele echipate cu dispozitiv de imprimare, resetarea totalului trebuie să fie împiedicată pînă cînd se imprimă totalul. Imprimarea totalului se face numai dacă este întreruptă funcționarea automată.

8. Comportarea în condiții de factori de influență și perturbații electromagnetice

8.1. EMT datorate factorilor de influență sînt specificate în tabelul 7.

Tabelul 7

Sarcina (m) în intervalele de totalizare a scalei (d_t)	**EMT**
0 < m ≤ 500	± 0,5 d_t
500 < m ≤ 2 000	± 1,0 d_t
2 000 < m ≤ 10 000	± 1,5 d_t

8.2. Valoarea variației critice datorate unei perturbații este un interval de totalizare al scalei, pentru orice indicație de masă și orice total stocat.

Capitolul V

umplerea este formată din mai multe încărcări. Valoarea variației critice calculate se rotunjește la următorul interval superior de scală (d).

Producătorul specifică valoarea umplerii nominale minime.

CAPITOLUL IV

Aparate cu totalizare discontinuă

1. Clase de precizie

Instrumentele se împart în patru clase de precizie, după cum urmează: 0,2; 0,5; 1; 2.

2. Eroare maximă admisă

Tabelul 6

Clasa de precizie	**Eroare maximă admisă a sarcinii totale**
0,2	± 0,10 %
0,5	± 0,25 %
1	± 0,50 %
2	± 1,00 %

3. Intervalul de totalizare al scalei

Intervalul de totalizare al scalei (d_t) este în domeniul:

0,01 % Max ≤ d_t ≤ 0,2 % Max

4. Sarcina totalizată minimă (Σ_{min})

Sarcina totalizată minimă (Σ_{min}) nu este mai mică decât sarcina la care eroarea maximă admisă este egală cu intervalul de totalizare al scalei (d_t) și nu este mai mică decât sarcina minimă specificată de producător.

APARATELE CU TOTALIZARE CONTINUĂ

1. Clasele de precizie

Aparatele se împart în trei clase de precizie, după cum urmează: 0,5; 1; 2.

2. Domeniul de măsurare

2.1. Producătorul va specifica domeniul de măsurare, raportul dintre sarcina netă minimă pe unitatea cîntărită și capacitatea maximă, precum și sarcina totalizată minimă.

2.2. Sarcina totalizată minimă Σ_{min} nu poate fi mai mică decît:

1) 800 d pentru clasa 0,5;

2) 400 d pentru clasa 1;

3) 200 d pentru clasa 2, unde d este intervalul de totalizare al scalei pentru dispozitivul general de totalizare.

3. Eroarea maximă tolerată

Tabelul 8

Clasa de precizie	**EMT pentru sarcina totalizată**
0,5	± 0,25 %
1	± 0,5 %
2	± 1,0 %

4. Viteza benzii

Viteza benzii este cea specificată de producător. Pentru aparatele de cîntărit pe bandă cu o singură viteză și pentru aparatele de cîntărit pe bandă cu control manual al reglării vitezei, viteza nu variază cu peste 5 % din valoarea nominală. Produsul nu poate avea altă viteză decît viteza benzii.

5. Dispozitivul de totalizare generală

Nu este posibilă resetarea la zero a dispozitivului de totalizare generală.

5. Reglarea la zero

Instrumentele care nu efectuează tara după fiecare descărcare trebuie să aibă un dispozitiv de reglare la zero. Funcționarea automată este împiedicată dacă indicația zero variază cu:

– 1 d_t la instrumente cu dispozitiv de reglare automată la zero;

– 0,5 d_t la instrumente cu dispozitiv semiautomat sau manual de reglare la zero.

6. Interfața cu operatorul

Reglajele efectuate de operator și funcția de resetare trebuie să fie împiedicate în timpul funcționării automate.

7. Imprimarea

La instrumentele echipate cu dispozitiv de imprimare, resetarea totalului trebuie să fie împiedicată până când se imprimă totalul. Imprimarea totalului se face numai dacă este întreruptă funcționarea automată.

8. Comportarea în condiții de factori de influență și perturbații electromagnetice

8.1. Erorile maxime admise datorate factorilor de influență sunt specificate în tabelul 7.

Tabelul 7

Sarcina (m) în intervalele de totalizare a scalei (d_t)	**Eroarea maximă admisă**
$0 < m \leq 500$	$\pm 0,5\ d_t$
$500 < m \leq 2\ 000$	$\pm 1,0\ d_t$
$2\ 000 < m \leq 10\ 000$	$\pm 1,5\ d_t$

8.2. Valoarea variației critice datorate unei perturbații este un interval de totalizare al scalei, pentru orice indicație de masă și orice total stocat.

6. Comportarea în condiții de factori de influență și perturbații electromagnetice

6.1. EMT datorată factorilor de influență pentru o sarcină ce nu depășește Σ_{min}, este de 0,7 ori valoarea corespunzătoare specificată în tabelul 8, rotunjită la cel mai apropiat interval de totalizare al scalei (d).

6.2. Valoarea variației critice datorate unei perturbații este de 0,7 ori valoarea corespunzătoare specificată în tabelul 8 pentru o sarcină egală cu Σ_{min} pentru clasa desemnată a aparatului de cîntărit pe bandă, rotunjită la valoarea diviziunii de totalizare imediat superioară (d).

Capitolul VI

BASCULELE-POD FEROVIARE

1. Clasele de precizie

Aparatele se împart în patru clase de precizie, după cum urmează: 0,2; 0,5; 1; 2.

2. **Eroarea maximă tolerată**

2.1. EMT pentru cîntărirea în mișcare a unui singur vagon sau a unui tren întreg sînt prezentate în tabelul 9.

Tabelul 9

Clasa de precizie	**EMT**
0,2	± 0,1 %
0,5	± 0,25 %
1	± 0,5 %
2	± 1,0 %

2.2. EMT pentru masa vagoanelor cuplate sau necuplate cîntărite în mișcare poate avea una dintre următoarele valori, respectiv cea mai mare dintre ele:

1) valoarea calculată conform tabelului 9, rotunjită la cel mai apropiat interval al scalei;

CAPITOLUL V

Aparate cu totalizare continuă

1. Clase de precizie

Instrumentele se împart în trei clase de precizie, după cum urmează: 0,5; 1; 2.

2. Domeniul de măsurare

2.1. Producătorul va specifica domeniul de măsurare, raportul dintre sarcina netă minimă pe unitatea cântărită și capacitatea maximă, precum și sarcina totalizată minimă.

2.2. Sarcina totalizată minimă Σ_{min} nu poate fi mai mică decât:

800 d pentru clasa 0,5;

400 d pentru clasa 1;

200 d pentru clasa 2.

unde d este intervalul de totalizare al scalei pentru dispozitivul general de totalizare.

3. Eroarea maximă admisă

Tabelul 8

Clasa de precizie	**Eroarea maximă admisă pentru sarcina totalizată**
0,5	± 0,25 %
1	± 0,5 %
2	± 1,0 %

4. Viteza benzii

Viteza benzii este cea specificată de producător. Pentru instrumente de cântărit pe bandă cu o singură viteză și pentru instrumente de cântărit pe bandă cu control manual al reglării

2) valoarea calculată conform tabelului 9, rotunjită la cel mai apropiat interval al scalei pentru o masă egală cu 35 % din masa maximă a vagonului (așa cum este ea înscrisă pe marcajele descriptive);

3) un interval al scalei (d).

2.3. EMT pentru masa trenurilor în mișcare pot avea una dintre următoare valori, respectiv cea mai mare dintre ele:

1) valoarea calculată conform tabelului 9, rotunjită la cel mai apropiat interval al scalei;

2) valoarea calculată conform tabelului 9 pentru masa unui singur vagon egală cu 35 % din masa maximă a vagonului (așa cum este ea înscrisă pe marcajele descriptive), înmulțită cu numărul de vagoane de referință ale trenului (nu mai mult de 10) și rotunjită la cel mai apropiat interval al scalei;

3) un interval al scalei (d) pentru fiecare vagon al trenului, dar nu mai mult de 10 d.

2.4. La cîntărirea vagoanelor cuplate, erorile sub 10 % din rezultatele cîntăririi efectuate la una sau mai multe treceri ale trenului pot depăși valoarea EMT corespunzătoare, indicată la punctul 2.2 din prezentul capitol, dar nu pot depăși dublul EMT.

3. Intervalul scalei (d)

Relația dintre clasa de precizie și intervalul scalei este cea specificată în tabelul 10.

Tabelul 10

Clasa de precizie	**Intervalul scalei (d)**
0,2	$d \leq 50$ kg
0,5	$d \leq 100$ kg
1	$d \leq 200$ kg
2	$d \leq 500$ kg

4. Domeniul de măsurare

vitezei, viteza nu variază cu peste 5 % din valoarea nominală. Produsul nu poate avea altă viteză decât viteza benzii.

5. Dispozitiv de totalizare generală

Nu este posibilă resetarea la zero a dispozitivului de totalizare generală.

6. Comportarea în condiții de factori de influență și perturbații electromagnetice

6.1. Eroarea maximă admisă datorată factorilor de influență, pentru o sarcină ce nu depășește Σ_{min}, este de 0,7 ori valoarea corespunzătoare specificată în tabelul 8, rotunjită la cel mai apropiat interval de totalizare al scalei (d).

6.2. Valoarea variației critice datorate unei perturbații este de 0,7 ori valoarea corespunzătoare specificată în tabelul 8, pentru o sarcină egală cu Σ_{min} pentru clasa desemnată a instrumentului de cântărit pe bandă, rotunjită la intervalul imediat superior de totalizare al scalei (d).

CAPITOLUL VI

Bascule-pod feroviare

1. Clase de precizie

Instrumentele se împart în patru clase de precizie, după cum urmează:

0,2; 0,5; 1; 2.

2. Eroarea maximă admisă

2.1. Erorile maxime admise pentru cântărirea în mișcare a unui singur vagon sau a unui tren întreg sunt prezentate în tabelul 9.

Tabelul 9

Clasa de precizie	**Eroarea maximă admisă**
0,2	± 0,1 %
0,5	± 0,25 %

4.1. Capacitatea minimă nu poate fi mai mică de 1 t, dar nu trebuie să depășească valoarea rezultatului cîntăririi vagonului cu masă minimă împărțit la numărul de cîntăriri parțiale.

4.2. Masa minimă a vagonului nu poate fi mai mică de 50 d.

5. Comportarea în condiții de factori de influență și perturbații electromagnetice

5.1. EMT datorată unui factor de influență este cea specificată în tabelul 11.

Tabelul 11

Sarcina (m) în intervale de verificare a scalei (d)	**EMT**
$0 < m \leq 500$	± 0,5 d
$500 < m \leq 2\,000$	± 1,0 d
$2\,000 < m \leq 10\,000$	± 1,5 d

5.2. Valoarea variației critice datorată unei perturbații este de un interval al scalei.

1	± 0,5 %
2	± 1,0 %

2.2. Eroarea maximă admisă pentru masa vagoanelor cuplate sau necuplate cântărite în mișcare poate avea una dintre următoare valori, respectiv cea mai mare dintre ele:

– valoarea calculată conform tabelului 9, rotunjită la cel mai apropiat interval al scalei;

– valoarea calculată conform tabelului 9, rotunjită la cel mai apropiat interval al scalei pentru o masă egală cu 35 % din masa maximă a vagonului (așa cum este ea înscrisă pe marcajele descriptive);
— un interval al scalei (d).

2.3. Erorile maxime admise pentru masa trenurilor în mișcare pot avea una dintre următoare valori, respectiv cea mai mare dintre ele:

— valoarea calculată conform tabelului 9, rotunjită la cel mai apropiat interval al scalei;

— valoarea calculată conform tabelului 9, pentru masa unui singur vagon egală cu 35 % din masa maximă a vagonului (așa cum este ea înscrisă pe marcajele descriptive) înmulțită cu numărul de vagoane de referință ale trenului (nu mai mult de 10) și rotunjită la cel mai apropiat interval al scalei;
— un interval al scalei (d) pentru fiecare vagon al trenului, dar nu mai mult de 10 d.

2.4. La cântărirea vagoanelor cuplate, erorile sub 10 % din rezultatele cântăririi efectuate la una sau mai multe treceri ale trenului pot depăși valoarea erorii maxime admise corespunzătoare, indicată la punctul 2.2, dar nu pot depăși dublul erorii maxime admise.

3. Intervalul scalei (d)

Relația dintre clasa de precizie și intervalul scalei este cea specificată în tabelul 10.

Tabelul 10

Clasa de precizie	**Intervalul scalei (d)**
0,2	d ≤ 50 kg
0,5	d ≤ 100 kg
1	d ≤ 200 kg
2	d ≤ 500 kg

4. Domeniul de măsurare

4.1. Capacitatea minimă nu poate fi mai mică de 1 t, dar nu trebuie să depășească valoarea rezultatului cântăririi vagonului cu masă minimă împărțit la numărul de cântăriri parțiale.

4.2. Masa minimă a vagonului nu poate mai mică de 50 d.

5. Comportarea în condiții de factori de influență și perturbații electromagnetice

5.1. Eroarea maximă admisă datorată unui factor de influență este cea specificată în tabelul 11.

Tabelul 11

Sarcina (m) în intervale de verificare a scalei (d)	**Eroarea maximă admisă**
0 < m ≤ 500	± 0,5 d
500 < m ≤ 2 000	± 1,0 d
2 000 < m ≤ 10 000	± 1,5 d

5.2. Valoarea variației critice datorată unei perturbații este de un interval al scalei

ANEXA IX

TAXIMETRE (MI-007)

Anexa nr. 9
la Reglementarea tehnică privind
punerea la dispoziţie pe piaţă
a mijloacelor de măsurare

Compatibil

Cerințele relevante din anexa 1, cerințele speciale din prezenta anexă și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică taximetrelor. **DEFINIȚII** ***Taximetru*** Un dispozitiv care funcționează împreună cu un generator de semnal ([13]), formând împreună cu acesta un instrument de măsurare. Acest dispozitiv măsoară durata, calculează distanța pe baza unui semnal generat de generatorul de semnale de distanță. Suplimentar, el calculează și afișează prețul care trebuie plătit pentru cursă pe baza distanței calculate și/sau a duratei măsurate a cursei. ***Prețul cursei*** Suma totală datorată pentru o cursă pe baza unui cost inițial de ocupare și/sau pe baza lungimii și/sau duratei cursei. Costul cursei nu include costul suplimentar solicitat pentru servicii suplimentare. ***Viteza de comutare*** Valoarea vitezei calculată prin împărțirea valorii tarifului orar la valoarea tarifului pe distanță. ***Modul normal de calcul S (o singură aplicare a tarifului)*** Calculul costului cursei pe baza aplicării tarifului orar sub viteza de comutare și a aplicării tarifului pe distanță peste viteza de comutare. ***Modul normal de calcul D (dubla aplicare a tarifului)*** Calculul prețului cursei pe baza aplicării simultane a tarifului orar și a tarifului de distanță pentru întreaga cursă. ***Poziție de funcționare***	**TAXIMETRELE (MI-007)** Cerințele relevante din anexa nr. 1 la prezenta Reglementare tehnică, cerințele specifice și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică taximetrelor. **DEFINIȚII** **Taximetru** – un dispozitiv care funcționează împreună cu un generator de semnal, formînd împreună cu acesta un mijloc de măsurare. *Notă:* Generatorul de semnale de distanță nu intră în sfera de acoperire a prezentei Reglementări tehnice. Acest dispozitiv măsoară durata, calculează distanța pe baza unui semnal generat de generatorul de semnale de distanță. Suplimentar, el calculează și afișează prețul care trebuie plătit pentru cursă pe baza distanței calculate și/sau a duratei măsurate a cursei; **prețul cursei** – suma totală datorată pentru o cursă pe baza unui cost inițial de ocupare și/sau pe baza lungimii și/sau duratei cursei. Costul cursei nu include costul suplimentar solicitat pentru servicii suplimentare; **viteza de comutare** – valoarea vitezei calculată prin împărțirea valorii tarifului orar la valoarea tarifului pe distanță; **modul normal de calcul S (o singură aplicare a tarifului)** – calculul costului cursei pe baza aplicării tarifului orar sub viteza de comutare și a aplicării tarifului pe distanță peste viteza de comutare; **modul normal de calcul D (dubla aplicare a tarifului)** – calculul prețului cursei pe baza aplicării simultane a tarifului orar și a tarifului de distanță pentru întreaga cursă; **poziție de funcționare** – diferitele moduri în care un taximetru își îndeplinește diferitele aspecte ale funcționării sale. Pozițiile de funcționare se disting între ele prin intermediul următoarelor indicații: **liber** – poziția de funcționare în care este dezactivat calculul prețului cursei;		

Diferitele moduri în care un taximetru își îndeplinește diferitele aspecte ale funcționării sale. Pozițiile de funcționare se disting între ele prin intermediul următoarelor indicații:

„Liber”	:	Poziția de funcționare în care este dezactivat calculul prețului cursei
„Ocupat”	:	Poziția de funcționare în care calculul prețului cursei se efectuează pe baza unei posibile taxe de pornire și a unui tarif pentru distanța parcursă și/sau durata cursei
„Oprit”	:	Poziția de funcționare în care este indicat prețul cursei și este dezactivat cel puțin calculul costului prețului pe baza duratei.

CERINȚE DE PROIECTARE

1. Taximetrul trebuie proiectat în scopul calculării distanței și măsurării duratei cursei.
2. Taximetrul trebuie proiectat în scopul calculării și afișării prețului cursei, prin creștere în paliere egale, cu rezoluția stabilită de statul membru pentru poziția de funcționare „Ocupat”. De asemenea, taximetrul trebuie proiectat în scopul afișării prețului final al cursei în poziția de funcționare „Oprit”.
3. Un taximetru trebuie să poată aplica modurile normale de calcul S și D. Trebuie să fie posibilă efectuarea selecției între aceste moduri de calcul prin intermediul unei reglări securizate.

4. Un taximetru trebuie să poată furniza, prin intermediul unei (unor) interfețe securizate adecvat, următoarele informații:

– poziția de funcționare: „Liber”, „Ocupat” sau „Oprit”;

– date de totalizare, în conformitate cu punctul 15.1;

– informații cu caracter general: constanta generatorului de semnal de distanță, date privind securizarea, identificatorul taxiului, ora exactă, identificarea tarifului;

ocupat – poziția de funcționare în care calculul prețului cursei se efectuează pe baza unei posibile taxe de pornire și a unui tarif pentru distanța parcursă și/sau durata cursei;

oprit – poziția de funcționare în care este indicat prețul cursei și este dezactivat cel puțin calculul costului prețului pe baza duratei.

CERINȚE DE PROIECTARE

1. Taximetrul trebuie proiectat în scopul calculării distanței și măsurării duratei cursei.

2. Indicaţia afişajului sumei de plată trebuie să se modifice cu cîte o „cădere” la fiecare 200 m parcurşi de autovehicul; valoarea unei căderi este determinată de valoarea tarifului după distanţă, pentru distanţa de 200 m; valoarea „căderii” după timp , exprimată în unităţi monetare, trebuie să fie egală cu valoarea căderii după distanţă.

Taximetrul trebuie sa fie conceput astfel încît sa calculeze şi să afişeze prețul de plata, care incrementează în pași egali cu o rezoluție mai bună de 0,01 lei, în poziția de funcționare „Ocupat”. De asemenea, taximetrul trebuie să fie conceput astfel încît să afișeze prețul final al călătoriei în poziția de funcționare „Suma de plată”.

3. Un taximetru trebuie să poată aplica modurile normale de calcul S și D. Trebuie să fie posibilă efectuarea selecției între aceste moduri de calcul prin intermediul unei reglări securizate.

4. Un taximetru trebuie să poată furniza, prin intermediul unei (unor) interfețe securizate adecvat, următoarele informații:

1) poziția de funcționare: „Liber”, „Ocupat” sau „Oprit”;

2) datele de totalizare, în conformitate cu punctul 15.1 din prezenta anexă;

3) informațiile cu caracter general: constanta generatorului de semnal de distanță, date privind securizarea, identificatorul taxiului, ora exactă, identificarea tarifului;

– informații referitoare la prețul cursei: prețul total, tariful, modul de calcul al prețului, taxe suplimentare, data, ora de începere a cursei, ora de terminare a cursei, distanța parcursă; – informații referitoare la tarif(e): parametrii tarifului (tarifelor). Legislația internă poate impune conectarea anumitor dispozitive la interfața (interfețele) unui taximetru. Dacă un astfel de dispozitiv este obligatoriu: trebuie să fie posibilă, prin intermediul unei reglări securizate, blocarea automată a funcționării taximetrului din motivul absenței unui astfel de dispozitiv sau al funcționării defectuoase a acestuia. 5. Dacă este relevant, trebuie să fie posibilă reglarea taximetrului pentru a ține seama de constanta generatorului de semnal de distanță la care este conectat taximetrul și securizarea acestei reglări. **CONDIȚII NOMINALE DE FUNCȚIONARE** 6.1. Clasa de mediu mecanic aplicabilă este M3 6.2. Producătorul trebuie să specifice condițiile nominale de funcționare pentru instrument, în special: – un interval minim de temperatură de 80 °C pentru mediul climatic; – limitele sursei de alimentare în curent continuu pentru care a fost proiectat instrumentul. **ERORI MAXIME ADMISE** **7.** Erorile maxime admise, excluzând toate erorile datorate montării taximetrului într-un taxi, sunt: – Pentru timpul scurs de la începutul cursei: ± 0,1 % – valoarea minimă a erorii maxime admise: 0,2s; – Pentru distanța parcursă: ± 0,2 % – valoarea minimă a erorii maxime admise: 4 m;	4) informațiile referitoare la prețul cursei: prețul total, tariful, modul de calcul al prețului, taxe suplimentare, data, ora de începere a cursei, ora de terminare a cursei, distanța parcursă; 5) informațiile referitoare la tarif(e): parametrii tarifului (tarifelor). Legislația internă poate impune conectarea anumitor dispozitive la interfața (interfețele) unui taximetru. Dacă un astfel de dispozitiv este obligatoriu: trebuie să fie posibilă, prin intermediul unei reglări securizate, blocarea automată a funcționării taximetrului din motivul absenței unui astfel de dispozitiv sau al funcționării defectuoase a acestuia. 5. Dacă este relevant, trebuie să fie posibilă reglarea taximetrului pentru a ține seama de constanta generatorului de semnal de distanță la care este conectat taximetrul și securizarea acestei reglări. **CONDIȚIILE NOMINALE DE FUNCȚIONARE** 6.1. Clasa de mediu mecanic aplicabilă este M3. 6.2. Producătorul trebuie să specifice condițiile nominale de funcționare pentru mijlocul de măsurare, în special: 1) un interval minim de temperatură de 80°C pentru mediul climatic; 2) limitele sursei de alimentare în curent continuu pentru care a fost proiectat mijlocul de măsurare. **Eroarea maximă tolerată** 7. EMT, excluzînd toate erorile datorate montării taximetrului într-un taxi, sînt: 1) pentru timpul scurs de la începutul cursei: ± 0,1 %, valoarea minimă a EMT: 0,2s; 2) pentru distanța parcursă: ± 0,2 %, valoarea minimă a EMT: 4 m; 3) pentru calculul prețului cursei: ± 0,1 %, valoarea minimă, inclusiv rotunjirea: corespunzătoare cifrei celei mai puțin semnificative a indicației prețului cursei.		

– Pentru calculul prețului cursei: ± 0,1 % – valoarea minimă, inclusiv rotunjirea: corespunzătoare cifrei celei mai puțin semnificative a indicației prețului cursei. **EFECTUL ADMIS AL PERTURBAȚIILOR** **8. Imunitatea electromagnetică** 8.1. Clasa electromagnetică aplicabilă este E3. 8.2. Erorile maxime admise specificate la punctul 7 trebuie respectate și în prezența perturbațiilor electromagnetice. **9. DEFECTAREA SURSEI DE ALIMENTARE** În cazul scăderii valorii tensiunii de alimentare la o valoare aflată sub limita de funcționare specificată de producător, taximetrul trebuie: – să continue să funcționeze corect sau să își reia funcționarea corectă fără pierderea informațiilor disponibile înainte de căderea tensiunii, în cazul în care căderea tensiunii este temporară, de exemplu ca urmare a repornirii motorului; — să oprească măsurătorile în curs și să revină la poziția „Liber”, în cazul în care căderea de tensiune se produce pentru o perioadă mai îndelungată. **ALTE CERINȚE** 10. Producătorul taximetrului trebuie să specifice condițiile de compatibilitate între taximetru și generatorul de semnal de distanță. 11. Dacă există o taxă suplimentară pentru un serviciu suplimentar, introdus de conducătorul vehiculului prin comandă manuală, acesta trebuie exclus din prețul afișat al cursei. Cu toate acestea, în acest caz taximetrul poate afișa temporar valoarea prețului cursei cu includerea costului suplimentar.	**Efectul admis al perturbațiilor** 8. Imunitatea electromagnetică 8.1. Clasa electromagnetică aplicabilă este E3. 8.2. EMT specificate la punctul 7 din prezenta anexă trebuie respectate și în prezența perturbațiilor electromagnetice. **Defectarea sursei de alimentare** 9. În cazul scăderii valorii tensiunii de alimentare la o valoare aflată sub limita minimă de funcționare specificată de producător, taximetrul trebuie: 1) să continue să funcționeze corect sau să își reia funcționarea corectă fără pierderea informațiilor disponibile înainte de căderea tensiunii, în cazul în care căderea tensiunii este temporară, de exemplu ca urmare a repornirii motorului; 2) să oprească măsurările în curs și să revină la poziția „Liber”, în cazul în care căderea de tensiune se produce pentru o perioadă mai îndelungată. **Alte cerințe** 10. Producătorul taximetrului trebuie să specifice condițiile de compatibilitate între taximetru și generatorul de semnal de distanță. 11. Dacă există o taxă suplimentară pentru un serviciu suplimentar, introdus de conducătorul vehiculului prin comandă manuală, acesta trebuie exclus din prețul afișat al cursei. Cu toate acestea, în acest caz taximetrul poate afișa temporar valoarea prețului cursei cu includerea costului suplimentar. 12. Dacă prețul cursei este calculat conform modului de calcul D, taximetrul poate avea un mod de afișare suplimentar, în care sînt afișate în timp real numai distanța totală și durata totală. 13. Toate valorile afișate pentru pasager trebuie să poată fi identificate în mod corespunzător. Aceste valori, precum și identificarea lor, trebuie să fie lizibile în mod clar, atît pe timp de zi, cît și pe timp de noapte. 14. 1. Dacă prețul care trebuie plătit sau măsurile care se impun împotriva utilizării frauduloase pot fi afectate de selectarea funcționalității prin intermediul unui reglaj preprogramat sau prin setarea liberă a datelor,		

12. Dacă prețul cursei este calculat conform modului de calcul D, taximetrul poate avea un mod de afișare suplimentar, în care sunt afișate în timp real numai distanța totală și durata totală. 13. Toate valorile afișate pentru pasager trebuie să poată fi identificate în mod corespunzător. Aceste valori, precum și identificarea lor, trebuie să fie lizibile în mod clar, atât pe timp de zi cât și pe timp de noapte. 14.1. Dacă prețul care trebuie plătit sau măsurile care se impun împotriva utilizării frauduloase pot fi afectate de selectarea funcționalității prin intermediul unui reglaj preprogramat, trebuie să fie posibilă securizarea reglajelor instrumentului și a informațiilor introduse. 14.2. Posibilitățile de securizare disponibile pentru un taximetru trebuie să fie de asemenea natură încât să facă posibilă securizarea separată a fiecărui reglaj 14.3. Dispozițiile de la punctul 8.3 din anexa I se aplică și la tarife. xximetrul trebuie să fie prevăzut cu dispozitive de totalizare, care nu pot fi resetate, pentru fiecare din următoarele valori: – Distanța totală parcursă de taxi; – Distanța totală parcursă de taxi atunci când este ocupat; – Numărul total de ocupări; – Suma totală percepută drept supliment; – Suma totală percepută drept preț al cursei. Valorile totalizate trebuie să includă valorile salvate în conformitate cu dispozițiile punctului 9 în condițiile întreruperii alimentării. 15.2. Dacă este deconectat de la sursa de alimentare cu energie electrică, un taximetru trebuie să permită stocarea timp de un an a valorilor totalizate, în scopul transferului valorilor din taximetru în alt mediu de stocare.	trebuie să fie posibilă securizarea reglajelor mijlocului de măsurare și a informațiilor introduse. 14.2. Posibilitățile de securizare disponibile pentru un taximetru trebuie să fie de asemenea natură, încît să facă posibilă securizarea separată a fiecărui reglaj. 14.3. Dispozițiile de la punctul 8.3 din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică se aplică și la tarife. 15.1. Taximetrul trebuie să fie prevăzut cu dispozitive de totalizare, care nu pot fi resetate, pentru fiecare din următoarele valori: 1) distanța totală parcursă de taxi; 2) distanța totală parcursă de taxi atunci cînd este ocupat; 3) numărul total de ocupări; 4) suma totală percepută drept supliment; 5) suma totală percepută drept preț al cursei. Valorile totalizate trebuie să includă valorile salvate în conformitate cu dispozițiile punctului 9 din prezenta anexă, în condițiile întreruperii alimentării. 15.2. Dacă este deconectat de la sursa de alimentare cu energie electrică, un taximetru trebuie să permită stocarea timp de un an a valorilor totalizate în scopul transferului valorilor din taximetru în alt mediu de stocare. 15.3. Trebuie luate măsurile corespunzătoare pentru a împiedica utilizarea valorilor totalizate în scopul inducerii în eroare a pasagerilor. 16. Este permisă modificarea automată a tarifelor datorită: 1) distanței parcurse în cursă; 2) duratei cursei; 3) orei din zi; 4) datei calendaristice;		

15.3. Trebuie luate măsurile corespunzătoare pentru a împiedica utilizarea valorilor totalizate în scopul inducerii în eroare a pasagerilor. 16. Este permisă modificarea automată a tarifelor datorită: — distanței parcurse în cursă; — duratei cursei; – orei din zi; – datei calendaristice; — zilei din săptămână. 17. În cazul în care caracteristicile taxiului prezintă importanță pentru corectitudinea taximetrului, taximetrul trebuie prevăzut cu mijloace de securizare a conexiunii taximetrului la taxiul pe care este instalat 18. În scopul testării ulterioare instalării, taximetrul trebuie să fie prevăzut cu posibilitatea de a testa separat precizia măsurării timpului și distanței, cât și precizia calculului. 19. Taximetrul și instrucțiunile sale de instalare specificate de producător trebuie să fie de așa natură încât, dacă este instalat conform indicațiilor producătorului, să fie excluse, într-o măsură acceptabilă, alterările frauduloase ale semnalului de măsurare reprezentând distanța parcursă. 20. Cerințele generale esențiale privind utilizarea frauduloasă trebuie îndeplinite de o asemenea manieră încât să fie protejate interesele clientului, ale conducătorului vehiculului, ale angajatorului acestuia și ale autorităților fiscale. 21. Taximetrul trebuie proiectat astfel încât să se încadreze în erorile maxime admise, fără a fi nevoie de reglare, de-a lungul unei perioade de un an de utilizare normală. 22. Taximetrul trebuie prevăzut cu un ceas în timp real, prin intermediul căruia se păstrează evidența orei din zi și a datei, una din aceste informații sau amândouă putând fi utilizate	5) zilei din săptămînă. 17. În cazul în care caracteristicile taxiului prezintă importanță pentru corectitudinea taximetrului, taximetrul trebuie prevăzut cu mijloace de securizare a conexiunii taximetrului la taxiul pe care este instalat. 18. În scopul testării ulterioare instalării, taximetrul trebuie să fie prevăzut cu posibilitatea de a testa separat precizia măsurării timpului și distanței, cît și precizia calculului. 19. Taximetrul și instrucțiunile sale de instalare specificate de producător trebuie să fie de așa natură încît, dacă este instalat conform indicațiilor producătorului, să fie excluse, într-o măsură acceptabilă, alterările frauduloase ale semnalului de măsurare reprezentînd distanța parcursă. 20. Cerințele generale esențiale privind utilizarea frauduloasă trebuie îndeplinite de o asemenea manieră, încît să fie protejate interesele clientului, conducătorului vehiculului, angajatorului acestuia și autorităților fiscale. 21. Taximetrul trebuie proiectat astfel încît să se încadreze în EMT, fără a fi nevoie de reglare, de-a lungul unei perioade de un an de utilizare normală. 22. Taximetrul trebuie prevăzut cu un ceas în timp real, prin intermediul căruia se păstrează evidența orei din zi și a datei, una din aceste informații sau amîndouă putînd fi utilizate pentru modificarea automată a tarifelor. Cerințele pentru ceasul de timp real sînt: 1) evidența timpului trebuie să aibă o precizie de 0,02 %; 2) posibilitatea de corecție a ceasului nu trebuie să depășească 2 minute pe săptămînă. Corecțiile pentru ora de vară și ora de iarnă trebuie să fie efectuate automat; 3) trebuie împiedicate corecțiile automate sau manuale efectuate în timpul unei curse. 23. Valorile distanței parcurse și a timpului scurs, atunci cînd sînt afișate sau imprimate conform prezentei Reglementări tehnice, trebuie să utilizeze următoarele unități de măsură:		

pentru modificarea automată a tarifelor. Cerințele pentru ceasul de timp real sunt: – Evidența timpului trebuie să aibă o precizie de 0,02 %; – Posibilitatea de corecție a ceasului nu trebuie să depășească 2 minute pe săptămână. Corecțiile pentru ora de vară și ora de iarnă trebuie să fie efectuate automat; — Trebuie împiedicate corecțiile automate sau manuale efectuate în timpul unei curse. 23. Valorile distanței parcurse și a timpului scurs, atunci când sunt afișate sau imprimate conform prezentei directive, trebuie să utilizeze următoarele unități de măsură: Distanța parcursă: – kilometri; – mile, în statele membre în care se aplică articolul 1 litera (b) din Directiva 80/181/CEE. scurs: – secunde, minute sau ore, după cum este potrivit; ținând seama de rezoluția necesară și de necesitatea prevenirii neînțelegerilor. **EVALUAREA CONFORMITĂȚII** Procedurile de evaluare a conformității menționate la articolul 17 și din care producătorul poate alege sunt: B + F sau B + D sau H1.	1) distanța parcursă: - kilometri; 2) timpul scurs: - secunde, minute sau ore, după cum este potrivit; ținînd seama de rezoluția necesară și de necesitatea prevenirii neînțelegerilor. **EVALUAREA CONFORMITĂȚII** Procedurile de evaluare a conformității menționate în anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică și din care producătorul poate alege sînt: B + F sau B + D sau H1.		
ANEXA X **MĂSURI MATERIALIZATE (MI-008)** *CAPITOLUL I* ***Măsuri materializate ale lungimii*** Cerințele relevante esențiale din anexa I, cerințele speciale din prezenta anexă și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezentul capitol se aplică măsurilor materializate	Anexa nr. 10 la Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare **MĂSURILE MATERIALIZATE (MI-008)** **Capitolul I** **MĂSURILE MATERIALIZATE ALE LUNGIMII**	compatibil	

ale lungimii definite în continuare. Cu toate acestea, cerința de furnizare a unei copii a declarației de conformitate poate fi interpretată ca având aplicabilitate pentru loturi sau stocuri de produse, nu pentru instrumente individuale. **DEFINIȚII** Măsură materializată a lungimii: Un instrument alcătuit din marcaje de scală, ale cărui distanțe sunt date în unitățile de măsură legale pentru lungime. **CERINȚE SPECIALE** **Condiții de referință** 1.1. Pentru benzi de lungime egală cu sau mai mare de 5 metri, erorile maxime admise trebuie respectate la aplicarea unei forțe de tracțiune de 50 N sau a unei forțe de altă valoare, specificată de producător și marcată corespunzător pe bandă, iar în cazul măsurilor rigide sau semi-rigide, nu este necesară aplicarea unei forțe de tracțiune. 1.2. Temperatura de referință este 20 °C, cu excepția cazului în care există alte specificații ale producătorului și acestea sunt marcate corespunzător pe măsură. **ERORI MAXIME ADMISE** 2. Eroarea maximă admisă, pozitivă sau negativă, exprimată în mm, între două marcaje neconsecutive de scală, este (a + bL), unde: – L este valoarea lungimii, rotunjită la următorul metru întreg, iar – a și b sunt specificate în tabelul 1, prezentat mai jos. Dacă un interval terminal este limitat de o suprafață, eroarea maximă admisă pentru orice distanță începând din acest punct este mărită cu valoarea c, specificată în tabelul 1.	Cerințele relevante esențiale din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, cerințele specifice din prezenta anexă și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezentul capitol se aplică măsurilor materializate ale lungimii definite în continuare. Cu toate acestea, cerința de furnizare a unei copii a declarației UE de conformitate poate fi interpretată ca avînd aplicabilitate pentru loturi sau stocuri de mijloace de măsurare, nu pentru mijloace de măsurare individuale. **DEFINIȚII** **Măsură materializată a lungimii** – un mijloc de măsurare care conține repere gradate, plasate la distanţe date în unităţi de lungime legale pentru lungime. **CERINȚE SPECIFICE** **Condițiile de referință** 1.1. Pentru benzile cu lungimi egale cu sau mai mari de 5 metri, în cazul aplicării unei forţe de tracţiune de 50 N sau a unei forţe de tracţiune de altă valoare, specificată de către producător şi marcată corespunzător pe bandă, erorile de măsurare nu trebuie să depăşească erorile maxime tolerate. În cazul măsurilor rigide sau semirigide, nu este necesară aplicarea unei forţe de tracţiune. 1.2. Temperatura de referință este 20 °C, cu excepția cazului în care există alte specificații ale producătorului și acestea sînt marcate corespunzător pe măsură. **Eroarea maximă tolerată** 2. EMT, pozitivă sau negativă, exprimată în mm, între două marcaje neconsecutive de scală, este (a + bL), unde: 1) L este valoarea lungimii, rotunjită la următorul metru întreg, iar 2) a și b sînt specificate în tabelul 1, prezentat mai jos. Dacă un interval terminal este limitat de o suprafață, EMT pentru orice distanță începînd din acest punct este mărită cu valoarea c, specificată în tabelul 1.		

Tabelul 1

Clasa de precizie	**a (mm)**	**b**	**c (mm)**
I	0,1	0,1	0,1
II	0,3	0,2	0,2
III	0,6	0,4	0,3
D – clasă specială, pentru benzile de imersie ([1]) Până la 30 m inclusiv ([2])	1,5	zero	zero
S – clasă specială, pentru benzile de măsurare a rezervoarelor Pentru fiecare lungime de 30 m, când banda este întinsă pe o suprafață plană.	1,5	zero	zero
([1]) Se aplică la combinațiile bandă/sondă. ([2]) Dacă lungimea nominală a benzii depășește 30 m, se acceptă o eroare maximă admisă de 0,75 mm pentru fiecare 30 m de lungime.			

Benzile de imersie pot face parte și din clasele I sau II, caz în care pentru orice lungime dintre două marcaje de scală, dintre care unul este pe suprafața imersată, iar celălalt pe bandă, eroarea maximă admisă este ± 0,6 mm, când aplicarea formulei generează o valoare mai mică decât 0,6 mm.

Eroarea maximă admisă pentru lungimea dintre două marcaje consecutive de scală și diferența maximă admisă între două intervale consecutive sunt specificate în tabelul 2 de mai jos.

Tabelul 2

Tabelul 1

Clasa de precizie	**a (mm)**	**b**	**c (mm)**
I	0,1	0,1	0,1
II	0,3	0,2	0,2
III	0,6	0,4	0,3
D – clasă specială, pentru benzile de imersie [1)] - pînă la 30 m inclusiv [2)]	1,5	zero	zero
S – clasă specială, pentru benzile de măsurare a rezervoarelor - pentru fiecare lungime de 30 m, cînd banda este întinsă pe o suprafață plană	1,5	zero	zero
[1)] Se aplică la combinațiile bandă/sondă. [2)] Dacă lungimea nominală a benzii depășește 30 m, se acceptă o EMT de 0,75 mm pentru fiecare 30 m de lungime.			

Benzile de imersie pot face parte și din clasa I sau a II-a, caz în care pentru orice lungime dintre două marcaje de scală, din care unul este pe suprafața imersată, iar celălalt pe bandă, EMT este ± 0,6 mm, cînd aplicarea formulei generează o valoare mai mică decît 0,6 mm.

EMT pentru lungimea dintre două marcaje consecutive de scală și diferența maximă tolerată între două intervale consecutive sînt specificate în tabelul 2 de mai jos.

Tabelul 2

Lungimea i a intervalului	**EMT sau diferența în mm, conform clasei de precizie**		
	I	II	III
$i \leq 1$ mm	0,1	0,2	0,3
1 mm $< i \leq$ 1 cm	0,2	0,4	0,6

Lungimea i a intervalului	Eroarea maximă admisă sau diferența în mm, conform clasei de precizie		
	I	II	III
i ≤ 1 mm	0,1	0,2	0,3
1 mm < i ≤ 1 cm	0,2	0,4	0,6

În cazul existenței unei reguli privind tipul de pliere, îmbinările vor fi de așa natură încât să nu provoace alte erori în afara celor de mai sus, care să depășească valorile: 0,3 mm pentru clasa II și 0,5 mm pentru clasa III.

Materiale

3.1. Materialele folosite pentru măsurile materializate ale lungimii trebuie să fie de așa natură încât variațiile de lungime datorate variațiilor de temperatură de până la ± 8 °C față de temperatura de referință să nu depășească erorile maxime admise. Această regulă nu se aplică măsurilor din clasele S și D, unde producătorul are în vedere aplicarea unor corecții datorate abaterilor termice față de citirile observate, dacă acest lucru este necesar.

3.2. Măsurile construite din materiale ale căror dimensiuni se pot altera fizic când sunt supuse unui domeniu larg de umiditate relativă pot fi incluse numai în clasele II și III.

Marcaje

4. Valoarea nominală este marcată pe măsură. Scalele milimetrice sunt numerotate la fiecare centimetru, iar măsurile cu intervale de scală mai mari de 2 cm au marcajele de scală numerotate.

EVALUAREA CONFORMITĂȚII

Procedurile de evaluare a conformității menționate la articolul 17 și din care producătorul poate alege sunt:

În cazul existenței unei reguli privind tipul de pliere, îmbinările vor fi de așa natură, încît să nu provoace alte erori în afara celor de mai sus, care să depășească valorile: 0,3 mm pentru clasa a II-a și 0,5 mm pentru clasa a III-a.

Materialele

3.1. Materialele folosite pentru măsurile materializate ale lungimii trebuie să fie de așa natură, încît variațiile de lungime datorate variațiilor de temperatură de pînă la ± 8 °C față de temperatura de referință să nu depășească EMT. Această regulă nu se aplică măsurilor din clasele S și D, unde producătorul are în vedere aplicarea unor corecții datorate abaterilor termice față de citirile observate, dacă acest lucru este necesar.

3.2. Măsurile realizate din materiale ale căror dimensiuni se pot modifica din punct de vedere material ca efect al unui domeniu larg de umiditate relativă, nu pot fi incluse decît în clasa a II-a sau a III-a.

Marcajele

4. Valoarea nominală este marcată pe măsură. Scalele milimetrice sînt numerotate la fiecare centimetru, iar măsurile cu intervale de scală mai mari de 2 cm au marcajele de scală numerotate.

EVALUAREA CONFORMITĂȚII

Procedurile de evaluare a conformității menționate în anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică și din care producătorul poate alege sînt:

F 1 sau D1 sau B + D sau H sau G.

Capitolul II

MĂSURILE DE CAPACITATE DE SERVIRE

Cerințele esențiale relevante din anexa nr. 1 la prezenta Reglementare tehnică și cerințele specifice și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezentul capitol se aplică măsurilor de capacitate de servire definite mai jos. Cu toate acestea, cerința de furnizare a unei copii a declarației UE de conformitate poate fi interpretată ca avînd aplicabilitate pentru loturi sau stocuri de produse, nu pentru mijloace de măsurare

F 1 sau D1 sau B + D sau H sau G.

CAPITOLUL II

Măsuri de capacitate de servire

Cerințele esențiale relevante din anexa 1 și cerințele speciale și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezentul capitol se aplică măsurilor de capacitate de servire definite mai jos. Cu toate acestea, cerința de furnizare a unei copii a declarației de conformitate poate fi interpretată ca având aplicabilitate pentru loturi sau stocuri de produse, nu pentru instrumente individuale. De asemenea, nu se aplică cerința ca instrumentul să aibă marcate pe el informații privind precizia.

DEFINIȚII

Măsură de capacitate de servire	O măsură de capacitate (cum ar fi un pahar, un borcan sau un degetar), proiectată pentru a determina volumul specificat al unui lichid (altul decât un produs farmaceutic), care este vândut pentru consum imediat.
Măsură cu linie de umplere	O măsură a capacității de servire marcată cu o linie pentru a arăta capacitatea nominală.
Măsură plină	O măsură a capacității de servire al cărei volum intern este egal cu capacitatea nominală.
Măsură de transfer	O măsură a capacității de servire creată pentru decantarea lichidului înainte de consumare.
Capacitate	Capacitatea reprezintă volumul intern pentru măsurile pline sau volumul intern

individuale. De asemenea, nu se aplică cerința ca mijlocul de măsurare să aibă marcate pe el informații privind precizia.

DEFINIȚII

Măsură de capacitate de servire	măsură de capacitate (cum ar fi un pahar, un borcan sau un degetar) proiectată pentru a determina volumul specificat al unui lichid (altul decît un produs farmaceutic) care este vîndut pentru consum imediat
Măsură cu linie de umplere	măsură a capacității de servire marcată cu o linie pentru a arăta capacitatea nominală
Măsură plină	măsură a capacității de servire al cărei volum intern este egal cu capacitatea nominală
Măsură de transfer	măsură a capacității de servire creată pentru decantarea lichidului înainte de consumare
Capacitate	volumul intern pentru măsurile pline sau volumul intern pînă la linia de umplere pentru măsurile cu linie de umplere

CERINȚE SPECIFICE

1. Condițiile de referință

1.1. Temperatura de referință pentru măsurarea capacității este de 20 °C.

1.2. Poziția pentru indicare corectă: mijlocul de măsurare trebuie să stea drept, pe o suprafață orizontală.

2. Eroarea maximă tolerată

Tabelul 1

	Linie	**Plin**
Măsurile de transfer		
< 100 ml	± 2 ml	– 0 + 4 ml

	până la linia de umplere pentru măsurile cu linie de umplere.

CERINȚE SPECIALE

1.Condiții de referință

1.1. Temperatura de referință pentru măsurarea capacității este de 20 °C

1.2. Poziția pentru indicare corectă: instrumentul trebuie să stea drept, pe o suprafață orizontală.

2. ERORI MAXIME ADMISE

Tabelul 1

	Linie	**Plin**
Măsuri de transfer		
< 100 ml	± 2 ml	– 0 + 4 ml
≥ 100 ml	± 3 %	– 0 + 6 %
Măsuri de servire		
< 200 ml	± 5 %	– 0 + 10 %
≥ 200 ml	± (5 ml + 2,5 %)	– 0 + 10 ml + 5 %

3. Materiale

Măsurile, capacități de servire sunt construite dintr-un material suficient de rigid și stabil dimensional pentru a menține capacitatea în limitele erorilor maxime admise.

4. Formă

≥ 100 ml	± 3 %	– 0 + 6 %
Măsuri de servire		
< 200 ml	± 5 %	– 0 + 10 %
≥ 200 ml	± (5 ml + 2,5 %)	– 0 + 10 ml + 5 %

3. Materialele

Măsurile capacității de servire sînt construite dintr-un material suficient de rigid și stabil dimensional pentru a menține capacitatea în limitele EMT.

4. Forma

4.1. Măsurile de transfer se proiectează astfel încît o modificare de conținut egală cu EMT să provoace o modificare de nivel de cel puțin 2 mm față de margine sau linia de umplere.

4.2. Măsurile de transfer se proiectează astfel încît să nu împiedice scurgerea completă a lichidului care este măsurat.

5. Marcarea

5.1. Capacitatea nominală declarată este marcată clar și permanent pe măsură.

5.2. Măsurile capacității de servire pot fi marcate și ele cu cel mult trei marcaje de capacitate clare, care să nu poată fi confundate între ele.

5.3. Toate marcajele de umplere vor fi suficient de clare și de durabile, pentru ca EMT să nu fie depășite în timpul utilizării.

EVALUAREA CONFORMITĂȚII

Procedurile de evaluare a conformității menționate în anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică și din care producătorul poate alege sînt:

A2 sau F1 sau D1 sau E1 sau B + E sau B + D sau H.

4.1. Măsurile de transfer se proiectează astfel încât o modificare de conținut egală cu eroarea maximă admisă să provoace o modificare de nivel de cel puțin 2 mm față de margine sau linia de umplere 4.2. Măsurile de transfer se proiectează astfel încât să nu împiedice scurgerea completă a lichidului care este măsurat. **5. Marcarea** 5.1. Capacitatea nominală declarată este marcată clar și permanent pe măsură. 5.2. Măsurile capacității de servire pot fi marcate și ele cu cel mult trei marcaje de capacitate clare, care să nu poată fi confundate între ele 5.3. Toate marcajele de umplere vor fi suficient de clare și de durabile, pentru ca erorile maxime admise să nu fie depășite în timpul utilizării. **EVALUAREA CONFORMITĂȚII** Procedurile de evaluare a conformității menționate la articolul 17 și din care producătorul poate alege sunt: A2 sau F1 sau D1 sau E1 sau B + E sau B + D sau H			
ANEXA XI **MIJLOACE DE MĂSURARE A DIMENSIUNILOR (MI-009)** Cerințele relevante esențiale din anexa I, cerințele speciale din prezenta anexă și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică mijloacelor de măsurare a dimensiunilor definite în continuare. **DEFINIȚII**	Anexa nr. 11 la Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare **MIJLOACELE DE MĂSURARE A DIMENSIUNILOR (MI-009)** Cerințele relevante esențiale din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, cerințele specifice din prezenta anexă și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică mijloacelor de măsurare a dimensiunilor definite în continuare.	compatibil	

Mijloace de măsurare a lungimii	Un instrument de măsurare a lungimii servește la determinarea lungimii materialelor de tip coardă (de exemplu, textile, benzi, cabluri) în timpul mișcării de avansare a obiectului de măsurat.
Mijloace de măsurare a suprafeței	Un instrument de măsurare a suprafeței servește la determinarea suprafeței obiectelor de formă neregulată, cum ar fi, de exemplu, cele din piele.
Mijloace pentru măsurători multidimensionale	Un instrument pentru măsurători multidimensionale servește la determinarea lungimii perimetrului (lungime, înălțime, lățime) celui mai mic paralelipiped dreptunghic care cuprinde un produs.

CAPITOLUL I

Cerințe comune pentru toate mijloacele de măsurare a dimensiunilor

Imunitatea electromagnetică

1. Efectul unei perturbații electromagnetice asupra unui instrument de măsurare a dimensiunilor trebuie să fie astfel încât:

– schimbarea rezultatului măsurătorii să nu depășească valoarea de variație critică definită la punctul 2; sau

– să fie imposibilă executarea oricărei măsurători; sau

– să existe variații momentane ale rezultatului măsurătorii care să nu poată fi interpretate, memorate ori transmise ca rezultat al măsurătorii; sau

DEFINIȚII

Mijloc de măsurare a lungimii	mijloc de măsurare care servește la determinarea lungimii materialelor de tip coardă (de exemplu textile, benzi, cabluri) în timpul mișcării de avansare a obiectului de măsurat
Mijloc de măsurare a suprafeței	mijloc care servește la determinarea suprafeței obiectelor de formă neregulată, cum ar fi cele din piele
Mijloace pentru măsurări multidimensionale	mijloc care servește la determinarea lungimii perimetrului (lungime, înălțime, lățime) celui mai mic paralelipiped dreptunghic care cuprinde un produs

CAPITOLUL I
CERINȚE COMUNE PENTRU TOATE MIJLOACELE DE MĂSURARE A DIMENSIUNILOR
Imunitatea electromagnetică

1. Efectul unei perturbații electromagnetice asupra unui mijloc de măsurare a dimensiunilor trebuie să fie astfel încît:

1) schimbarea rezultatului măsurării să nu depășească valoarea de variație critică definită la punctul 2 din prezentul capitol; sau

2) să fie imposibilă executarea oricărei măsurări; sau

3) să existe variații momentane ale rezultatului măsurării care să nu poată fi interpretate, memorate ori transmise ca rezultat al măsurării; sau

4) să existe variații ale rezultatului măsurării, suficient de grave ca să fie observate de toți cei interesați de rezultatul măsurării.

2. Valoarea variației critice este egală cu un interval de scală.

EVALUAREA CONFORMITĂȚII

Procedurile de evaluare a conformității menționate în anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică și din care producătorul poate alege sînt:

1) pentru mijloace de măsurare mecanice sau electromecanice:

— să existe variații ale rezultatului măsurătorii, suficient de grave ca să fie observate de toți cei interesați de rezultatul măsurătorii. 2. Valoarea variației critice este egală cu un interval de scală. **EVALUAREA CONFORMITĂȚII** Procedurile de evaluare a conformității menționate la articolul 17 și din care producătorul poate alege sunt: Pentru instrumente mecanice sau electromecanice: F1 sau E1 sau D1 sau B + F sau B + E sau B + D sau H sau H1 sau G. Pentru instrumente electronice sau instrumente care conțin software: B + F sau B + D sau H1 sau G. **CAPITOLUL II** **Mijloace de măsurare a lungimii** ***Caracteristicile produsului de măsurat*** 1. Textilele sunt caracterizate de factorul caracteristic K. Acest factor ia în considerare elasticitatea și forța pe unitatea de suprafață a produsului măsurat și este definit prin formula: $K = \varepsilon \cdot (G_A + 2{,}2\,N/m^2)$, unde ε este elongația relativă a unui specimen de țesătură lat de 1 m, la o forță de întindere de 10 N, G_A este masa pe unitatea de suprafață a unui specimen de țesătură, exprimată în N/m^2. ***Condiții de funcționare*** **2.1.** ***Domeniu***	F1 sau E1 sau D1 sau B + F sau B + E sau B + D sau H sau H1 sau G; 2) pentru mijloace de măsurare electronice sau mijloace de măsurare care conțin software: B + F sau B + D sau H1 sau G. **CAPITOLUL II** **MIJLOACELE DE MĂSURARE A LUNGIMII** **Caracteristicile produsului de măsurat** 1. Textilele sînt caracterizate de factorul caracteristic K. Acest factor ia în considerare elasticitatea și forța pe unitatea de suprafață a produsului măsurat și este definit prin formula: $K = \varepsilon \cdot (G_A + 2{,}2\ N/m^2)$, unde: ε – lungirea relativă a unui eşantion de țesătură de 1 m lățime, la o forţă de tracţiune de 10 N; G_A – greutatea pe unitatea de suprafaţă a unui eşantion de țesătură, în N/m^2. **Condițiile de funcționare** 2.1. Domeniul Dimensiunile și factorul K, atunci cînd sînt aplicabile, trebuie să se situeze în interiorul domeniului specificat de producător pentru mijlocul de măsurare respectiv. Domeniile factorului K sînt specificate în tabelul 1.		

Dimensiunile și factorul K, atunci când sunt aplicabile, trebuie să se situeze în interiorul domeniului specificat de producător pentru instrumentul respectiv. Domeniile factorului K sunt specificate în tabelul 1:

Tabelul 1

Grupa	**Domenii ale K**	**Produs**
I	$0 < K < 2 \times 10^{-2}$ N/m^2	elasticitate mică
II	2×10^{-2} N/m^2 < K < 8×10^{-2} N/m^2	elasticitate medie
III	8×10^{-2} N/m^2 < K < 24×10^{-2} N/m^2	elasticitate mare
IV	24×10^{-2} N/m^2 < K	elasticitate foarte mare

2.2. Dacă obiectul măsurat nu este transportat de instrumentul de măsurare, viteza sa trebuie să se situeze în domeniul specificat de producătorul instrumentului

2.3. Dacă rezultatul măsurătorii depinde de grosime, de starea suprafeței și tipul de livrare (de exemplu, dintr-o rolă mare sau dintr-un teanc), limitările corespunzătoare sunt specificate de producător.

ERORI MAXIME ADMISE

3. ***Instrument***

Tabelul 2

Clasa de precizie	**Eroarea maximă admisă**
I	0,125 %, dar nu mai puțin de 0,005 L_m
II	0,25 %, dar nu mai puțin de 0,01 L_m
III	0,5 %, dar nu mai puțin de 0,02 L_m

Tabelul 1

Grupa	**Domenii ale K**	**Produs**
I	$0 < K < 2 \times 10–2$ N/m^2	elasticitate mică
II	$2 \times 10–2$ N/m^2 < K < $8 \times 10–2$ N/m^2	elasticitate medie
III	$8 \times 10–2$ N/m^2 < K < $24 \times 10–2$ N/m^2	elasticitate mare
IV	$24 \times 10–2$ N/m^2 < K	elasticitate foarte mare

2.2. Dacă obiectul măsurat nu este transportat de mijlocul de măsurare, viteza sa trebuie să se situeze în domeniul specificat de producătorul mijlocului de măsurare.

2.3. Dacă rezultatul măsurării depinde de grosime, de starea suprafeței și tipul de livrare (de exemplu dintr-o rolă mare sau dintr-un teanc), limitările corespunzătoare sînt specificate de producător.

ERORI MAXIME TOLERATE (EMT)

3. Mijlocul de măsurare

Tabelul 2

Clasa de precizie	**EMT**
I	0,125 %, dar nu mai puțin de 0,005 L_m
II	0,25 %, dar nu mai puțin de 0,01 L_m
III	0,5 %, dar nu mai puțin de 0,02 L_m

L_m este lungimea minimă măsurabilă, adică lungimea minimă specificată de producător, pentru care este destinat mijlocul de măsurare.

Valoarea reală a lungimii pentru diferite tipuri de materiale trebuie măsurată cu ajutorul mijloacelor de măsurare potrivite (de exemplu panglică de măsurat). De aceea, materialul care este măsurat trebuie așezat pe un suport corespunzător (de exemplu o masă potrivită), în stare dreaptă și neîntins.

Unde L_m este lungimea minimă măsurabilă, adică lungimea minimă specificată de producător, pentru care este destinat instrumentul. Valoarea reală a lungimii pentru diferite tipuri de materiale trebuie măsurată cu ajutorul instrumentelor potrivite (de exemplu, panglică de măsurat). De aceea, materialul care este măsurat trebuie așezat pe un suport corespunzător (de exemplu, o masă potrivită), în stare dreaptă și neîntins. ***Alte cerințe*** ıstrumentele trebuie să asigure măsurarea produsului neîntins, în funcție de elasticitatea prevăzută, pentru care este proiectat instrumentul. **CAPITOLUL III** **Mijloace de măsurare a suprafeței** ***Condiții de funcționare*** 1.1. ***Domeniu*** Dimensiunile trebuie să se situeze în interiorul domeniului specificat de producătorul instrumentului. 1.2. ***Starea produsului*** Producătorul specifică limitările instrumentelor datorate vitezei, grosimii și stării suprafeței produsului, dacă aceste informații sunt relevante. ***ERORI MAXIME ADMISE*** **2. *Instrument*** Eroarea maximă admisă este de 1,0 %, dar nu mai puțin de 1 dm^2. ***Alte cerințe*** **3. *Prezentarea produsului***	**Alte cerințe** 4. Mijloacele de măsurare trebuie să asigure măsurarea produsului neîntins, în funcție de elasticitatea prevăzută, pentru care este proiectat mijlocul de măsurare. **CAPITOLUL III** **MIJLOACELE DE MĂSURARE A SUPRAFEȚEI** **Condițiile de funcționare** 1.1. Domeniul Dimensiunile trebuie să se situeze în interiorul domeniului specificat de producătorul mijlocului de măsurare. 1.2. Starea produsului Producătorul specifică limitările mijloacelor de măsurare datorate vitezei, grosimii și stării suprafeței produsului, dacă aceste informații sînt relevante. **Eroarea maximă tolerată** 2. Mijlocul de măsurare EMT este de 1,0 %, dar nu mai puțin de 1 dm^2. **Alte cerințe** 3. Prezentarea produsului Dacă produsul este tras înapoi sau oprit, trebuie să fie împiedicată producerea unei erori de măsurare și dispariția informațiilor afișate. 4. Intervalul de scală Mijloacele de măsurare trebuie să aibă un interval de scală de 1,0 dm^2. În plus, trebuie să se permită existența unui interval de scală de 0,1 dm^2, pentru încercări. **CAPITOLUL IV** **MIJLOACELE DE MĂSURARE MULTIDIMENSIONALĂ** **Condițiile de funcționare**		

Dacă produsul este tras înapoi sau oprit, trebuie să fie împiedicată producerea unei erori de măsurare și dispariția informațiilor afișate.

4. ***Intervalul de scală***

Instrumentele trebuie să aibă un interval de scală de 1,0 dm^2. În plus, trebuie să se permită existența unui interval de scală de 0,1 dm^2, pentru încercări.

CAPITOLUL IV

Mijloace de măsurare multidimensională

Condiții de funcționare

1.1. ***Domeniu***

Dimensiunile trebuie să se situeze în interiorul domeniului specificat de producătorul instrumentului.

1.2. ***Dimensiune minimă***

Limita inferioară a dimensiunii minime pentru toate valorile intervalului de scală este specificată în tabelul 1.

Tabelul 1

Intervalul de scală (d)	**Dimensiune minimă (min) (limita inferioară)**
d ≤ 2 cm	10 d
2 cm < d ≤ 10 cm	20 d
10 cm < d	50 d

1.3. Viteza produsului

Viteza trebuie să se situeze în interiorul domeniului specificat de producător.

Eroarea maximă admisă

2. Instrument

Eroarea maximă admisă este ± 1,0 d.

1.1. Domeniul

Dimensiunile trebuie să se situeze în interiorul domeniului specificat de producătorul mijlocului de măsurare.

1.2. Dimensiunea minimă

Limita inferioară a dimensiunii minime pentru toate valorile intervalului de scală este specificată în tabelul 1.

Tabelul 1

Intervalul de scală (d)	**Dimensiunea minimă (min) (limita inferioară)**
d ≤ 2 cm	10 d
2 cm < d ≤ 10 cm	20 d
10 cm < d	50 d

1.3. Viteza produsului

Viteza trebuie să se situeze în interiorul domeniului specificat de producător.

Eroarea maximă tolerată

2. Mijlocul de măsurare

EMT este ± 1,0 d.

ANEXA XII

ANALIZATOARE PENTRU GAZE DE EȘAPAMENT (MI-010)

Cerințele relevante din anexa I, cerințele speciale din prezenta anexă și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică la analizatoarele pentru gaze de eșapament definite mai jos, proiectate pentru inspecția și întreținerea profesională a autovehiculelor aflate în uz.

DEFINIȚII

Analizator pentru gaze de eșapament	Un analizator pentru gazele de eșapament este un instrument de măsurare care servește la determinarea fracțiunilor de volum ale componentelor specificate ale gazului de eșapament emis de motorul unui autovehicul cu aprindere prin scânteie, la nivelul de umiditate al eșantionului analizat. Aceste componente ale gazului sunt monoxidul de carbon (CO), dioxidul de carbon (CO_2), oxigenul (O_2) și hidrocarburile (HC). Conținutul hidrocarburilor trebuie exprimat sub formă de concentrație de n-hexan ($C_6 H_{14}$), măsurată cu tehnici de absorbție în infraroșu. Fracțiunile de volum ale componentelor gazului sunt exprimate ca procente (% vol) pentru CO, CO_2 și O_2 și în părți la un milion (ppm vol) pentru HC. Mai mult, un analizator pentru gazele de eșapament calculează valoarea lambda din fracțiunile de volum ale componentelor gazului de eșapament.

Anexa nr.12
la Reglementarea tehnică privind
punerea la dispoziţie pe piaţă
a mijloacelor de măsurare

ANALIZATOARELE PENTRU GAZE DE EȘAPAMENT (MI-010)

Cerințele relevante din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, cerințele specifice și procedurile de evaluare a conformității enumerate în prezenta anexă se aplică la analizatoarele pentru gaze de eșapament definite mai jos, proiectate pentru inspecția și întreținerea profesională a autovehiculelor aflate în uz.

DEFINIȚII

Analizator pentru gaze de eșapament	Mijloc de măsurare care servește la determinarea fracțiunilor de volum ale componentelor specificate ale gazului de eșapament emis de motorul unui autovehicul cu aprindere prin scînteie, la nivelul de umiditate al eșantionului analizat. Aceste componente ale gazului sînt monoxidul de carbon (CO), dioxidul de carbon (CO2), oxigenul (O2) și hidrocarburile (HC). Conținutul hidrocarburilor trebuie exprimat sub formă de concentrație de n-hexan (C6 H14), măsurată cu tehnici de absorbție în infraroșu. Fracțiunile de volum ale componentelor gazului sînt exprimate ca procente (% vol) pentru CO, CO2 și O2 și în părți la un milion (ppm vol) pentru HC. Mai mult, un analizator pentru gazele de eșapament calculează valoarea lambda din fracțiunile de volum ale componentelor gazului de eșapament.
Lambda	Valoare adimensională reprezentativă pentru eficiența de ardere a unui motor din punct de vedere al raportului aer/combustibil din gazul de

compatibil

Lambda	Lambda este o valoare adimensională reprezentativă pentru eficiența de ardere a unui motor din punct de vedere al raportului aer/combustibil din gazul de eșapament. Ea este determinată cu o formulă de referință standardizată.

CERINȚE SPECIALE

Clase de instrument La analizatoarele pentru gazele de eșapament sunt definite două clase (0 și I). Domeniile de măsurare minime relevante ale acestor clase sunt specificate în tabelul 1.

Tabelul 1

Clase și domenii de măsurare	
Parametru	**Clasele 0 și I**
fracția de CO	de la 0 la 5 % vol
fracția de CO_2	de la 0 la 16 % vol
fracția de HC	de la 0 la 2 000 ppm vol
fracția de O_2	de la 0 la 21 % vol
λ	de la 0,8 la 1,2

Condiții nominale de funcționare

2. Valorile condițiilor de funcționare trebuie să fie specificate de către producător, după cum urmează:

2.1. Pentru mărimile de influență mecanice și climatice:

– un interval minim de temperatură de 35 °C pentru mediul climatic;

– Clasa de mediu mecanic aplicabilă este M1.

ntru cantitățile de influență a energiei electrice:

	eșapament. Ea este determinată cu o formulă de referință standardizată.

CERINȚE SPECIFICE

Clasele

1. La analizatoarele pentru gazele de eșapament sînt definite două clase (0 și I). Domeniile de măsurare minime relevante ale acestor clase sînt specificate în tabelul 1.

Tabelul 1

Clasele și domeniile de măsurare	
Parametrul	**Clasele 0 și I**
Fracția de CO	de la 0 la 5 % vol
Fracția de CO_2	de la 0 la 16 % vol
Fracția de HC	de la 0 la 2 000 ppm vol
Fracția de O_2	de la 0 la 21 % vol
λ	de la 0,8 la 1,2

Condițiile nominale de funcționare

2. Valorile condițiilor de funcționare trebuie să fie specificate de către producător, după cum urmează:

2.1. Pentru mărimile de influență mecanice și climatice:

1) un interval minim de temperatură de 35 °C pentru mediul climatic;

2) clasa de mediu mecanic aplicabilă este M1.

2.2. Pentru cantitățile de influență a energiei electrice:

1) domeniul de tensiune și frecvență pentru sursa de tensiune în curent alternativ;

2) limitele sursei de tensiune în curent continuu.

– Domeniul de tensiune și frecvență pentru sursa de tensiune în curent alternativ;

– Limitele sursei de tensiune în curent continuu

2.3. Pentru presiunea mediului ambiant:

– Valorile minimă și maximă ale presiunii mediului ambiant sunt, pentru ambele clase: $p_{min} \leq 860$ hPa, $p_{max} \geq 1\,060$ hPa.

Erorile maxime admise

3. Erorile maxime admise sunt definite după cum urmează:

3.1. Pentru fiecare dintre fracțiile măsurate, valoarea maximă a erorii permisă în condiții nominale de funcționare, în conformitate cu punctul 1.1 din anexa I, este cea mai mare dintre cele două valori specificate în tabelul 2. Valorile absolute sunt exprimate în % vol sau în ppm vol, valorile în procente sunt exprimate ca procente din valoarea reală.

Tabelul 2

ERORI MAXIME ADMISE		
Parametru	**Clasa 0**	**Clasa I**
fracția de CO	± 0,03 % vol ± 5 %	± 0,06 % vol ± 5 %
Fracția de CO_2	± 0,5 % vol ± 5 %	± 0,5 % vol ± 5 %
fracția de HC	± 10 ppm vol ± 5 %	± 12 ppm vol ± 5 %
fracția de O_2	± 0,1 % vol ± 5 %	± 0,1 % vol ± 5 %

3.2. Eroarea maximă admisă pentru calculul valorii lambda este de 0,3 %. Valoarea convențională reală se calculează cu

2.3. Pentru presiunea mediului ambiant:

1) valorile minime și maxime ale presiunii mediului ambiant sînt, pentru ambele clase: $p_{min} \leq 860$ hPa, $p_{max} \geq 1\,060$ hPa.

Erorile maxime tolerate (EMT)

3. EMT sînt definite după cum urmează:

3.1. Pentru fiecare dintre fracțiile măsurate, valoarea maximă a erorii permisă în condiții nominale de funcționare, în conformitate cu punctul 1.1 din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, este cea mai mare dintre cele două valori specificate în tabelul 2. Valorile absolute sînt exprimate în % vol sau în ppm vol, valorile în procente sînt exprimate ca procente din valoarea reală.

Tabelul 2

EMT		
Parametrul	**Clasa 0**	**Clasa I**
Fracția de CO	± 0,03 % vol± 5 %	± 0,06 % vol ± 5 %
Fracția de CO_2	± 0,5 % vol ± 5 %	± 0,5 % vol ± 5 %
Fracția de HC	± 10 ppm vol ± 5 %	± 12 ppm vol ± 5 %
Fracția de O_2	± 0,1 % vol ± 5 %	± 0,1 % vol ± 5 %

3.2. EMT pentru calculul valorii lambda este de 0,3 %. Valoarea convențional adevărată se calculează după următoarea formulă:

$$\lambda = \frac{[CO_2]+\frac{[CO]}{2}+[O_2]+\left(\frac{H_{cv}}{4}\times\frac{3{,}5}{3{,}5+\frac{[CO]}{[CO_2]}}-\frac{O_{cv}}{2}\right)\times([CO_2]+[CO])}{\left(1+\frac{H_{cv}}{4}-\frac{O_{cv}}{2}\right)\times([CO_2]+[CO]+K1\times[HC])},$$

unde:

[] – concentrația în % volum;

K1 – factorul de conversie a măsurării NDIR (infraroșu nondispersiv) în măsurarea FID (detector cu ionizare în flacăra), furnizat de fabricantul mijlocului de măsurare;

H_{cv} – raportul atomic dintre hidrogen și carbon [1,7261];

formula stabilită la punctul 5.3.7.3 din Regulamentul nr. 83 al Comisiei Economice pentru Europa a Organizației Națiunilor Unite (CEE/ONU) ([14]).

În acest scop, valorile afișate de instrument sunt folosite ca bază de calcul.

Efectul admis al perturbațiilor

4. Pentru fiecare dintre fracțiile de volum măsurate de instrument, valoarea variației critice este egală cu eroarea maximă admisă a parametrului respectiv.

5. Efectul unei perturbații electromagnetice trebuie să fie astfel încât:

— oricare schimbare a rezultatului măsurătorii să nu depășească valoarea variației critice stabilită la punctul 4;

— sau prezentarea rezultatului măsurătorii să fie astfel încât (să) nu poate fi considerată rezultat valid.

Alte cerințe

6. Rezoluția este egală cu valorile indicate în tabelul 3 sau mai mare cu un ordin de mărime.

Tabelul 3

Rezoluția				
	CO	**CO_2**	**O_2**	**HC**
Clasa 0 și clasa I	0,01 % vol	0,1 % vol	([1])	1 ppm vol
([1]) 0,01 % vol pentru valori măsurate mai mici sau egale cu 4 % vol, altfel 0,1 % vol.				

Valoarea lambda este afișată cu o rezoluție de 0,001.

O_{cv} – raportul atomic dintre oxigen și carbon [0,0175].

În acest scop, valorile afișate de mijlocul de măsurare sînt folosite pentru calcule.

Efectul admis al perturbațiilor

4. Pentru fiecare dintre fracțiile de volum măsurate de mijlocul de măsurare, valoarea variației critice este egală cu EMT a parametrului respectiv.

5. Efectul unei perturbații electromagnetice trebuie să fie astfel încît:

1) fie variația rezultatului măsurării nu este mai mare decît valoarea variației critice definită la punctul 4 din anexa nr.4 la prezenta Reglementare tehnică;

2) fie rezultatul măsurării este prezentat într-o asemenea manieră, încît să nu poată fi considerat ca fiind un rezultat valabil.

Alte cerințe

6. Rezoluția trebuie să fie egală cu valorile indicate în tabelul 3 sau superioară cu un ordin de mărime.

Tabelul 3

Rezoluția				
	CO	**CO_2**	**O_2**	**HC**
Clasa 0 și clasa I	0,01 % vol	0,1 % vol	(2)	1 ppm vol
(2) 0,01 % vol pentru valorile măsurandului mai mici sau egale cu 4 % vol, în rest 0,1 % vol.				

Valoarea lambda este afișată cu o rezoluție de 0,001.

7. Abaterea medie pătratică a 20 de măsurări nu trebuie să depășească o treime din modulul EMT pentru fiecare fracție de volum corespunzătoare.

8. Pentru măsurarea monoxidului de carbon, a dioxidului de carbon și a hidrocarburilor, mijlocul de măsurare, inclusiv sistemul specific de circulație a gazului, trebuie să indice 95 % din valoarea finală determinată

7. Abaterea medie pătratică a 20 de măsurători nu trebuie să depășească o treime din modulul erorii maxime admise pentru fiecare fracție de volum corespunzătoare. 8. Pentru măsurarea monoxidului de carbon, a dioxidului de carbon și a hidrocarburilor, instrumentul, inclusiv sistemul specific de circulație a gazului, trebuie să indice 95 % din valoarea finală determinată cu gaze de calibrare în interval de 15 secunde de la schimbarea de la un gaz cu conținut zero, de exemplu aer curat. Pentru măsurarea oxigenului, instrumentul aflat în condiții similare trebuie să indice o valoare care diferă de zero cu mai puțin de 0,1 % vol, în 60 de secunde de la schimbarea de la aer curat la un aer fără oxigen. 9. Componentele gazului de eșapament, altele decât cele ale căror valori sunt supuse măsurării, nu trebuie să fie afectate de rezultatele măsurătorii cu mai mult de jumătate din modulul erorilor maxime admise, când aceste componente sunt prezente în următoarele fracții maxime de volum: 6 % vol CO, 16 % vol CO_2, 10 % vol O_2, 5 % vol H_2, 0,3 % vol NO, 2 000 ppm vol HC (ca n-hexan), vapori de apă până la saturație. 10. Un analizator pentru gazele de eșapament trebuie să aibă o funcție de reglare care oferă operații pentru aducere la zero, calibrarea gazului și reglare internă. Funcția de reglare pentru aducere la zero este automată.	cu gaze de etalonare în interval de 15 secunde de la schimbarea de la un gaz cu conținut zero, de exemplu, aer curat. Pentru măsurarea oxigenului, mijlocul de măsurare aflat în condiții similare trebuie să indice o valoare care diferă de zero cu mai puțin de 0,1 % vol, în 60 de secunde de la schimbarea de la aer curat la un aer fără oxigen. 9. Componentele gazului de eșapament, altele decît cele ale căror valori sînt supuse măsurării, nu trebuie să fie afectate de rezultatele măsurării cu mai mult de jumătate din modulul EMT, cînd aceste componente sînt prezente în următoarele fracții maxime de volum: 1) 6 % vol CO; 2) 16 % vol CO_2; 3) 10 % vol O_2; 4) 5 % vol H_2; 5) 0,3 % vol NO; 6) 2 000 ppm vol HC (ca n-hexan), vapori de apă pînă la saturație. 10. Un analizor pentru gaze de eșapament trebuie să aibă o funcție de ajustare care oferă operații pentru aducerea la zero, etalonarea cu gaz și reglarea internă. Funcția de ajustare pentru aducerea la zero și reglare internă trebuie să fie automată. 11. Pentru funcțiile de reglare automată sau semiautomată, mijlocul de măsurare nu poate efectua o măsurare atît timp cît nu au fost făcute reglajele. 12. Un analizator pentru gaze de eșapament trebuie să aibă un dispozitiv pentru detectarea reziduurilor de hidrocarburi în sistemul de circulație a gazelor. Nu este posibilă efectuarea unei măsurări dacă reziduurile de hidrocarburi, prezente înainte de orice măsurare, depășesc 20 ppm vol. 13. Un analizator pentru gazele de eșapament trebuie să aibă un dispozitiv pentru recunoașterea automată a oricărei deficiențe de funcționare a senzorului canalului de oxigen, provocată de uzură sau de o întrerupere a liniei de conectare. 14. Dacă analizatorul pentru gaze de eșapament are capacitatea de a funcționa cu diferiți combustibili (de exemplu petrol sau gaz lichefiat),		

11. Pentru funcțiile de reglare automată sau semiautomată, instrumentul nu poate efectua o măsurare cât timp nu au fost făcute reglajele. 12. Un analizator pentru gaze de eșapament trebuie să aibă un dispozitiv pentru detectarea reziduurilor de hidrocarburi în sistemul de circulație a gazelor. Nu este posibilă efectuarea unei măsurări dacă reziduurile de hidrocarburi, prezente înainte de orice măsurare, depășesc 20 ppm vol. 13. Un analizator pentru gazele de eșapament trebuie să aibă un dispozitiv pentru recunoașterea automată a oricărei deficiențe de funcționare a senzorului canalului de oxigen, provocată de uzură sau de o întrerupere a liniei de conectoare. 14. Dacă analizatorul pentru gaze de eșapament are capacitatea de a funcționa cu diferiți combustibili (de exemplu, petrol sau gaz lichefiat), trebuie să existe posibilitatea de selectare a coeficienților potriviți, pentru calcularea valorii lambda fără ambiguitate în ceea ce privește formula adecvată. **EVALUAREA CONFORMITĂȚII** Procedurile de evaluare a conformității menționate la articolul 17 și din care producătorul poate alege sunt: B + F sau B + D sau H1.	trebuie să existe posibilitatea de selectare a coeficienților potriviți pentru calcularea valorii lambda fără ambiguitate în ceea ce privește formula adecvată. **EVALUAREA CONFORMITĂȚII** Procedurile de evaluare a conformității menționate în anexa nr. 2 la prezenta Reglementare tehnică și din care producătorul poate alege sînt: B + F sau B + D sau H1.		
ANEXA XIII **DECLARAȚIE UE DE CONFORMITATE (Nr. XXXX) ([15])** 1. Modelul de mijlocului de măsurare/Mijlocul de măsurare (produsul, tipul, lotul sau numărul de serie): 2. Denumirea și adresa producătorului sau, unde e cazul, a reprezentantului său autorizat:	Anexa nr. 13 la Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziţie pe piaţă a mijloacelor de măsurare **DECLARAȚIA UE DE CONFORMITATE** 1. Modelul de mijlocului de măsurare/Mijlocul de măsurare (produsul, tipul, lotul sau numărul de serie) 2. Denumirea și adresa producătorului sau, unde e cazul, a reprezentantului său autorizat	Compatibil	

3. Prezenta declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului. 4. Obiectul declarației (identificarea mijlocului de măsurare permițând trasabilitatea); dacă este necesar pentru identificarea unui produs, se poate adăuga o imagine): 5. Obiectul declarației descris mai sus este în conformitate cu legislația relevantă de armonizare a Uniunii: 6. Trimiteri la standardele armonizate sau documentele normative relevante utilizate sau trimiteri la la alte specificații tehnice relevante în legătură cu care se declară conformitatea: 7. Dacă este cazul, organismul notificat … (denumire, număr) a efectuat … (descrierea intervenției) și a emis certificatul: 8. Informații suplimentare: Semnat pentru și în numele: (locul și data emiterii): (numele, funcția) (semnătura):		3. Prezenta declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului 4. Obiectul declarației (identificarea mijlocului de măsurare care permite determinarea trasabilităţii), pentru identificarea unui mijloc de măsurare se poate adăuga o imagine 5. Obiectul declarației descris mai sus este în conformitate cu legislaţia naţională relevantă care transpune legislaţia de armonizare a Uniunii Europene. 6. Trimiteri la standardele conexe sau documentele normative relevante utilizate sau trimiteri la alte specificații tehnice relevante în legătură cu care se declară conformitatea 7. Organismul notificat implicat (denumire, număr) care a efectuat (descrierea intervenției) și a emis certificatul 8. Informații suplimentare: Semnat pentru și în numele: _____ (locul și data emiterii):_____ (numele, funcția) (semnătura): _____ ***Notă:*** *Atribuirea sau nu a unui număr declarației de conformitate rămîne la latitudinea producătorului.*		
ANEXA XIV PARTEA A Directiva abrogată cu lista modificărilor sale succesive (menționate la articolul 52			norme UE neaplicabile	
Directiva 2004/22/CE a Parlamentului European și a Consiliului (JO L 135, 30.4.2004, p. 1).				
Directiva 2006/96/CE a Consiliului (JO L 363, 20.12.2006, p. 81).	Numai punctul B. 3 din anexă			
Regulamentul (CE) nr. 1137/2008 al Parlamentului European și al Consiliului (JO L 311, 21.11.2008, p. 1).	Numai punctul 3.8 din anexă			
Directiva 2009/137/CE a Comisiei (JO L 294, 11.11.2009, p. 7).				

<table>
<tr><td>Regulamentul (UE) nr. 1025/2012 al Parlamentului European și al Consiliului (JO L 316, 14.11.2012, p. 12).</td><td>Numai articolul 26 alineatul (1) litera (g)</td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">PARTEA B
Lista cu termenele pentru transpunerea în legislația națională și pentru aplicare (menționate la articolul 52
<table><tr><th>Directiva</th><th>Termen limită pentru transpunere</th><th>Data aplicării</th></tr><tr><td>2004/22/CE</td><td>30 aprilie 2006</td><td>30 octombrie 2006</td></tr><tr><td>2006/96/CE</td><td></td><td></td></tr><tr><td>2009/137/CE</td><td>1 decembrie 2010</td><td>1 iunie 2011</td></tr></table></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">ANEXA XV
TABEL DE CORESPONDENȚĂ</td><td></td><td>norme UE neaplicabile</td><td></td></tr>
</table>

Tabel de concordanță

1	Directiva Consiliului din 20 decembrie 1979 privind apropierea legislațiilor statelor membre referitoare la unitățile de măsură și de abrogare a Directivei 71/354/CEE (80/181/CEE), astfel cum a fost modificată ultima data prin Directiva 9UE) 2019/1258 a Comisiei din 23 iulie 2019, Număr CELEX: 01980L0181-20200613
2	Proiect de hotărâre de Guvern cu privire la modificarea unor Hotărâri ale Guvernului (în domeniul metrologiei legale) (Hotărârea Guvernului nr. 909/2014 cu privire la aprobarea unităţilor de măsură legale)
3	Compatibil
4	Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării/Alina Șincarenco
5	01.10.2025

Actul Uniunii Europene	**Proiectul de act normativ național**	**Gradul de compatibilitate**	**Observații**
6	**7**	**8**	**9**
Articolul 1 Unitățile de măsură legale, în înțelesul prezentei directive, care trebuie utilizate pentru exprimarea mărimilor trebuie să fie: (a) cele enumerate în capitolul I din anexă; ▼M4 (b) cele enumerate în capitolul II din anexă, doar în acele state membre în care erau autorizate la 21 aprilie 1973; ▼M2 (c) cele enumerate în capitolul III din anexă doar în acele state membre în care au fost autorizate la 21 aprilie 1973 și până la o dată ce urmează să fie stabilită de statele membre respective. Această data nu poate să depășească 31 decembrie 1994; (d) cele enumerate în capitolul IV din anexă doar în acele state membre în care au fost autorizate la 21 aprilie 1973 și până la o dată ce urmează să fie stabilită de statele membre respective. Această data nu poate să depășească 31 decembrie 1999.	**1.** Se aprobă unităţile de măsură legale (se anexează). **2.** Unităţile de măsură legale aprobate prin prezenta hotărîre se referă la măsurările efectuate, indicaţiile de cantitate exprimate în unităţi de măsură şi mijloacele de măsurare utilizate în domeniile de exercitare a controlului metrologic legal prevăzute la art.11 din Legea metrologiei nr.19/2016	compatibil	
▼*B* *Articolul 2* ▼M4	**2.** Unităţile de măsură legale aprobate prin prezenta hotărâre se referă la măsurările efectuate, indicaţiile de cantitate exprimate în unităţi de măsură şi mijloacele de măsurare	compatibil	

(a) Obligațiile care decurg din articolul 1 se referă la instrumentele de măsură utilizate, la măsurătorile realizate și la indicațiile de cantitate exprimate în unități de măsură. ▼B (b) Prezenta directivă nu trebuie să aducă atingere utilizării unităților de măsură în domeniile transportului aerian și maritim și al traficului feroviar, altele decât acelea care au caracter obligatoriu în conformitate cu dispozițiile prezentei directive și care au fost stabilite prin convenții sau acorduri internaționale care obligă Comunitatea sau statele membre.	utilizate în domeniile de exercitare a controlului metrologic legal prevăzute la art.11 din Legea metrologiei nr.19/2016. **3.** Prevederile prezentei Hotărâri nu exclud utilizarea altor unităţi de măsură decît unităţile de măsură legale aprobate prin prezenta Hotărâre, în domeniul transportului aerian, maritim şi feroviar, care au fost stabilite prin convenţii sau acorduri internaţionale la care Republica Moldova este parte.		
Articolul 3 *(1)* În înțelesul prezentei directive, „indicație suplimentară” reprezintă una sau mai multe indicații de mărime exprimate în unități de măsură care nu sunt cuprinse în capitolul I din anexă și care însoțesc o indicație de mărime exprimată într-o unitate prevăzută în capitolul menționat. ▼M4 (2) Utilizarea de indicații suplimentare este autorizată. ▼B (3) Cu toate acestea, statele membre pot cere ca instrumentele de măsurare să poarte indicații de mărime într-o singură unitate de măsură legală. ▼B (4) Indicația exprimată într-o unitate de măsură enumerată în capitolul I trebuie să predomine. Indicațiile exprimate în unități de măsură care nu figurează în capitolul I trebuie să fie exprimate cu caractere care să nu fie mai mari decât acelea corespunzătoare indicației în unitățile enumerate în capitolul I.	**5.** Indicaţiile de mărime exprimate în unităţi de măsură care nu sînt aprobate prin prezenta Hotărîre, denumite indicaţii suplimentare, se admit pentru a fi utilizate doar dacă acestea sînt însoţite de una sau mai multe indicaţii de mărime exprimate într-o unitate prevăzută în prezenta Hotărîre. **5[1].** Mijloacele de măsurare introduse pe piață și/sau date în folosință trebuie să fie prevăzute cu indicații de mărime exprimate în unități de măsură legale, conform prevederilor prezentei Hotărâri. **6.** Indicaţiile exprimate în unităţi de măsură, altele decît cele aprobate prin prezenta Hotărîre se exprimă cu caractere care să nu fie mai mari decît cele corespunzătoare indicaţiei în unităţile de măsură legale. Indicațiile exprimate în unități de măsură legale aprobate prin prezenta Hotărâre au prioritate și prevalează asupra denumirii suplimentare.	compatibil	
▼M2 _____ ▼B *Articolul 4* Utilizarea unităților de măsură care nu sunt sau nu mai sunt legale trebuie să fie autorizată pentru: — produse și echipamente deja aflate pe piață și/sau în serviciu la data adoptării prezentei directive;	**4.** Utilizarea altor unităţi de măsură decît unităţile de măsură legale aprobate prin prezenta Hotărîre este admisă pentru: 1) produsele şi echipamentele aflate pe piaţă şi/sau în uz la data intrării în vigoare a prezentei Hotărîri; 2) componentele şi părţile produselor şi echipamentelor necesare să completeze sau să înlocuiască componente ori părţi ale produselor şi echipamentelor prevăzute la sbpct.1).	compatibil	

— componente și părți ale produselor și echipamentelor necesare pentru suplimentarea sau înlocuirea componentelor sau părților produselor și echipamentelor menționate mai sus. Cu toate acestea, se poate solicita utilizarea unităților de măsură legale pentru indicatoarele mijloacelor de măsurare.	**4[1]** Pentru indicatoarele mijloacelor de măsurare se utilizează unități de măsură legale aprobate prin prezenta Hotărâre.		
Articolul 5 Standardul internațional ISO 2955 de la ►M2 15 mai 1983 ◄, „Prelucrarea informațiilor - Reprezentări ale unităților SI și a celorlalte unităţii pentru utilizare în sisteme cu seturi de caractere limitate” se aplică în domeniul reglementat la alineatul (1) din standardul menționat.	Tabelele 1-7 *Mărimile, unitățile, prefixele și simbolurile din tabelele 1-7 sunt prezentate conform ISO 2955:1983*	compatibil	
Articolul 6 Directiva 71/354/CEE se abrogă la 1 octombrie 1981.		norme UE neaplicabile	
▼M2 _____ ▼M3 *Articolul 6a* Problemele referitoare la punerea în aplicare a prezentei directive, în special cea privind indicațiile suplimentare, se examinează în detaliu și, după caz, se adoptă măsurile corespunzătoare, în conformitate cu procedurile prevăzute la articolul 18 din Directiva 71/316/CEE a Consiliului ([1]).		norme UE neaplicabile	
▼M4 *Articolul 6b* Comisia monitorizează evoluțiile pieței legate de prezenta directivă și de punerea sa în aplicare în ceea ce privește funcționarea fără impedimente a pieței interne și a comerțului internațional și înaintează un raport cu privire la evoluțiile respective, însoțit de propuneri atunci când este cazul, Parlamentului European și Consiliului, până la 31 decembrie 2019		norme UE neaplicabile	
▼B *Articolul 7* (a) Statele membre adoptă și publică înainte de 1 iulie 1981 actele cu putere de lege și actele administrative necesare pentru	**1.** Se aprobă unităţile de măsură legale (se anexează).	compatibil	

<table>
<tr>
<td>a se conforma prezentei directive și informează Comisia cu privire la aceasta.
Statele membre aplică aceste dispoziții de la 1 octombrie 1981.
(b) De îndată ce prezenta directivă este notificată, statele membre informează Comisia în timp util pentru ca aceasta să-și prezinte observațiile cu privire la orice proiect de act cu putere de lege sau act administrativ pe care intenționează să-l adopte în domeniul reglementat de prezenta directivă.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Articolul 8
Prezenta directivă se adresează statelor membre.</td>
<td></td>
<td>norme UE neaplicabile</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>▼B

ANEXĂ
CAPITOLUL I
UNITĂȚI DE MĂSURĂ LEGALE PREVĂZUTE LA ARTICOLUL 1
LITERA (a)
1. UNITĂȚI SI ȘI MULTIPLII ȘI SUBMULTIPLII LOR ZECIMALI
▼M5
1.1. Unități fundamentale SI
<table>
<tr><th rowspan="2">Cantitate</th><th colspan="2">Unitate</th></tr>
<tr><th>Nume</th><th>Simbol</th></tr>
<tr><td>Timp</td><td>secundă</td><td>s</td></tr>
<tr><td>Lungime</td><td>metru</td><td>m</td></tr>
<tr><td>Masă</td><td>kilogram</td><td>kg</td></tr>
<tr><td>Intensitatea curentului electric</td><td>amper</td><td>A</td></tr>
<tr><td>Temperatură termodinamică</td><td>grade Kelvin</td><td>K</td></tr>
<tr><td>Cantitatea de substanță</td><td>mol</td><td>mol</td></tr>
<tr><td>Intensitatea luminoasă</td><td>candelă</td><td>cd</td></tr>
</table>
</td>
<td>I. UNITĂŢI DE MĂSURĂ SI, MULTIPLII ŞI SUB MULTIPLII LOR ZECIMALI

1. Unităţile Sistemului Internaţional de Unităţi (SI) fundamentale în calitate de unităţi de măsură legale sunt prezentate în tabelul 1.

Tabelul 1
<table>
<tr><th rowspan="2">Mărime</th><th colspan="2">Unitate</th></tr>
<tr><th>Nume</th><th>Simbol</th></tr>
<tr><td>Timp</td><td>second</td><td>s</td></tr>
<tr><td>Lungime</td><td>metre</td><td>m</td></tr>
<tr><td>Masă</td><td>kilogram</td><td>kg</td></tr>
<tr><td>Intensitatea curentului electric</td><td>ampere</td><td>A</td></tr>
<tr><td>Temperatură termodinamică</td><td>grade Kelvin</td><td>K</td></tr>
<tr><td>Cantitatea de substanță</td><td>mole</td><td>mol</td></tr>
<tr><td>Intensitatea luminoasă</td><td>candelă</td><td>cd</td></tr>
</table>
</td>
<td>compatibil</td>
<td></td>
</tr>
</table>

Definiții ale unităților fundamentale SI: *Unitatea de timp* Secunda, simbol s, este unitatea de timp în SI. Se definește prin valoarea numerică fixă a frecvenței cesiului ΔνCs, frecventa tranziției hiperfine a stării fundamentale ale atomului de cesiu 133 neperturbat, adică 9 192 631 770 exprimată în unitatea Hz, egală cu s^{-1}.	Definiţii ale unităţilor fundamentale SI: *Unitatea de timp:* Secunda (s) este unitatea de timp în SI. Se defineşte prin valoarea numerică fixă a frecvenţei cesiului $\Delta\nu_{Cs}$, frecventa tranziţiei hiperfine a stării fundamentale a atomului de cesiu 133 neperturbat, care este de 9192631770 exprimată în unitatea Hz, egală cu s^{-1}.		
Unitatea de lungime Lungimea metru, simbol m, este unitatea SI de lungime. Se definește prin valoarea numerică fixă a vitezei luminii în vid c, adică 299 792 458 exprimată în unitatea m/s, unde secunda este definită ca $\Delta\nu_{Cs}$.	*Unitatea de lungime:* Metrul (m) este unitatea de lungime în SI. Se defineşte prin valoarea numerică fixă a vitezei luminii în vid c, care este de 299792458 exprimată în unitatea $м \cdot с^{-1}$, unde secunda este definită ca $\Delta\nu_{Cs}$.		
Unitatea de masă Kilogramul, simbol kg, este unitatea de masă în SI. Se definește prin valoarea numerică fixă a constantei Planck h adică 6,626 070 15 $\times 10^{-34}$ exprimată în unitatea J s, care este egală cu kg m^2 s^{-1}, unde metrul și secunda sunt definite ca c și $\Delta\nu_{Cs}$	*Unitatea de masă:* Kilogramul (kg) este unitatea de masă în SI. Se defineşte prin valoarea numerică fixă a constantei Planck h, care este de 6,62607015 $\times 10^{-34}$ exprimată în unitatea Js, care este egală cu kg m^2 s^{-1}, unde metrul şi secunda sunt definite ca *c* şi $\Delta\nu_{Cs}$.		
Unitatea de curent electric Amper, simbol A, este unitatea pentru intensitatea curentului electric în SI. Se definește prin valoarea numerică fixă a sarcinii electrice elementare e, adică 1,602 176 634 $\times 10^{-19}$ exprimată în unitatea C, care este egală cu A s, unde secunda este definită ca $\Delta\nu_{Cs}$.	*Unitatea de curent electric:* Amper (A) este unitatea pentru intensitatea curentului electric în SI. Se defineşte prin valoarea numerică fixă a sarcinii electrice elementare e, care este de 1,602176634 $\times 10^{-19}$ exprimată în unitatea C, care este egală cu As, unde secunda este definită ca $\Delta\nu_{Cs}$.		
Unitatea pentru temperatura termodinamică Grade Kelvin, simbol K, este unitatea pentru temperatura termodinamică în SI. Se definește prin valoarea numerică fixă a constantei Boltzmann k, adică 1,380 649 $\times 10^{-23}$ exprimată în unitatea J K^{-1}, care este egală cu kg m^2 s^{-2} K^{-1}, unde kilogramul, metrul și secunda sunt definite ca h, c și $\Delta\nu_{Cs}$.	*Unitatea pentru temperatura termodinamică:* Grade Kelvin (K) este unitatea pentru temperatura termodinamică în SI. Se defineşte prin valoarea numerică fixă a constantei Boltzmann k, care este de 1,380649 $\times 10^{-23}$ exprimată în unitatea J K^{-1}, care este egală cu kg m^2 s^{-2} K^{-1}, unde kilogramul, metrul şi secunda sunt definite ca h, c şi $\Delta\nu_{Cs}$.		

<table>
<tr>
<td>▼M5
Unitatea pentru cantitatea de substanță
Molul, simbol mol este unitatea pentru cantitatea de substanță în SI; Un mol conține exact 6,022 140 76 × 10^{23} entități elementare. Acest număr reprezintă valoarea numerică fixă a constantei lui Avogadro, NA” exprimată în unitatea mol–1 și denumit numărul lui Avogadro.
Cantitatea de substanță, simbol n, a unui sistem este o măsură a numărului de entități elementare specificate. O entitate elementară poate fi un atom, o moleculă, un ion, un electron, orice altă particulă sau grup de particule specificat.</td>
<td>Unitatea pentru cantitatea de substanţă: Molul (mol) este unitatea pentru cantitatea de substanţă în SI. Un mol conţine exact 6,02214076 × 10^{23} entităţi elementare. Acest număr reprezintă valoarea numerică fixă a constantei lui Avogadro, N_A, exprimată în unitatea mol^{-1} şi denumit numărul lui Avogadro. Cantitatea de substanţă, simbol n, a unui sistem este o măsură a numărului de entităţi elementare specificate. O entitate elementară poate fi un atom, o moleculă, un ion, un electron, orice altă particulă sau grup de particule specificat.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Unitatea de intensitate luminoasă
Candela, simbol cd, este unitatea din SI pentru intensitatea luminoasă într-o direcție dată. Se definește prin valoarea numerică fixă a eficacității luminoase a radiației monocromatice la frecvența 540 × 10^{12} Hz, K_{cd},
adică 683 exprimată în unitatea lm W^{-1}, egală cu cd sr W^{-1}, sau cd sr kg^{-1} m^{-2} s^3, unde kilogramul, metrul și secunda sunt definite ca h, c și$\Delta\nu_{Cs}$.</td>
<td>Unitatea de intensitate luminoasă: Candela (cd) este unitatea din SI pentru intensitatea luminoasă într-o direcţie dată. Se defineşte prin valoarea numerică fixă a eficacităţii luminoase a radiaţiei monocromatice la frecvenţa 540 × 10^{12} Hz, K_{cd}, care este de 683 exprimată în unitatea lm W^{-1}, egală cu cd sr W^{-1}, sau cd sr kg^{-1} m^{-2} s^3, unde kilogramul, metrul şi secunda sunt definite ca h, c şi $\Delta\nu_{Cs.}$</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1.1.1. Denumirea specială și simbolul unității derivate de temperatură din SI pentru exprimarea temperaturii Celsius
<table><tr><td>Cantitate</td><td colspan="2">Unitate</td></tr><tr><td></td><td>Nume</td><td>Simbol</td></tr><tr><td>Temperatura Celsius</td><td>grad Celsius</td><td>°C</td></tr></table>
Temperatura Celsius t se definește ca diferența t = T – T_0 între două temperaturi termodinamice T și T_0 unde T_0 = 273,15 K. Un interval sau o diferență de temperatură se poate exprima, fie în grade Kelvin, fie în grade Celsius. Unitatea „grad Celsius” este egală cu unitatea „Kelvin”.</td>
<td>Denumirea specială şi simbolul unităţii SI derivate de temperatură pentru exprimarea temperaturii Celsius este prezentată în tabelul 2.
Tabelul 2
<table><tr><th>Mărime</th><th colspan="2">Unitate</th></tr><tr><th></th><th>Nume</th><th>Simbol</th></tr><tr><td>Temperatura Celsius</td><td>~~Grade~~ Grad Celsius</td><td>°C</td></tr></table>
Temperatura Celsius t este definită prin diferenţa t = T–T_0 între două temperaturi termodinamice T şi T_0, unde T_0 = 273,15 K. Un interval sau o diferenţă de temperatură pot fi exprimate atât în grade Kelvin, cât şi în grade Celsius. Unitatea „~~grade~~ grad Celsius” este egală cu unitatea „~~grade~~ Kelvin”.</td>
<td>compatibil</td>
<td></td>
</tr>
</table>

<table>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>

▼M4

1.2. Unități SI derivate

1.2.2. Reguli generale pentru unitățile SI derivate Unitățile derivate coerent în raport cu unitățile fundamentale SI sunt date ca expresii algebrice sub formă de produse ale puterilor unităților fundamentale SI cu un factor numeric egal cu 1.

</td><td>

2. Unităţile (SI) derivate:

1) Unităţile derivate coerent în raport cu unităţile fundamentale SI sînt date ca expresii algebrice sub formă de produse ale puterilor unităţilor fundamentale SI cu un factor numeric egal cu 1.

</td><td>compatibil</td><td></td></tr>
<tr><td>

1.2.3. Unități SI derivate cu denumiri și simboluri speciale

Mărime	Unitatea SI		Expresie	
	Nume	Simbol	În funcție de alte unități SI	În funcție de unitățile SI fundamentale
Unghi plan	radian	rad		$m \cdot m^{-1}$
Unghi solid	steradian	sr		$m^2 \cdot m^{-2}$
Frecvență	hertz	Hz		s^{-1}
Forță	newton	N		$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Presiune, tensiune mecanică	pascal	Pa	$N \cdot m^{-2}$	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Energie, lucru mecanic, cantitate de căldură	joule	J	$N \cdot m$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Putere ([1]), flux energetic	watt	W	$J \cdot s^{-1}$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Cantitate de electricitate, sarcină electrică	coulomb	C		$s \cdot A$

</td><td>

2) Unităţile (SI) derivate cu denumiri şi simboluri speciale, în calitate de unităţi de măsură legale sînt prezentate în tabelul 3:

Tabelul 3

Mărime	Unitatea SI		Expresie	
	Nume	Simbol	În funcție de alte unități SI	În funcție de unitățile SI fundamentale
Unghi plan	radian	rad		$m \cdot m^{-1}$
Unghi solid	steradian	sr		$m^2 \cdot m^{-2}$
Frecvență	hertz	Hz		s^{-1}
Forță	newton	N		$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Presiune, tensiune mecanică	pascal	Pa	$N \cdot m^{-2}$	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Energie, lucru mecanic, cantitate de căldură	joule	J	$N \cdot m$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Putere ([1]), flux energetic	watt	W	$J \cdot s^{-1}$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Cantitate de electricitate, sarcină electrică	coulomb	C		$s \cdot A$

</td><td>compatibil</td><td></td></tr>
</table>

Potențial electric, tensiune electrică, tensiune electromotoare	volt	V	$W \cdot A^{-1}$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Rezistență electrică	ohm	Ω	$V \cdot A^{-1}$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Conductanță electrică	siemens	S	$A \cdot V^{-1}$	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Capacitate electrică	farad	F	$C \cdot V^{-1}$	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Flux de inducție magnetică	weber	Wb	$V \cdot s$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Inducție magnetică	tesla	T	$Wb \cdot m^{-2}$	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Inductanță	henry	H	$Wb \cdot A^{-1}$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Flux luminos	lumen	lm	$cd \cdot sr$	cd
Iluminare	lux	lx	$lm \cdot m^{-2}$	$m^{-2} \cdot cd$
Activitate (a unui radionuclid)	becquerel	Bq		s^{-1}
Doză absorbită, energie comunicată masică, kerma, indicele dozei absorbite	gray	Gy	$J \cdot kg^{-1}$	$m^2 \cdot s^{-2}$
Echivalent al dozei absorbite	sievert	Sv	$J \cdot kg^{-1}$	$m^2 \cdot s^{-2}$
Activitate catalitică	katal	kat		$mol \cdot s^{-1}$

([1]) Nume speciale pentru unitatea de putere: numele volt-amper (simbol „VA”), când este utilizat pentru exprimarea puterii aparente a curentului electric alternativ, și var (symbol „var”), când este utilizat pentru exprimarea puterii electrice reactive. Unitatea de măsură „VAR” nu este inclusă in rezoluțiile CGPM.

Unitățile derivate din unitățile SI fundamentale pot fi exprimate în funcție de unitățile de măsură enumerate în capitolul I.

Potențial electric, tensiune electrică, tensiune electromotoare	volt	V	$W \cdot A^{-1}$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Rezistență electrică	ohm	Ω	$V \cdot A^{-1}$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Conductanță electrică	siemens	S	$A \cdot V^{-1}$	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Capacitate electrică	farad	F	$C \cdot V^{-1}$	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Flux de inducție magnetică	weber	Wb	$V \cdot s$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Inducție magnetică	tesla	T	$Wb \cdot m^{-2}$	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Inductanță	henry	H	$Wb \cdot A^{-1}$	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Flux luminos	lumen	lm	$cd \cdot sr$	cd
Iluminare	lux	lx	$lm \cdot m^{-2}$	$m^{-2} \cdot cd$
Activitate (a unui radionuclid)	becquerel	Bq		s^{-1}
Doză absorbită, energie comunicată masică, kerma, indicele dozei absorbite	gray	Gy	$J \cdot kg^{-1}$	$m^2 \cdot s^{-2}$
Echivalent al dozei absorbite	sievert	Sv	$J \cdot kg^{-1}$	$m^2 \cdot s^{-2}$
Activitate catalitică	katal	kat		$mol \cdot s^{-1}$

([1]) Nume speciale pentru unitatea de putere: numele volt-amper (simbol „VA”), când este utilizat pentru exprimarea puterii aparente a curentului electric alternativ, și var (symbol „var”), când este utilizat pentru exprimarea puterii electrice reactive. Unitatea de măsură „VAR” nu este inclusă in rezoluțiile CGPM.

În particular, unitățile SI derivate pot fi exprimate prin nume și simboluri speciale prezentate în tabelul de mai sus; de exemplu, unitatea SI a viscozității dinamice poate fi exprimată ca $m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-1}$ sau $N \cdot s \cdot m^{-2}$ sau $Pa \cdot s$.	- Unităţile derivate din unităţile SI fundamentale pot fi exprimate în funcţie de unităţile de măsură enumerate în prezenta anexă. - În particular, unităţile SI derivate pot fi exprimate prin nume şi simboluri speciale prezentate în tabelul 3; de exemplu, unitatea SI a viscozităţii dinamice poate fi exprimată ca $m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-1}$ sau $N \cdot s \cdot m^{-2}$ sau $Pa \cdot s$.		

▼B

1.3. Prefixele și simbolurile lor utilizate pentru a desemna anumiți multipli și submultipli zecimali

▼M3

Exponent	Prefix	Simbol
10^{24}	yotta	Y
10^{21}	zetta	Z
10^{18}	exa	E
10^{15}	peta	P
10^{12}	tera	T
10^{9}	giga	G
10^{6}	mega	M
10^{3}	kilo	k
10^{2}	hecto	h
10^{1}	deca	da
10^{-1}	deci	d
10^{-2}	centi	c
10^{-3}	milli	m
10^{-6}	micro	μ
10^{-9}	nano	n
10^{-12}	pico	p
10^{-15}	femto	f
10^{-18}	atto	a
10^{-21}	zepto	z
10^{-24}	yocto	y

3. Prefixele şi simbolurile lor utilizate pentru a desemna anumiţi multipli şi submultipli zecimali sînt prezentate în tabelul 4:

Tabelul 4

Factor	Prefix	Simbol	Factor	Prefix	Simbol
10^{24}	yotta	Y	10^{-1}	deci	d
10^{21}	zetta	Z	10^{-2}	centi	c
10^{18}	exa	E	10^{-3}	mili	m
10^{15}	peta	P	10^{-6}	micro	μ
10^{12}	tera	T	10^{-9}	nano	n
10^{9}	giga	G	10^{-12}	pico	p
10^{6}	mega	M	10^{-15}	femto	f
10^{3}	kilo	k	10^{-18}	atto	a
10^{2}	hecto	h	10^{-21}	zepto	z
10^{1}	deca	da	10^{-24}	yocto	y

- Numele şi simbolurile multiplelor şi submultiplilor zecimali ale unităţii de masă sînt formate prin ataşarea prefixelor la cuvîntul “gram” şi a simbolurilor lor la simbolul “g”.

- În cazul în care o unitate derivată este exprimată ca o fracţie, multiplii şi submultiplii ei zecimali pot fi desemnaţi prin ataşarea unui prefix la unităţi la numărător sau la numitor, sau la ambele părţi.

- Prefixele compuse, adică prefixele formate prin juxtapunerea a cîtorva din prefixele de mai sus, nu sînt admise.

compatibil

<table>
<tr>
<td>▼B

Numele și simbolurile multiplilor și submultiplilor zecimali ale unităţii de masă sunt formate prin atașarea prefixelor la cuvântul „gram” și a simbolurilor lor la simbolul „g”.

Acolo unde o unitate derivată este exprimata ca o fracție, multiplii și submultiplii ei zecimali pot fi desemnați prin atașarea unui prefix la unități la numărător sau la numitor, sau la ambele părți.

Prefixele compuse, adică prefixele formate prin juxtapunerea a câtorva din prefixele de mai sus, nu sunt admise.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1.4 Nume și simboluri ale multiplilor și ale submultiplilor zecimali ai unităților SI, special autorizate

<table>
<tr><th rowspan="2">Mărime</th><th colspan="3">Unitate</th></tr>
<tr><th>Nume</th><th>Simbol</th><th>Valoare</th></tr>
<tr><td>Volum</td><td>litru</td><td>1 sau L (1)</td><td>1 l = 1 dm^3 = 10^{-3} m^3</td></tr>
<tr><td>Masă</td><td>tonă</td><td>t</td><td>1 t = 1 Mg = 10^3 kg</td></tr>
<tr><td>Presiune, tensiune mecanică</td><td>bar</td><td>bar (2)</td><td>1 bar = 10^5 Pa</td></tr>
<tr><td colspan="4">(1) Cele doua simboluri, „l” și „L”, pot fi utilizate pentru unitatea litru.
[Cea de-a șaisprezecea CGPM (1979), rezoluția 6].
(2) Unitate enumerată printre unitățile permise temporar în broșura Biroului Internațional de Măsuri si Greutăți.</td></tr>
</table>
▼B
Observație: Prefixele și simbolurile lor enumerate la punctul 1.3 pot fi utilizate în conexiune cu unitățile și simbolurile din tabelul 1.4.</td>
<td>4. Nume şi simboluri ale multiplilor şi ale submultiplilor zecimali ai unităţilor SI, special autorizate sînt prezentate în tabelul 5:

Tabelul 5
<table>
<tr><th rowspan="2">Mărime</th><th colspan="3">Unitate</th></tr>
<tr><th>Nume</th><th>Simbol</th><th>Valoare</th></tr>
<tr><td>Volum</td><td>litru</td><td>1 sau L (1)</td><td>1 l = 1 dm^3 = 10^{-3} m^3</td></tr>
<tr><td>Masă</td><td>tonă</td><td>t</td><td>1 t = 1 Mg = 10^3 kg</td></tr>
<tr><td>Presiune, tensiune mecanică</td><td>bar</td><td>bar (2)</td><td>1 bar = 10^5 Pa</td></tr>
</table>
(1) Ambele simboluri “l” şi “L” pot fi utilizate pentru unitatea litru conform Rezoluţiei 6 a celei de-a 16-a CGMG din 1979.
(2) Unitate enumerată printre unităţile permise temporar în broşura Biroului Internaţional de Măsuri şi Greutăţi (BIPM).

Notă. Prefixele şi simbolurile lor enumerate la punctul 3 pot fi utilizate în conexiune cu unităţile şi simbolurile din tabelul 5.</td>
<td>compatibil</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>2. UNITĂȚI CARE SUNT DEFINITE PE BAZA UNITĂȚILOR SI, DAR NU SUNT MULTIPLI SAU SUBMULTIPLI ZECIMALI AI ACESTORA

<table>
<tr><th rowspan="2">Mărime</th><th colspan="3">Unitate</th></tr>
<tr><th>Nume</th><th>Simbol</th><th>Valoare</th></tr>
<tr><td>Unghi plan</td><td>rotație*(1) (a)</td><td></td><td>1 rotație = 2 π rad</td></tr>
</table>
</td>
<td>II. UNITĂŢI CARE SÎNT DEFINITE ÎN BAZA UNITĂŢILOR SI, DAR NU SÎNT MULTIPLI SAU SUBMULTIPLI ZECIMALI AI ACESTORA
Unităţile care sînt definite în baza unităţilor SI, dar nu sînt multipli sau submultimpli zecimali ai acestora, sînt prezentate în tabelul 6.</td>
<td>compatibil</td>
<td></td>
</tr>
</table>

	grade* sau gon* grad minut de unghi secundă de unghi	gon* ° ′ ″	$1\ gon = \frac{??}{200}\ rad$ $1\ ° = \frac{\pi}{180}\ rad$ $1\ ?? = \frac{??}{10800}\ 10800\ rad$ $1\ ?? = \frac{??}{648000}\ 648000\ rad$
Timp	minut oră zi	min h d	1 min = 60 s 1 h = 3600 s 1d = 86400 s

([1]) Caracterul (*) după un nume sau simbol de unitate indică faptul că acestea nu apar în lista stabilită de CGPM, CIPM sau BIPM. Această observație este valabilă pentru întreaga anexă.
([a]) Nu există simbol internațional.

Observație: Prefixele enumerate la punctul 1.3 pot fi utilizate numai în conexiune cu numele „grad” sau „gon” și cu simbolul „gon”.

Tabelul 6

Mărime	Unitate		
	Nume	Simbol	Valoare
Unghi plan	Rotaţie[(1)(a)]		1 rotaţie = 2π *rad*
	grad* sau gon*	gon*	$1\ gon = \frac{\pi}{200}\ rad$
	grad	°	$1° = \frac{\pi}{180}\ rad$
	minut de unghi	′	$1' = \frac{??}{10\,800}\ 10\,800\ rad$
	secundă de unghi	″	$1 = \frac{??}{648\,000}\ 648\,000\ r$
Timp	minut	min	1 min = 60 s
	oră	h	1 h = 3600 s
	zi	d	1 d = 86400 s

[(1)] Caracterul “*” după un nume sau simbol de unitate indică faptul că acestea nu apar în lista stabilită de CGPM, CIPM sau BIPM.
[(a)] Nu există simbol internaţional.

Notă. Prefixele enumerate la punctul 3 pot fi utilizate numai în conexiune cu numele “grad” sau “gon” şi simbolul “gon”.

▼M3

3. UNITĂȚI UTILIZATE CU SI, ALE CĂROR VALORI ÎN SI SUNT OBȚINUTE EXPERIMENTAL

Cantitate	Unitate		
	Nume	Simbol	Definiție
Energie	Electronvolt	eV	Electronvoltul este energia cinetică acumulată de un electron

III. UNITĂŢI UTILIZATE CU SI, ALE CĂROR VALORI ÎN SI SUNT OBŢINUTE EXPERIMENTAL

~~Unităţi definite independent de cele şapte unităţi fundamentale, sunt unităţile valoarea căror exprimate în unităţi SI nu este cunoscută exact. Acestea unităţi sînt prezentate în tabelul 7:~~

Tabelul 7

compatibil

			la parcurgerea unei diferențe de potențial de 1 volt în vid
Masă	Unitate de masă atomică unificată	u	Unitatea de masă atomică unificată este egală cu 1/ 12 din masa unui atom cu nucleul ^{12}C.

Notă: Prefixele și simbolurile enumerate la punctul 1.3 pot fi utilizate pentru aceste două unități și cu simbolurile acestora.

Mărime	**Unitate**		
	Nume	**Simbol**	**Valoare**
Energie	Electron-volt	eV	Electronvoltul este energia cinetică câştigată de un electron care traversează o diferenţă de potenţial de 1 volt în vid
Masă	Unitate de masă atomică unificată	u	Unitatea de masă atomică (unificată) este egală cu 1/12 din masa unui atom al nuclidului ^{12}C

Notă. Prefixele şi simbolurile lor enumerate la punctul 3 pot fi utilizate în conexiune cu aceste două unităţi şi cu simbolurile lor.

compatibil

▼B

4. UNITĂȚI ȘI DENUMIRI DE UNITĂȚI PERMISE NUMAI ÎN DOMENII SPECIALIZATE

Mărime	Unitate		
	Nume	Simbol	Valoare
Vergența sistemelor optice	dioptrie*		1 dioptrie = 1 m^{-1}
Masa pietrelor prețioase	carat metric		1 carat metric = 2×10^{-4} kg
Suprafața terenurilor agricole	ar	a	1 a = 10^2 m^2
Masa liniară a firelor și a fibrelor textile	tex*	tex*	1 tex = 10^{-6} kg · m^{-1}
Presiunea sângelui și presiunea altor fluide din corp	milimetru de mercur	mm Hg(*)	1 mm Hg = 133,322 Pa
Secțiune eficace	Barn	b	1 b = 10^{-28} m^2

▼B

IV. UNITĂŢI ŞI DENUMIRI DE UNITĂŢI PERMISE NUMAI ÎN DOMENIUL SPECIALIZAT

Unităţile şi denumirile de unităţi permise numai în domeniul specializat:

Tabelul 8

Mărime	Unitate		
	Nume	Simbol	Valoarea
Vergența sistemelor optice	dioptrie*		1 dioptrie = 1 m^{-1}
Masa pietrelor prețioase	carat metric		1 metric carat = 2×10^{-4} kg
Suprafața terenurilor agricole	are	a	1 a = 10^2 m^2
Masa liniară a firelor și a fibrelor textile	tex*	tex*	1 tex = 10^{-6} kg · m^{-1}
Presiunea sângelui și presiunea altor fluide din	milimetru de mercur	mm Hg(*)	1 mm Hg = 133,322 Pa

<table>
<tr>
<td>►<u>M1</u> Prefixele și simbolurile acestora menționate la punctul 1.3 se pot utiliza în conexiune cu unitățile și simbolurile menționate anterior, cu excepția milimetrului de mercur și a simbolului acestuia. Cu toate acestea, multiplul 102 a este denumit „hectar”. ◄</td>
<td>
<table>
<tr><td>corp</td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>Secțiune eficace</td><td>barn</td><td>b</td><td>1 b = 10^{-28} m^2</td></tr>
</table>
Notă. Prefixele şi simbolurile lor specificate în tabelul de la pct. 3 pot fi utilizate în conexiune cu denumirile unităţilor şi cu simbolurile acestora din tabelul 8, cu excepţia milimetrului de mercur şi a simbolului acestuia. Totuşi, multiplul 10^2 al arului este denumit "hectar" (ha).
</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>5. UNITĂȚI COMPUSE
Combinațiile unităților enumerate în capitolul I formează unități compuse.</td>
<td>V. UNITĂŢI COMPUSE
Unităţile de măsură compuse se constituie prin combinaţii între unităţile specificate în prezenta Hotărâre.</td>
<td>compatibil</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>▼M2
CAPITOLUL II
UNITĂȚILE DE MĂSURĂ LEGALE MENȚIONATE LA ARTICOLUL 1 LITERA (B), ADMISE DOAR PENTRU ANUMITE UTILIZĂRI
<table>
<tr><td rowspan="2">Domeniul de aplicare</td><td colspan="3">Unitate</td></tr>
<tr><td>Denumire</td><td>Valoare aproximativă</td><td>Simbol</td></tr>
<tr><td>Indicatoare rutiere, măsurarea distanței și a vitezei</td><td>milă
iard
picior
țol</td><td>1 milă = 1 609 m
1 yd = 0,9144 m
1 ft = 0,3048 m
1 in = 2,54 × 10^{-2} m</td><td>mile
yd
ft
in</td></tr>
<tr><td>Bere și cidru sub presiune; lapte în recipiente returnabile</td><td>pintă</td><td>1 pt = 0,5683 × 10^{-3} m^3</td><td>pt</td></tr>
<tr><td>Tranzacție cu metale prețioase</td><td>uncie carat</td><td>1 oz tr = 31,10 × 10^{-3} kg</td><td>oz tr</td></tr>
</table>
▼M4
Unitățile enumerate în prezentul capitol pot fi combinate între ele sau cu unitățile enumerate la capitolul I pentru a forma unități compuse.</td>
<td></td>
<td>norme UE neaplicabile</td>
<td></td>
</tr>
</table>

▼B

CAPITOLUL III
UNITĂȚI DE MĂSURĂ LEGALE PREVĂZUTE LA ARTICOLUL 1 LITERA (c)
MĂRIMI, DENUMIRI DE UNITĂȚI, SIMBOLURI ȘI VALORI APROXIMATIVE

Lungime	
țol	1 in = 2,54 × 10^{-2} m
picior	1 ft = 0,3048 m
milă	1 mile = 1 609 m
yard	1 yard = 0,9144 m
Arie	
picior pătrat	1 sq ft = 0,929 × 10^{-1} m^2
acru	1 ac = 4 047 m^2
yard pătrat	1 sq yd = 0,8361 m^2
Volum	
uncie de fluid	1 fl oz = 28,41 × 10^{-6} m^3
gill	1 gill = 0,1421 × 10^{-3} m^3
pint	1 pt = 0,5683 × 10^{-3} m^3
quart	1 qt = 1,137 × 10^{-3} m^3
galon	1 gal = 4,546 × 10^{-3} m^3
Masă	
uncie (avoirdupois)	1 oz = 28,35 × 10^{-3} kg
uncie troy	1 oz tr = 31,10 × 10^{-3} kg

norme UE neaplicabile

	livră	1 lb = 0,4536 kg			
	Energie				
	therm	1 therm = 105,506 × 10 ^{6} J			

▼M2 _____
▼B

Până la data care trebuie stabilită conform articolului 1 litera (c), pentru a forma unități compuse, unitățile enumerate în capitolul III pot fi combinate cu fiecare din celelalte unități sau cu unitățile din capitolul I.

▼**M2**

CAPITOLUL IV UNITĂȚILE DE MĂSURĂ LEGALE MENȚIONATE LA ARTICOLUL 1 LITERA (D) ADMISE DOAR ÎN DOMENII SPECIALE

Domeniul de aplicare	Unitate		
	Denumire	Valoare aproximativă	Simbol
Navigație maritimă	stânjen	1 stânjen = 1,829 m	fm
Bere, cidru, ape, limonade și sucuri de fructe în recipiente returnabile	pintă uncie lichidă	1 pintă = 0,5683 × 10^{-3} m^3 1 uncie lichidă = 28,41 × 10^{-6} m^3	pt fl. Oz
Băuturi spirtoase	gill	1 gill = 0,142 × 10^{-3} m3	gill
Produse vândute în vrac	uncie (avoir dupois) livră	1 uncie = 28,35 × 10^{-3} kg 1 livră = 0,4536 kg	oz lb

norme UE neaplicabile

	Distribuție de gaz	therm	1 therm = 105,506 × 10^6 J	therm		
	Până la data ce urmează să fie stabilită conform articolului 1 litera (d), unitățile enumerate în prezentul capitol pot fi combinate cu fiecare din celelalte unități sau cu cele din capitolul I, pentru a forma unități compuse.					

Ministerul Dezvoltării
Economice și Digitalizării
al Republicii Moldova

Nr. 16/1-2858 din 01.10.2025

Cancelaria de Stat

În temeiul prevederilor pct. 197 din Regulamentul Guvernului, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 610/2018, se transmite cererea privind înregistrarea în lista proiectelor care urmează a fi examinate în cadrul ședinței secretarilor generali a proiectului *hotărârii Guvernului cu privire la modificarea unor hotărâri de Guvern (în domeniul metrologiei legale)*.

CERERE
privind înregistrarea de către Cancelaria de Stat
a proiectelor de acte ale Guvernului

Nr. crt.	Criterii de înregistrare	Nota autorului
1.	Categoria şi denumirea proiectului	Proiectul hotărârii Guvernului cu privire la modificarea unor hotărâri de Guvern (în domeniul metrologiei legale).
2.	Autoritatea care a elaborat proiectul	Proiectul este elaborat de către Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării
3.	Justificarea depunerii cererii	Raportul de extindere al Uniunii Europene pentru anul 2024 prevede că „Libera circulație a mărfurilor asigură posibilitatea comercializării libere a numeroase produse în întreaga Uniune Europeană, pe baza unor norme și proceduri comune. În cazurile în care produsele sunt reglementate prin norme naționale, principiul liberei circulații a mărfurilor împiedică ca aceste norme să genereze bariere nejustificate în calea comerțului”. Prin urmare, proiectul are drept obiectiv consolidarea cadrului normativ național în domeniul metrologiei legale prin alinierea la normele Uniunii Europene.
4.	Referinţa la documentul de planificare care prevede elaborarea proiectului *(PNA, PND, PNR, alte documente de planificare sectoriale)*	Proiectul de hotărâre nu a fost planificat. Necesitatea modificării hotărârilor de Guvern respective din domeniul metrologiei legale este corelată cu obiectivul semnării Acordului privind evaluarea conformităţii şi acceptarea produselor industriale (în continuare - ACAA) stipulat în Raportul de țară privind extinderea publicat de Comisia Europeană la data de 30.10.2024. Proiectul este elaborat în temeiul Programului Național de Aderare a Republicii Moldova la Uniunea Europeană 2025-2029 (în continuare - PNA), adoptat în data de 28.05.2025 prin Hotărârea Guvernului nr. 306/2025. Anexa B la Cluster 2 din PNA prevede *semnarea Acordului privind evaluarea conformităţii şi acceptarea produselor industriale în sectoarele*

		echipamente de joasă tensiune și compatibilitatea electromagnetică. Măsura respectivă este inclusă și în Agenda de reforme aferentă Planului de creștere al Republicii Moldova pentru anii 2025-2027, aprobată prin Hotărârea Guvernului nr. 260/2025, care prevede că *Planul de acțiuni pentru punerea în aplicare a recomandărilor din cadrul pre-evaluării operaționale a Comisiei Europene în vederea semnării unui ACAA este aprobat, iar recomandările care au un termen limită până în decembrie 2026 sunt puse în aplicare*.
5.	Lista autorităţilor şi instituţiilor a căror avizare este necesară	Cancelaria de Stat Ministerul Afacerilor Interne Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale Ministerul Sănătății Ministerul Mediului Ministerul Energiei Ministerul Agriculturii și Industriei Alimentare *expertiză* Ministerul Justiției Centrul Național Anticorupție
6.	Termenul-limită pentru depunerea avizelor/expertizelor	10 zile lucrătoare
7.	Persoana responsabilă de promovarea proiectului	Direcția Infrastructura calității și supravegherea pieței Alina Șincarenco, consultant principal Tel. 022 250 642 e-mail. alina.sincarenco@mded.gov.md
8.	Anexe	1. Proiectul de Hotărâre (3 file) 2. Nota de fundamentare (4 file) 3. Tabel comparativ proiect HG (4 file) 4. Tabel de concordanță HG 267 (75 file) 5. Tabel de concordanță HG 408 (197 file) 6. Tabel de concordanță HG 909 (16 file)
9.	Data şi ora depunerii cererii	Conform semnăturii electronice
10.	Semnătura	Semnat electronic

Secretar de stat **Cristina CEBAN**

Ex. Alina Șincarenco, 022 250-642
alina.sincarenco@mded.gov.md